

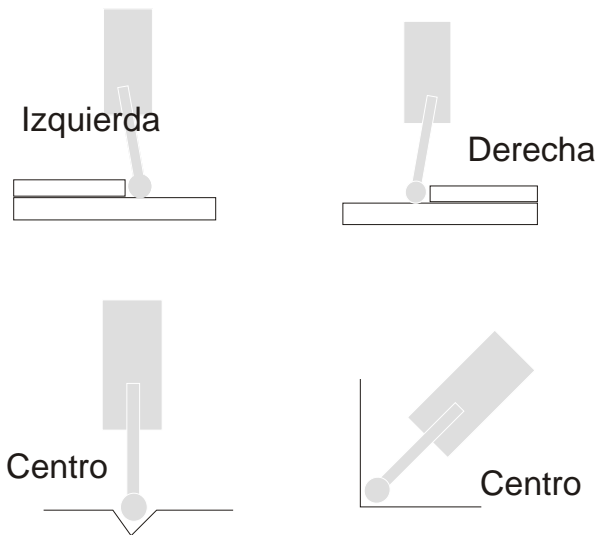


SEGUIDOR DE JUNTAS

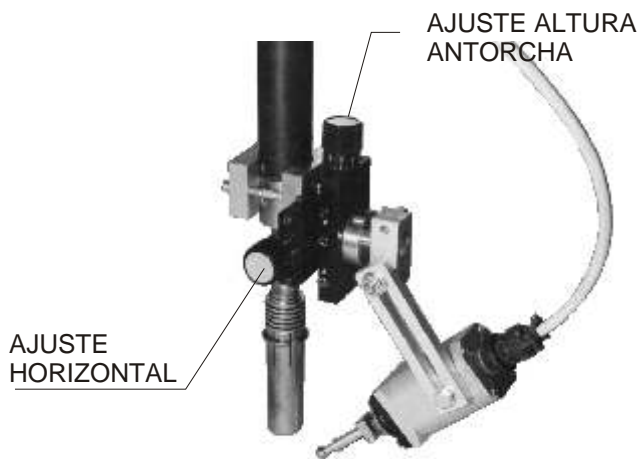
Una variedad realmente completa: 3 diferentes modelos 10, 60 o 150 kg, recorrido desde 60 a 600 mm con uno o dos ejes.

Es posible integrar este sistema también en otras guías como el carro de un portico o el brazo de una columna.





El seguidor de juntas ha estado diseñado para mantener la antorcha automáticamente sobre la unión a ser soldada cuando ésta presente irregularidades. El principal sistema es el sensor: se envían señales eléctricas al carro motorizado, el cual inmediatamente ajusta la posición de la antorcha. La señal principal es proporcional a cualquier variación eventual, esto permite continuar y un homogéneo reajuste con precisión sobre 0.2mm. Este sistema puede ser usado con cualquier aplicación teniendo una unión definida para ajustar la guía vertical o horizontalmente o ambas.



5



1

3



Composición del panel:

1. Uno o más carros motorizados.
2. Cables de conexión de longitud 10 m para los carros y la sonda.
3. panel de control
4. Sensor con micrometro para el posicionamiento
5. Mando a distancia con 10 mt de cable

Diferente longitud del cable bajo pedido.



IG LT 180/2



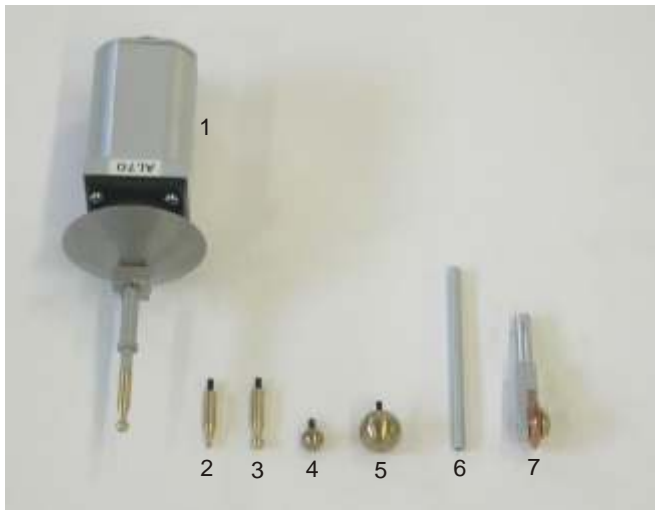
IG MD 250/2

Hay 3 modelos diferentes de cruceta motorizada :

- LT capacidad carga 10 Kg - 100 mm, Para procesos TIG y MIG con los siguientes recorridos: 80 - 180 -250 - 300
- MD capacidad máx. 70 Kg - 400 mm, para SAW o MIG con oscilador.
- HD capacidad máx. 150 Kg - 400 mm , para SAW Twin

Ambas con los siguientes recorridos:
100 - 250 - 400 - 600 mm

Hechas de aluminio marcado, husillo de recirculación de bolas, motores cc con dinamo.
El modelo HD se diferencia del MD por tener motor más potente y freno en el eje vertical.



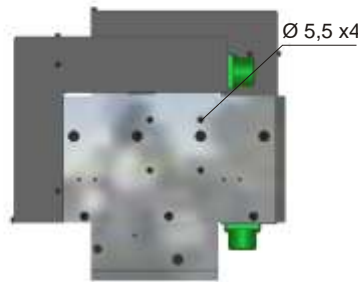
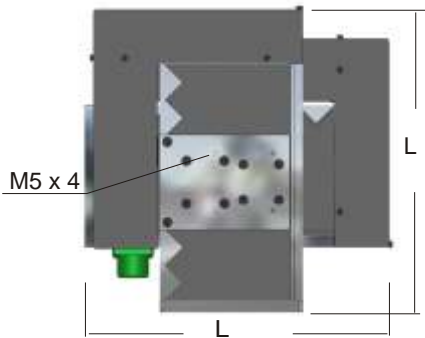
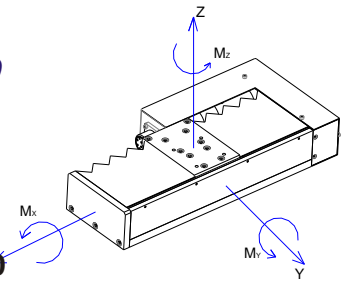
Sensor, seguramente la pieza principal del sistema

Para un funcionamiento correcto es importante elegir bien la punta de contacto en función de la junta donde vamos a trabajar.

- 1 - IGS001 Sensor completo
- 2 - IGP03 punta Ø3 mm
- 3 - IGP06 punta Ø6 mm
- 4 - IGP10 punta Ø10 mm
- 5 - IGP20 punta Ø20 mm
- 6 - IGMTJ002 extensión 100 mm longitud
- 7 - IGROT punta con ruedas de cobre
- 8 - IGT.03-BR Bakelite conexión para aislar el sensor, usado en el precalentamiento de las piezas.

MODELO LT

	80	180	250	300
L (mm)	256	376	476	536
LX (mm)	80	140	196	226
P motor (W)	31	31	31	31
carga vertical (Kg)	10	10	10	10
velocidad (mm/min)	2300	2300	2300	2300
M X (KNm)	4	4	4	4
M Y (KNm)	3	3	3	3
M Z (Knm)	4	4	4	4



MODELOS MD & HD

	100	100 HD	250	250 HD	400	400 HD	600	600 HD
L (mm)	479	479	659	659	879	879	1139	1139
A (mm)	330	360	330	360	330	360	330	360
LX (mm)	110	110	75	75	160	160	140	140
N agujeros fijos	4	4	8	8	8	8	20	20
P motor (W)	200	350	200	350	200	350	200	350
carga vertical (Kg)	70	150	70	150	70	150	70	150
velocidad (mm/min)	1500	1400	1500	1400	1500	1400	1500	1400
M X (KNm)	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
M Y (KNm)	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
M Z (Knm)	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6

