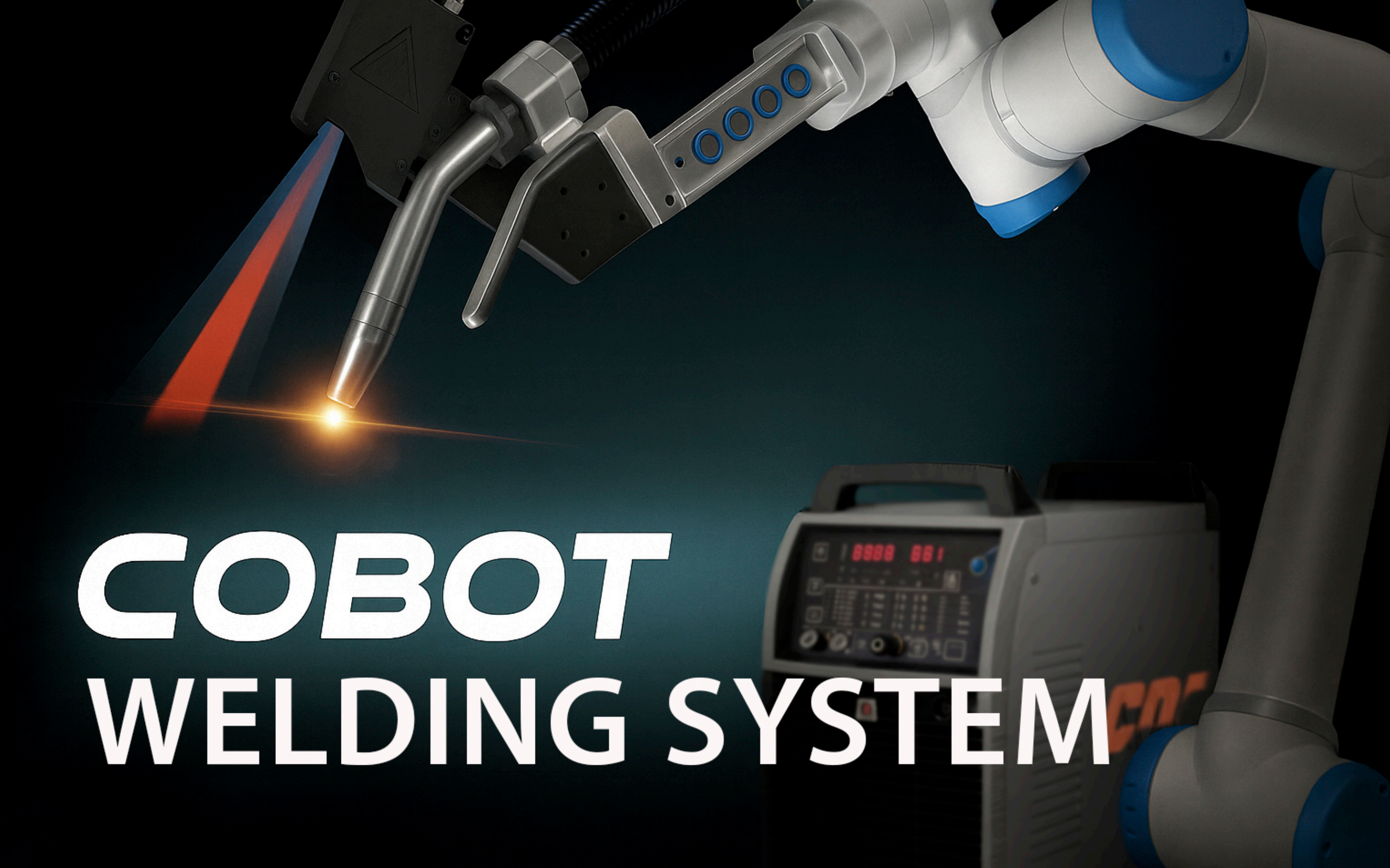




COBOT WELDING SYSTEM

Sistema de Soldadura COBOT

El sistema de soldadura con robot colaborativo consta de tres partes: el cuerpo del robot colaborativo, la máquina de soldar y el sistema de detección láser (Opcional).

1. El software de soldadura por arco profundamente integrado con el sistema de control del robot puede realizar el cambio libre de modos de soldadura y la configuración libre de parámetros de soldadura.
2. El software de soldadura por arco tiene una estructura clara y una configuración guiada, lo que hace que sea conveniente para los usuarios configurar los parámetros.
3. Sistema de detección láser integrado (opcional), puede verificar la situación de posicionamiento en el mando de control para realizar la función de posicionamiento.
4. Con la brida multifunción puede realizar cambios de modos de operación, registro de puntos y otras funciones para un uso fácil.
5. Motor 4WD + Ecoder, sistema de control de motor completamente digital, alimentación de alambre precisa y estable.

Opciones del sistema

1. Sistema de detección láser (opcional)
2. Maleta de arrastre
3. Hay una variedad de máquinas de soldar disponibles y la fuente de energía de soldadura se puede seleccionar según el proceso del usuario.
4. Banco de soldadura móvil (opcional)

Beneficios

1. El software de soldadura por arco se desarrolla de forma independiente y coopera más estrechamente con la máquina de soldadura.
2. Con el sensor láser y el software correspondiente, se pueden realizar funciones como la búsqueda de posición.
3. La combinación de software láser y software de soldadura por arco no requiere una pantalla de sensor láser externo; el método de programación es simple, con formas de soldadura lineal, de arco y combinada, y la operación es simple.

Cobot Ai10

Capacidad de carga 10 kg, Repetibilidad 0,03 mm, Protección de seguridad, Máx. Alcance 1350 mm, integración de software de paquete de soldadura por arco.

Máquina de soldar

MIG400PR PLUS

Proceso de soldadura

AMIG400PR PLUS: PULSO/DOBLE PULSADO / PULSO RÁPIDO / P PROFUNDO PLUS /PULSO MIXTO /CV

Materiales a soldar

MIG400PR PLUS: Acero, Acero inoxidable, Aluminio, Cobre

Mesa móvil

Fácil de mover
Advertencia de seguridad



En cualquier lugar, cualquier persona, punto de guardado de hardware.

SERIE COBOT Ai



Protección de seguridad

Capaz de detectar colisiones, detener su funcionamiento inmediatamente en caso de colisión inesperada, sin necesidad de cercas.



Arrastrar para enseñar - Colaboración hombre-máquina



Arrastre manualmente para enseñar la ruta y los puntos, para configurar la pista de ejecución automática para el robot



Modularización

Diseño modular para un fácil montaje y mantenimiento.

Fácil operación

Interfaz gráfica visual para el cliente, operación sencilla, depuración conveniente



Peso ligero

Relación entre la carga útil y el peso: 1:4



Apertura del sistema

Múltiples tipos de interfaces para lenguajes de programación:



C\C++\Lua\Python

Soporte ROS - Sistema operativo de robot



Inteligente

Admite programación mixta mediante script, arrastrar y enseñar
Realizar recortes y edición de la pista de movimiento Soporte de programación en línea y fuera de línea

Retorno de la inversión

Recupere rápidamente el costo de la inversión
Vida útil de 30.000 horas

BRAZO COBOT



Modelo	i10
Grados de libertad	6 ejes
Alcance (mm)	1350
Carga útil (Kg)	10
Peso (Kg)	38.5
Vida útil (h)	30000
Colaboración	Operación colaborativa según ISO 10218-1 :2001
Repetibilidad (mm)	+/- 0,03
Velocidad lineal (m/s)	4.0
Consumo de energía (W)	600
Materiales	Aluminio, acero
Humedad ambiente	25%-85%
Temperatura ambiente (°C)	0-45
Clasificación IP	IP54
Programación	dispositivo de enseñanza con interfaz de usuario
Comunicación	Bus CAN
Tipo de motor	CC 48 V
Orientación de la instalación	Cualquier techo, suelo, pared



MOVIMIENTO DEL EJE	RANGO DE TRABAJO	VELOCIDAD MÁXIMA
Base de rotación del eje J1	(+/-) 360°	178°/seg
Hombro de rotación del eje J2	(+/-) 360°	178°/seg
Codo de rotación del eje J3	(+/-) 360°	223°/seg
Rotación de muñeca del eje J4	(+/-) 360°	178°/seg
Balanceo de muñeca del eje J5	(+/-) 360°	237°/seg
Rotación de muñeca del eje J6	(+/-) 360°	237°/seg

RANGO DE TRABAJO					
Voltaje	Actual	Entrada digital	Salida digital	Entrada analógica	Salida analógica
0/12/24 V	0,8 A	4	4	2	0

MIG400PR PLUS

Equipo de Soldadura

El MIG400PR PLUS es un equipo de soldadura pulsada de alta eficiencia, calidad y alta tasa de deposición. Permite un control preciso de la forma de onda y logra avances en múltiples procesos MIG avanzados gracias a su chip digital ARM de 32 bits de alta velocidad. Además, incorpora la plataforma de circuitos MIAN de alta frecuencia de nueva generación, que permite un control preciso de las formas de arco y mejora considerablemente los resultados de soldadura.

Características y Beneficios

Inversor de alta frecuencia: frecuencia de inversión de 60 KHZ, gestiona delicadamente la energía de las gotas en tiempo real, arco de alta rigidez y centralización de energía.

Arco estable: La solución de control de energía más nueva, cable de hasta 45 metros en soldadura pulsada, soldadura estable de baja corriente con arco ininterrumpido

Corriente precisa: rango de adaptación más amplio para la mezcla de gases, consistencia de corriente más precisa durante la soldadura

Fácil arranque del arco: cambio libre del modo de arranque del arco, alta tasa de éxito en el arranque del arco

Procesos avanzados pulso, pulso doble, pulso rápido, penetración profunda, CV y muchos otros procesos de soldadura; se puede acceder a módulos de procesos de desarrollo personalizados según los requisitos del cliente.

Experto en soldadura de aleación de aluminio: En la soldadura de aleación de aluminio, disfruta de una fuerte capacidad para romper la película de óxido una fuerte direccionalidad del arco, una transferencia uniforme de metal y una hermosa formación de costura.

Control de doble núcleo: se adopta un procesador ARM de 32 bits de doble núcleo como sistema de control principal, con una velocidad de respuesta de

Alimentación de alambre estable: el sistema de control de alimentación de alambre de circuito cerrado doble de nuevo diseño coopera con una máquina de imán permanente de alto torque para garantizar una alimentación de alambre precisa y estable.

Operación con una sola tecla: guarde y recupere 100 conjuntos de parámetros



Especificación Técnica

AMIG400PR PLUS	
Tensión/frecuencia de entrada nominal (V/Hz)	Trifásica, CA 380 V ± 10 %, 50/60 Hz
Capacidad nominal de entrada (KVA)	18
Corriente de entrada nominal (A)	28.4
Rango de corriente de soldadura (A)	60~400
Rango de voltaje de soldadura (V)	17~34
OCV(V)	77
Ciclo de trabajo (%)	100
Eficiencia a plena carga (%)	≥87
Diámetro del hilo(mm)	Φ0.8, Φ1.0, Φ1.2, Φ1.4, Φ1.6
Caudal de gas (L/min)	15~20
Dimensión (mm)	660*320*560
Peso (kg/lb)	55 /121.3
Clase de aislamiento Clase de protección	H IP23

BRIDA MULTIFUNCIÓN



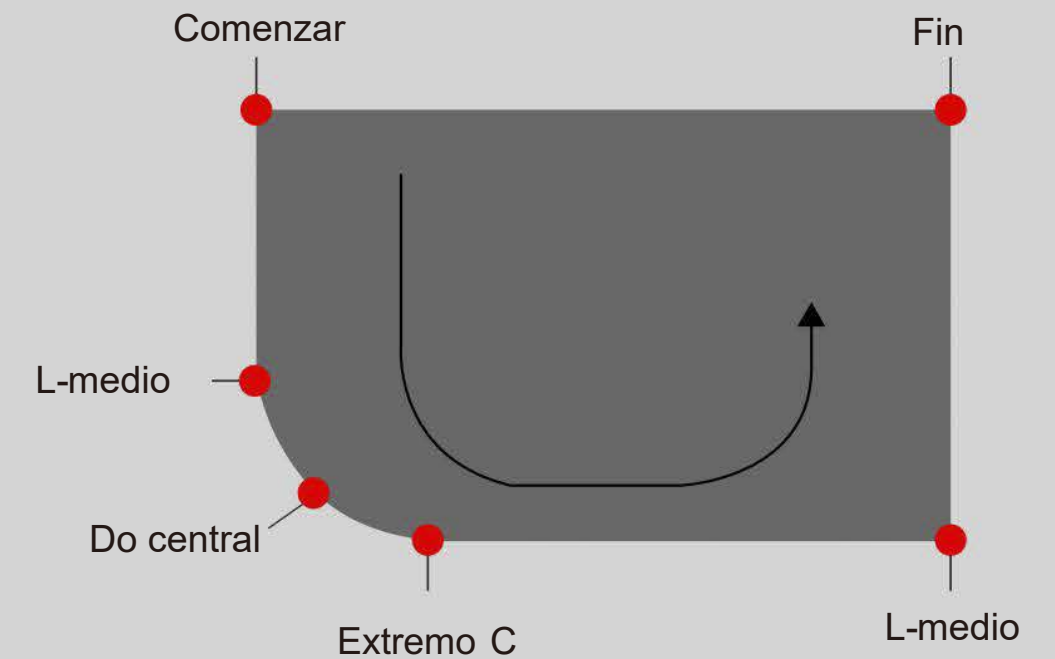
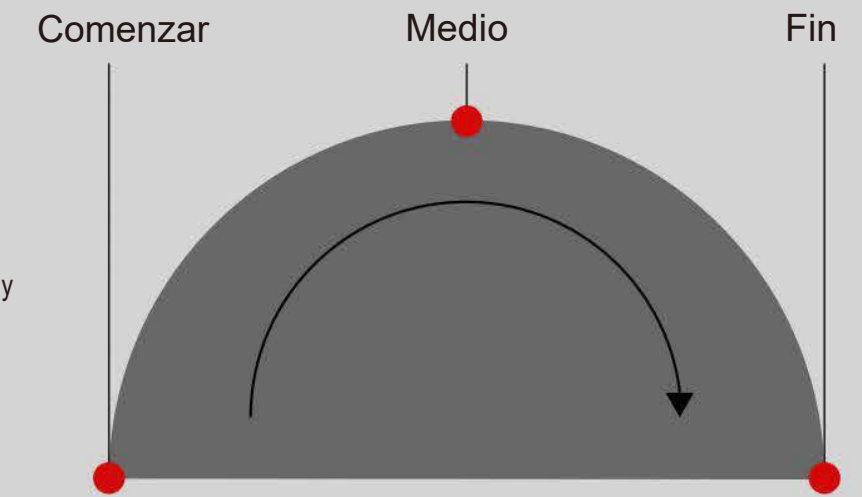
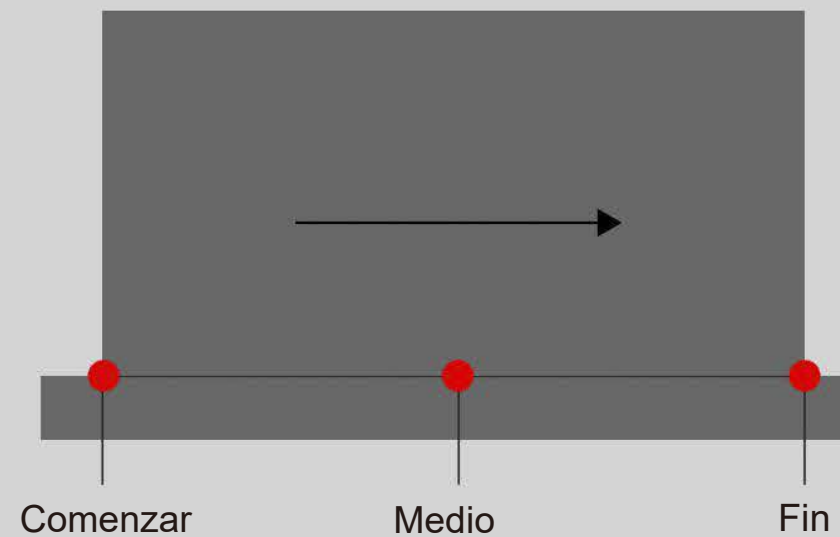
Características

Para cambiar rápidamente entre cordones de soldadura lineales, de arco circular, compuestas y rectangulares

Para realizar una programación rápida de costuras de soldadura lineales, de arco circular, compuestas y rectangulares.

Para elegir rápidamente si desea utilizar el seguimiento láser

Para ingresar rápidamente a la interfaz de la solución de soldaduras



CAJA DE CONTROL



Dimensiones (mm)	380*350*240
Peso (Kg/lb)	15 /33.0
Longitud del cable (m)	4
Color	Negro
Comunicación	Ethernet, Modbus-RTU/TCP
Interfaz	SDK (compatible con C/C++/Lua/Python) Compatible con ROS, API
Fuente de alimentación	100-240 V CA, 50-60 Hz
Clasificación IP	IP54

PUERTOS DE E/S	E/S general	E/S de seguridad
DI	16	16
HACER	16	16
AI	4	-
AO	4	-
Voltaje de salida (V)	24	
Corriente máxima (A)	3	

CMANDO CONTROL TÁCTIL



MANDO CONTROL

Dimensiones (mm)	355*235*540
Peso (Kg/lb)	1.8 /4.0
Pantalla de visualización	Pantalla LCD táctil de 12"
Longitud del cable (m)	4
Clasificación IP	IP54
Color	Blanco

ALIMENTADOR DE ALAMBRE



Características y Beneficios

- . El mecanismo de alimentación de cable de tipo cerrado proporciona una protección de seguridad más efectiva y reduce la aparición de cortocircuitos.
- El motor de alimentación de alambre con codificador 4WD + y el control del motor digital proporcionan una velocidad de alimentación de alambre más precisa y más estable.
- El diseño del mecanismo de alimentación de alambre, liviano y práctico, hace que sea fácil de conectar e instalar con un robot.
- Conector de antorcha de soldadura europea

Especificación Técnica

Modelo	WF-R
Motor	Motor magnético (con codificador)
Voltaje del motor (V)	DC24
Corriente nominal (A)	3
Velocidad de alimentación del alambre (m/min)	2.5-22
Corriente de soldadura nominal (A)	350
Ciclo de trabajo (%)	60
Diámetro del alambre (mm)	F0.9, F1.2, F1.6
Caudal de gas (L/min)	15~20
Dimensión (mm)	686*284*406
Peso (Kg/lb)	10 /22.0