

CODESOL



Catálogo Soldadura Orbital

En estas páginas, exploraremos una amplia gama de soluciones diseñadas para satisfacer las demandas más exigentes en la industria de la soldadura.

Soldadura Orbital	Generadores de Soldadura Orbital	Mobile Welder OC Plus	1
		Orbimat SW	2
		Orbimat CA AVC/OSC	2
		Accesorios Generadores	3
	Cabezales cerrados tubo a tubo	Obiweld 12, 17, 19, 38S, 76S, 115S	4
		Orbiwed 170, HX12P, Hx25P,Hx16P	4
	Cabezales abiertos tubo a tubo	Mobile Head MH 3.0/4.5/6.6	5
		Orbiwed TP-250 a 1000	5
	Cabezales tubo a placa	TX 38P - P16,P16 AVC	5
Instalación Soldadura Orbital TecnyArc		Generador De Soldadura TIG Orbital T 2200	6
		Alimentación de hilo frío CWF-1	6
		Control Remoto RC plus+	6
		Cabezales de soldadura abiertos CA	6
Corte y Biselado	Refrentadoras	RPG ONE Y RPG 1,5 -RPG 30, RPG4,5(S),RPG 8,6	7
		Accesorios Refrentadoras	7
	Cortatubos para Metal	MRA	7
	Tronzadoras Tubos	PS 4.5	8
		GF 4,GF6, GF8,GF12, GFX 3,0 GFX 6,6	8
	Biseladoras de tubo Exterior	MF2-25 MF3-25 XL, MF4-R, MF3-R, MF4,	9
	Biseladoras de tubo Interior	MF2 iw	9
		MF3iw-s MF3iw , MF3i , MF4i, MF5i, MF6i-50	10
	Anillo Corte y Biselado	Máquinas De Corte Y Biselado De Tubos	11
		Cortadora de paneles de caldera, tipo BWC	11
		Máquina corte y biselado de tubería CPC-B	11
	Aplicación Especial De Biselado	Biseladora de tubo MF3-25 XL	11
		Biseladora para tubería MF3iw	11
	Accesorio y Herramientas	Biselado del codo	12
		Easy To Fit	12
		Banco de trabajo y desbarbador	12
		Desbarbador	12
Accesorios Purga			
	Bolsas hinchables para purga pipestoppers		13
	Tapones expansibles purta pipestoppers		13
	Protector para arco soldadura Argweld		13
	Monitores purga PurgEye		13
	Lámina hidrosolubre purga Argweld		14
	Cabina cámara inerte		14
	Barrera de purga preformada E-Z Purge		14
	Backing, cinta espaldera para soldadura		14
	Anillo espaciador soluble en agua E-Z PURGE		14
	Lámina hidrosoluble para purga		14
	Monitor Orbimax Orbitalum		15
	Sistema de congelacion de tuberias Qwik-Freezer		15
	Menbranas de purga		15
	Flux pro Tig		15
Afiladores De Tungstenos	ESG Plus/Plus2		16
	Tip Trimmer		16

Centradores	Centrador tubería exterior		17
	Centradores tipo canasta		17
	Centradores de cadena		17
	Centradores interiores		17
	Soportes Para tubería		17
Herramientas	Separadores de bridas		18
	Nivelador de Brida		18
	Marcador de Brida		18
Manipuladores	Posicionadores seres PT		19
	Posicionadores y viradores EZ Arc		19
	Virador R025 - 2,5Tn		19
	Líneas Completas Soldadura Tubo		19
	Cabezal Orbital Soldadura De Aluminio		19
	Instalación Especial Aeronáutica- Tecnyarc		19
Tablas	Tabla Dimensiones Tuberías	Guía tuberías NPS	20
		Tubería DIN-11850 Alimentaria Calidad 304L / 316L	21
		Tubería DIN-11850 Alimentaria Calidad 304L / 316L	21
		Tubería DIN-1 11866 Rango A/304L - 316L	22
		Tubería DIN-1 11866 Rango B/304L - 316L	22
		Tubería DIN-1 11866 Rango C/304L - 316L	23
		Tubería Asme BPE/316- SF1/SF4	23
		Tubería Norma SMS 304L/316L	23
		Tipos De Preparación De Soldadura	24
		Matriz de compatibilidad para generadores y cabezales de soldadura	25
		Longitudes de tungstenos para cabezales de soldadura, según el diámetro del tubo	26
	Síntesis general de los generadores de soldadura	Datos técnicos	27
		Conexiones / Interfaces	28
		Funciones	29
		Compatibilidad	30
		Área de Aplicación / Mercados	31
		Visión general de los cabezales de soldadura orbital Cerrados	31
		Visión general de los cabezales de soldadura orbital Abiertos	32
		Guía corte y biselado Orbitalum	33



Generador *Mobile Welder OC Plus*



Soldaduras de alta calidad y constante, independientemente del lugar de la ejecución. El Mobile Welder OC Plus es el primer generador de soldadura orbital portátil de Orbitalum tools, puede utilizarse tanto en de forma móvil como fija.

Este generador se ha fabricado en base al generador de soldadura ya consolidado Orbimat 180 SW e impresiona por su diseño compacto y robusto.

Extensible con “Pack de conectividad”

El “Pack de conectividad 1” es un opcional disponible que permite guardar y acceder a programas de soldadura a través de una ubicación central de red. Para mejorar el control del proceso de la documentación, todos los archivos de registro se pueden almacenar de forma centralizada.



Generador *Orbimat SW*



Esta nueva generación de generadores de soldadura orbital combina las características bien conocidas y exitosas de los anteriores con las últimas innovaciones técnicas:

- Acceso por internet a proyectos y parámetros
- Funcionamiento intuitivo e interfaz de menú multilingüe
- Más calidad y seguridad
- Ciclos de soldadura más cortos y mayor productividad.
- Extensible con “ Pack de conectividad ”

El “Pack de conectividad 1” es un opcional disponible que permite guardar y acceder a programas de soldadura a través de una ubicación central de red. Para mejorar el control del proceso de la documentación, todos los archivos de registro se pueden almacenar de forma centralizada.

Generador *Orbimat CA AVC/OSC*



Generadores compactos de soldadura orbital TIG mecanizada, con un concepto operativo actual y único (interfaz hombre-máquina HMI) y toda una serie de otras características técnicas adicionales como el control automático de la altura del arco (AVC) y la oscilación (OSC).

En conexión con los cabezales de soldadura orbital Orbitalum, se está ofreciendo al usuario un sistema de soldadura extremadamente innovador y económico.



Accesorios Generadores

Sistemas de refrigeración para Orbimat

Carro Orbicar W con refrigeración por agua integrada

El carro Orbicar W es el accesorio perfecto para los generadores Orbitalum 300 A debido a su refrigeración por agua integrada. Además de la refrigeración por agua, el carro incluye un práctico soporte para botellas de gas.



ORBICOOL Active

Compresor refrigerante muy eficiente. Especialmente adecuado para soldadura de producción en serie.



Otros accesorios para ORBIMAT

- 1-Set adaptador de conector de alimentación
- 2-Dispositivo de conmutación ORBITWIN SW
- 3-Carro ORBICAR S
- 4-Resistente caja de transporte y almacenaje
- 5-Mando a distancia con cable
- 6-Código de barras/ Código QR ,escaner SW



Cabezales Soldadura Orbital

Cabezal cerrado
Tubo a tubo
Obiweld 12



Su diseño extremadamente estrecho, el OW 12 ofrece una diversidad única de funciones, así como un alto ciclo de trabajo, nunca antes conocido en cabezales de soldadura de este tamaño, mediante su refrigeración líquida. Este micro cabezal de soldadura es una maravilla compacta que ahorra espacio y garantiza juntas de soldadura de alta calidad y reproducibles continuamente, incluso con altas corrientes.

Cabezal cerrado
Tubo a tubo
Obiweld 17



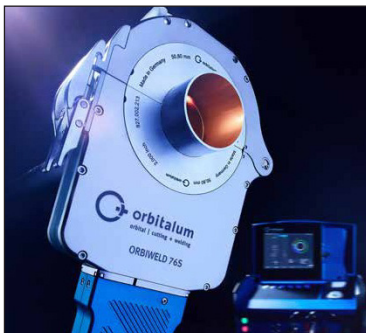
Con su cartucho de sujeción extraíble, elementos de control integrados y refrigeración activa, el ORBIWELD 17, o OW 17, para abreviar, se destaca claramente en comparación con los sistemas convencionales de la competencia. Esto permite soldar tubos delgados como los que se utilizan en la producción de semiconductores de forma fácil, rápida, fiable y, sobre todo, con alta calidad.

Cabezal cerrado
tubo a tubo
Obiweld 19



El micro cabezal OW 19 es la herramienta perfecta cuando la tarea implica conexiones de tubos de ultra alta pureza y tubos de alto rendimiento, tales como los que se utilizan, por ejemplo, en la industria de semiconductores o aplicaciones industriales en las que la alta pureza y el máximo rendimiento son imprescindibles. Incluso en condiciones extremadamente difíciles y en espacios reducidos, el OW 19 produce una calidad excelente y fiable.

Cabezal cerrado
tubo a tubo
Orbiweld 38S,76S,115S



Las pequeñas dimensiones de la serie "S" de ORBIWELD la hacen ideal para aplicaciones donde el espacio es muy restringido, como la industria farmacéutica y química, la industria de semiconductores, alimentos y bebidas, así como aeroespacial.

Cabezal cerrado
tubo a tubo
Orbiweld 170



El cabezal ORBIWELD 170 se caracteriza por su alta capacidad de carga térmica. Por lo tanto, es especialmente adecuado para aplicaciones en la industria química, farmacéutica y de alimentos y bebidas, donde cada vez hay más demanda y se exige más a estos cabezales cerrados de soldadura para diámetros de tubos y espesor de pared cada vez más grandes.

Cabezal cerrado
tubo a tubo
HX12P, Hx25P, Hx16P



Los cabezales de soldadura orbital HX son la mejor solución para una producción eficiente y de alta calidad gracias a su tecnología de soldadura automatizada. Los codos de tubos pre-montados (por ejemplo, en la construcción de intercambiadores de calor), incluso los que están en haces apretados de tubos, se pueden unir a pequeños tubos de acero inoxidable de manera fiable, rápida y segura.

**Cabezales abiertos
tubo a tubo**
Mobile Head MH 3.0/4.5/6.6



Los cabezales de soldadura orbital abiertos de la serie Mobile MH, se utilizan siempre que se sueldan tubos de acero inoxidable de paredes delgadas en instalaciones de tubos. Tienen un diseño compacto y estrecho de manera que es posible soldar incluso en condiciones de espacio limitado. Los cabezales Mobile MH son compatibles con los generadores de soldadura orbital de la serie SW y el generador Mobile Welder.

**Cabezales abiertos
tubo a tubo**
Orbiwed TP-250 a 1000



Gracias a un motor totalmente integrado en la carcasa, se ha conseguido un diseño extremadamente compacto. Para aplicaciones de campo, el alimentador de alambre compacto en el cabezal de soldadura es más cómodo que un alimentador de alambre pesado y separado.

Cabezales tubo a placa
TX 38P



El cabezal de soldadura orbital TIG de Orbitalum para la fabricación de conexiones tubo a placa garantiza tiempos de producción extremadamente cortos de los intercambiadores de calor industriales, reproducibles constantemente con alta calidad. También están excelentemente adecuados para la reparación, mantenimiento y trabajos de mantenimiento.

Cabezales tubo a placa
P16, P16 AVC



La serie P se distingue por sus características especiales de diseño destinadas a garantizar una fácil manipulación combinada con un alto nivel de economía y funcionalidad.

Con una precisión extrema, estos cabezales de soldadura orbital de tubo a placa producirán varios miles de soldaduras con una calidad constante.



Instalación Soldadura Orbital TecnyArc

Generador De Soldadura TIG Orbital T 2200



T 2200 es el equipo de soldadura orbital todo en uno más económica e innovadora del mundo. La fuente de alimentación multivoltaje permite una operación a nivel mundial. Es el acompañante ideal para industria cerveceras ,lácteas o instalaciones de tuberías



Alimentación de hilo frío CWF-1



- Carcasa resistente al polvo y robusta, desarrollada para aplicaciones industriales.
- Transmisión de 2 rodillos con ruedas dentadas de plástico aislante (resistente a HF)
- Adecuado para diámetros de hilo de 0,6 mm y 0,8 mm.
- Se puede conectar la manguera de alimentación de hilo de teflón frío de pared gruesa a través del sistema de clic rápido montable (no se necesitan herramientas).
- Los dispositivos se pueden usar en posición horizontal o vertical.
- Alimentación de hilo ligero gracias al carrete de hilo de bajo peso.

Equipamiento Opcional

- Soporte de hilo frío para antorchas Tig refrigeradas por gas (sujetado debajo de la boquilla de cerámica con una boquilla de cobre de soldadura de hilo.
- Soporte e hilo frío para paquete de manguera de silicona de tres canales enfriada por agua

Control Remoto RC plus+

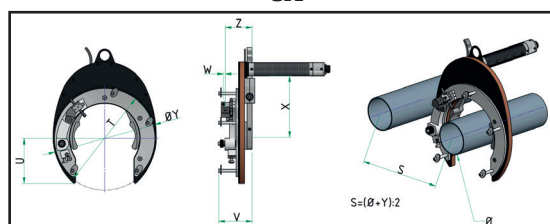


EL RC plus+ tiene niveles de operación: **modo prueba y soldadura** (modo trabajo)

Opciones Operativas

- Iniciar y detener.
- Test de funcionamiento sin soldadura.
- Giro a derecha e izquierda.
- Modificaciones de las corrientes y velocidades de los cables también durante la soldadura.

Cabezales de soldadura abiertos CA



Cabezal	Rango	Rango con abrazaderas	Peso sin antorcha
CA-76	10mm-80mm	10mm-40mm	3,0 Kg
CA-114	20mm-115mm	20mm-50mm	4,5 Kg
CA-168	40 mm-170mm	40mm-80mm	6,5 Kg

Refrentadoras RPG ONE Y RPG 1,5



La serie RPG representa la facilidad de uso y la sujeción especialmente económica. El rango de aplicación de nuestra gama RPG incluye mecanización de extremo de tubos de acero inoxidable de paredes delgadas y micro-fittings (costura I), así como aceros sin alear y de baja aleación, aluminio y titanio. Las máquinas son portátiles y encajan perfectamente en la mano ya que su tamaño y peso difícilmente pueden ser superados. Los usuarios pueden seleccionar las mordazas de sujeción adecuadas de la gama de accesorios para cada diámetro.

Refrentadoras RPG 30, RPG4,5(S), RPG 8,6

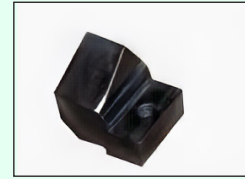


La alta calidad en el mecanizado de tuberías. Orbitalum ha desarrollado las máquinas de refrentado de tubos RPG 3.0 (inalámbrica), RPG 4.5, RPG 4.5 S y RPG 8.6.

El usuario puede preparar rápidamente y con gran precisión, tubos con un diámetro exterior de 6,0 mm - 77,0 mm con la RPG 3.0 (inalámbrica) y de 114.4 mm (4.5 ") con la RPG 4.5 y con la RPG 8.6 de hasta 219.1 mm (8.6") de diámetro externo de tubo, sin rebabas y absolutamente cuadrados.

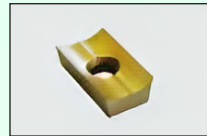
Accesorios Refrentadoras

Porta herramientas WH



Se adapta a la herramienta multifunción 790038 314
Incluye tornillo de fijación Torx. M4x10(790 086 220)

Porta herramientas MFW



Con dos filos de corte y recubrimiento protector de desgaste de herramientas proceso. se puede utilizar con todas las máquinas de la serie RPG

Cortatubos para Metal MRA



La tecnología de corte patentada que se usa en el diseño de la MRA se basa en el diámetro específico de las mordazas de sujeción y en la cadena flexible de corte multi-piñón. Ambos componentes se fabrican en acero endurecido resistente al desgaste



Corte Y Biselado

Tronzadoras Tubos PS 4.5



Para su campo de aplicaciones, la PS 4.5 Plus (23 kg) se encuentra entre las máquinas más ligeras disponibles en el mercado hoy en día.

El proceso probado de corte planetario es otra característica importante, que caracteriza a todas las máquinas de corte de tubos ORBITALUM. La cuchilla se eleva hacia el área de corte y es conducida orbitalmente alrededor de la tubería. La ventaja es que una cuchilla pequeña puede cortar un diámetro de tubo grande, sin calentamiento del tubo.

Tronzadoras Tubos GF8, GF12



“Seguridad mejorada debido a un tubo estacionario - herramienta giratoria”. El proceso probado de corte planetario es otra característica importante que caracteriza a todas las máquinas de corte de tubos ORBITALUM. La cuchilla se eleva hacia el área de corte y es conducida orbitalmente alrededor del tubo. La ventaja es que una cuchilla pequeña puede cortar un diámetro de tubo grande, sin ralentizar el tubo.

Tronzadoras Tubos GF 4, GF6



El requisito básico para la soldadura productiva y de alta calidad de tuberías con tecnología de soldadura automatizada es un corte preciso, en ángulo recto y sin rebabas, así como un extremo de tubería perfectamente biselado. La serie GF corta y bisela acero de alta aleación (acero inoxidable), acero de baja y sin aleación, plásticos, materiales de fundición y metales no ferrosos de forma sencilla y en pocos segundos, utilizando el método de “Corte Planetario”. La poderosa sujeción se efectúa sin ninguna deformación de la pieza.

Tronzadoras Tubos GFX 3,0 GFX 6,6



LA serie GFX es la solución ideal para el corte de tubos de paredes delgadas. El diseño robusto para una larga vida útil del producto, hace que las cortadoras sean especialmente económicas. Además, la vida útil prolongada de las herramientas aumenta la productividad.



Corte Y Biselado

Biseladoras de tubo Exterior MF2-25



Rango de sujeción OD-OD:
20 - 38mm

La versatilidad especial de la biseladora de tubos MF2-25 se caracteriza por el mecanizado de la pared del panel con fresas de corona de inserción indexables hasta un Ø de 38,0 mm. La anchura mínima de la pared del panel es de solo 40,0 mm.

Biseladoras Exterior MF3-25 XL



Rango de sujeción OD-OD:
20 - 76,1 mm

La biseladora de tubos MF3-25 XL tiene un rango de trabajo de 12,5 mm ID hasta 76,1 mm OD y puede equiparse con un motor angular si se solicita. Si se utiliza el motor angular opcional, la máquina puede utilizarse, en espacios reducidos.

Biseladoras Exterior MF4-R



Rango de sujeción OD-OD:
48,3 - 88,9 mm

La biseladora tipo MF4-R, se utiliza para biselar extremos de tubos o paredes de membranas. Debido a su bajo peso, la máquina puede ser manejada, por una sola persona y es adecuada tanto para el uso en el taller, como en la obra. La biseladora de tubos MF4-R puede equiparse opcionalmente con un motor neumático o eléctrico

Biseladoras Exterior MF3-R



Rango de sujeción OD-OD:
12 - 44,5 mm

Biseladora tipo MF3-R, se utiliza para el biselamiento de extremos de tubos individuales o paredes de membranas. Gracias a su diseño compacto, la máquina es especialmente adecuada, para biselamiento de aberturas en paredes de paneles. La MF3-R puede equiparse opcionalmente con un motor neumático o eléctrico.

Biseladoras Exterior MF4



Rango de sujeción OD-OD:
38 - 133 mm

La biseladora tipo MF4, es la mayor máquina de sujeción externa y también puede equiparse con un accionamiento angular (si se solicita). Esto permite utilizar la máquina, en situaciones especiales, que requieren un diseño compacto, además de un gran rango de trabajo y de sujeción.

Biseladoras fijación Interna MF2iw



Rango de trabajo ID-OD:
11 - 22 mm

La biseladora tipo MF2iw portátil, se utiliza, para el procesamiento de soldadura, preparación de bordes y reparación de intercambiadores de calor. La máquina está equipada con un motor neumático dispuesto a 90° respecto a mandril de herramienta.

Corte Y Biselado

Biseladoras fijación Interna *MF3iw-s*



Rango de trabajo ID-OD:
16 - 50 mm

La biseladora tipo MF3iw-S portátil, se utiliza, para el procesamiento de soldadura, preparación de bordes y reparación de intercambiadores de calor.

Biseladoras fijación Interna *MF3iw*



Rango de trabajo ID-OD:
25 - 114,3 mm

La biseladora tipo MF3w portátil, se utiliza, para el procesamiento de soldadura, preparación de bordes y reparación de intercambiadores de calor. Gracias a su bajo peso, puede ser manejada por una sola persona y es ideal para aplicaciones móviles.

Biseladoras fijación Interna *MF3i*



Rango de trabajo ID-OD:
40 - 168,3 mm

Con la biseladora tipo MF3i, se pueden biselar tubos hasta 168,3 mm DE. La máquina puede ser equipada con un motor neumático o eléctrico. Gracias a su bajo peso (sólo 10 kg), esta máquina puede ser manejada fácilmente por una sola persona.

Biseladoras fijación Interna *MF4i*



Rango de trabajo ID-OD:
58 - 219,1

La biseladora tipo MF4i portátil, se utiliza para la preparación del cordón de soldadura, cuando se sueldan tubos de pared gruesa, tubos de caldera y colectores. Gracias a su diseño extremadamente compacto, los tubos se pueden biselar perfectamente, incluso en espacios reducidos.

Biseladoras de tubo Interior *MF5i*



Rango de trabajo ID-OD:
100 - 323,9 mm (460 mm)

La biseladora tipo MF5i procesa tubos con un diámetro exterior de 100 mm hasta 323,9mm (460) máximo. Gracias a su gran capacidad de repetición, calidad y ergonomía, la máquina aumenta su productividad enorme.

Biseladoras de tubo Interior *MF6i-50*



Rango de trabajo ID-OD:
280 - 711 mm

La biseladora tipo MF6i-50, es nuestra biseladora mas grande y puede procesa tubería hasta 711 mm DE y hasta 32 mm espesor de pared máximo. Un motor potente, una larga vida útil y herramientas de primera clase, optimizan su proceso de trabajo.

Anillo Corte y Biselado

Máquinas De Corte Y Biselado De Tubos



Ofrecemos la máquina perfecta para cortar, biselar rápidamente y con alta calidad los tubos de acero inoxidable, los tubos de acero y los tubos de acero de alta aleación y paredes gruesas. Esta máquina está especialmente diseñada para tubos de pared gruesa, se pueden manipular diámetros de tubo de hasta 1219 mm de diámetro exterior en espesores de pared de hasta 80 mm.

Cortadora de paneles de caldera, tipo BWC



Todo el sistema está guiado por un carro de herramientas de marcha suave. Las ventajas de la seccionadora de paneles son una mayor seguridad en el trabajo, un menor trabajo de repaso, un menor desgaste del disco de corte y una mayor productividad gracias a un corte más rápido.

Máquina corte y biselado de tubería CPC



La nueva máquina corte y biselado de tubería puede cortar paredes de tuberías de inox y acero de hasta 20 mm, biselar tuberías de acero inoxidable de gran resistencia y trabajar con las temperaturas más extremas.

Aplicación Especial De Biselado

Biselado para tubos aletados, tubos omega y tubos doble omega

Biseladora MF3-25 XL Para Tubos Aleteados

Área de uso ID-ED	12,5 - 76,1 mm (0,492 - 2,996")
Área de fijación ED-ED	20 - 76,1 mm (0,787 - 2,996")
Espesor/pared:	15 mm (0,59")
Avance	25 mm (0,98")
Peso con motor eléctrico	10 kg
Peso con motor neumático	8,8 kg



Biseladora MF3iw Para Tubos Omega y Doble Aleteado

Área de uso ID-ID	25 - 96 mm (0,984 - 3,779")
Área de fijación ID-ED	25 - 114,3 mm (0,984 - 4,488")
Espesor/pared:	15 mm (0,59")
Avance	20 mm (0,787")
Peso con motor eléctrico	7,0 kg
Peso con motor neumático	5,8 kg



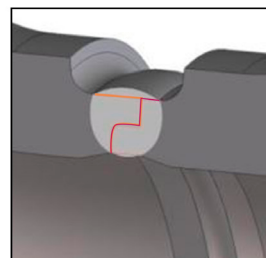
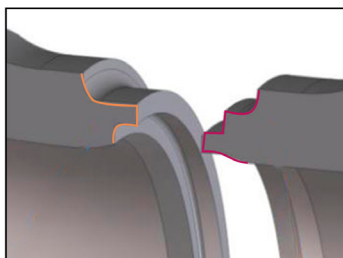
Anillo Corte y Biselado

Biselado del codo



El dispositivo para biselamiento de tubo codos, es un accesorio para nuestras biseladoras con fijación interna y se utiliza exclusivamente para biselamiento de tubos codos, como parte de una reparación o producción. Debido al diseño y aplicación del dispositivo, deben tenerse en cuenta los diámetros de tuberías, los espesores de paredes y el material de las mismas.

Easy To Fit



En la soldadura orbital las grandes desviaciones en la superficie de la raíz, deben reducirse al mínimo. Esto requiere un gran esfuerzo para alinear y posicionar los tubos entre sí. Por ello, las desviaciones permitidas en el proceso estándar suelen provocar una desalineación de los tubos. Este sistema también ofrece grandes ventajas para la soldadura manual.



Accesorios para taller y emplazamientos

Banco de trabajo

Sólo se puede utilizar con cortadoras con un rango de aplicación de hasta 4.5" de diámetro exterior de tubería. A partir de 6", utilice el alimentador de tubos la estación de trabajo móvil (Código 790 068 0.71)



Desbarbador

Rango de aplicación	Desbarbador
Ø máx. OD Tubo	54 mm / 2.126"
Ø máx ID Tubo	10 mm / 0.394"



Accesorios Purga de Tuberías

Bolsas hinchables para purga



Es la manera sencilla de evitar la entrada de gas o líquido en una tubería o conducto. Disponibles en varios formatos, (esféricas, cilíndricas, rectangulares, etc.) y tamaños, desde 2" hasta 80" (50mm- 2000mm) en graduaciones de 1" (25mm). Hechas de caucho natural, cubiertas de nylon recubierto con poliuretano para evitar la generación de electricidad estática.

Tapones expansibles purga



Ofrecemos una amplia gama de tapones de nylon, aluminio, expansibles de acero, para gran variedad de aplicaciones, tales como: sistemas de prueba de aire acondicionado, pruebas de fuga de radiador, recolección de desechos, intercambiadores de calor, industria naviera y aeronáutica, pruebas de fugas y de baja presión.

Protector para arco soldadura Argweld



Los Trailing Shields® (escudos protectores) Argweld® están diseñados para una cobertura de gas de alta calidad de titanio y acero inoxidable durante la soldadura para evitar la oxidación y los defectos de soldadura. Los sistemas de purga más eficientes minimizan el uso de gas inerte. El diseño del sistema del Trailing Shield® (escudo protector) de HFT® es tal que el gas utilizado se controla cuidadosamente. Prácticamente no hay pérdidas debido a fugas y turbulencias.

Monitores purga PurgEye



En la purga de soldadura es necesario eliminar el oxígeno y es importante que los soldadores sepan exactamente cuándo es seguro comenzar a soldar para garantizar que las soldaduras no se oxiden.

- PurgEye® 100 IP65 Portátil
- PurgEye® 200 IP 65 Batería Recargable
- PurgEye® 300 'Nano' Bajo Costo
- PurgEye® 500 Desk con Bomba Interna
- PurgEye® 600 Pantalla Táctil a Color
- PurgEye® 1000 Hasta Distancias de 1 km
- PurgEye® Site

Accesorios Purga de Tuberías

Lámina hidrosoluble purga Argweld



Lámina de purga soluble en agua para servicio pesado. Disponible en una alta gama de calidades y medidas permitiendo su aplicación en todos los diámetros de tuberías. En varios formatos, láminas, rollos y cintas sensibles a la presión. También se puede solicitar tamaños y longitudes personalizadas. Esta lámina es fácil de almacenar, ecológica y no tóxica.

Cabina cámara inerte



Han sido diseñadas para la soldadura de componentes de titanio y de aleaciones de níquel para las industrias aeroespacial, automovilística, médica y para la soldadura de componentes de acero inoxidable para eliminar la costosa limpieza por decoloración. Dispone de dos pares de aberturas enguantadas y sus posiciones están ergonómicamente situadas para permitir a dos operarios soldar confortablemente.

Barrera de purga preformada E-Z Purge



La E-Z Purge es una barrera de purga, auto adhesiva, soluble en agua que permite a los soldadores ahorrar tiempo en las preparaciones de soldaduras mejorando los plazos de los proyectos. Como está preformada, no es necesario medir, cortar o crear una barrera de purga. El soldador sólo inserta y asegura la barrera en cuestión de minutos haciendo de la E-Z la más eficiente y económica disponible.

Backing, cinta espaldera para soldadura



Sistema no metálico para el reverso de las soldaduras que precisan un purgado difícil de conseguir, al objeto de mejorar la calidad y de perfeccionar el perfil del cordón. Ideal para el acero inoxidable y metales aleados, actúa de purga en la parte posterior ahorrando así en gas; para soldeo horizontal y vertical, indicada para chapas, placas, tubos y depósitos.

Anillo espaciador soluble en agua E-Z PURGE, para soldadura en encaje



Con cantos troquelados para mantener los espaciadores estables para una alineación efectiva de las juntas. Compatibles con cualquier metal, eliminan la necesidad de pre-medir la separación de la soldadura. El anillo espaciador E-Z Purge es sólido y totalmente soluble en el agua. Más barato y con mejores resultados que otros espaciadores, el E-Z Purge es la solución económica.

Lámina hidrosoluble para purga



Para la fabricación de barreras para la purga de tuberías. Se puede emplear en purgas de acero inoxidable, dúplex, aceros de cromo-molibdeno y titanio. Genera barreras de purga impenetrables que pueden ser fácilmente eliminadas durante la comprobación hidrostática y el posterior lavado de la tubería. Se disuelve por completo sin dejar fibras que obstruyan los filtros u otras partes sensibles de un sistema. Completamente biodegradable.

Accesorios Purga de Tuberías

Monitor Orbimax Orbitalum



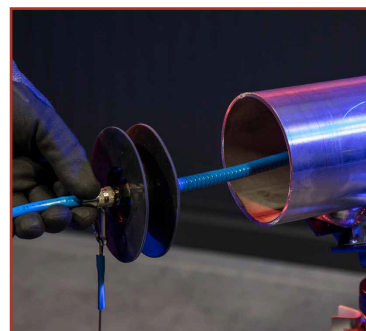
Este medidor de oxígeno residual ORBmax supone un gran logro para la detección rápida y exacta del oxígeno residual y la obtención de la documentación completa de estos parámetros. El método de “Medición óptica de oxígeno por extinción de plufuorescencia” para la tecnología de soldadura es muy superior a los métodos convencionales, utilizando sensores de circonio. La medición es posible con todas las mezclas de gases.

Sistema de congelacion de tuberías Qwik-Freezer



El equipo Qwik-Freezer™ utiliza dióxido de carbono líquido (CO2) para congelar agua inmóvil y otros líquidos (a consultar) en secciones seleccionadas de tubos o tuberías. Al producir temperaturas muy bajas de “hielo seco”, el Qwik-Freezer™ forma un tapón seguro de hielo.

Membranas de purga

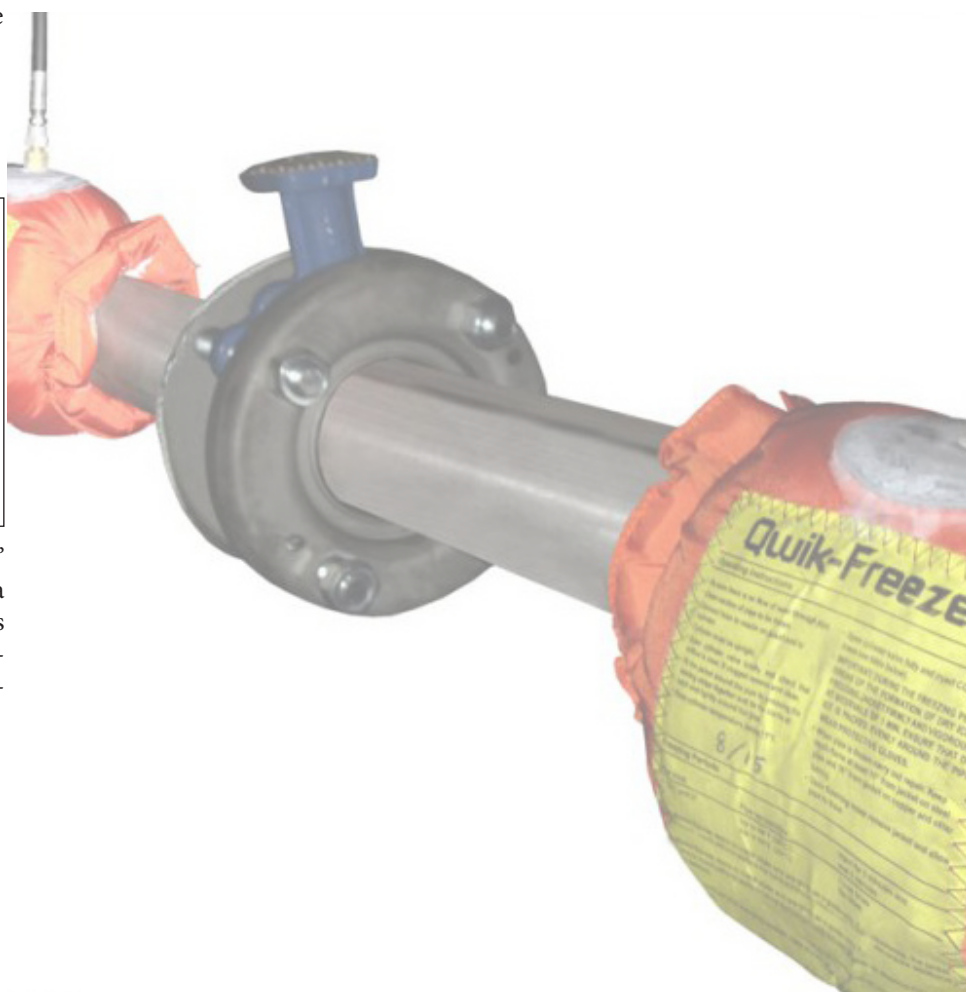


Set De Estuches Para
Sistemas de purga de tuberías
El práctico sistema completo para
tubos de 25 a 165 mm

Flux pro Tig



El fundente de raíz “Flux ProTig” se utiliza para la protección de la raíz cuando, en la unión de tubos y tuberías, es poco práctico utilizar un gas de protección o el acceso es limitado.



Afiladores De Tungstenos

ESG Plus/Plus²



La ESG Plus es la perfecta rectificadora manual para cortar, afilar y desbastar electrodos utilizados en máquinas de soldadura WIG / TIG.

La ESG Plus es la primera rectificadora de electrodos portátil con dos discos diferentes de afilado, con lo que se consigue pre afilar el electrodo con el disco de diamante grueso y terminar el pulido con el disco de diamante fino.

Tip Trimmer



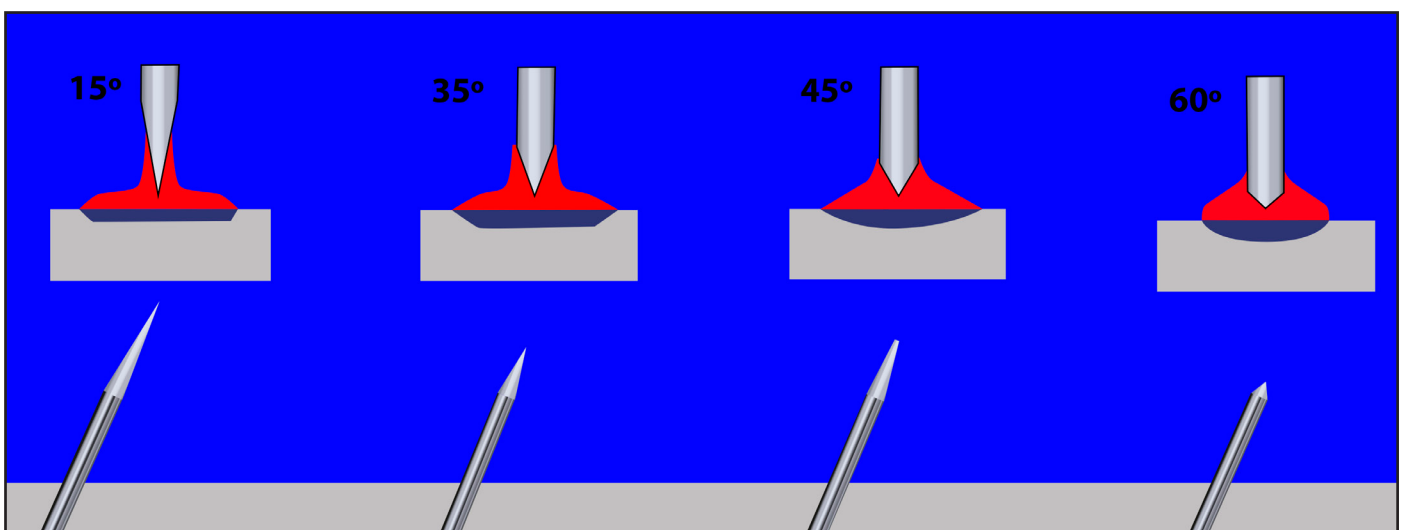
TIP TRIMMER ha sido diseñado para cumplir los requisitos de afilado y corte del electrodo de tungsteno para la soldadura TIG estándar, soldadura orbital y plasma de soldadura, Tip Trimmer Combi sólo debe utilizarse para cortar electrodos de tungsteno.

El afilado se ajusta fácilmente moviendo el ajuste del ángulo y se muestra el ángulo exacto en la pantalla digital.

El ajuste del ángulo se puede ajustar verticalmente en 3 posiciones diferentes, ofreciendo al usuario 3 posiciones de rectificado en la muela de diamante. La duración del disco se triplica.

Es capaz de cortar y afilar electrodos de tungsteno tan cortos como 8-10mm de longitud, lo que resulta atractivo tanto para la soldadura orbital como para la soldadura TIG tradicional.

El afilado preciso del electrodo de tungsteno es una condición básica para el resultado optimo de calidad del cordón de soldadura.

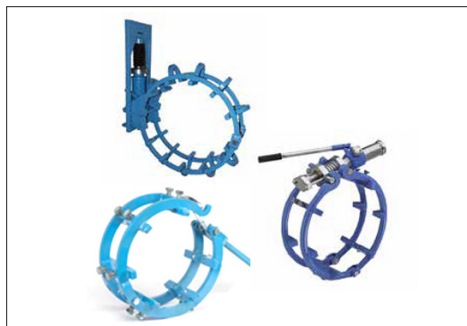


Centrador tubería exterior



- Centradores de tubos (acero)
Rango de sujeción:
25 - 355 mm (1 - 14")
- Tornillos de sujeción
- Centradores de tubos (acero inoxidable)
Rango de sujeción:
27 - 355 mm (1 - 14")
- Centrador de tubos (exterior), tipo SPC
Rango de sujeción:
10 - 140 mm (0.3 - 5.5")

Centrador tipo canasta



- Tipo anillo-hidráulicos
Versión media DN 300 hasta DN 2.000
Versión pesada DN 700 hasta DN 2.000
Versión superpesada DN 600 hasta DN 1.800
- Tipo anillo-manuales
Versión ligera DN 80 hasta DN 450
Versión media DN 100 hasta DN 1.200
Versión media DN 400 hasta DN 1.200

Centradores de cadena



- Centradores de cadena - simple
Rango de sujeción: 203,2 - 1.524 mm (8 - 60")
• **Máx. Espesor de la pared: 12,7 mm**
Accesorios para centradores de cadena - simple
- Centradores de cadena - doble
Rango de sujeción: 203,2 - 1.524 mm (8 - 60")
• **Máx. Espesor de la pared: - 12,7 mm**
Accesorios para centradores de cadena - doble

Centradores interiores



- Centrador de brida (IC)
- Centrador de brida (ISC)
Rango de sujeción:
ID 56 - 520 mm (2.25 - 20.4")
- Centrador para brida (ISEC)
Rango de sujeción:
ID 56 - 520 mm (2.25 - 20.4")

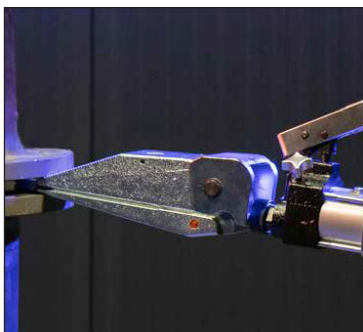
Soportes Para tubería



- Soporte plegable
Plegable, para uso móvil
Accesorios de bolas (inox) y ruedas
Ruedas de acero, bolas de acero inoxidable y ruedas de polietileno.
- Soporte plegable - HEAVY DUTY
Para tubos hasta 900mm OD
- Soporte „TWIN STAND“
Diámetro exterior del tubo de 108 a 900 mm
Juegos de rodillos de cambio rápido.
- Soporte móvil „MAXI FLEX“
Adecuado para el almacenamiento y el transporte de tubos
- Transportadora de tuberías
Transporta tubos de hasta 450 kg

Herramientas

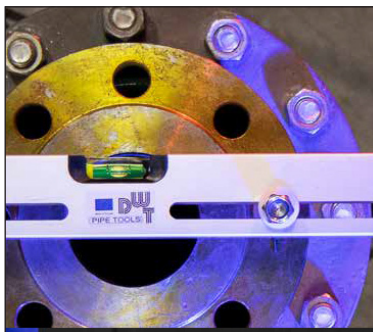
Separadores de bridas



Separador de bridas hidráulico
Con cilindro de presión incorporado
Fuerza de extensión de hasta 15 t

Separador de bridas mecánico
Diámetro del tornillo: 16 - 25 mm

Nivelador de Brida



Nivelador de brida DW
Distancia entre pernos
de 60 a 260 mm

DWT Nivelador de brida digital
Con transportador digital

Marcador de Brida



Cabezal de centrado para tubos
Soluciones para diámetros de tubo
de 1/2 a 24".

Cinta de marcar
Adecuada para diámetros de tubo
de 3 a 12".



Soldadura Orbital De Tubos

Posicionadores series PT



Posicionadores digitales de precisión para operar en el menor tiempo posible sin necesidad de grúas.

Características: Controles de velocidad de precisión, pantalla de medidor digital en la caja de control, modelos de velocidad variable, encoder montado en motor PMDC, protegidos para la alta frecuencia, pulsador de parada de emergencia, interruptor pedal control remoto de inicio / parada.

Posicionadores y viradores EZ Arc



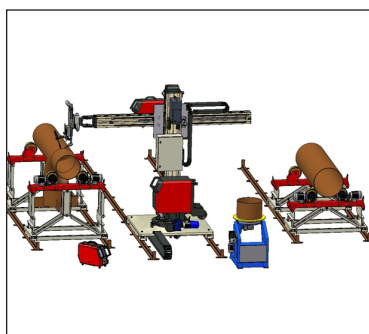
Máquinas en diseño de banco. Hay una amplia gama de componentes para crear una gran flexibilidad en su sistema de soldadura automática. Se pueden cambiar las piezas fácilmente consiguiendo minimizar el tiempo de instalación. La capacidad especial del sistema EZ Arc le ayuda a producir soldaduras circunferenciales de alta calidad y proporciona las ventajas de una rápida recuperación del costo, de la seguridad y la reducción de la fatiga del trabajador.

Virador R025 - 2,5 Tn



El modelo R025 es mucho más que un virador convencional. Es un sistema modular que permite aportar tanto a la unidad motriz como a la loca, accesorios especiales que les permiten ejecutar trabajos que un virador convencional no podría, como soldar tuberías de peso ligero y / o tuberías rectas con ramificaciones laterales o con codos en sus extremos.

Líneas Completas Soldadura Tubo



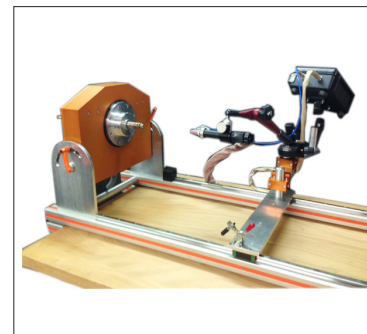
Diseño, fabricación y montaje de líneas de corte, biselado y soldadura de tubos (tubo a tubo, tubo a brida, tubo a codo, etc.)

Cabezal Orbital Soldadura De Aluminio



Desarrollado en conjunto con empresas del sector de la automoción. Para la producción de tubos de aluminio de sistema de refrigeración

Instalación Especial Aeronáutica-Tecnyarc



Desarrollo y fabricación de cabezales de soldadura orbital con aportador de hilo, para el sector de la aeronáutica con dimensiones especiales, capacidad de Ø O.D de 20 a 170mm y espesores desde 0,4 mm en calidad de material base tal como INCONE, TITANIO, ALUMINIO, ETC

Tabla Dimensiones Tuberías

MILÍMETROS

NPS OD [mm]	Schedule no.	Grosor ID pared [mm]	NPS OD [mm]	Schedule no.	Grosor ID pared [mm]
1/8" 10.3	10S	1.24	10" 273.1	5S	3.4
	40ST, 40S	1.73		10S	4.19
	80XS, 80S	2.41		20	6.35
1/4" 13.7	10S	1.65		30	7.8
	40ST, 40S	2.24		40ST, 40S	9.27
	80XS, 80S	3.02		60XS, 80S	12.7
3/8" 17.1	10S	1.65	80	15.09	
	40ST, 40S	2.31	100	18.26	
	80XS, 80S	3.20	120	21.44	
1/2" 21.3	5S	1.65	12" 323.9	140, XX	25.4
	10S	2.11		160	28.58
	40ST, 40S	2.77		5S	3.96
3/4" 26.7	80XS, 80S	3.73		10S	4.57
	160	4.78		20	6.35
	XX	7.47		30	8.38
1" 33.4	5S	1.65	14" 355.6	ST, 40S	9.53
	10S	2.11		40	10.31
	40ST, 40S	2.77		XS, 80S	12.7
1 1/4" 42.2	80XS, 80S	4.85		60	14.27
	160	5.56		80	17.48
	XX	7.82		100	21.44
1 1/2" 48.3	5S	1.65	16" 406.4	120, XX	25.4
	10S	2.77		140	28.58
	40ST, 40S	3.68		160	33.32
2" 60.3	80XS, 80S	5.08		5S	3.96
	160	7.14		10S	4.78
	XX	10.16		20	6.35
2 1/2" 73.0	5S	1.65	18" 457.2	30, ST	9.53
	10S	2.77		40	11.13
	40ST, 40S	3.91		XS	12.7
3" 88.9	80XS, 80S	5.54		60	15.09
	160	8.74		80	19.05
	XX	11.07		100	23.83
3 1/2" 101.6	5S	2.11	20" 508.0	120	27.79
	10S	3.05		140	31.75
	40ST, 40S	5.16		160	35.71
4" 114.3	80XS, 80S	7.01		5S	4.19
	160	9.53		10S	4.78
	XX	14.02		20	6.35
5" 141.3	5S	2.11	24" 609.6	30, ST	9.53
	10S	3.05		40	11.13
	40ST, 40S	5.49		XS	12.7
6" 168.3	80XS, 80S	7.62		60	14.27
	160	11.13		80	17.48
	XX	15.24		100	21.44
8" 219.1	5S	2.11	30" 762.0	120	27.79
	10S	3.05		140	31.75
	40ST, 40S	5.74		160	35.71
10" 273.1	80XS, 80S	8.08		5S	4.19
	160	11.13		10S	4.78
	XX	17.12		20	6.35
12" 323.9	5S	2.11	36" 914.4	30, XS	12.7
	10S	3.05		40	15.09
	40ST, 40S	5.49		60	20.62
14" 355.6	80XS, 80S	7.62		80	26.19
	160	11.13		100	32.54
	XX	15.24		120	38.1
16" 406.4	5S	2.11	42" 1066.8	140	44.45
	10S	3.05		160	50.01
	40ST, 40S	5.49		5S	5.54
18" 457.2	80XS, 80S	8.56		10, 10S	6.35
	160	11.13		20, ST	9.53
	XX	17.12		XS	12.7
20" 508.0	5S	2.77	48" 1219.2	30	14.27
	10S	3.4		40	17.48
	40ST, 40S	6.55		60	24.61
22" 568.4	80XS, 80S	9.53		80	30.96
	160	12.7		100	38.89
	XX	19.05		120	46.02
24" 609.6	5S	2.77	54" 1371.6	140	52.37
	10S	3.4		160	59.54
	40ST, 40S	6.55		5S	6.35
26" 660.4	80XS, 80S	9.53		10, 10S	7.92
	160	12.7		ST	9.53
	XX	19.05		20, XS	12.7
28" 711.2	5S	2.77	60" 1524.0	30	15.88
	10S	3.76		10	7.92
	40ST, 40S	8.18		STD	9.53
30" 762.0	80XS, 80S	12.7		20, XS	12.70
	160	15.09		30	15.88
	XX	22.23		40	19.05
32" 812.8	5S	2.77	72" 1828.8	STD	9.53
	10S	3.76		20, XS	12.70
	40ST, 40S	8.18		30	15.88
34" 863.6	80XS, 80S	12.7		40	19.05
	160	15.09		STD	9.53
	XX	22.23		20, XS	12.70
36" 914.4	5S	2.77	84" 2133.6	30	15.88
	10S	3.76		40	19.05
	40ST, 40S	8.18		STD	9.53
38" 965.2	80XS, 80S	12.7		20, XS	12.70
	160	15.09		30	15.88
	XX	22.23		40	19.05
40" 1016.0	5S	2.77	96" 2438.4	STD	9.53
	10S	3.76		20, XS	12.70
	40ST, 40S	8.18		30	15.88
42" 1066.8	80XS, 80S	12.7		40	19.05
	160	15.09		STD	9.53
	XX	22.23		20, XS	12.70
Datos recopilados de ANSI/ASME B36.					
Renuncia de responsabilidad: a pesar de todos los esfuerzos que se han hecho para asegurar la exactitud de la información aquí contenida, Comercial de Soldadura, S.A., no acepta ninguna responsabilidad por cualquier daño o pérdida que surja, ya sea directa o indirectamente, de o en relación con el uso o aplicación de la información aquí referida.					

PULGADAS

NPS OD [inch]	Schedule no.	Grosor ID pared [inch]	NPS OD [inch]	Schedule no.	Grosor ID pared [inch]	
1/8" 0.405	10S	0.049	10" 10.750	5S	0.134	
	40ST, 40S	0.068		10S	0.165	
	80XS, 80S	0.095		20	0.250	
1/4" 0.540	10S	0.065		30	0.307	
	40ST, 40S	0.088		40ST, 40S	0.365	
	80XS, 80S	0.119		60XS, 80S	0.500	
3/8" 0.675	10S	0.065	12" 12.750	80	0.594	
	40ST, 40S	0.091		100	0.719	
	80XS, 80S	0.126		120	0.844	
1/2" 0.839	5S	0.065		140, XX	1.000	
	10S	0.083		160	1.125	
	40ST, 40S	0.109	14" 14.000	5S	0.156	
3/4" 1.051	80XS, 80S	0.147		10S	0.180	
	160	0.188		20	0.250	
	XX	0.294		30	0.330	
1" 1.315	5S	0.065		ST, 40S	0.375	
	10S	0.109		40	0.406	
	40ST, 40S	0.133	16" 16.000	XS, 80S	0.500	
1 1/4" 1.661	80XS, 80S	0.179		60	0.562	
	160	0.250		80	0.688	
	XX	0.308		100	0.844	
1 1/2" 1.902	5S	0.065		120, XX	1.000	
	10S	0.109		140	1.125	
	40ST, 40S	0.145		160	1.312	
2" 2.374	80XS, 80S	0.200	18" 18.000	5S	0.169	
	160	0.281		10S	0.188	
	XX	0.400		20	0.250	
2 1/2" 2.874	5S	0.065		30, ST	0.375	
	10S	0.109		40	0.438	
	40ST, 40S	0.154	20" 20.000	XS	0.500	
3" 3.500	80XS, 80S	0.218		60	0.594	
	160	0.344		80	0.750	
	XX	0.436		100	0.938	
3 1/2" 4.000	5S	0.083		120	1.156	
	10S	0.120		140	1.375	
	40ST, 40S	0.226	24" 24.000	160	1.562	
4" 4.500	80XS, 80S	0.318		5S	0.188	
	160	0.438		10S	0.218	
	XX	0.600		20	0.250	
5" 5.563	5S	0.083		30, ST	0.375	
	10S	0.120		40	0.500	
	40ST, 40S	0.237	30" 30.000	XS	0.594	
6" 6.626	80XS, 80S	0.337		60	0.812	
	160	0.438		80	1.031	
	XX	0.674		100	1.281	
8" 8.626	5S	0.109		120	1.500	
	10S	0.134		140	1.750	
	40ST, 40S	0.258	36" 36.000	160	1.969	
Datos recopilados de ANSI/ASME B36.						
Renuncia de responsabilidad: a pesar de todos los esfuerzos que se han hecho para asegurar la exactitud de la información aquí contenida, Comercial de Soldadura, S.A., no acepta ninguna responsabilidad por cualquier daño o pérdida que surja, ya sea directa o indirectamente, de o en relación con el uso o aplicación de la información aquí referida.						

Tabla Dimensiones Tuberías

Alimentación y Farmacia

Tubería DIN-11850 Alimentaria
Calidad 304L / 316 L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
12,00	1,00	DN 10	Rango 1	DIN 11850
18,00	1,00	DN 15	Rango 1	DIN 11850
22,00	1,00	DN 20	Rango 1	DIN 11850
28,00	1,00	DN 25	Rango 1	DIN 11850
34,00	1,00	DN 32	Rango 1	DIN 11850
40,00	1,00	DN 40	Rango 1	DIN 11850
52,00	1,00	DN 50	Rango 1	DIN 11850

Tubería DIN-11850 Alimentaria
Calidad 304L / 316 L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
13,00	1,50	DN 10	Rango 2	DIN 11850
19,00	1,50	DN 15	Rango 2	DIN 11850
23,00	1,50	DN 20	Rango 2	DIN 11850
29,00	1,50	DN 25	Rango 2	DIN 11850
35,00	1,50	DN 32	Rango 2	DIN 11850
41,00	1,50	DN 40	Rango 2	DIN 11850
53,00	1,50	DN 50	Rango 2	DIN 11850
70,00*	2,00	DN 65	Rango 2	DIN 11850
85,00 *	2,00	DN 80	Rango 2	DIN 11850
104,00*	2,00	DN 100	Rango 2	DIN 11850
129,00*	2,00	DN 125	Rango 2	DIN 11850
154,00 *	2,00	DN 150	Rango 2	DIN 11850
204,00*	2,00	DN 200	Rango 2	DIN 11850

Tubería DIN-11850 Alimentaria
Calidad 304L / 316 L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
12,00*	1,50	DN 10	Rango 1	DIN11850 Antigua
18,00*	1,50	DN 15	Rango 1	DIN11850 Antigua
22,00*	1,50	DN 20	Rango 1	DIN11850 Antigua
28,00*	1,50	DN 25	Rango 1	DIN11850 Antigua
34,00*	1,50	DN 32	Rango 1	DIN11850 Antigua
40,00*	1,50	DN 40	Rango 1	DIN11850 Antigua
52,00*	1,50	DN 50	Rango 1	DIN11850 Antigua

Tabla Dimensiones Tuberías

Alimentación y Farmacia

Tubería DIN-11866 Rango A / 304L - 316L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
8,00	1,00	DN 6	R.A	DIN 11866
10,00	1,00	DN 8	R.A	DIN 11866
13,00	1,50	DN 10	R.A	DIN 11866
19,00	1,50	DN 15	R.A	DIN 11866
23,00	1,50	DN 20	R.A	DIN 11866
29,00	1,50	DN 25	R.A	DIN 11866
35,00	1,50	DN 32	R.A	DIN 11866
41,00	1,50	DN 40	R.A	DIN 11866
53,00	1,50	DN 50	R.A	DIN 11866
70,00	2,00	DN 65	R.A	DIN 11866
85,00	2,00	DN 80	R.A	DIN 11866
104,00	2,00	DN 100	R.A	DIN 11866
129,00	2,00	DN 125	R.A	DIN 11866
154,00	2,00	DN 150	R.A	DIN 11866
204,00	2,00	DN 200	R.A	DIN 11866

Tubería DIN-11866 Rango B / 304L - 316L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
10,20	1,60	DN 6	R.B	DIN 11866
13,50	1,60	DN 8	R.B	DIN 11866
17,20	1,60	DN 10	R.B	DIN 11866
21,30	1,60	DN 15	R.B	DIN 11866
26,90	1,60	DN 20	R.B	DIN 11866
33,70	2,00	DN 25	R.B	DIN 11866
42,40	2,00	DN 32	R.B	DIN 11866
48,30	2,00	DN 40	R.B	DIN 11866
60,30	2,00	DN 50	R.B	DIN 11866
76,10	2,00	DN 65	R.B	DIN 11866
88,90	2,30	DN 80	R.B	DIN 11866
114,30	2,30	DN 100	R.B	DIN 11866
139,70	2,60	DN 125	R.B	DIN 11866
168,30	2,60	DN 150	R.B	DIN 11866
219,10	2,60	DN 200	R.B	DIN 11866

Tabla Dimensiones Tuberías

Alimentación y Farmacia

Tubería DIN-11866 Rango C / 304L - 316L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Rango	Norma
6,35	0,89	DN 8	R.C	DIN 11866
9,53	0,89	DN 10	R.C	DIN 11866
12,70	1,65	DN 15	R.C	DIN 11866
19,05	1,65	DN 20	R.C	DIN 11866
25,40	1,65	DN 25	R.C	DIN 11866
38,10	1,65	DN 40	R.C	DIN 11866
50,80	1,65	DN 50	R.C	DIN 11866
63,50	1,65	DN 65	R.C	DIN 11866
76,20	1,65	DN 80	R.C	DIN 11866
101,60	2,11	DN 100	R.C	DIN 11866
152,40	2,77	DN 150	R.C	DIN 11866

Tubería Asme BPE / 316L - SF1 / SF4

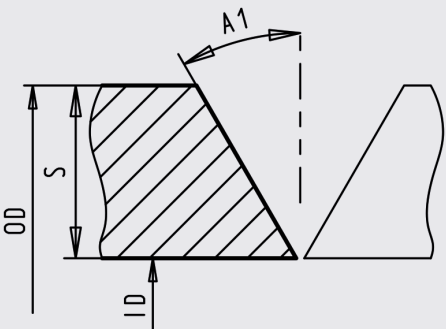
Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Norma
6,35	0,89	1/4"	ASME BPE
9,53	0,89	3/8"	ASME BPE
12,70	1,65	1/2"	ASME BPE
19,05	1,65	3/4"	ASME BPE
25,40	1,65	1"	ASME BPE
38,10	1,65	1 1/2"	ASME BPE
50,80	1,65	2"	ASME BPE
63,50	1,65	2 1/2"	ASME BPE
76,20	1,65	3"	ASME BPE
101,60	2,11	4"	ASME BPE
152,40	2,77	6"	ASME BPE

Tubería Norma SMS 304L / 316L

Diámetro exterior mm	Espesor (mm)	Nominal	Norma
25,00	1,20	1"	SMS3008
32,00	1,20	1 1/4"	SMS3008
38,00	1,20	1 1/2"	SMS3008
51,00	1,20	2"	SMS3008
63,50	1,60	2 1/2"	SMS3008
76,10	1,60	3"	SMS3008
101,60	2,00	4"	SMS3008

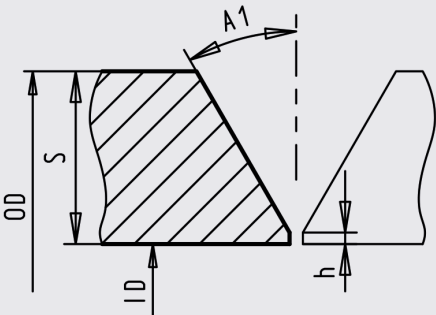
Tipos De Preparación De Soldadura

del bisel A especificar cuando se requieran herramientas personalizadas



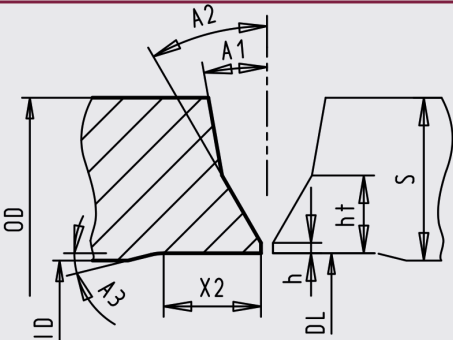
Requisitos:	
OD:	
(ID):	
S:	
A1:	

Chaflán en V simple



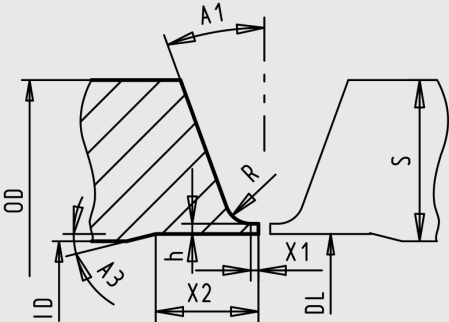
Requisitos:	
OD:	
(ID):	
S:	
A1:	
h:	

n Y simple



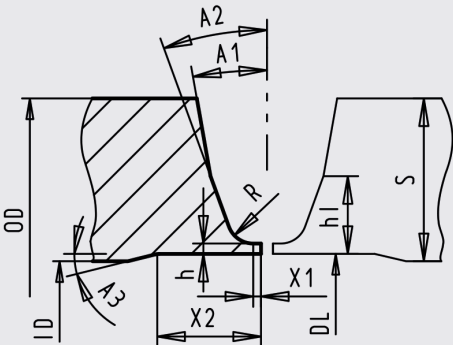
Requisitos:	
OD:	h:
(ID):	ht:
S:	X2:
A1:	A3:
A2:	DI:

ompuesto



Requisitos:	
OD:	h:
(ID):	X2:
S:	A3:
A1:	DI:
R:	X1:

n J simple



Requisitos:	
OD:	h:
(ID):	ht:
S:	X2:
A1:	A3:
A2:	DI:
R:	X1:

n J compuesto

Matriz de compatibilidad para generadores y cabezales de soldadura

El esquema siguiente muestra las diferentes posibilidades de combinación de nuestros generadores de soldadura orbital y de los cabezales de soldadura, para ayudarle a configurar correctamente el sistema de soldadura orbital.

	MOBILE WELDER 854 000 001	MOBILE WELDER OC PLUS 854 000 011	ORBIMAT 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/ OSC 872 000 020	ORBITWIN SW 853 000 001
ORBIWELD 12 821 000 010	➔	☑	☑	☑	☑	☑
ORBIWELD 17 817 000 010	➔	☑	☑	☑	☑	☑
ORBIWELD 19 822 000 010	➔	☑	☑	☑	☑	☑
ORBIWELD S 826 000 001 827 000 001 828 000 001 825 000 001	➔	☑	☑	☑	☑	☑
HX 847 000 010 848 000 010 845 000 010	➔	☑	☑	☑	☑	☐
MH 803 000 001 804 000 001 805 000 001	☑	☑	☑	☑	☐	☑
TP 811 000 001 811 000 005 812 000 011 813 000 010 813 000 011 814 000 001 814 000 005	☑	☑	☑	☑	☑	☑
TP AVC/OSC 812 000 012 813 000 002 814 000 002	☐	☐	☐	☐	☑	☐
TX 38P 830 000 005	➔	☑	☑	☑	☑	☑
P16 831 000 001 831 000 003	➔	☑	☑	☑	☑	☑
P16 AVC 831 000 002	☐	☐	☐	☐	☑	☐
DVR turntables	➔	☑	☑	☑	☑	☑
Manual torch SW 890 013 010	☐	☐	☑	☑	☑	☑
Manual torch MW 854 030 200	☑	☑	☐	☐	☐	☐
☑ = compatible ➔ = opción de actualización ☐ = No compatible						

Longitudes de los electrodos para cabezales cerrados de soldadura según diametro del tubo

CABEZAL		OW 12		OW 17		OW 19		OW 38S		OW 76S		OW 115S		OW 170	
ROTOR Ø		40.0 MM/1.575"		51.2 MM/2.016"		55.0 MM/2.165"		79.0 MM/3.110"		116.4 MM/4.583"		180.2 MM/7.094"		245.6 MM/9.669"	
TUBO Ø		[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
[mm]	[inch]														
3.17	0.125	13.90	0.547	19.52	0.768	21.40	0.843	33.40	1.315						
6.00	0.236	12.50	0.492	18.10	0.713	20.00	0.787	32.00	1.260	50.70	1.996				
6.35	0.250	12.30	0.484	17.93	0.706	19.80	0.780	31.80	1.252	50.50	1.988				
8.00	0.315	11.50	0.453	17.10	0.673	19.00	0.748	31.00	1.220	49.70	1.957				
9.53	0.375	10.70	0.421	16.34	0.643	18.20	0.717	30.20	1.189	48.90	1.925				
10.00	0.394	10.50	0.413	16.10	0.634	18.00	0.709	30.00	1.181	48.70	1.917				
10.20	0.402	10.40	0.409	16.00	0.630	17.90	0.705	29.90	1.177	48.60	1.913				
12.00	0.472	9.50	0.374	15.10	0.594	17.00	0.669	29.00	1.142	47.70	1.878				
12.70	0.500	9.20	0.362	14.75	0.581	16.70	0.657	28.60	1.126	47.30	1.862				
13.00	0.512			14.60	0.575	16.50	0.650	28.50	1.122	47.20	1.858				
13.50	0.531			14.35	0.565	16.30	0.642	28.20	1.110	46.90	1.846				
15.88	0.625			13.16	0.518	15.10	0.594	27.00	1.063	45.70	1.799				
16.00	0.630			13.10	0.516	15.00	0.591	27.00	1.063	45.70	1.799				
17.20	0.677			12.50	0.492	14.40	0.567	26.40	1.039	45.10	1.776				
18.00	0.709					14.00	0.551	26.00	1.024	44.70	1.760				
19.00	0.748					13.50	0.531	25.50	1.004	44.20	1.740				
19.05	0.750					13.50	0.531	25.40	1.000	44.20	1.740				
20.00	0.787							25.00	0.984	43.70	1.720	75.60	2.976		
21.30	0.839							24.30	0.957	43.00	1.693	75.00	2.953		
22.00	0.866							24.00	0.945	42.70	1.681	74.60	2.937		
23.00	0.906							23.50	0.925	42.20	1.661	74.10	2.917		
25.40	1.000							22.30	0.878	41.00	1.614	72.90	2.870		
26.90	1.059							21.50	0.846	40.20	1.583	72.20	2.843		
28.00	1.102							21.00	0.827	39.70	1.563	71.60	2.819		
29.00	1.142							20.50	0.807	39.20	1.543	71.10	2.799		
30.00	1.181							20.00	0.787	38.70	1.524	70.60	2.780		
31.75	1.250							19.10	0.752	37.80	1.488	69.70	2.744		
33.70	1.327							18.10	0.713	36.80	1.449	68.80	2.709		
35.00	1.378							17.50	0.689	36.20	1.425	68.10	2.681		
38.10	1.500							15.90	0.626	34.60	1.362	66.60	2.622		
40.00	1.575									33.70	1.327	65.60	2.583		
41.00	1.614									33.20	1.307	65.10	2.563		
42.40	1.669									32.50	1.280	64.40	2.535		
44.50	1.752									31.40	1.236	63.40	2.496		
48.30	1.902									29.50	1.161	61.50	2.421		
50.80	2.000									28.30	1.114	60.20	2.370	92.90	3.657
51.00	2.008									28.20	1.110	60.10	2.366	92.80	3.654
52.00	2.047									27.70	1.091	59.60	2.346	92.30	3.634
53.00	2.087									27.20	1.071	59.10	2.327	91.80	3.614
54.00	2.126									26.70	1.051	58.60	2.307	91.30	3.594
60.30	2.374									23.50	0.925	55.50	2.185	88.20	3.472
63.50	2.500									21.90	0.862	53.90	2.122	86.60	3.409
70.00	2.756									18.70	0.736	50.60	1.992	83.30	3.280
76.10	2.996									15.60	0.614	47.60	1.874	80.30	3.161
76.20	3.000									15.60	0.614	47.50	1.870	80.20	3.157
85.00	3.346											43.10	1.697	75.80	2.984
88.90	3.500											41.20	1.622	73.90	2.909
101.60	4.000											34.80	1.370	67.50	2.657
104.00	4.094											33.60	1.323	66.30	2.610
108.00	4.252											31.60	1.244	64.30	2.531
114.30	4.500											28.50	1.122	61.20	2.409
127.00	5.000													54.80	2.157
129.00	5.079													53.80	2.118
139.70	5.500													48.50	1.909
152.40	6.000													42.10	1.657
154.00	6.063													41.30	1.626
163.00	6.417													36.80	1.449
165.10	6.500													35.80	35.80
168.30	6.626													34.20	1.346

FÓRMULA:

Longitud de electrodo =

Ø Rotor – Ø Tubo

2

- Intervalo de electrodo -3
(generalmente 1.5 mm)

Síntesis general de los generadores de soldadura

	Mobile welder 854 000 001	Mobile welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 020
DATOS TÉCNICOS					
Margen de regulación	5 - 140 A	5 - 180 A	5 - 180 A	5 - 300 A	5 - 300 A
Tipo de corriente de soldadura	DC	DC	DC	DC	DC
Ciclo de trabajo	100% - 140 A	60% - 180 A 100% - 140 A	60% - 180A 100% - 160A	40% - 300A 60% - 260A 100%-220A	40% - 300A 100%-220A
Tensión de alimentación	1~ 100-230 V 50/60 Hz	1~ 100-230V 50/60Hz	1~ 100-230V 50/60Hz	3~ 400-480 V 50/60 Hz	
Peso máq. con unidad refrig.	-	21 Kg (46.30 lbs)	26 Kg (57.32 lbs)	-	-
Peso máquina sin unidad de refrigeración	15,6 KG(33.06 lbs)	15.6 Kg (33.06 lbs)	-	35.4 Kg (78.04 lbs)	37.5 Kg (82.67 lbs)
Refrigeración	-	0.4 kW	0.4 kW	-	-
Dimensiones (WxDxH)	264 x 540 x 376mm (9.7 x 21.3 x 14.8 in)	273 x 546 x 513 mm (10.8 x 21.5 x 20.2 in)	600 x 400 x 310 mm (23.6 x 15.7 x 12.2 in)	600 x 400 x 480 mm (23.6 x 15.7 x 18.9 in)	540 x 420 x 440 mm (21.3 x 16.6 x 17.3 in)
Tamaño pantalla	7.0 “	7.0 “	12.4 “	12.4 “	10.5 “
Norma IP	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP21
Táctil	☒	☒	☒	☒	☒
Teclas de función	☒	☒	☒	☒	☒
Botón giratorio	☒	☒	☒	☒	☒
Control digital gas soldadura		☒	☒	☒	☐
Sensor de caudal de gas	☒	☒	☒	☒	☒
Unidad de refrigeración		Refrigeración agregada	Interno	Externo	Externo
Sensor caudal refrigerante		☒ **	☒	☒	☒
Capacidad depósito refriger.		2.1 L	2.2 L	☐	☐
Impresora del sistema	Thermal	Thermal	Dot-Matrix	Dot-Matrix	Dot-Matrix
☒ = compatible = opción de actualización ☐ = No compatible					

Síntesis general de los generadores de soldadura

	Mobile welder 854 000 001	Mobile welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 020
CONEXIONES / INTERFACES					
Conexión eléctrica	Conectable	Conectable	Conectable	Fija	Fija
Cabezal soldadura/antorcha	☒	☒	☒	☒	☒
USB	2	2	4	4	☐
LAN	☒	☒	☒	☒	☐
HDMI	☐	☐	☒	☒	☐
BUP	☐	☐	☒	☒	☐
ORB	☐	☐	☒	☒	○
Unidad refrigeracion externa	→	☒	☒	☒	☒
Mando a distancia	☐	☐	☐	☐	☒
VGA	☐	☐	☒	☒	☒
LPT	☐	☐	☐	☐	☒
PS2	☐	☐	☐	☐	☒
CF/SD-Karten	☐	☐	☐	☐	☒
☒ = compatible → = opción de actualización ☐ = No compatible					

Síntesis general de los generadores de soldadura

	Mobile welder 854 000 001	Mobile welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 020
FUNCIONES					
Interfaz de software de soldadura orbital	☒	☒	☒	☒	☒
Interfaz de software de soldadura manual TIG	☒	☒	☐	☐	☐
Multilingüe	☒	☒	☒	☒	☒
Unidad de medida: Métrica e imperial	☒	☒	☒	☒	☒
Niveles de usuario	→	☒	☒	☒	☐
Protección con contraseña	→	☒	☒	☒	☐
Reconocimiento cabezal sold.	☒	☒	☒	☒	☒
Función fuerza de caudal	→	☒	☒	☒	☒
Función de gas permanente	→	☒	☒	☒	☐
Hilo frío	→	☒	☒	☒	☒
Programación autom. avanzada	→	☒	☒	☒	☐
Programación automát. básica	☒	☒	☒	☒	☒
Gestor programa soldadura	☒	☒	☒	☒	☐
Administrador de protocolo	→	☒	☒	☒	☐
Documentación datos soldad.	→	☒	☒	☒	☒
Detalles proceso pantalla entrada	→	☒	☒	☒	☒
Función punteo orbital	→	☒	☒	☒	☒
Visión gases de soldadura	→	☒	☒	☒	☐
Reinicio proceso soldadura	→	☒	☒	☒	☒
Retardo retorno	→	☒	☒	☒	☒
Advertencia reemplazo electrodo	→	☒	☒	☒	☒
Transf. parámetros transversales	→	☒	☒	☒	☐
Tiempo retardo refrigeración	→	☒	☒	☒	☒
Importación parámetros AMI	→	☒	☒	☒	☐
IoT/Industria 4.0 sobre MQTT	→	☒	☒	☒	☐
Campos documentación programables	→	→	→	→	☐
Acceso remoto VNC	→	→	→	→	☐
Comandos control vía QR	→	→	→	→	☐
Intercambio datos generador vía LAN	→	→	→	→	☐
☒ = compatible → = opción de actualización ☐ = No compatible					

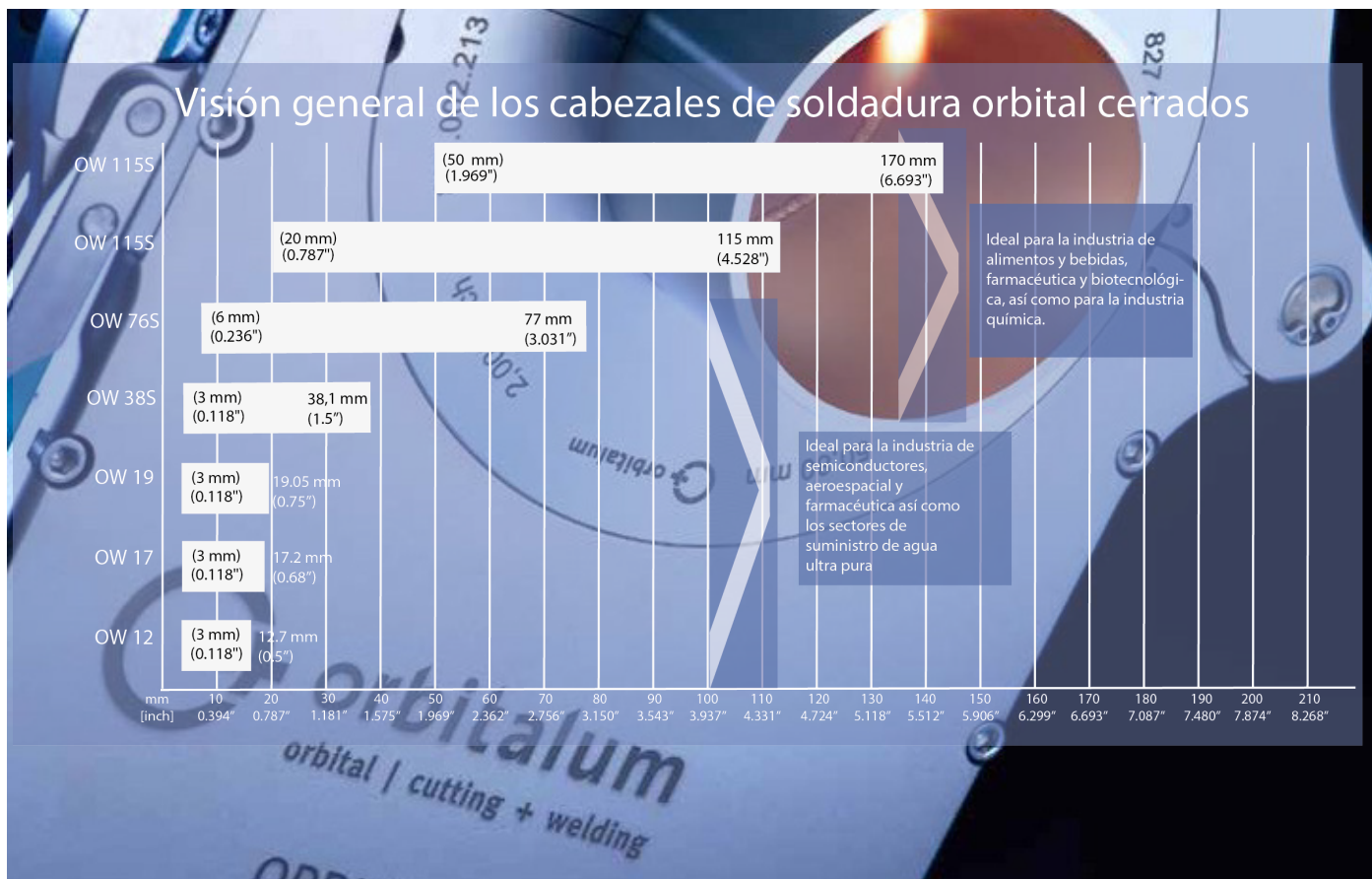
Síntesis general de los generadores de soldadura

	Mobile welder 854 000 001	Mobile welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 020
COMPATIBILIDAD					
Cabezales sold. refriger. por agua	➔	☒	☒	☒	☒
Cabezales sold. refriger. por gas	☒	☒	☒	☒	☐
Engranaje giratorio	➔	☒	☒	☒	☒
AVC/OSC	☐	☐	☐	☐	☒
Antorcha manual TIG refriger. por agua	☐	☐	☒	☒	☒
Antorcha manual TIG refriger. por gas	☒	☒	☐	☐	☐
Pack extensión mangueras	☒	☒	☒	☒	☒
ORBICAR W	☐	☐	☒	☒	☒
ORBICOOL ACTIVE	☐	☐	☒	☒	☒
ORBICOOL MW	➔	☒	☐	☐	☐
ORBITWIN	☐	☐	☒	☒	☒
ORBMax	☐	☐	☒	☒	☒
Mando a distancia	☐	☐	☒	☒	☒
Teclado USB	☒	☒	☒	☒	☒
Escáner de código USB	☒	☒	☒	☒	☐
Medio de almacenamiento USB	☒	☒	☒	☒	☐
Impresora USB	☒	☒	☒	☒	☐
Impresora LAN	➔	☒	☒	☒	☐
Programas de soldadura	SWMW+ ➔	☒	☒	☒	☐
OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN					
Opción actualización ORBI-COOL MW	☒	Incl.			
Opción actualización Software MW+	☒	Incl.			
Actualización conectividad LAN/IoT/VNC	☒	☒	☒	☒	
☒ = compatible ➔ = opción de actualización ☐ = No compatible					

Síntesis general de los generadores de soldadura

	Mobile welder 854 000 001	Mobile welder OC PLUS 854 000 011	Smart Welder 180 SW 850 000 001	ORBIMAT 300 SW 852 000 001	ORBIMAT 300 CA AVC/OSC 872 000 020
ÁREA DE APLICACIÓN					
Área de aplicación principal	Montaje / instalación	Montaje / instalación	Preproducción producción en masa	Preproducción producción en masa	Preproducción producción en masa
Portabilidad	+++	+++	++	+	+
Sencillez de uso	++	++	+++	+++	++
MERCADOS					
Alimentación	+++	+++	++	+	+
Farmacéutica	+	++	+++	+	+
Semiconductores	+	+++	+++	+	+
Tecnología aeroespacial	+	++	+++	+	+
Petróleo y gas	+	+	+	+++	+++
Intercambiadores de calor	+	+	+++	+	+
Construcciones rieles	+++	++	+	+	+

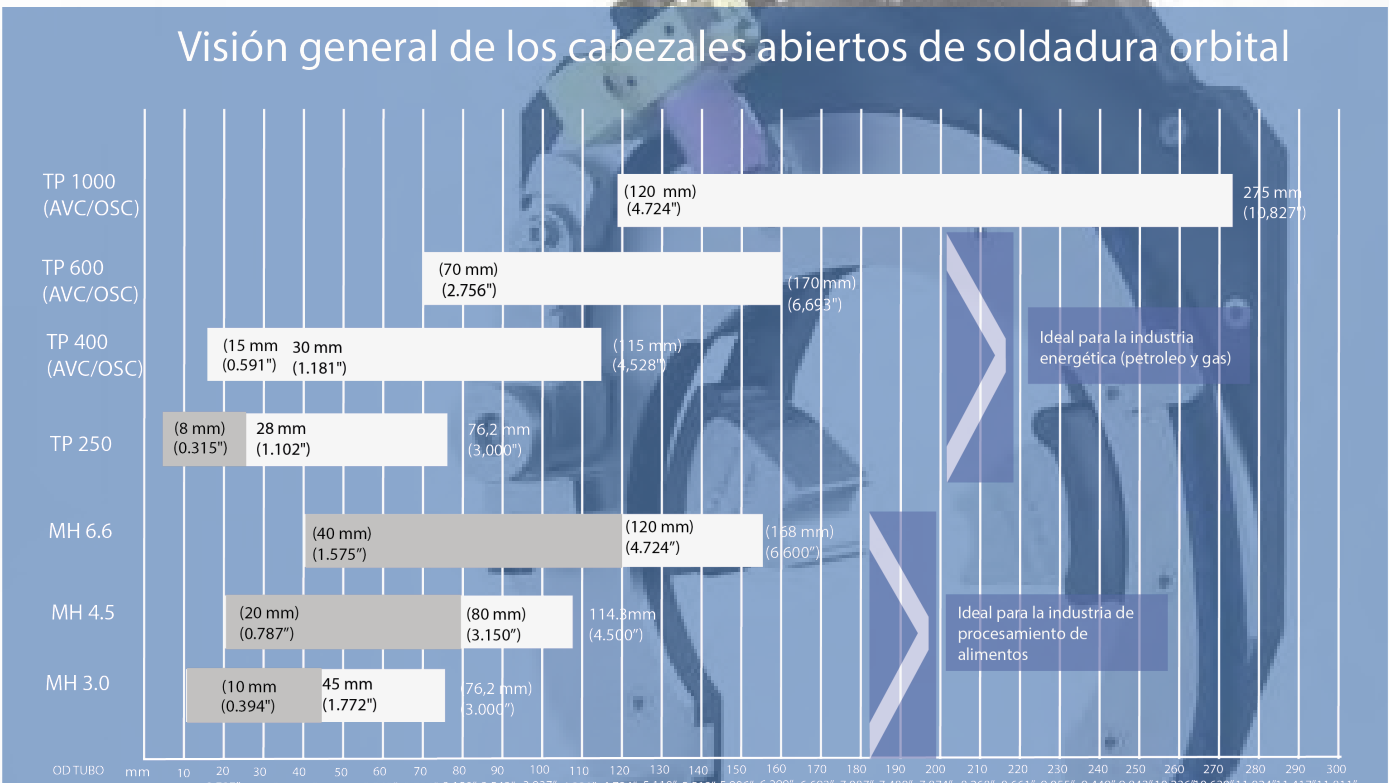
Visión general de los cabezales de soldadura orbital cerrados



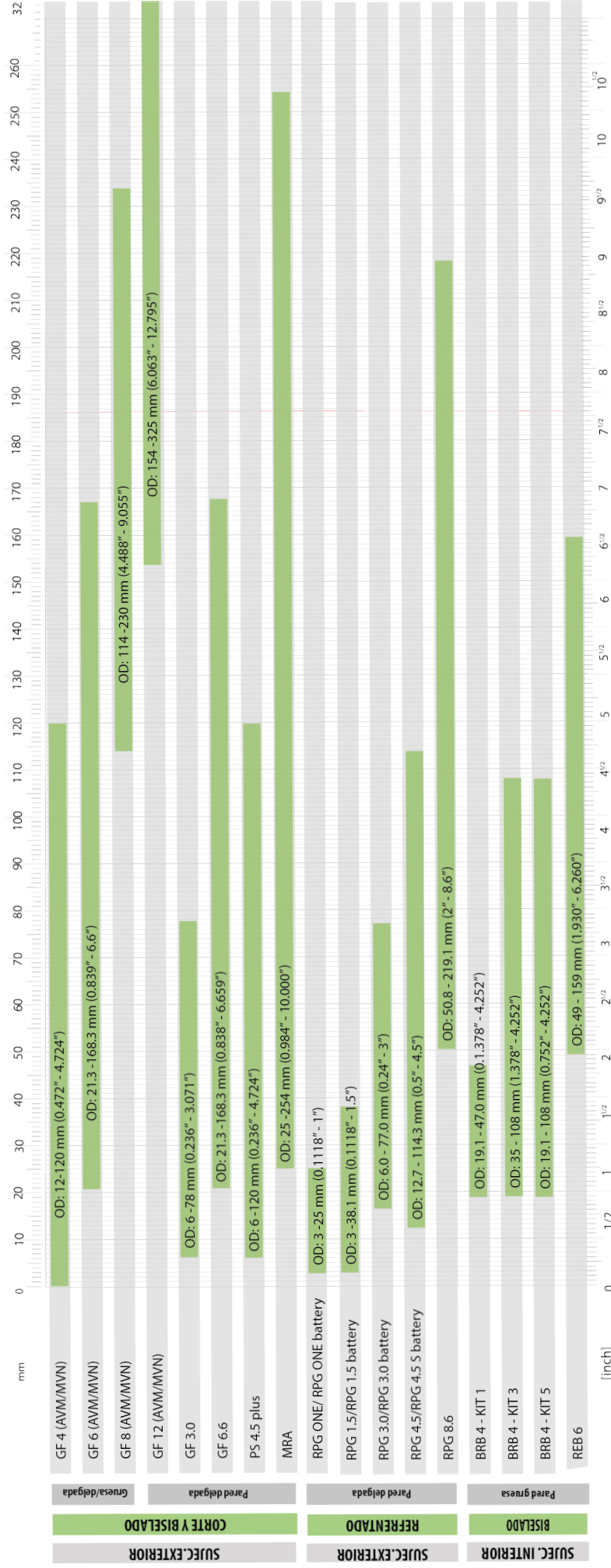
Visión general de los cabezales de soldadura orbital abiertos

Modelo		TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000
Con Alimentador En Frío (Kd):			KD 4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100
Con control de voltaje de arco (AVC) y oscilación (OSC):						AVC/ OSC			AVC/ OSC			AVC/ OSC
Código		811 000 0001	811 000 0005	812 000 0010	812 000 0011	812 000 0012	813 000 0001	813 000 0005	813 000 0002	814 000 0001	814 000 0005	814 000 0002
Rango De Aplicación	[mm]	8-28 28-76.2		(15)**30-115			70-170			120-275		
	[inch]	0.315-1.102 1.102-3.000		(0.591)** 1.181-4.528			2.756-6.693			4.724-10.827		
Longitud de electrodos	[mm]	18-32		30-55			30-55			30-55		
	[inch]	0.709-1.260		1.181-2.165			1.181-2.165			1.181-2.165		
Diámetro Del Hilo*	[mm]	0.8*		0.8*			0.8*			0.8*		
	[inch]	0.031*		0.031*			0.031*			0.031*		
PESO	[Kg]	7.0	8.9	11.0	12.5	15.2	13.7	15.2	18.9	22.5	24.0	28.7
	[lbs]	15.4	19.6	24.3	27.6	33.5	30.2	33.5	41.7	49.6	52.9	63.3
Corriente Máx. Sold.	[A]	200		250								
* Está disponible, por separado, el diámetro de hilo 1.0 mm (0.039").												

Modelo		MH 3.0	MH 4.5	MH 6.6
Código		803 000 001	804 000 001	805 000 001
Rango De Aplicación	[mm]	10-30 30-45 45-76.2	20-40 40-80 80-114.30	40-80 80-120 120-168.30
	[inch]	0.394-1.181 1.181-1.772 1.772-3.000	0.787-1.575 1.575-3.150 3.150-4.500	1.575-3.150 3.150-4.724 4.72-6.600
Longitud de Electrodos	[mm]	30-55	30-55	30-55
	[inch]	1.181-2.165	1.181-2.165	1.181-2.165
Peso	[Kg]	4.24	5.42	6.11
	[Lbs]	9.35	11.95	13.47
corriente máx. sold.	[A]	140		

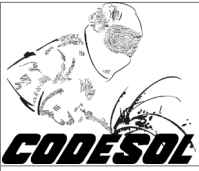


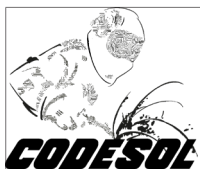
Guía Corte y Biselado Orbitalum



Conversión

1 pulgada = 25.4 milímetros
1 mm = 0.03937 pulgadas.







www.codesol.com

Comercial de Soldadura S.A
Poligon Can Tapiola, Nave 6
08110 Montcada i Reixac.
- Barcelona -
Tel: 935 64 08 04