



 **DAIKO®**

CODESOL



Consumibles de Soldadura
y Mantenimiento

**SOLUCIONES DE
MANTENIMIENTO**

GAMA COMPLETA DE CONSUMIBLES Y SERVICIOS PARA LA SOLDADURA, EL RECARGUE Y EL PLAQUETADO



Desde hace más de cuarenta años, DAIKO SRL es referente en los consumibles de soldadura por garantizar el cumplimiento de las más estrictas exigencias técnicas y de calidad que caracterizan a los principales segmentos industriales.

Nacida con un enfoque específico en aleaciones resistentes a la corrosión, a lo largo de los años, DAIKO ha desarrollado un catálogo completo para todas las aplicaciones de soldadura, incluidas SMAW, GTAW, GMAW, FCAW, SAW y ESW, para cada necesidad de producción. Este incremento en la variedad de consumibles se ha dado gracias a una cuidadosa selección de materias primas y una sinergia continua con los productores internacionales más reconocidos y calificados.

El fuerte activo de la empresa es el gran stock que garantiza entregas rápidas y suministros precisos a los clientes.

Hoy en día somos un socio confiable, cualificado por clientes importantes y prestigiosos en todo el mundo, activos en la industria del petróleo y el gas, química y petroquímica, en la producción de recipientes a presión, válvulas y en general dondequiera que se requieran consumibles de soldadura confiables y de alta calidad.

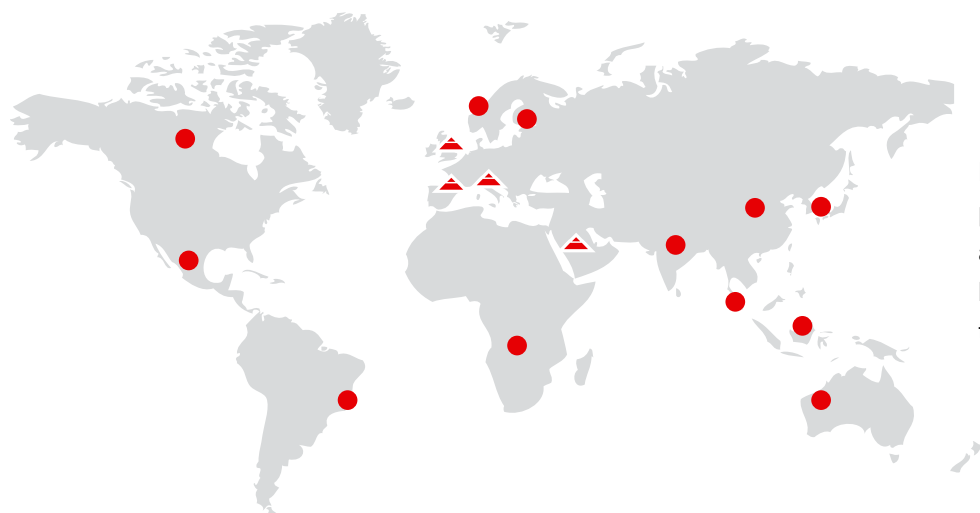


¡Descubra la alta calidad de los
Productos de Soldadura Daiko!
Escanee el código QR para ver el
video de nuestra empresa



www.codesol.com

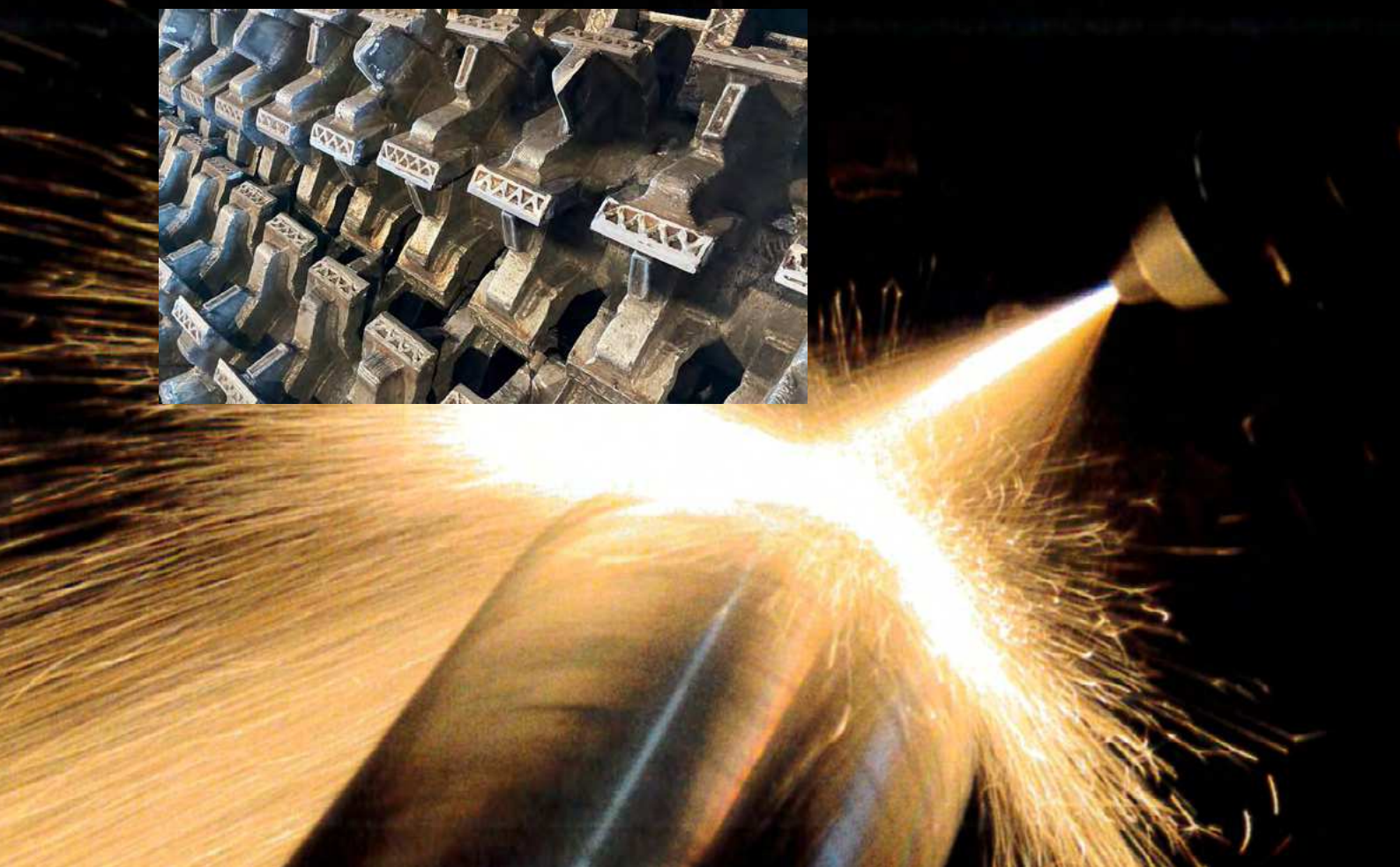
SOLUCIONES DE MANTENIMIENTO



DAIKO es un testimonio de pasión por la excelencia técnica y el servicio al cliente que a lo largo de los años se ha hecho conocida y apreciada en todo el mundo gracias a sus valores.

SOLUCIONES DURADERAS PARA CADA NECESIDAD DE MANTENIMIENTO Y REVESTIMIENTO

Una gama de consumibles de soldadura optimizados para el sector del mantenimiento industrial, desarrollados específicamente para la reparación de piezas mecánicas utilizadas en los más variados sectores de proceso y en la reparación de aceros al manganeso, aceros con alto contenido de carbono y fundiciones. A lo largo de los años, DAIKO también ha desarrollado los mejores consumibles de soldadura para la realización de revestimientos duros, revestimientos resistentes al calor y para todas las necesidades de revestimiento antidesgaste.



ACEROS AL CARBONO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
			RM	RS	A%
G-TECH 101	Electrodo	Producto para soldar calderería ligera, apto también para chapa galvanizada. El hilo se puede utilizar en todas las posiciones, el electrodo también en posición vertical descendente.	500-600	>420	20
DAIKOW 107Ti	Hilo Macizo				
DAIKOFCW 107Ti	Hilo Tubular				
G-TECH 102	Electrodo	Producto para soldar calderería media ligera, especial para aplicaciones estéticas y con buenas características mecánicas. Específico para soldadura plana.	520-600	>450	23
DAIKOFCW 102R	Hilo Tubular				
G-TECH 103	Electrodo	Producto universal para soldar calderería media ligera. Soldadura en todas las posiciones (excepto vertical descendiente).	470-550	>410	21
DAIKOW SG2 HQ	Hilo Macizo / TIG				
G-TECH 57	Electrodo	Consumibles para soldadura de aceros resistentes a la oxidación atmosférica (tipo Corten).	550-580	>460	>19
DAIKOW 66	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 66R	Hilo Tubular				
DAIKOMCW 66					
G-TECH 107B	Electrodo	Producto para soldar calderería semi-pesada. Soldadura en todas las posiciones con altas características mecánicas. Específico para juntas de calderería y tuberías sujetas a controles radiográficos.	580-650	>460	24
DAIKOW SG3 HQ	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 107B	Hilo Tubular				
DAIKOMCW 107					
G-TECH 107	Electrodo	Electrodo especial de doble revestimiento para soldar calderería media-pesada, específico para mantenimiento y reparación incluso en obra y en superficies no perfectamente preparadas.	550-640	>420	20
G-TECH 90G	Electrodo	Producto para soldar acero de alto límite elástico.	596-610	>500	22
G-TECH 109	Electrodo	Producto para soldar aceros de alto límite elástico. Específico para la reparación de brazos mecánicos, cazos y otros componentes de vehículos de movimiento de tierras.	690-780	>620	24
DAIKOW NiMo	Hilo Macizo / TIG				
G-TECH 96	Electrodo	Producto para soldar aceros de alto límite elástico como Strenx 900. Específico para la reparación de brazos mecánicos, grúas mecánicas y otros componentes de vehículos para movimiento de tierras.	790-850	>690	20
DAIKOW 96	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOMCW 115	Hilo Tubular				



ACEROS AL MANGANESO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
			RM	RS	A%	DUREZA
G-TECH 814Mn	Electrodo	Producto para soldar aleaciones con un 14% de manganeso. Específico para reparación de placas de arenado, martillos trituradores, etc.	730-800	>440	24	200-420 HB
DAIKOMCW 814	Hilo Tubular					
G-TECH 814MnCr	Electrodo	Producto para soldar aleaciones de Mn y Cr; Utilizado para reparaciones de trituradoras y placas trituradoras.	760-820	>520	26	220-450 HB
DAIKOFCW 814MnCr	Hilo Tubular					
G-TECH 880	Electrodo	Producto para soldadura de aceros al manganeso y unión de aceros de alto límite elástico con aceros al carbono y para uniones disímiles. También se utiliza como capa cojín antes de revestimientos resistentes al desgaste.	500-680	>440	35	210-430 HB
DAIKOW 880	Hilo Macizo/TIG					
DAIKOFCW 880	Hilo Tubular					
G-TECH 307B	Electrodo	Producto para soldar aleaciones de Mn utilizado para reparaciones en todas las posiciones de chapas de desgaste y para uniones disímiles.	620-780	>410	36	220-380 HB
G-TECH 307						

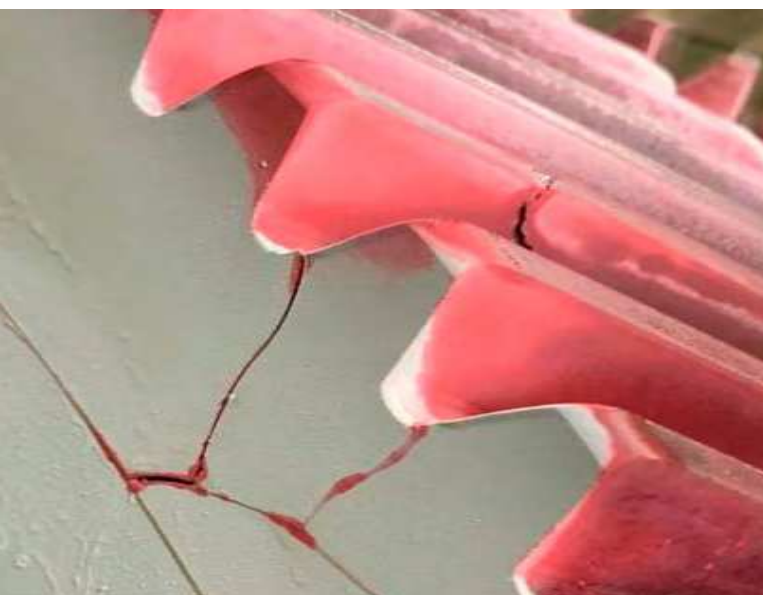
N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



ACEROS DISÍMILES Y ALEACIONES DE NÍQUEL

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
			RM	RS	A%
G-TECH 860	Electrodo	Producto especial para soldadura heterogénea de aceros inoxidable y al carbono. También se utiliza como capa cojín para recubrimientos posteriores para altas temperaturas (como cobalto y aleaciones de Cr-Ni-Mo).	560-680	>500	35
DAIKOW 860	Hilo Macizo/TIG				
DAIKOFCW 860	Hilo Tubular				
G-TECH 890/G	Electrodo	Producto para soldar aceros disímiles. Suelda perfectamente aceros con alto contenido de C con aceros comunes e inoxidables. Específico para reparaciones de engranajes, ejes mecánicos etc.	750-850	>600	25
G-TECH 890/S	Electrodo	Producto especial para soldar aceros disímiles. Indicado para soldar aceros templados y revenidos/templados con aceros comunes e inoxidables y, en general, aceros de difícil soldadura. Específico para reparaciones de engranajes, componentes mecánicos y bordes y grietas en moldes, etc.	760-880	>620	28
DAIKOW 890	Hilo Macizo/TIG				
DAIKOFCW 890/S	Hilo Tubular				
G-TECH 840 SX	Electrodo	Para reparación de aceros disímiles con alto contenido de C y aleaciones de Ni. Resiste la oxidación hasta 900°C. Específico para reparaciones de fisuras en hornos, en estructuras de prensas, cilindros, celdas de tratamiento térmico, crisoles y para altas temperaturas.	620-660	>380	35
G-TECH 840B	Electrodo	Producto para soldar aceros diferentes, por ejemplo aleaciones con alto contenido de carbono y níquel. Resistente a la oxidación hasta 900°C. Específico para soldadura/reparación de hornos, crisoles y otros componentes de alta temperatura.	630-680	>380	35
DAIKOW 840	Hilo Macizo/TIG				
DAIKOFCW 840	Hilo Tubular				

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



ACEROS INOXIDABLES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
			RM	RS	A%
G-TECH 308L	Electrodo	Producto inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono para soldar acero 304 – 304L. Otorga buena resistencia mecánica y a la corrosión intergranular.	>520	>350	>35
DAIKOW 308L	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 308L	Hilo Tubular				
G-TECH 316L	Electrodo	Producto inoxidable austenítico con bajo contenido de carbono para soldar acero 316 – 316L. Excelente resistencia mecánica y corrosión intergranular.	>570	>430	>28
DAIKOW 316L	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 316L	Hilo Tubular				
G-TECH 309L	Electrodo	Producto inoxidable austenítico de bajo carbono para soldar aceros inoxidables y al carbono. Buena resistencia a la temperatura y a la oxidación. También se utiliza como capa cojín del recargue.	>540	>410	>27
DAIKOW 309L	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 309L	Hilo Tubular				
G-TECH 310	Electrodo	Producto especial para soldar aceros refractarios, resistente a la oxidación hasta aproximadamente 1200°C. Específico para reparaciones en hornos y plantas de tratamiento térmico.	>570	>380	>30
DAIKOW 310	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOFCW 310	Hilo Tubular				

NOTA: los electrodos están disponibles en versión básica (-15), semibásica (-16) y rutilo (-17).





RECUBRIMIENTOS ANTIDESGASTE / ANTIABRASIÓN

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
G-TECH 350	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste apto para fuertes impactos y altas presiones. Específico para orugas, ruedas de puentes grúa, etc.	350 HB	500°C
DAIKOW 350	Hilo Macizo / TIG			
G-TECH 201R/B	Electrodo	Producto resistente al desgaste y a impactos moderados. Específico para el recargue de cazos, alicates trituradores en el sector cementero. Adecuado para la reconstrucción de componentes de plantas para la producción de ladrillos y herramientas agrícolas.	600 HB	520°C
DAIKOW 201R - NR	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOMCW 201R - NR	Hilo Tubular			
DAIKOMCW 203R	Hilo Tubular	Producto específico para recubrimientos resistentes al desgaste, apto para rodillos moledores y de arrastre, resistente al impacto y a la compresión.	58-60 HRc	550°C
DAIKOFCW 650	Hilo Tubular	Producto resistente al desgaste, impactos y fuertes compresiones. Específico para el recargue de componentes de molinos para trituración y eliminación de residuos.	50-54 HRc	400°C
DAIKOFCW 600Ti	Hilo Tubular	Producto estabilizado en titanio, resistente al desgaste, impactos y fuertes compresiones. Específico para el recargue de molinos trituradores y rodillos para el procesamiento de carbón, cemento y clinker.	56-58 HRc	400°C
DAIKOFCW 800 NR	Hilo Tubular	Producto específico para revestimientos resistentes al desgaste, indicado para la reconstrucción de sinfines, tornillos de extrusión y dientes de trituradoras. Resistente al impacto y a la compresión.	59-61 HRc	550°C
DAIKOFCW 627	Hilo Tubular	Producto de aleación de CrMoNb resistente al desgaste, impactos y fuertes compresiones. Específico para recubrimientos en molinos trituradores y trituradoras del sector del reciclaje en general.	55-58 HRc	400°C
DAIKOMCW 864	Hilo Tubular	Producto estabilizado con niobio, resistente al desgaste y a los impactos gracias a la formación de carburos de Nb, que reducen en gran medida la formación de grietas. Específico para trituradoras de todo tipo.	62-65 HRc	400°C
G-TECH 850	Electrodo	Producto resistente al desgaste y a impactos moderados. Específico para el recargue de dragas, sinfines y piezas de mezcladoras.	55-59 HRc	600°C
DAIKOFCW 850	Hilo Tubular			
G-TECH 640	Electrodo	Producto resistente al desgaste y al impacto moderado. Específico para el recargue de molinos trituradores y trituradoras para el sector del reciclaje, sinfines de transporte, etc.	57-60 HRc	500°C
DAIKOFCW 640	Hilo Tubular			
DAIKOFCW 649	Hilo Tubular	Específico para revestimientos de rotores para mezcla de caucho, para revestimientos de martillos trituradores, sinfines de excavación, etc.	58-60 HRc	550°C
G-TECH 642	Electrodo	Producto resistente al desgaste y al impacto moderado. Específico para el recargue de molinos trituradores, mezcladoras de arcilla, sinfines, dragas, etc.	59-61 HRc	450°C
DAIKOFCW 642	Hilo Tubular			

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



REVESTIMIENTOS ANTIDESGASTE / ANTIABRASIÓN

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
DAIKOFCW 655	Hilo Tubular	Específico para resistir el desgaste en presencia de impactos ligeros, utilizado principalmente para hornos, cerámica y aplicaciones de reciclaje.	59-60 HRc	500°C
DAIKOFCW 656 Mo	Hilo Tubular	Específico para rotores de mezcladoras de arcilla, para endurecimiento de tornillos prensadores de aceite y tornillos prensadores de compost, etc.	59-60 HRc	650°C
G-TECH 643	Electrodo	Producto fuertemente resistente al desgaste y a impactos ligeros. Específico para el recargue de perforadoras de excavación, sinfines para el transporte de gravas y áridos especialmente abrasivos.	61-63 HRc	450°C
DAIKOFCW 643	Hilo Tubular			
G-TECH 661Nb	Electrodo	Producto altamente resistente a la abrasión y compresión. La formación de carburos de Nb favorece la resistencia a las altas temperaturas y evita la formación de grietas. Utilizado para trituradoras y desmenuzadoras en general.	62-64 HRc	650°C
DAIKOFCW 661Nb	Hilo Tubular			
G-TECH 695	Electrodo	Producto altamente resistente a la abrasión, libre de impactos. Específico para el recargue de componentes sujetos a desgaste y alta temperatura como correderas y mezcladores para el manejo de escorias calientes de acerías y aglomerados.	62-65 HRc	850°C
DAIKOFCW 695	Hilo Tubular			
G-TECH 668	Electrodo	Producto extraduro fuertemente resistente a la abrasión (sin impactos). Específico para mezcladores de polvos finos altamente abrasivos como vidrio, sílice y carbón.	64-68 HRc	500°C
DAIKOFCW 668	Hilo Tubular			
DAIKOFCW 670Nb	Hilo Tubular	Producto altamente resistente a la abrasión, libre de impactos. Específico para mezcladores y componentes para el sector de procesamiento cerámico.	68-70 HRc	350°C
DAIKOFCW 690NT	Hilo Tubular	Producto altamente resistente a la abrasión con impactos moderados. El yacimiento se caracteriza por la formación de carburos y boruros complejos que favorecen una extrema resistencia al desgaste extremadamente severo.	70-71 HRc	350°C
DAIKOFCW 729/G	Hilo Tubular	Producto aleado de CrMoNbBV, altamente resistente a la abrasión extrema sin impactos. Utilizado para aplicaciones en minería, cerámica, etc.	66-70 HRc	650°C
G-TECH 2002	Electrodo	Producto a base de hierro que contiene aproximadamente un 60% de carburos de tungsteno de gran resistencia a la abrasión y al impacto moderado. Específico para dragado y recargue de tornillos de excavadoras.	Matriz: 55-60 HRc Carburos: 2300 HV	350°C
DAIKOW 2002	Varilla			
DAIKOFCW 2002	Hilo Tubular			
G-TECH 2003	Electrodo	Producto a base de níquel-cromo-boro-silicio que contiene aproximadamente un 60% de carburos de tungsteno altamente resistente a la abrasión y al impacto. También resistente a agresiones químicas y ataques ácidos. Específico para excavación en el sector oil & gas y en el sector de perforación.	Matriz: 47-52 HRc Carburos: 2300 HV	500°C
DAIKOW 2003	Varilla			
DAIKO 2003 FLEX	Hilo			
DAIKOFCW 2003	Hilo Tubular			
DAIKOFCW 2003/S				

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).

REVESTIMIENTOS PARA HERRAMIENTAS DE CORTE, MOLDES Y MATRICES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
G-TECH 3004	Electrodo	Producto resistente al desgaste y a fuertes impactos y compresiones. Adecuado para soportes de moldes, cuchillas y herramientas que generalmente trabajan en caliente.	38-42 HRc	600°C
DAIKOW 3004	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 3004	Hilo Tubular			
G-TECH 3003	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste con impactos y compresiones moderadas. Adecuado para punzones, cuchillos y herramientas y bordes de moldes de trabajo en caliente.	45-50 HRc	600°C
DAIKOW 3003	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 3003	Hilo Tubular			
G-TECH 3002	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste y compresiones. Adecuado para punzones, cuchillos y herramientas y bordes de moldes de trabajo en caliente. Solo se puede trabajar con muela abrasiva o electroerosión.	55-58 HRc	600°C
DAIKOW 3002	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 3002	Hilo Tubular			
G-TECH 1CrMo	Electrodo	Producto para reparación y reconstrucción de aceros templados y revenidos. El color del depósito es similar al del material base.	230/270 Hb	550°C
DAIKOW 1CrMo	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 1CrMoB	Hilo Tubular			
G-TECH 650W	Electrodo	Producto para el recargue de herramientas para corte en caliente y en frío, también utilizado para el recargue de dientes de trituradoras para el sector del reciclaje en general y martillos trituradores.	45-47 HRc	550°C
DAIKOFCW 650W	Hilo Tubular			
G-TECH 655W	Electrodo	Producto para el recargue de herramientas para corte en caliente y en frío, también utilizado para el recargue en martillos trituradores, para el sector de tratamiento y reciclaje de plástico, madera, etc.	53-56 HRc	550°C
DAIKOFCW 655W	Hilo Tubular			
G-TECH 659W	Hilo Tubular	Producto para el recargue de herramientas para corte en caliente y en frío, utilizado también para el recargue de dientes de trituradoras para los sectores del reciclaje, aluminio, madera y compost.	58-60 HRc	550°C
DAIKOFCW 659W				

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



REVESTIMIENTOS PARA HERRAMIENTAS DE CORTE, MOLDES Y MATRICES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
G-TECH 660W	Electrodo	Producto para recargue de herramientas para corte en caliente y en frío, utilizado también en dientes de trituradoras para los sectores del reciclaje, aluminio, madera y compost.	58-60 HRc	550°C
DAIKOFW 660W	Hilo Tubular			
G-TECH 3001HS	Electrodo	Producto para el recargue de herramientas rápidas de acero como cuchillas para plástico, punzones para el procesamiento de chapas tanto en caliente como en frío.	60-63 HRc	600°C
DAIKOW 3001HS	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOW 3013H	Hilo Macizo / TIG	Producto para el recargue de aceros resistentes al desgaste para trabajo en caliente. Específico para la reparación de husillos, punzones, hojas de cizalla y martillos en general. También se utiliza para hojas para cortar madera.	55-60 HRc	600°C
G-TECH 3018Mg	Electrodo	Producto para reparación y reconstrucción sobre aceros de extrusión en caliente. Específico para moldes de fundición a presión de aleaciones de aluminio y otros no ferrosos y recargues sobre acero tipo Maraging etc.	38-40 HRc soldado	750°C
DAIKOW 3018Mg	Hilo Macizo / TIG		53-54 HRc templado	
DAIKOFW 3018Mg	Hilo Tubular			
G-TECH 65H	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente, específico para el recargue de rodillos de acerías, guías de laminadores y útiles de cizallamiento en general.	57-60 HRc	550°C
DAIKOW 65H	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFW-MCW 65H	Hilo Tubular			
G-TECH 3750	Electrodo	Producto especial aleado con Cr-Co-Mo específico para reparaciones y endurecimiento de moldes y matrices para forja en caliente.	42-48 HRc	750°C
DAIKOFW 3750	Hilo Tubular			
G-TECH 1002	Electrodo	Producto especial a base de níquel resistente a la oxidación en caliente específico para el recargue de moldes y herramientas de forja.	250 HB soldado 400 HB endurecido	900°C
DAIKOW 1002	Hilo Macizo / TIG			
G-TECH 1002Co	Electrodo	Producto especial a base de níquel ligado aleado con cobalto, resistente a la oxidación específica en caliente, para el recargue de moldes y herramientas de forja. También se utiliza como capa base para el posterior revestimiento duro con aleaciones a base de cobalto.	270 HB soldado 450 HB endurecido	1000°C
DAIKOFW 1002Co	Hilo Tubular			
DAIKOFW 520Co	Hilo Tubular	Producto especial a base de níquel aleado con CrMo-Co-W-Ti, resistente a la oxidación a altas temperaturas y específico para el recargue de martillos y herramientas de forja en caliente.	350 HB soldado 470 HB endurecido	750°C
G-TECH 6170Co	Electrodo	Producto especial a base de níquel aleado con CrMo-Co resistente a la oxidación a alta temperatura y específico para el recargue de componentes para forja en caliente.	250 HB soldado 350 HB endurecido	1000°C
DAIKOW 6170Co	Hilo Macizo / TIG			

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



REVESTIMIENTO MARTENSÍTICO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
G-TECH 410	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente, específico para la reparación y reconstrucción de moldes para la producción de luces y plásticos transparentes.	34-35 HRc	450°C
DAIKOW 410	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOW 4130	Hilo Macizo / TIG	Producto de alta resistencia utilizado para soldar aceros de composición similar. Utilizado en el sector aeronáutico, automoción y herramientas y punzones para forja.	36-40 HRc	450°C
G-TECH 410NiMo	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente, específico para la reparación de turbinas hidráulicas, impulsores de fábricas de papel. También se utiliza para el revestimiento duro de rodillos de colada continua para acerías.	38-42 HRc	500°C
DAIKOW 410NiMo	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 4140 N-L-H	Hilo Tubular			
G-TECH 4122	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente específico para el revestimiento duro de rodillos de acerías y de válvulas y componentes para petróleo y gas.	28-30 HRc soldado 46-50 HRc templado	450°C
DAIKOW 4122	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 4122	Hilo Tubular			
G-TECH 430	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente, específico para reparación y revestimiento de rodillos de colada continua para acerías, guías deslizantes, etc.	220-250 Hb	500°C
DAIKOW 430	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 430	Hilo Tubular			
G-TECH 420	Electrodo	Producto resistente a la oxidación en caliente, específico para la reparación de endurecimiento de rodillos de colada continua y rodillos en general para acerías.	32-38 HRc soldado 42-48 HRc templado	500°C
DAIKOW 420 B-C	Hilo Macizo / TIG			
DAIKOFCW 420	Hilo Tubular			

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).



ALEACIONES DE COBALTO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			DUREZA	TEMPERATURA RESISTENCIA
G-TECH 1010	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste también en presencia de corrosión y oxidación hasta 900°C. Específica para guías deslizantes en caliente y componentes de turbinas.	53-58 HRc	900°C
DAIKOW 1010	Varilla TIG			
DAIKOFCW 1010	Hilo Tubular			
G-TECH 1006	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste también en presencia de corrosión y oxidación hasta 900°C. Específico para guías de deslizamiento en caliente y asientos de válvulas en el sector oil&gas.	36-44 HRc	900°C
DAIKOW 1006	Varilla TIG			
DAIKOFCW 1006 / LC	Hilo Tubular			
G-TECH 1008	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste incluso en presencia de corrosión y oxidación hasta 900°C. Específico para hojas y cuchillas de corte del sector de la madera y para el recargue de punzones y matrices para el procesamiento de aceros inoxidables.	46-50 HRc	900°C
DAIKOW 1008	Varilla TIG			
DAIKOFCW 1008	Hilo Tubular			
G-TECH 1021	Electrodo	Producto para revestimientos resistentes al desgaste incluso en presencia de corrosión y oxidación hasta 1000°C. Específico para el endurecimiento de hojas y cuchillas para corte en caliente en el sector siderúrgico. Muy resistente a impactos y compresión, exento de fisuras.	33-36 Hrc soldado 44-47 HRc templado	1000°C
DAIKOW 1021	Varilla TIG			
DAIKOFCW 1021	Hilo Tubular			
G-TECH 1025	Hilo Tubular	Producto para revestimientos resistentes al desgaste incluso en presencia de corrosión y oxidación hasta 800°C. Específico para hojas y cuchillas de corte del sector de la madera y para el recargue de punzones y matrices para el procesamiento de aceros inoxidables.	200-220 HB soldado 38-40 HRc templado	800°C
DAIKOW 1025	TIG			
DAIKOFCW 1025	Hilo Tubular			
DAIKOFCW 1050	Hilo Tubular	Para revestimientos resistentes al desgaste incluso en presencia de corrosión y oxidación hasta 700°C. Específico para el recargue de válvulas, tornillos y diversos componentes del sector oil & gas.	46-56 HRc	700°C

N.B. Los hilos están disponibles en versión autoprotegido (-O) o con gas de protección externo (-G).





HIERRO FUNDIDO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
			DUREZA	RM	RS	A%
G-TECH 324	Electrodo	Producto de níquel puro para soldar y reparar fundiciones grises y fundiciones maleables. El metal de soldadura es muy elástico y se puede trabajar con herramientas.	140-160 HB	450 MPa	300 MPa	20
DAIKOW 324	Hilo Macizo / TIG					
G-TECH 323	Electrodo	Producto a base de níquel/hierro para soldadura y reparación de fundiciones gráficas y fundiciones mecánicas. Metal de soldadura muy resistente. También se utiliza para la unión de piezas fundidas con aceros en general.	170-200 HB	450 MPa	230 MPa	10
DAIKOW 323	Hilo Macizo / TIG					
G-TECH 323S	Electrodo	Producto a base de níquel/hierro para soldadura y reparación de fundiciones gráficas y fundiciones mecánicas. Gracias al alto contenido de níquel, el depósito es muy tenaz. También se utiliza para la unión de piezas fundidas con aceros en general.	160-180 HB	500 MPa	350 MPa	12
DAIKOW 323S	Hilo Tubular					
DAIKOW 321	Hilo Tubular	Producto a base de níquel/hierro para soldadura y reparación de fundiciones gráficas y para soldaduras mixtas de fundiciones con aceros.	140-160 HB	430 MPa	220 MPa	10
DAIKOW 345	Hilo Tubular	Producto a base de níquel/hierro para la soldadura y reparación de piezas fundidas de fundición y para soldaduras mixtas de fundición con aceros.	150-170 HB	550 MPa	340 MPa	16
G-TECH 330Cu	Electrodo	Producto a base de níquel-cobre para la soldadura y reparación de fundiciones de difícil soldadura. El depósito se puede trabajar con herramientas.	160-180 HB	330 MPa	200 MPa	18
DAIKOW 330Cu	Hilo Macizo / TIG					
G-TECH 306Cu	Electrodo	Producto a base de níquel y hierro con cobre para soldar y reparar fundiciones que necesiten un buen encendido del arco y un depósito maleable.	180-200 HB	380 MPa	240 MPa	15
G-TECH 305	Electrodo	Producto a base de níquel-hierro con núcleo bimetalico para soldar y reparar fundiciones cuando se necesita un depósito mecánico y estético de alta calidad.	190-210 HB	450 MPa	250 MPa	14
G-TECH 301	Electrodo	Producto económico para reparar piezas fundidas de hierro caliente. El depósito presenta el mismo color que el material base.	150-220 HB	520 MPa	330 MPa	8
G-TECH 301V	Electrodo	Producto especial para soldar y recargar hierro fundido. El depósito presenta el mismo color que el material base.	240-260 HB	580 MPa	350 MPa	8

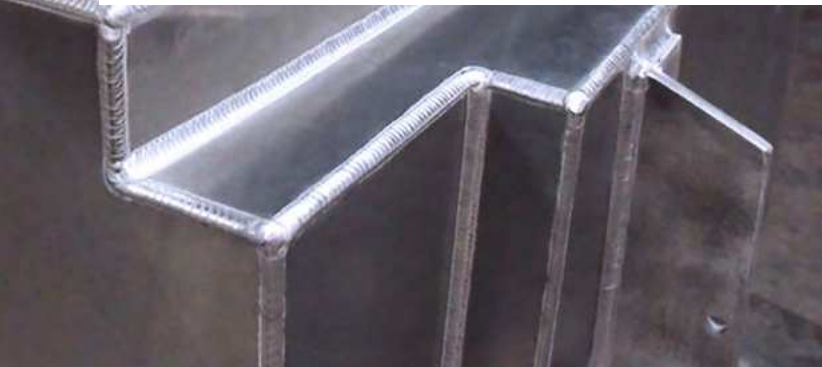


COBRE Y SUS ALEACIONES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
			DUREZA	RM	RS	A%
G-TECH CuSn	Electrodo	Producto especial para soldadura de cobre con excelente conductividad eléctrica. Específico para soldadura de celdas electrolíticas y componentes para acerías.	60-70 HB	190 MPa	60 MPa	35
DAIKOW CuSn	Hilo Macizo / TIG					
DAIKOW CuAg	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldadura de cobre con excelente conductividad eléctrica. Específico para la soldadura de componentes eléctricos, conductores etc.	70-90 HB	210 MPa	70 MPa	35
DAIKOW CuSi3	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldar cobre y sus aleaciones, y también para unir cobre con aceros. Específico para soldar chapa galvanizada en general.	90 HB	350 MPa	150 MPa	42
G-TECH CuSn7	Electrodo	Producto especial para la soldadura de aleaciones de cobre/estaño. Específico para soldadura de bronce y piezas de fundición en general, también para aplicaciones artísticas.	80 HB	260 MPa	140 MPa	20
DAIKOW CuSn6	Hilo Macizo / TIG					
DAIKOW CuSn8	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para la soldadura de aleaciones de cobre/estaño. Específico para soldadura de válvulas y fundiciones en general, incluso para aplicaciones artísticas.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
DAIKOW CuSn9	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldar aleaciones de cobre con alto contenido en estaño. Específico para soldadura de bronce especiales y piezas fundidas en general, incluso para aplicaciones artísticas de alta calidad.	100 HB	360 MPa	180 MPa	42
DAIKOW CuSn12	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldar aleaciones de cobre con alto contenido en estaño. Específico para soldadura de bronce especiales y piezas fundidas en general, incluso para aplicaciones artísticas de alta calidad.	90 HB	280 MPa	150 MPa	20
G-TECH 401	Electrodo	Producto especial para la soldadura de aleaciones Bz/Al. Específico para soldar cuerpos de bombas, hélices navales, revestimientos antifricción, etc. También se utiliza para soldar aleaciones de latón para obtener similitud de color.	100 HB	400 MPa	180 MPa	40
DAIKOW 401	Hilo Macizo / TIG					
G-TECH 405	Electrodo	Producto especial para soldar aleaciones Bz/Al. Específico para soldaduras y revestimientos antifricción etc. Reparación de guías deslizantes, rodamientos etc.	140 HB	500 MPa	210 MPa	35
DAIKOW 405	Hilo Macizo / TIG					
DAIKOW CuAl8Ni2	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para la soldadura de aleaciones Bz/Al. Específico para revestimientos resistentes al desgaste. Reparación de guías deslizantes, casquillos etc.	150 HB	530 MPa	240 MPa	30
DAIKOW CuAl8Ni6	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldar aleaciones CuAl-Ni, excelente resistencia al desgaste por fricción con metales en general, específico para guías y casquillos.	200 HB	690 MPa	270 MPa	16
G-TECH 403	Electrodo	Producto resistente al desgaste para recargue de todos los aceros, resistente a la corrosión y cavitación. Específico para turbinas, bisagras para buques, etc.	250-290 HB	900 MPa	350 MPa	10
DAIKOW CuMn13Al	Hilo Macizo / TIG					
G-TECH 413	Electrodo	Producto especial para soldar aleación de Cuproníquel 70/30. Específico para la construcción y reparación de tubos de escape en el segmento de construcción naval y revestimiento de intercambiadores de calor.	80 HB	300 MPa	160 MPa	34
DAIKOW 413	Hilo Macizo / TIG					
DAIKOW 412	Hilo Macizo / TIG	Producto especial para soldar aleación de Cuproníquel 90/10. Específico para la construcción y reparación de tubos de escape en el segmento de construcción naval y revestimiento de intercambiadores de calor.	115 HB	420 MPa	210 MPa	36

ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
			RM	RS	A%
G-TECH Al 99,8	Electrodo	Producto para soldadura de aluminio puro, resistente a la corrosión. Específico para el sector eléctrico industrial, excelente conductividad. Adecuado para soldar aleaciones 1070-1080-1450-1100.	90-110	70	30
DAIKOW Al 99,8	Hilo Macizo / TIG				
G-TECH 605	Electrodo	Producto para soldar aleaciones de aluminio y silicio. Específico para la reparación de bloques de motor y piezas de fundición, generalmente de aleación Al/Si. Construcción de marcos para mobiliario de ferias, etc.	110-130	80	20
DAIKOW 605 (AlSi5)	Hilo Macizo / TIG				
G-TECH 601	Electrodo	Producto para la soldadura de aleaciones con alto contenido en silicio. Específico para la reparación de piezas de fundición monoblocs, culatas de motores diésel, etc.	130-150	70	18
DAIKOW 601 (AlSi12)	Hilo Macizo / TIG				
DAIKOW AlMg3	Hilo Macizo / TIG	Producto para soldar aleaciones de aluminio y magnesio, resistente a la corrosión. Excelente resistencia a elevadas temperaturas.	230-250	120	22
DAIKOW AlMg5	Hilo Macizo / TIG	Producto para soldar aleaciones de aluminio del 3 al 5% de magnesio, resistente a la corrosión marina. Específico para construcción naval y calderería donde se requiere una alta resistencia mecánica.	270-290	125	30
DAIKOW AlMg4,5Mn	Hilo Macizo / TIG	Producto para soldar aleaciones de magnesio y aluminio, excelente resistencia a la corrosión. Específico para construcciones de calderería y construcción naval donde se requieran altas características mecánicas y resistencia al impacto.	300-320	130	30
DAIKOW Mg 92-8	Varilla TIG	Varilla para soldadura de magnesio y sus aleaciones. Específico para soldadura y reparación de componentes del sector de la automoción y, en particular, de cárteres de motocicletas.	170-180	95	2



CORTE Y BISELADO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN
G-TECH 390	Electrodo	Electrodo utilizado para biselar todo tipo de acero, hierro fundido, etc. Se utiliza para cortar soldaduras anteriores y para biselar piezas fundidas.
CARBONE GIUNTABILE E NON GIUNTABILE	Electrodo de grafito	Electrodo de grafito cobreado para uso con generador en combinación con aire comprimido. Específico para corte y biselado, sobre todo tipo de aceros al carbono, aceros inoxidables y fundiciones. Utilizado principalmente para grandes mudanzas.

ALEACIONES DE TITANIO

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
			RM	RS
DAIKOW Ti-1	Hilo Macizo / TIG	Titanio comercialmente puro. Es el grado con menor resistencia mecánica, pero que garantiza la máxima ductilidad. El depósito garantiza una excelente resistencia a la corrosión en ambientes oxidantes.	300-340	250
DAIKOW Ti-2	Hilo Macizo / TIG	Producto universal para soldar titanio gr. 1, 2, 3 y 4. Ofrece una excelente soldabilidad y se utiliza especialmente en la industria química.	400-540	275
DAIKOW Ti-5	Hilo Macizo / TIG	Producto para soldar titanio grado 5. Ofrece extrema resistencia mecánica combinada con una excelente resistencia a la corrosión. Utilizado en la industria aeroespacial, química, de producción de energía y de petróleo y gas.	890-920	810
DAIKOW Ti-7	Hilo Macizo / TIG	Producto con propiedades mecánicas similares al grado 2 pero con resistencia a la corrosión mejorada.	380-420	275
DAIKOW Ti-12	Hilo Macizo / TIG	Producto con excelente resistencia a la corrosión y buenas características mecánicas. Utilizado principalmente en el sector químico para recipientes a presión y tuberías.	480-490	345



ALEACIONES PARA SOLDADURA FUERTE (BRAZING)

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	INTERVALO DE FUSIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
				RM N/MMQ.	A%
DAIKOSB 52	Varilla	Aleación fluida para soldadura fuerte económica de cobre, específica para el sector termohidráulico.	710-785°C	230-260	3,5
DAIKOSB 53	Varilla	Aleación muy fluida para la soldadura fuerte económica de cobre, específica para el sector termohidráulico y para tolerancias estrechas.	710-730°C	250-290	5
DAIKOSB 54	Varilla	Aleación muy fluida con bajo contenido en Ag, para soldadura fuerte de cobre, específica para el sector de la refrigeración industrial. Muy lisa y duradera.	645-785°C	270-320	7
DAIKOSB 55	Varilla	Aleación muy fluida con alto contenido en Ag, para soldadura fuerte de cobre, específica para el sector de la refrigeración industrial. Muy lisa y duradera.	650-815°C	290-340	10
DAIKOSB 56	Varilla	Aleación baja en Ag no contiene cadmio, muy resistente, específica para soldadura fuerte de materiales ferrosos, aleaciones de cobre, metales duros, etc.	690-810°C	370-440	25
DAIKOSB 57	Varilla	Aleación con bajo contenido en Ag+Sn, no contiene cadmio, muy resistente y fluida, específica para soldadura fuerte de materiales ferrosos, aleaciones de cobre y níquel.	680-760°C	340-390	20
DAIKOSB 58	Varilla	Aleación de Ag, de contenido medio, sin cadmio, muy fluida, para soldadura fuerte en el sector de la refrigeración y uniones entre aleaciones ferrosas y de cobre.	677-766°C	320-350	18
DAIKOSB 59	Varilla	Aleación de contenido medio de Ag +Sn, no contiene cadmio, muy fluida, para soldadura capilar en el sector de la refrigeración y uniones entre cobre y latón, cobre y acero, también para el sector alimentario.	665-755°C	310-340	20
DAIKOSB 60	Varilla	Aleación de medio/alto contenido de Ag+Sn, no contiene cadmio, muy fluida y de baño capilar, específica para el sector de refrigeración y uniones entre cobre y latón, cobre y acero, también para plantas alimentarias y químicas.	630-730°C	310-330	21
DAIKOSB 61	Varilla	Aleación de alto contenido en Ag, no contiene cadmio, para soldadura fuerte fluida y capilar, específica para el sector alimentario y químico. Muy solicitado para uso a baja temperatura y microsoldadura.	677-732°C	320-370	26
DAIKOSB 62	Varilla	Aleación con alto contenido en Ag+Sn, no contiene cadmio, para soldadura fuerte fluida y capilar, específica para el sector alimentario y químico. Muy demandado para uso a baja temperatura y reparaciones menores de grietas, etc.	650-710°C	310-360	27
DAIKOSB 63	Varilla	Aleación con muy alto contenido en AG, no contiene cadmio, para soldadura fuerte muy fluida y capilar, sobre acero inoxidable y cobre, específica para el sector alimentario y químico. Tiene gran demanda para su uso en la industria química y farmacéutica.	630-660°C	350-410	30

NOTA: Varillas disponibles en versiones SB (sin revestimiento) y SBR (recubierto con desoxidante)

ALEACIONES PARA SOLDADURA FUERTE (BRAZING)

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	INTERVALO DE FUSIÓN	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	
				RM N/MMQ.	A%
DAIKOSB 64	Varilla	Aleación con muy alto contenido en AG, libre de cadmio, para soldadura fuerte muy fluida y capilar, sobre acero inoxidable y cobre, específica para el sector alimentario y químico. Tiene gran demanda para su uso en la industria química y farmacéutica.	620-655°C	355-420	32
DAIKOSB 85PR	Varilla	Aleación parcialmente revestida para soldar todas las aleaciones de cobre que son difíciles de soldar. Se puede utilizar tanto para aplicaciones de llama como TIG.	820-860°C	750-810	22
DAIKOSB 412/F	Varilla tubular	Varilla que contiene fundente desoxidante, para la soldadura fuerte de aleaciones de aluminio/Si 10-12 utilizadas en el sector de carrocerías antiguas y reparación de radiadores.	560-580°C	120-150	18
DAIKOSB 410/S	Varilla tubular	Varilla que contiene desoxidante, para soldadura fuerte de aleaciones de aluminio serie 4043-4047. Específico para reparación de bloques de motor y componentes de aleaciones de aluminio y silicio.	575-580°C	130-160	25
DAIKOSB ZnAl2	Varilla	Aleación de ZnAl con núcleo autoprotectido, para soldar aleaciones de aluminio. Específico para la reparación de intercambiadores de calor, condensadores de aluminio, etc. Muy liso y duradero.	377-385°C	190-220	24
DAIKOSB ZnAl22	Varilla	Aleación de ZnAl con núcleo autoprotectido, para soldar aleaciones de aluminio. Específico para la reparación de radiadores, intercambiadores de calor etc. Muy fluido y maleable para pequeños espesores.	430-490°C	170-200	20
DAIKOSB 510	Varilla	Aleación de cobre/zinc de alta resistencia mecánica, para la soldadura fuerte de acero, hierro fundido y latón. Específico para revestimientos antifricción, para reparación de hélices navales y componentes de latón.	865-890°C	780-840	22
DAIKOSB 511	Varilla	Aleación de cobre/zinc y níquel de alta resistencia mecánica, para soldadura fuerte de aceros en general. Específico para la producción de muebles metálicos, soldadura fuerte de herramientas y unión de tuberías de alta presión.	940-980°C	810-870	20
DAIKOSB 600 Sn	Varilla	Varilla de aleación de estaño utilizada en el sector electrónico y para el estañado económico en general.	235-295°C	-	-
DAIKOSB 605 Ag	Varilla	Varilla de aleación de Estaño/Ag utilizada en el sector eléctrico/electrónico, estañado de calidad con excelente conductividad eléctrica.	220-280°C	-	-
DAIKOSB 635 Pb	Varilla	Varilla de aleación de estaño/plomo para estañar en general. Se utiliza en el ámbito funerario y para el estancamiento de canalones de cobre.	250-300°C	-	-
DAIKOSB 650 Pb	Varilla	Varilla de aleación de estaño/plomo para estañar en general. Se utiliza en el ámbito funerario y para el estancamiento de canalones de cobre.	270-320°C	-	-

NOTA: Varillas disponibles en versiones SB (sin revestimiento) y SBR (recubierto con desoxidante)

FLUXES

PRODUCTO	FORMATO	DESCRIPCIÓN	PUNTO DE FUSIÓN
DAIKO N	Fundente	Desoxidante para soldadura fuerte de cobre y sus aleaciones, utilizado como protección activa para evitar la formación de óxidos en la pieza a soldar.	520-840°
DAIKO N/P	Pasta		
DAIKO H	Fundente	Desoxidante para soldadura fuerte de acero inoxidable, extremadamente fluido, penetra incluso en espacios muy finos. Utilizado para soldadura fuerte capilar.	500-800°
DAIKO H/P	Pasta		
DAIKO OT	Fundente	Desoxidante para soldadura fuerte de latón y latón/níquel. También se utiliza para soldar metales duros.	790-980°
DAIKO OT/P	Pasta		
DAIKO AL	Fundente	Desoxidante para soldadura fuerte de aluminio y sus aleaciones.	500-700°
DAIKO GHISAL	Fundente	Desoxidante para soldadura autógena de hierro fundido, utilizado para evitar la formación de óxidos.	790-980°
DAIKO H7 SN	Líquido	Desoxidante para uso con estaño y aleaciones de estaño/Ag.	180-290°
DAIKO STAGNAL	Pasta	Desoxidante en pasta para uso en uniones de placas de cobre y cobre estaño. Excelente conductividad eléctrica. No apunte la llama directamente hacia el producto.	190-220°
UNIVERSAL 1000	Pasta	Desoxidante en pasta específico para soldadura fuerte de aleaciones con alto contenido en Ag, utilizado principalmente para unir aceros inoxidables.	400-800°



FUNDENTES PARA ROCIADO TÉRMICO PARA REVESTIMIENTO DURO

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	DUREZA
DAIKOSP 20 Cr	Polvo a base de Ni, para recargue de aceros y fundiciones, generalmente muy maleable y trabajable con herramientas. Específico para la reparación de moldes del sector vidriero.	20 HRc
DAIKOSP 22 Cr	Polvo a base de Ni, para repasar aceros y fundiciones en general, muy maleable y trabajable a la herramienta. Específico para la reparación de moldes en el sector del vidrio.	22 HRc
DAIKOSP 25 Cr	Polvo con base Ni, para el recargue de aceros y fundiciones, generalmente específico para el sector del vidrio, donde se requiere mayor resistencia a la abrasión.	25 HRc
DAIKOSP 28 Cr	Polvo a base de Ni, para recargue de estabilizadores utilizados en la industria petrolera. Utilizado también para revestimientos antiabrasión sobre hierro fundido en general.	28 HRc
DAIKOSP 30 Cr	Polvo a base de Ni, desarrollado para el revestimiento duro de componentes de moldes de vidrio, incluidos anillos de guía, manguitos y deflectores. Excelente para depósitos espesos.	30 HRc
DAIKOSP 35 Cr	Polvo para recargue sobre moldes de hierro fundido específico para aplicaciones en producción de vidrio, muy resistente a impactos y presiones. Se puede trabajar con herramientas.	35 HRc
DAIKOSP 37 Cr	Polvo antidesgaste específico para revestimientos antifricción tipo bronce/aluminio. Utilizado para depósitos sobre moldes en general, guías deslizantes, etc.	35-39 HRc
DAIKOSP 40 Cr	Polvo a base de NiCrB, para recubrimientos resistentes al desgaste sobre fundición y aceros, muy resistente a la presión y al desgaste. Específico para moldes, resistente a la corrosión.	40 HRc
DAIKOSP 50 Cr	Polvo a base de NiCrBSi, para revestimiento duro resistente al desgaste y a los impactos, también resistente a la corrosión. Específico para el sector del movimiento de tierras y la industria refractaria.	50 HRc
DAIKOSP 60 Cr	Polvo a base de NiCrBSi con alto contenido en Cr, muy resistente a la abrasión sin impactos. Específico para el sector de la excavación, y la industria cerámica y del ladrillo.	60 HRc
DAIKOSP 70 WC	Polvo a base de NiCrBSi con alto porcentaje de carburos de tungsteno para una gran resistencia al desgaste y la abrasión. El depósito no es mecanizable.	67-70 HRc
DAIKOSP 1006 PTA	Polvo cobase para recubrimientos de desgaste resistentes al desgaste, corrosión y oxidación hasta 900°C. Específico para guías deslizantes en caliente y asientos de válvulas del sector oil & gas.	38-46 HRc
DAIKOSP 1021 PTA	Polvo cobase para recubrimientos resistentes al desgaste, corrosión y oxidación hasta 1000°C. Específico para revestimientos resistentes a la corrosión, compresión y al impacto.	27-35 HRc

NOTA: Todos los polvos pueden suministrarse en varios tamaños de grano, dependiendo del proceso de aplicación. (SPRAY – SPRAY Y FUSIBLE – PTA) Se pueden suministrar otros tipos de polvos a base de Ni y Co bajo pedido.



CHAPA ANTIDESGASTE REVESTIDA

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	DUREZA
DAIKOPLATE 640	Chapa antidesgaste de alta aleación fabricada con un revestimiento de carburo de cromo sobre una base de acero al carbono que garantiza una excepcional resistencia al desgaste con impactos moderados y resistente a temperaturas de hasta 500°C.	60-62 HRC
DAIKOPLATE 695	Chapa extradura de alta aleación fabricada con un revestimiento de carburo mixto sobre una base de acero al carbono que garantiza una excepcional resistencia al desgaste a temperaturas superiores a 600°C gracias a la adición de elementos como Nb, Mo, W y V.	61-64 HRC



DAIKOPLATE Láminas chapadas resistentes al desgaste

DAIKOPLATE 640 es una chapa extra dura fabricada con un revestimiento de carburo de cromo sobre una base de acero al carbono que garantiza una excepcional resistencia al desgaste en condiciones de alto estrés e impactos moderados. DAIKOPLATE 640 garantiza una buena resistencia al calor hasta 500° C. DAIKOPLATE 695 ha sido desarrollado para aplicaciones de temperaturas más altas.

Composición química y dureza del revestimiento

Tipo	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Otros (incluido B)	Dureza
640	4,0+5,5	2,0+3,0	0,8+1,0	23+30	-	-	-	-	0,5+0,7	60+62 HRC
695	4,9+5,3	0,2+0,5	0,8+1,0	20+23	6,0+7,0	6,0+7,0	0,8+1,2	1,8+2,2	0,5+0,7	62+65 HRC

Espesores típicos

	METAL BASE	RECUBRIMIENTO
3+3	3 mm	3 mm
5+3	5 mm	3 mm
6+4	6 mm	4 mm
8+5	8 mm	5 mm
10+5	10 mm	5 mm

Dimensiones típicas

METAL BASE	ÁREA REVESTIDA
1500 X 3000 mm	1400 x 2950 mm
2000 X 3000 mm	1900 x 2950 mm

TUBOS ANTIDESGASTE REVESTIDOS

PRODUCTO	DESCRIPCION	DUREZA
DAIKOTUBE 640	Tubo de desgaste altamente aleado fabricado con un revestimiento interno de carburos de cromo sobre una base de acero al carbono que garantiza una excepcional resistencia al desgaste con impactos moderados y resistente a temperaturas de hasta 500 °C.	60-62 HRC



DAIKOTUBE Tubos chapados resistentes al desgaste

DAIKOTUBE está revestido internamente con carburos de cromo sobre una base de acero al carbono que garantiza una resistencia excepcional al desgaste en condiciones de alto estrés e impactos moderados. DAIKOTUBE 640 garantiza una buena resistencia al calor hasta 500 °C.

DAIKOTUBE 695 ha sido desarrollado para aplicaciones de temperaturas más altas.

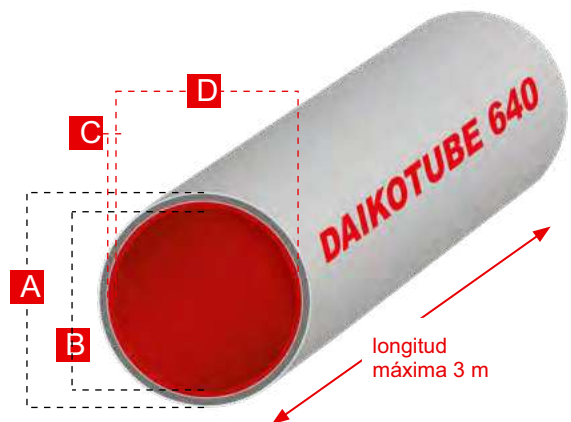


Composición química y dureza del revestimiento

Tipo	C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Otros (incluido B)	Dureza
201R	0,4+0,6	0,5+1	2,6+3,0	9+10	-	-	-	-	-	58+60 HRC
640	4,0+5,5	2,0+3,0	0,8+1,0	23+30	-	-	-	-	0,5+0,7	60+62 HRC
695	4,9+5,3	0,2+0,5	0,8+1,0	20+23	6,0+7,0	6,0+7,0	0,8+1,2	1,8+2,2	0,5+0,7	62+65 HRC

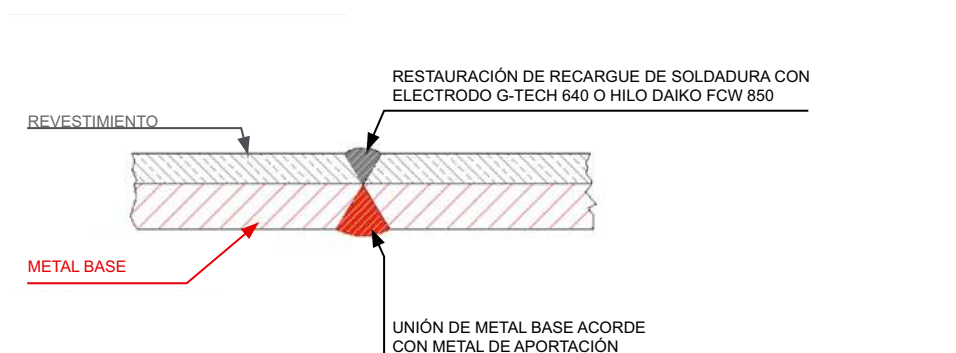
Dimensiones

Ø EXTERIOR A	Ø INTERIOR B	ESPESOR REVESTIMIENTO C	Ø INTERIOR CON REVESTIMIENTO D
70 mm	54 mm	2,5 mm	49 mm
101,6 mm	85,6 mm	3,5 mm	78,6 mm
121 mm	105 mm	3,5 mm	98 mm
139,7 mm	119,7 mm	3,5 mm	112,7 mm
171 mm	151 mm	3,5 mm	144 mm
203 mm	183 mm	3,5 mm	176 mm

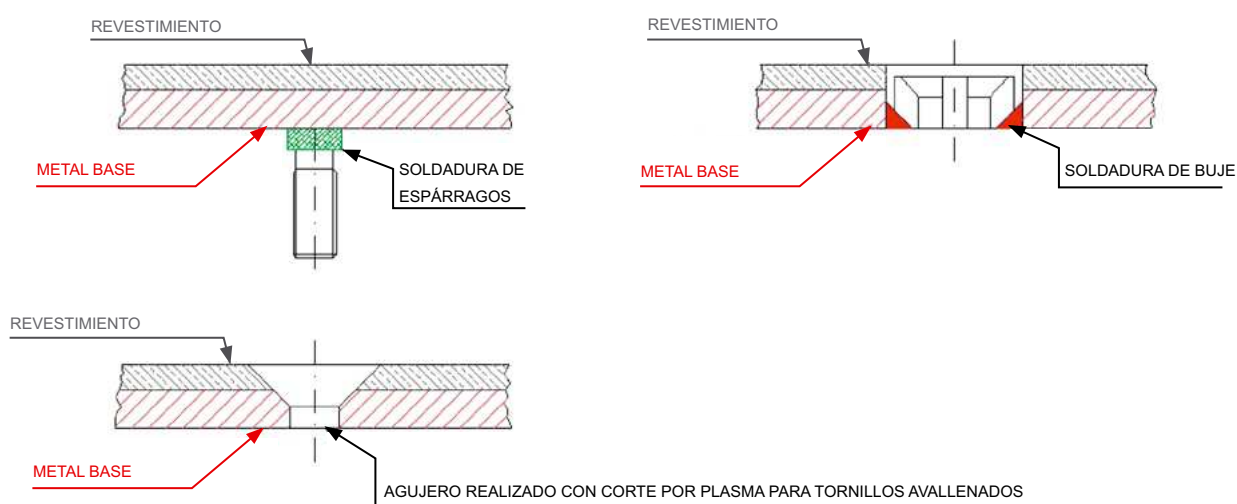


⚠ Tamaños no estándar disponibles bajo pedido, según los dibujos y especificaciones del cliente.

■ Unión de chapas



■ Sistemas de fijación



■ Principales sectores industriales y aplicaciones

INDUSTRIAS	PRODUCTOS
Producción de cemento - Producción de energía - Acerías - Industrias del papel, vidrio y reciclaje Industrias agrícolas - Canteras - etc.	Separadores - ventiladores - tolvas - ciclones mezcladores - silos - transportadores - tolvas, sinfines -



TABLA COMPARATIVA DE DUREZA

Resistencia a la tracción	Dureza Vickers	Sphere Intender	Dureza Brinell	Dureza Rockwell	
N/mm ²	HV	mm	HB	HRB	HRC
200	63	7,32	60		
210	65	7,22	62		
220	69	7,04	66		
230	72	6,95	68		
240	75	6,82	71		
250	79	6,67	75		
255	80	6,63	76		
260	82	6,56	78		
270	85	6,45	81	41	-
280	88	6,35	84	45	
285	90	6,28	86	48	
290	91	6,25	87	49	
300	94	6,19	89	51	
305	95	13,16	90	52	
310	97	6,10	92	54	
320	100	6,01	95	56	
330	103	5,93	98	58	
335	105	5,87	100	59	
340	107	5,83	102	60	
350	110	5,75	105	62	
360	113	5,70	107	63,5	
370	115	5,66	109	64,5	
380	119	5,57	113	66	
385	120	5,54	114	67	
390	122	5,50	116	67,5	
400	125	5,44	119	69	
410	128	5,38	122	70	
415	130	5,33	124	71	
420	132	5,32	125	72	
430	135	5,26	128	73	
440	138	5,20	131	74	
450	140	5,17	133	75	
460	143	5,11	136	76,5	
465	145	5,08	138	77	
470	147	5,05	140	77,5	
480	150	5,00	143	78,5	
490	153	4,96	145	79,6	
495	155	4,93	147	80	
500	157	4,90	149	81	
510	160	4,86	152	81,5	
520	163	4,81	155	82,5	
530	165	4,78	151	83	
540	168	4,74	160	84,5	
545	170	4,71	162	85	
550	172	4,70	163	85,5	
560	175	4,66	166	86	
570	178	4,62	169	86,5	
575	180	4,59	171	87	
580	181	4,58	172		
590	184	4,54	175	88	
595	185	4,53	176		
600	187	4,51	178	89	
610	190	4,47	181	89,5	
620	193	4,44	184	90	
625	196	4,43	185		
630	191	4,40	187	91	
640	200	4,37	190	91,5	
650	203	4,34	193	92	
660	205	4,32	195	92,5	
670	208	4,29	198	93	
675	210	4,27	199	93,5	
680	212	4,25	201		

Resistencia a la tracción	Dureza Vickers	Sphere Intender	Dureza Brinell	Dureza Rockwell	
N/mm ²	HV	mm	HB	HRB	HRC
690	215	4,22	204	94	
700	219	4,19	208		
705	220	4,18	209	95	
710	222	4,16	211	95,5	
720	225	4,13	214	96	
730	228	4,11	216		
740	230	4,08	219	96,5	
750	233	4,07	221	97	
755	235	4,05	223		
760	237	4,03	225	97,5	
770	240	4,01	228	98	
780	243	3,98	231		21
785	245	3,97	233		
790	247	3,95	235	99	
800	250	3,93	238	99,5	22
810	253	3,91	240		
820	255	0,89	242		23
830	258	3,87	245		
835	260	3,85	247		24
840	262	3,84	249		
850	265	3,82	252		
860	268	3,80	255		25
865	270	3,78	257		
870	272	3,77	258		
880	275	3,76	261		26
890	278	3,74	264		
900	280	3,72	266		27
910	283	3,70	269		
915	285	3,69	271		
920	287	3,68	273		28
930	290	3,66	276		
940	293	3,64	278		29
950	285	3,63	280		
960	299	3,61	284		
965	300	3,60	285		
970	302	3,59	287		30
980	305	3,57	290		
990	308	3,55	293		
995	310	3,54	295		31
1000	311	3,53	296		
1010	314	3,52	299		
1020	317	3,50	301		32
1030	320	3,49	304		
1040	323	3,47	307		
1050	327	3,45	311		33
1060	330	3,44	314		
1070	333	3,43	316		
1080	336	3,41	319		34
1090	339	3,40	322		
1095	340	3,39	323	-	
1100	342	3,38	325		35
1110	345	3,36	328		
1120	349	3,35	332		
1125	350	3,34	333		
1130	352	3,33	334		
1140	355	3,32	337		36
1150	358	3,31	340		
1155	360	3,30	342		
1160	361	3,29	343		
1170	364	3,28	346		37
1180	367	3,26	349		
1190	370	3,25	352		

TABLA COMPARATIVA DE DUREZA

Resistencia a la tracción	Dureza Vickers	Sphere Intender	Dureza Brinell	Dureza Rockwell	
N/mm ²	HV	mm	HB	HRB	HRC
1200	373	3,24	354		38
1210	376	3,23	357		
1220	380	3,21	361		
1230	382	3,2	363		39
1240	385	3,19	366		
1250	388	3,18	369		
1255	390	3,17	371		
1260	392		372		40
1270	394	3,16	374		
1280	397	3,14	377		
1290	400	3,13	380		
1300	403	3,12	383		41
1310	407	3,10	387		
1320	410	3,09	390		
1330	413	3,08	393		42
1340	417	3,07	396		
1350	420	3,06	399		
1360	423	3,05	402		
1370	426	3,04	405		
1380	429		408		
1385	430	3,02	409		
1390	431		410		
1400	434	3,01	413		44
1410	437	3,00	415		
1420	440	2,99	418		
1430	443	2,98	421		
1440	446	2,97	424		45
1450	449	2,96	427		
1455	450		428		
1460	452	2,95	429		
1470	455	2,94	432		
1480	458	2,93	435		46
1485	460		437		
1490	461	2,92	438		
1500	464	2,91	441		
1510	467	2,9	444		
1520	470	2,89	447		
1530	473		449		47
1540	475	2,88	452		
1550	479	2,81	455		
1555	480		456		
1560	481	2,86	457		
1570	484	2,85	460		48
1580	486		462		
1590	489	2,84	465		
1595	490	2,83	466		
1600	491		467		
1610	494	2,82	470		
1620	497		472		49
1630	500		475		
1640	503	2,8	478		
1650	506	2,79	481		
1660	509		483		
1665	510	2,78	485		
1670	511		486		
1680	514	2,77	488		50
1690	517	2,76	491		
1700	520	2,75	494		
1710	522		495		
1720	525	2,74	499		
1730	527		501		51
1740	530	2,73	504		

Resistencia a la tracción	Dureza Vickers	Sphere Intender	Dureza Brinell	Dureza Rockwell	
N/mm ²	HV	mm	HB	HRB	HRC
1750	533	2,72	506		
1760	536	2,71	509		
1770	539		512		
1775	540	2,70	513		
1780	541		514		52
1790	544	2,69	517		
1800	547		520		
1810	550	2,68	523		
1820	553	2,67	525		
1830	556		528		
1840	559	2,66	531		
1845	560		532		53
1850	561	2,65	533		
1860	564		536		
1870	567	2,64	539		
1880	570		542		
1890	572	2,63	543		
1900	575	2,62	546		
1910	578		549		54
1920	580	2,61	551		
1930	583	2,60	554		
1940	586		557		
1950	589	2,59	560		
1955	590		561		
1960	591		562		
1970	594	2,58	564		
1980	596		567		55
1990	599	2,57	569		
1995	600		570		
2000	602	2,56	572		
2010	605		575		
2020	607	2,55	577		
2030	610		580		
2040	613	2,54	582		
2050	615		584		56
2060	618	2,53	587		
2070	620		589		
2080	623	2,52	592		
2090	626		595		
2100	629	2,51	598		
2105	630		599		
2110	631		600		
2120	634	2,50	602		
2130	636		604		
2140	639	2,49	607		57
2145	640		608		
2150	641		609		
2160	644	2,48	612		
2170	647	2,47	615		
2180	650		620		
2190	653	2,46	622		
2200	655				58
	675				59
	698				60
	720				61
	745				62
	773				63
	800				64
	829				65
	864				66
	900				67
	940				68

SOLUCIONES DE MANTENIMIENTO



TOTAL QUALITY MANAGEMENT

DAIKO se esfuerza por mantener la profesionalidad y la puntualidad en relación con todas las necesidades de sus clientes tanto en términos de servicio como de productos. Bajo esta premisa, DAIKO ha adoptado un sistema certificado de Gestión de la Calidad orientado a lograr la mejora continua encaminada a incrementar la satisfacción del cliente.



SOCIO OFICIAL DEL EQUIPO DUCATI LENOVO Y PATROCINADOR DE ORO DE VOLEIBOL PIACENZA

DAIKO, siguiendo la pasión por el deporte y una estrategia de valorización de marca internacional, es socio oficial de Ducati Corse en MotoGP y patrocinador de Gas Sales Piacenza Volley. La excelencia técnica y la atención al juego en equipo típicamente italianas están profundamente arraigadas en el ADN de DAIKO.



Official
Partner

