

CODESOL

TIP TiG

¡La calidad marca la diferencia!

¡La evolución de la soldadura TIG!



Aportador AllinOne Tecnología CW / HW

Descripción

- Soldadura TIG de hilo frío **CW** y caliente **HW** con sistema dinámico de alimentación de alambre. Alimentación dinámica de alambre para un baño de fusión controlable incluso con soldadura en toda posición: La alimentación de alambre se superpone en paralelo usando un movimiento hacia adelante y hacia atrás.
- Velocidades de soldadura hasta un 300% más rápidas en comparación con la soldadura TIG.
- Hasta un 200% de mejora en la tasa de deposición.
- Dilución reducida hasta en un 80%.
- Alta fiabilidad de proceso y resultados de soldadura reproducibles.
- Mayor velocidad de soldadura y fácil manipulación.
- Suministro de calor al hilo, para una tasa de deposición mejorada y un riesgo aún menor de errores de soldadura.
- Aspecto de soldadura perfecto, sin salpicaduras de soldadura.
- Unidad de 4 rodillos.
- Equipado para hilo de 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm / 1,2 mm.
- Puede ser utilizado con cualquier máquina de soldadura TIG.



Rango de aplicación

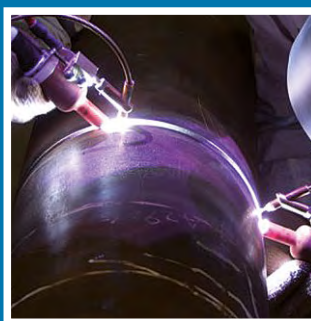
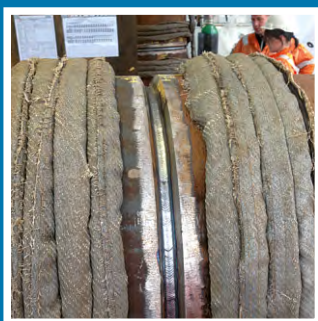
TIG DC para aplicaciones de hilo caliente "Hot Wire", TIG AC para aplicaciones de hilo frío "Cold Wire".

Materiales para aplicaciones hilo caliente

Acero de baja, media y alta aleación, dúplex, superdúplex, cobre y titanio, stellite, materiales altamente resistentes al calor y galvanizados.

Datos técnicos

■ Tensión de entrada	- De 230 V (+/- 20 %)
■ Fase de entrada	- Monofásico
■ Entrada Hz	- 50 / 60 Hz
■ Ciclo de trabajo (40°C)	- 500 A / 100 %
■ Velocidad de aportación de hilo	- 0,15 - 16 m/min
■ Frecuencia de hilo	- 17 Hz
■ Anchura neta	- 352 mm
■ Altura neta	- 525 mm
■ Longitud neta	- 600 mm
■ Peso del aportador	- 34 kg



CODESOL

TIP TiG

¡La calidad marca la diferencia!

¡La evolución de la soldadura TIG!

Aportador AllinOne Portátil Tecnología CW / HW



DESCRIPCIÓN

- Soldadura TIG de hilo frío **CW** y caliente **HW** con sistema dinámico de alimentación de alambre.
Alimentación dinámica de alambre para un baño de fusión controlable incluso con soldadura en toda posición.
La alimentación de alambre se superpone en paralelo usando un movimiento hacia delante y hacia atrás.
- Velocidades de soldadura hasta un 300% más rápidas en comparación con la soldadura TIG.
- Hasta un 400% de mejora en la tasa de deposición.
- Dilución reducida hasta en un 80%.
- Alta fiabilidad de proceso y resultados de soldadura reproducibles.
- Mayor velocidad de soldadura y fácil manipulación.
- Suministro de calor al hilo, para una tasa de deposición mejorada y un riesgo aún menor de errores de soldadura.
- Aspecto de soldadura perfecto, sin salpicaduras de soldadura.
- Unidad de 4 rodillos. Equipado para hilo de 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm / 1,2 mm.
- Puede ser utilizado con cualquier máquina de soldadura TIG.



Rango de aplicación

TIG DC para aplicaciones de hilo caliente "Hot Wire", TIG AC para aplicaciones de hilo frío "Cold Wire".

Materiales para aplicaciones hilo caliente

Acero de baja, media y alta aleación, dúplex, superdúplex, cobre y titanio, stellite, materiales altamente resistentes al calor y galvanizados.

Datos técnicos

■ Tensión de entrada	- 120 / 230 V (+/- 20 %)
■ Fase de entrada	- Monofásico
■ Entrada Hz	- 50 / 60 Hz
■ Ciclo de trabajo (40 °C)	- 500 A / 100 %
■ Velocidad de aportación	- 0,15 - 17 m/min (5.6 - 670 IPM)
■ Frecuencia de hilo	- 17 - 20 Hz
■ Anchura neta	- 352 mm (13.85 in)
■ Altura neta	- 525 mm (20.66 in)
■ Longitud neta	- 600 mm (23.62 in)
■ Peso del aportador	- 34 kg (74 lbs)

