



CORTE Y BISELADO ORBITAL

Máquinas de corte y biselado Orbital para procesar tuberías de alta pureza

CATÁLOGO 05.2024



Destacados



PS 4.5 Plus inalámbrica

PS 4.5 Plus (inalámbrica) máquina portátil de corte de

Con su amplia gama de aplicaciones, su peso reducido y su manipulación sencilla, las cortadoras de tubos portátiles de la serie PS Plus son ideales para su uso en obras. Ahora también es posible obtener resultados de corte óptimos de forma inalámbrica con la nueva versión alimentada por batería. También en este caso se han tenido en cuenta las virtudes de innovación, simplicidad y durabilidad de Orbitalum.

...Más de la "PS 4.5 Plus" en la página 31



GF 8

GF 8 AVM

GF 8 MVM

GF 4, GF 6 (AVM/MVM) | Máquinas de corte y biselado de

Estas máquinas de corte y biselado han sido diseñadas para el corte preciso de tubos y tuberías en cuestión de segundos. Desde hace más de 40 años, las empresas de construcción confían en el estándar establecido por Orbitalum en la prefabricación industrial de sistemas de tuberías: desde la industria química, biotecnológica, farmacéutica, de alimentos y bebidas hasta la construcción de plantas de energía y la construcción naval.

Las ventajas más importantes son:

- Extremos de tubos en ángulo recto, sin rebaba y proceso de mecanizado en frío.
- Sistema de sujeción sin deformación para tubos y tuberías.
- Preparación óptima del proceso de soldadura automatizada.
- Diseño robusto con un motor de gran potencia.
- Proceso de corte orbital único y automático.
- Corte y biselado simultáneo o separado.
- Alta rentabilidad, mayor productividad.
- Larga vida útil de la herramienta.

... Más información en página 9



GF 12

GF 12 AVM

GF 12 MVM

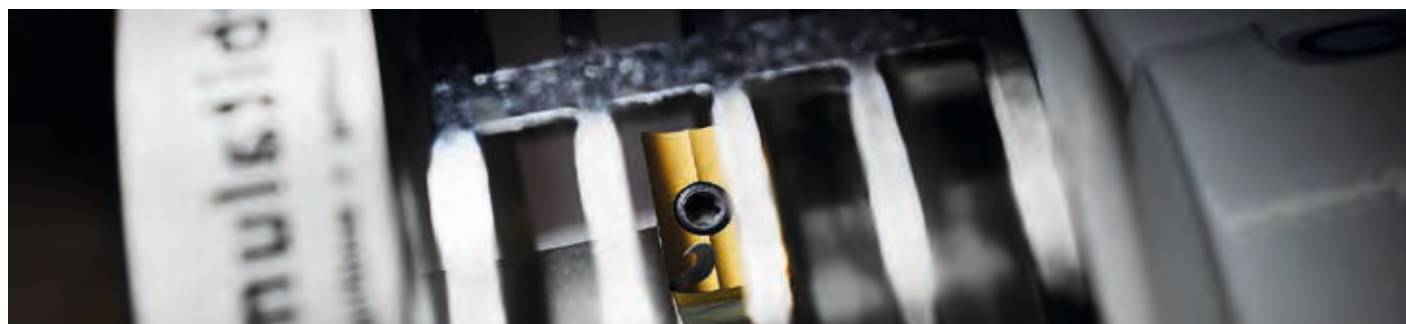
RPG 3.0 (inalámbrica) | Refrentadora de tubos

Nos complace presentar nuestra nueva RPG 3.0 (inalámbrica) para refrentar tubos de acero inoxidable de paredes delgadas.

La RPG 3.0 (inalámbrica) completa la serie RPG, coincidiendo con el rango de dimensiones del cabezal de soldadura orbital OW76S y la cortadora orbital GFX3.0. La RPG 3.0 (inalámbrica) puede procesar tuberías con un diámetro exterior de 6,0 mm - 77,0 mm y un grosor de pared de hasta un máx. de 3,0 mm. Con la nueva RPG 3.0 (inalámbrica), obtiene el mejor procesamiento de extremos de tubo en ángulo recto y sin rebabas para una preparación perfecta para la soldadura orbital.

... Más información en la página 45





Índice

Productos destacados.....	2
Mercados y aplicaciones.....	6

TECNOLOGÍA DE CORTE Y BISELADO 7

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)	
Máq. de corte y biselado de tubos.....	9

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)	
Máq. de corte y biselado de tubos.....	13

GFX 3.0, GFX 6.6	
Máq. de corte y biselado de tubos.....	17
Maletín resistente de transporte.....	19

Accesorios para las máq. GF	21
Lubricante para cuchillas corte GF TOP.....	22
Lubricante para cuchillas corte GF LUB.....	22
Aceite especial para engranajes.....	22
Cable giratorio.....	23
Placa de instalación rápida con gato.....	23
Estación de trabajo móvil.....	23
Alimentador de tubos - Unidad base.....	24
y unidad de ampliación	

Cuchillas de corte y fresas para máquinas GF y GFX.....	26
Cuchillas de corte.....	26
Cuchillas de corte y biselado para GF.....	27
Combinaciones cuchillas corte y fresas.....	28
Combinaciones cuchillas corte y fresas de soldadura (V-prep).....	28
Piezas de repuesto para combinaciones de cuchillas y fresas sold. (V-prep).....	28
Discos de apoyo para combinaciones de cuchillas y fresas.....	28
Combinaciones de cuchillas de corte y fresas de montajes a presión.....	28
Recambios para combinaciones de cuchillas de corte y fresas de montajes a presión.....	28
Cuchillas de biselado.....	29
Lubricante para cuchillas GF TOP.....	29
Lubricante para cuchillas GF LUB.....	29

Cuchillas para las máquinas SCORP.....	30
Cuchilla TCT.....	30
Cuchilla de diamante.....	30
Cuchilla de Cermet.....	30

PS 4.5 Plus	
Cortadora de tubos portátil.....	31
Placa de montaje rápido con pinza de tornillo integrada.....	33
Cuchillas.....	33
Soporte máquina.....	33

MRA	
Corta tubos para metal.....	35
Cadenas de corte multi piñones MRA.....	36
Mordazas de sujeción MRA.....	36

TECNOLOGÍA REFRENTADO TUBOS 37

RPG ONE y RPG 1.5 (eléctricas/inalámbricas) Refrentadoras tubos.....	39
Transmisión angular para RPG ONE y RPG 1.5 (inalámbricas).....	41
Mordazas de sujeción de inox.....	42
Soporte herramienta WH.....	44
Herramienta multifunción MFW.....	44

RPG 3.0 (inalámb.) RPG 4.5 (S), RPG 8.6 Refrentadoras de tubos.....	45
Mordazas de sujeción.....	48
Soporte herramientas WH.....	50
Herramienta multifunción MFW.....	50

TECNOLOGÍA RECTIFIC. TUNGST..... 52

ESG Plus, ESG Plus²	
Afiladoras de tungstenos.....	54
Discos pulidores de diamantes.....	56
Dispositivo de corte.....	56
Soporte electrodos y pinza sujeción.....	57
Soporte fijo paredes/mesas/tornos.....	57
Cubierta portectora.....	57
Kit de doble tapa.....	57

ROSCADO, UNIONES Y TECNOLOGÍA DE SELLADO.....58

Accesorios para tecn. roscado tubos.....	59
Set de recambio de trazadores de rosca.....	59
Soporte boquilla.....	59

Juntas.....	60
Dispensador de juntas.....	60
Juntas.....	60

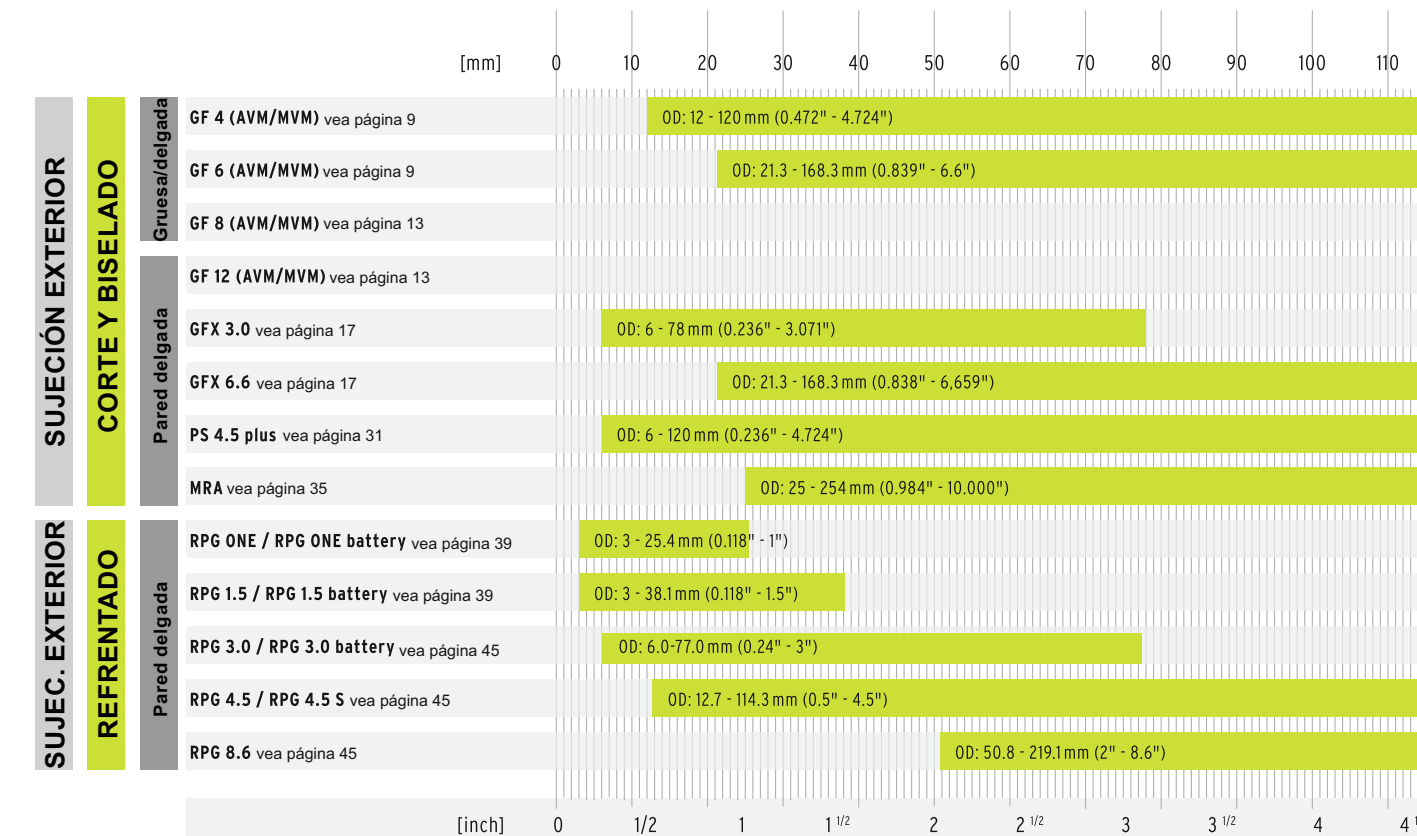
TEC. INST. TUBERÍAS DE COBRE.....61

Accesorios para LAM 1500, LAM 1600.....	62
Electrodo de varilla.....	62

ACCESORIOS TALLER Y EMPLAZ..... 63

Banco de trabajo plegable.....	64
Desbarbador.....	64

Nuestras soluciones

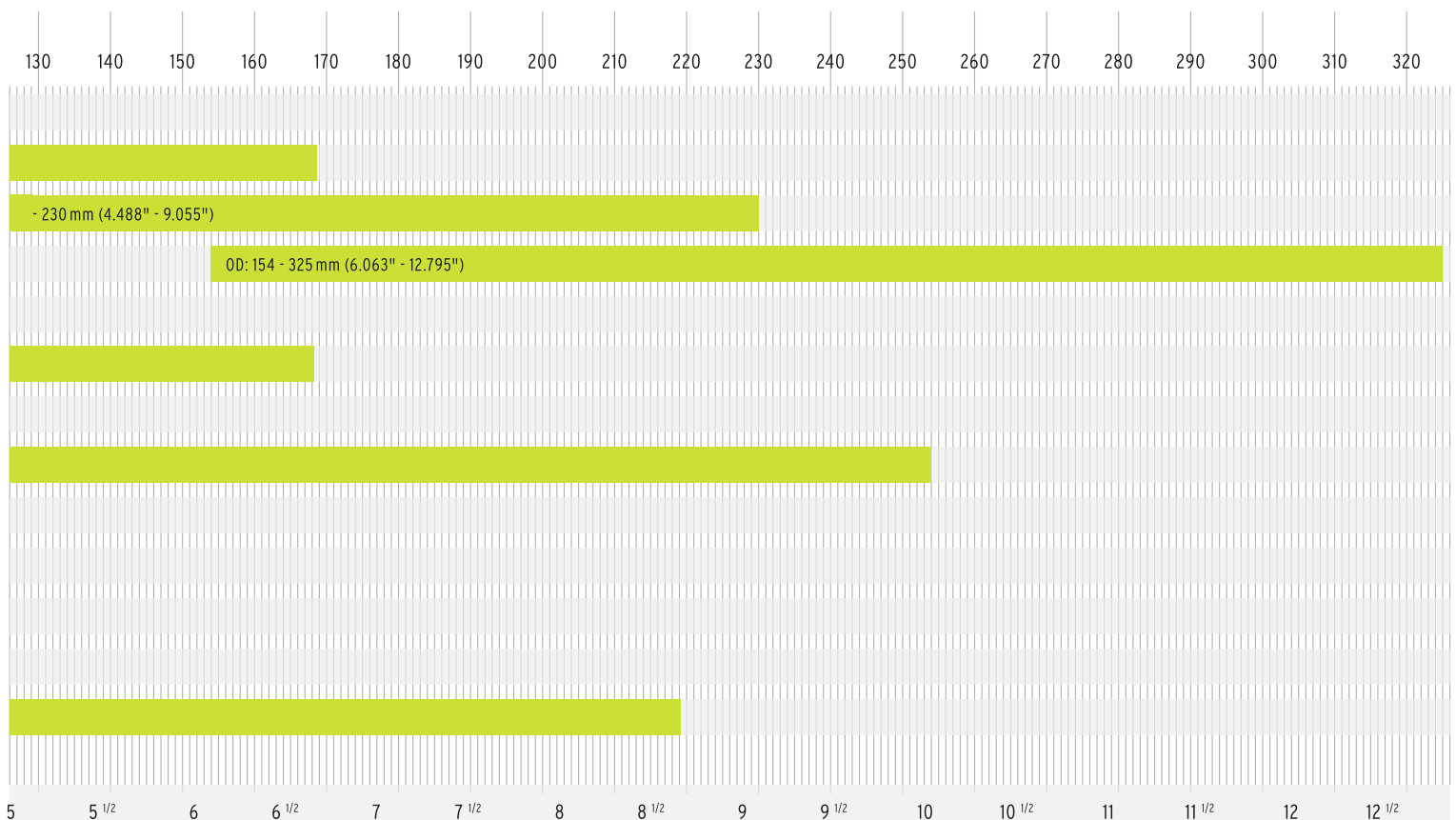




De un vistazo

Si requiere consultarnos contáctenos por favor al teléfono 34 93 564 0804 o por correo electrónico a codesol@codesol.com.

Nuestro equipo estará encantado de ayudarle a encontrar la solución adecuada para su aplicación.





Mercados y aplicaciones

Codesol ofrece la línea más completa del mundo de herramientas portátiles de corte de tubos y tuberías, de roscado y biselado para la preparación de soldaduras. Además, construimos una línea completa de sistemas avanzados de soldadura orbital utilizados en aplicaciones de alta pureza, tuberías de proceso e intercambiadores de calor especializados. Los productos de Corte y Soldadura Orbital de Codesol son ampliamente utilizados en las siguientes industrias:

APLICACIONES	E.G.	PRODUCTOS
Intercambiadores de calor	• Intercambiadores de calor de haz de tubos • Box header • HVAC • Calderas	• Refrentadoras de tubos RPG • Mecanizado de tubos de intercambiadores BRB • Generadores de soldadura orbital ORBIMAT • Cabezales de soldadura orbital ORBIWELD • Cabezales de soldadura orbital tubo a placa P16 • Cabezales de soldadura Orbital HX y TX • Medidor de oxígeno residual ORBmax
Farmacia y Química	• Tuberías de agua HP • Líneas de proceso • Válvulas mezcladoras • Líneas de limpieza in situ CIP	• Máquinas de corte y biselado de tubos GF, PS & GFX • Refrentadoras de tubos RPG • Generadores de soldadura orbital ORBIMAT • Cabezales de soldadura orbital ORBIWELD • Medidor de oxígeno residual ORBmax
Semicon	• Tuberías de agua HP y UHP • Líneas de vacío • Líneas de procesamiento • Líneas CFOS • Suministro de agua de refrigeración PCW • Armarios de gas • Fabricación de componentes	• Refrentadoras de tubos RPG • Generadores de soldadura orbital ORBIMAT • Cabezales de soldadura orbital ORBIWELD • Medidor de oxígeno residual ORBmax
Aeroespacial	• Líneas hidráulicas de fuselaje • Líneas de combustible • Componentes específicos del motor • Aire acondicionado	• Máquinas de corte y biselado de tubos GF, PS & GFX • Refrentadoras de tubos RPG • Generadores de soldadura orbital ORBIMAT • Cabezales de soldadura orbital ORBIWELD • Medidor de oxígeno residual ORBmax
Alimentos & Lácteos	• Tuberías de agua HP • Líneas de procesamiento • Válvulas mezcladoras • Líneas de limpieza in situ CIP	• Máquinas de corte y biselado de tubos GF, PS & GFX • Refrentadoras de tubos RPG • Generadores de soldadura orbital ORBIMAT • Cabezales de soldadura orbital ORBIWELD • Medidor de oxígeno residual ORBmax

Tecnología de corte y biselado de tubos

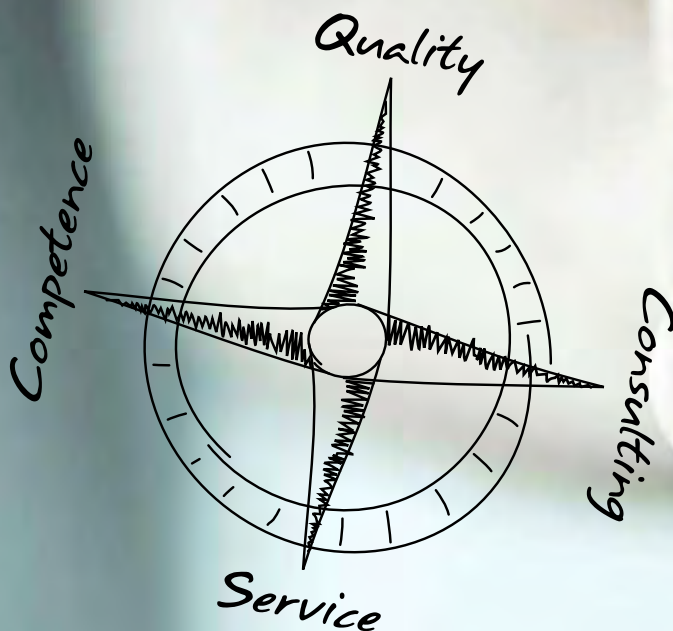


Productos de calidad de Codesol – ¡siempre una buena decisión!

Para nuestros productos elegimos solamente los mejores materiales y los métodos de fabricación adecuados y atribuimos gran importancia durante la fase de desarrollo, para garantizar el alto nivel de calidad y durabilidad del producto.

Nuestras máquinas y herramientas se montan, se configuran, se prueban y se embalan a mano, con el mayor cuidado por nuestros empleados motivados y cualificados en Singen (Alemania).

Nuestro personal está preparado para este objetivo, con sus conocimientos y experiencia.



GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Máquinas de corte y biselado GF

Estas máquinas de corte y biselado han sido diseñadas para el corte preciso de tubos y tuberías en pocos segundos.

Desde hace más de 50 años, las empresas de construcción confían en el estándar establecido por Orbitalum en la prefabricación industrial de sistemas de tuberías: desde la industria química, biotecnológica, farmacéutica, de alimentos y bebidas hasta en la construcción de plantas de energía y la construcción naval.

Las nuevas series GF establecen nuevos estándares en la mecanización Orbital de tubos. Numerosas funciones innovadoras en combinación con un diseño ergonómico crea ventajas significativas en la prefabricación industrial de sistemas de tuberías.



Extremos en ángulo recto, sin rebaba y mecanizado en frío	✓
Sistema de sujeción sin deformación de tubos	✓
Preparación óptima del proceso de soldadura automatizada	✓
Diseño robusto con motor potente	✓
Proceso de corte orbital único y automático	✓
Corte y biselado simultáneo o separado	✓
Alta rentabilidad, mayor productividad	✓
Larga vida útil de la herramienta	✓
Componentes recubiertos de color antracita para mejorar el deslizamiento y la protección	✓

El requisito básico para la soldadura productiva y de alta calidad de tuberías con tecnología de soldadura automatizada es un corte preciso, en ángulo recto y sin rebabas, así como un extremo de tubería perfectamente biselado. La serie GF corta y bisela acero de alta aleación (acero inoxidable), acero de baja y sin aleación, plásticos, materiales de fundición y metales no ferrosos de forma sencilla y en pocos segundos, utilizando el método de "Corte Planetario". La poderosa sujeción se efectúa sin ninguna deformación de la pieza.

Además de la operación completamente manual, los usuarios también tienen la posibilidad de elegir entre la operación manual con el módulo de alimentación manual (MVM) o el módulo de alimentación automática (AVM), ambos opcionales. La última opción optimiza el resultado de corte, aumenta la vida útil de la herramienta y reduce el impacto del operario. El resultado: máxima seguridad y productividad.

Ventajas adicionales:

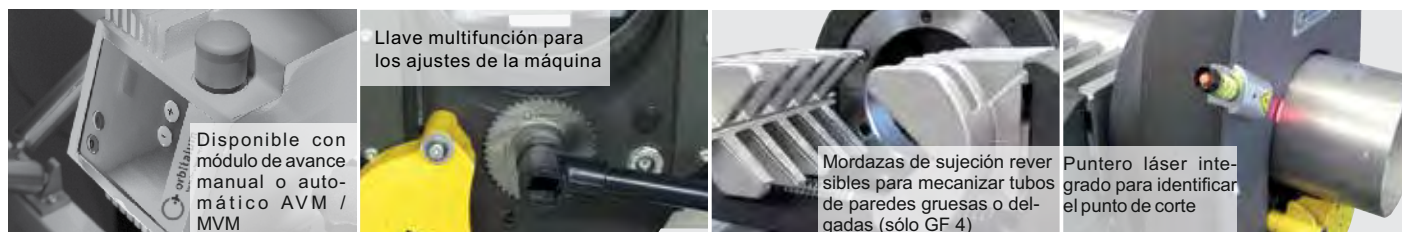
- Incluye mordazas de sujeción de acero inoxidable para protección contra la corrosión por contacto.
- Impacto reducido para el operario con el módulo de avance opcional AVM o MVM para un proceso de corte manual o automatizado.
- El mecanismo de bloqueo evita el uso no autorizado y el robo.
- La empuñadura motorizada de diseño ergonómico para una posición de operación segura y cómoda, también permite un fácil corte de los codos
- Puntero láser integrado para determinar el punto de corte.
- Mordazas de sujeción de 2 posiciones para reducir la vibración y permitir el mecanizado de una longitud menor de tubo (solo GF 4).
- Llave multifunción para todos los ajustes que necesite la máquina.
- Rango de velocidad optimizado (40-215 rpm), ideal para cortar materiales de alto rendimiento (Hastelloy®, P91, etc.).

- Cable giratorio de desconexión rápida del acoplador: para un cambio fácil y cómodo del cable de alimentación
- El protector optimizado de la máquina resguarda al usuario de las virutas y viene con un puerto de medición (solo para GF 4).

VERSIONES DE ALIMENTACIÓN:

Máquinas de corte y biselado de tuberías con **módulo de avance automático AVM** *: esta inteligente solución controla continuamente la velocidad de corte según el par de torsión y de la configuración de los parámetros. El AVM mejora la operación de las máquinas y se detiene automáticamente después del proceso de corte.

Máquinas de corte y biselado de tuberías con **módulo de avance manual MVM** *: este módulo de operación manual facilita el corte y biselado de tuberías. Con la ayuda de un volante, la máquina gira fácilmente y con poco esfuerzo alrededor de la tubería a una velocidad constante.



RANGO DE APLICACIÓN		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Código		[230 V] 790 142 001 [120 V] 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
Ø exterior de tubo	[mm] [inch]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626
Grosor de pared (según el material)**	[mm] [inch]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	15 - 15 0.059 - 0.591	15 - 15 0.059 - 0.591	15 - 15 0.059 - 0.591
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 2.480")	[inch]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 2.677")	[inch]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 3.150")	[inch]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 100 mm)	[mm]	—	—	—	0	0	0
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 3.937")	[inch]	—	—	—	0	0	0
Material del tubo:	Acero de alta calidad (cualquier contenido de Cr y Mo); Acero inoxidable de alta calidad (cualquier contenido de Cr y Mo); acero de alta calidad (Cr <12% y Mo <2.5%; Cr <20% y Mo = 0%); aceros endurecidos, aceros de alta velocidad, aceros de temple, aceros para cojinetes, aceros para herramientas; tubo de acero negro y galvanizado; acero estructural general; tubo de hierro fundido recocido (GGG); aluminio; latón; cobre; Plásticos (PE, PP, PVDE, PVC)						
DATOS TÉCNICOS		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Potencia	[kW] [hp]	1.8 2.41	1.9 2.54	1.8 2.41	1.8 2.41	1.9 2.54	1.8 2.41
Potencia AVM	[kW] [hp]	—	0.05 0.07	—	—	0.05 0.07	—
Control continuo de las revoluciones mediante bloqueo electrónico de la reanudación de la marcha	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Slide housing speed with AVM	[rpm]	—	0.1 - 3.9	—	—	0.3 - 3.5	—
Slide housing torque max. with AVM	[Nm]	—	101	—	—	353	—
Clase de protección	[class]	II(DIN EN 60745-1)	I(DIN EN 60204-1)	II(DIN EN 60745-1)	II(DIN EN 60745-1)	I(DIN EN 60204-1)	II(DIN EN 60745-1)
Presión acústica aprox. en el trabajo	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Transmisión vibraciones (DIN EN 28662, part1)	[m/s²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Fusible de red cliente	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensiones (l x w x h)	[mm] [inch]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352.7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352.7 x 972 22.6 x 13.9 x 38.3	574 x 352.7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Peso aproximado de la máquina***	[kg] [lbs]	55.0 121.2	64.5 142.2	60.0 132.2	92.7 204.4	101.7 224.2	97.8 215.6
Versión (monofásica AC)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Máquina de corte y biselado	Pc.	1	1	1	1	1	1
Maletín de transporte	Pc.	1	1	1	1	1	1
Set de mordazas de acero inoxidable	Pc.	1	1	1	1	1	1
Sierra (Código 790 ...)	Pc.	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (.042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Placa de montaje	Pc.	1	1	1	1	1	1
Puntero láser con tornillo de fijación****	Pc.	1	1	1	1	1	1
Juego de herramientas	Set	1	1	1	1	1	1
Lubricante cuchilla GF TOP (790 060 228)	Tubo	1	1	1	1	1	1
Aceite especial engranajes (790 041 030)	Bote	1	1	1	1	1	1
Manual instrucciones y piezas recambio	Set	1	1	1	1	1	1

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones generales de suministro.

* Los módulos de avance automático/manual AVM/MVM ya están instalados en las máquinas en el momento de la entrega.

** Con proceso de corte automático. Se puede aumentar el grosor de pared con alimentación manual o añadiendo un corte adicional (dependiendo del Ø de la cuchilla).

*** Peso sin embalaje ni accesorios.

**** El puntero láser ya está montado en la GF 4 (AVM/MVM) a la entrega. en la GF 6 (AVM/MVM) el puntero láser se suministra por separado y debe montarse en la máquina antes de la puesta en servicio.



GF 4

GF 4 AVM

GF 4 MVM

GF 6

GF 6 AVM

GF 6 MVM

Máquinas de corte y biselado

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance del suministro, vea desde página 9.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		PESO MÁQUINA KG	PESO DE ENVÍO KG
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001		61.300	88.000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002		61.300	88.000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011		70.500	98.000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012		70.500	98.000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021		66.600	98.000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022		66.600	98.000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001		92.700	140.000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002		92.700	140.000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011		101.700	153.000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012		101.700	153.000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021		97.800	147.000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022		97.800	147.000

Accesorios adecuados

- Cuchillas de corte y fresas, vea página 26
- Lubricantes para cuchillas de corte y biselado, vea página 22
- Aceite especial para engranajes, vea página 22
- Cable giratorio, vea página 23
- Placa de instalación rápida con gato, vea página 23
- Estación de trabajo móvil, vea página 23
- Alimentador de tubos - Unidad base y Unidad de ampliación, vea página 24
- Banco de trabajo plegable, vea página 64



GF 4, GF 6



GF 4 AVM, GF 6 AVM



GF 4 MVM, GF 6 MVM

Simplemente alquilar y ser flexible.

Suministramos equipos para alquilar tanto a corto como a largo plazo - una alternativa a la compra rentable.

Nos encargamos de que nuestro equipo de alquiler esté en condiciones óptimas para usted y le podemos ayudar para que el equipo de alquiler sea adecuado a sus proyectos específicos.

El alquiler de un equipo Codesol es la oportunidad ideal para probar un modelo que está pensando en comprar.

Las ventajas del alquiler:

- Reducción de la necesidad de almacenamiento
- Eliminación de los costos de reparación
- Conservar su capital
- Tener la tecnología más avanzada
- Minimizar el tiempo de inactividad

Nuestro servicio de alquiler y de maquinaria usada incluye:

- Cargos de alquiler semanales
- Alquiler con opción a compra
- Alquiler a largo plazo

Por favor contáctenos para informarnos de nuestras condiciones de alquiler y opción de compra

Tel. +34 93 564 0804

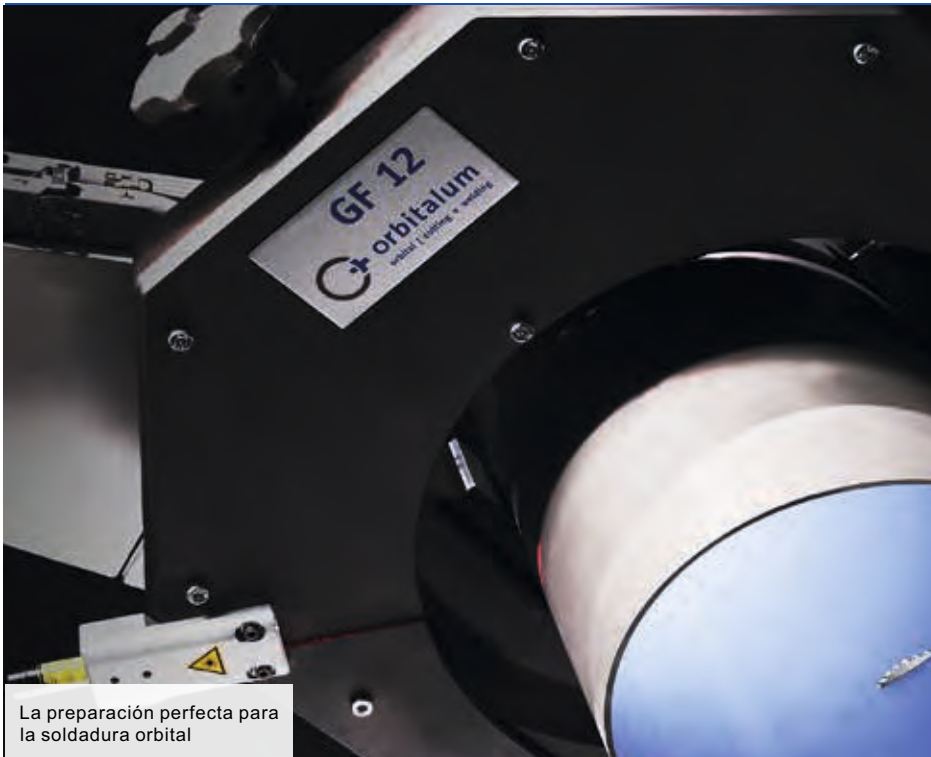
codesol@codesol.com

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Máquinas de corte y biselado de tubos

¡Realice cortes y biselados económicos con la tecnología de Orbitalum Tools!

Corte y biselado de aceros de alta aleación (aceros inoxidable) y baja, no aleados, plásticos, materiales de fundición y metales no ferrosos, sólo en segundos, con el método del corte planetario.



La preparación perfecta para la soldadura orbital

Extremos de tubos en ángulo recto, sin rebaba y mecanizado frío. Corte orbital único y automático	✓
Sistema de sujeción sin deformación para tubos y tuberías	✓
Preparación óptima del proceso de soldadura automatizada	✓
Diseño robusto con motor de gran potencia	✓
Láser de línea para marcar con precisión los puntos de corte en la tubería	✓
Sujeción por varios puntos del tubo	✓
Ajuste rápido a las dimensiones Velocidad de corte regulada	✓
Mayor resistencia por el revestimiento de la superficie	✓
Cambio rápido de herramientas	✓

"Seguridad mejorada debido a un tubo estacionario - herramienta giratoria". El proceso probado de corte planetario es otra característica importante que caracteriza a todas las máquinas de corte de tubos ORBITALUM. La cuchilla se eleva hacia el área de corte y es conducida orbitalmente alrededor del tubo. La ventaja es que una cuchilla pequeña puede cortar un diámetro de tubo grande, sin calentar el tubo.

Un sistema de sujeción innovador que sujeta el tubo en varios puntos: gracias al sistema de sujeción sin deformación, los tubos con un grosor de pared de 2 a 10 mm (0.079" - 0.394") se pueden preparar fácilmente y rápidamente. Se pueden cortar todos los aceros de alta aleación, sin alear y de baja aleación, tubos de acero negro y galvanizado, aceros estructurales en general, tubos de hierro fundido recocido (GGG), aluminio, latón, cobre y plásticos.

Además de la operación completamente manual, los usuarios también tienen la posibilidad de elegir entre operación manual con módulo de avance manual (MVM) o módulo de avance automático

(AVM) = ambos opcionales. La última opción optimiza el resultado de corte, aumenta la vida útil de la herramienta y reduce el impacto al operario. El resultado: máxima seguridad y productividad.

VENTAJAS ADICIONALES:

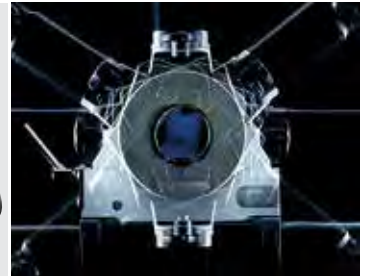
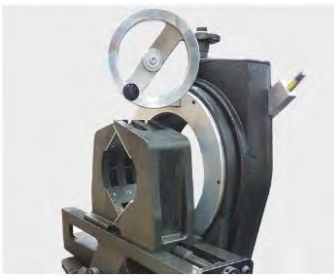
- Láser de línea para marcar con precisión los puntos de corte en la tubería.
- Mayor resistencia debido al revestimiento de la superficie.
- Menor deformación de los tubos durante la sujeción gracias a las mordazas de sujeción optimizadas en GF 8
- Reducido impacto al operario con el módulo de avance opcional AVM o MVM para un proceso de corte manual o automatizado.
- Óptimo contacto de la herramienta
- Rango de velocidad optimizado de 40 a 215 rpm, ideal para cortar materiales de alto rendimiento (Hastelloy®, P91, etc.)
- Manipulador del motor de diseño ergonómico para una posición de operación segura y cómoda.
- Corte en segundos.
- Corte y biselado simultáneo o independiente.

- Aumento de la productividad.
- Prolongación de la vida útil de las herramientas.
- Más protección contra la corrosión mediante las mordazas de sujeción (incluidas)
- Todas las GF están equipadas con un cable giratorio con un acoplador de desconexión rápida.

VERSIONES DE AVANCE:

Máquinas de corte y biselado de tuberías con **módulo de avance automático AVM** *: esta solución inteligente controla continuamente la velocidad de corte en función del par de torsión y de la configuración de los parámetros. El AVM mejora la manipulación de las máquinas GF y se detiene automáticamente después del proceso de corte.

Máquinas de corte y biselado de tuberías con **módulo de avance manual MVM** *: este módulo de avance manual facilita el corte y biselado de tuberías. Con la ayuda de un volante, la máquina gira fácilmente y con poco esfuerzo alrededor de la tubería a una velocidad constante.



Disponibles con módulo de avance manual o automático (AVM/MVM)

Módulo de avance manual MVM

Motor con rango ampliado de velocidad

Tecnología de corte planetario

RANGO DE APLICACIÓN		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Código		[230 V] 790 045 095 [120 V] 790 045 096	790 045 001 790 045 007	790 045 069 790 045 082	790 047 095 790 047 096	790 047 001 790 047 007	790 047 069 790 047 082
Ø exterior de tubo	[mm]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[inch]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Grosor de pared (según el material)**	[mm]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[inch]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 63 mm)	[mm]	137	137	137	190	190	190
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 2.480")	[inch]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 68 mm)	[mm]	132	132	132	185	185	185
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 2.677")	[inch]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 80 mm)	[mm]	120	120	120	173	173	173
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 3.150")	[inch]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 100 mm)	[mm]	100	100	100	153	153	153
Ø int. min. tubo (cuchilla Ø 3.937")	[inch]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Materiales del tubo:	Acero de alta calidad (cualquier contenido de Cr y Mo); Acero inoxidable de alta calidad (cualquier contenido de Cr y Mo); acero de alta calidad (Cr <12% y Mo <2,5%; Cr <20% y Mo = 0%); aceros endurecidos, aceros de alta velocidad, aceros de temple, aceros para cojinetes, aceros para herramientas; tubo de acero negro y galvanizado; acero estructural general; tubo de hierro fundido recocido (GGG); aluminio; latón; cobre; Plásticos (PE, PP, PVDE, PVC)						
DATOS TÉCNICOS		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Potencia	[kW]	1.8	1.9	1.8	18	1.9	1.8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Potencia AVM	[kW]	—	0.05	—	—	0.05	—
	[hp]	—	0.07	—	—	0.07	—
Regulación electrónica de velocidad integrada con estabilización de velocidad	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Velocidad de avance con AVM	[rpm]	—	0.1 - 2.3	—	—	0.1 - 1.8	—
Par torsión máx. avance con AVM	[Nm]	—	165	—	—	210	—
Clase de protección	[class]	II(DIN EN 60745-1)	II(DIN EN 60204-1)	II(DIN EN 60745-1)	II(DIN EN 60745-1)	II(DIN EN 60204-1)	II(DIN EN 60745-1)
Presión acústica aprox. en el trabajo	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Transmisión vibraciones (DIN EN 28662, part1)	[m/s²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Fusible	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensiones (lxwxh)	[mm]	778 x 430 x 485	918 x 430 x 485	788 x 430 x 485	940 x 374 x 592	1.070 x 374 x 592	1.090 x 374 x 592
	[inch]	30.6 x 16.9 x 19.1	36.1 x 16.9 x 19.1	31.0 x 16.1 x 19.1	37.0 x 14.7 x 23.3	42.1 x 14.7 x 23.3	42.9 x 14.7 x 23.3
Peso aproximado de la máquina***	[kg]	102.5	110.0	104.6	138.6	146.1	140.7
	[lbs]	225.9	242.5	230.6	305.6	322.1	310.2
Versiónes (monofásica AC)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Máquina de corte y biselado	Pc.	1	1	1	1	1	1
Maletín de transporte	Pc.	1	1	1	1	1	1
Cuchilla (Código 790 043 018)	Pc.	1	1	1	1	1	1
Placa soporte	Pc.	1	1	1	1	1	1
Puntero láser con tornillos de fijación con 10 pilas de botón 1.5V (790 142 124)	Pc.	1	1	1	1	1	1
Set de herramientas	Set	1	1	1	1	1	1
Lubricante cuchilla GF TOP (790 060 228)	Tubo	1	1	1	1	1	1
Aceite especial engranajes (790 041 030)	Bote	1	1	1	1	1	1
Manual instrucciones y piezas recambio	Set	1	1	1	1	1	1

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones generales de suministro.

* Los módulos de avance automático/manual AVM/MVM ya están instalados en las máquinas en el momento de la entrega.

** Con proceso de corte automático. Se puede aumentar el grosor de pared con alimentación manual o añadiendo un corte adicional (dependiendo del Ø de la cuchilla).

*** Peso sin embalaje ni accesorios.



GF 8

GF 8 AVM

GF 8 MVM



GF 12

GF 12 AVM

GF 12 MVM

Máquinas de corte y biselado

GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance del suministro, vea desde página 13.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		PESO MÁQUINA KG	PESO ENVÍO KG
GF 8	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 095		102.500	149.000
GF 8	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 096		102.500	149.000
GF 8 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 001		110.000	165.000
GF 8 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 007		110.000	165.000
GF 8 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 045 069		103.000	153.000
GF 8 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 045 082		103.000	153.000
GF 12	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 095		138.600	177.000
GF 12	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 096		138.600	177.000
GF 12 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 001		146.000	205.000
GF 12 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 007		146.000	205.000
GF12 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 047 069		140.700	200.000
GF 12 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 047 082		140.700	200.000

Accesorios adecuados

- Cuchillas de corte y fresas, vea página 26
- Lubricantes para cuchillas de corte y biselado, vea página 22
- Aceite especial para engranajes, vea página 22
- Cable giratorio, vea página 23
- Placa de instalación rápida con gato, vea página 23
- Estación de trabajo móvil, vea página 23
- Alimentador de tubos - unidad base y unidad de ampliación, vea página 24



GF 8, GF 12



GF 8 AVM, GF 12 AVM



GF 8 MVM, GF 12 MVM



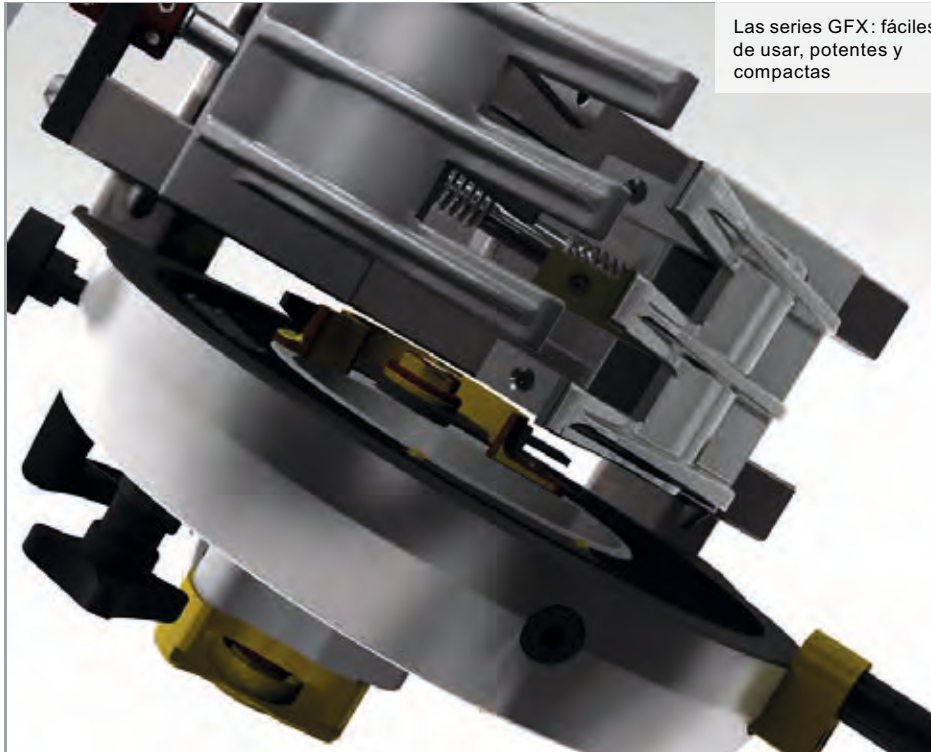
Notas:

GFX 3.0, GFX 6.6

Máquinas de corte y biselado de tubos

Sierras innovadoras de Orbitalum Tools para cortar y biselar tubos y para cortar codos (también para paredes delgadas de acero inoxidable) en cuestión de segundos. ¡La preparación perfecta para la soldadura orbital!

Fáciles de usar, potentes, compactas y ligeras: La nueva GFX ofrece mejores funciones.

	Las series GFX: fáciles de usar, potentes y compactas	Mecanizado en frío, en ángulo recto y sin rebabas	✓
		Sujeción sin deformación, especial para tubos de paredes delgadas	✓
		Fácil de usar por su peso ligero	✓
		Biselado simultáneo o independiente del proceso de corte	✓
		Aumento de la productividad	✓
		Mantenimiento mínimo y fácil uso	✓
		Ecológico y prolongada vida útil	✓
		Alojamiento adicional de hojas de sierra para separar codos de tubos	✓
		Ideal para aplicaciones de montaje a presión	✓

Nuestra serie GFX es la solución ideal para el corte de tubos de paredes delgadas. El diseño robusto para una larga vida útil del producto, hace que las cortadoras sean especialmente económicas. Además, la vida útil prolongada de las herramientas aumenta la productividad.

La serie GFX tiene un mantenimiento extremadamente mínimo y es fácil de mantener, además ofrece una amplia gama de aplicaciones. Los materiales que se pueden procesar son aceros sin alear, de baja aleación y de alta aleación, aceros inoxidables, metales no ferrosos, aleaciones de aluminio, aleaciones de titanio, materiales compuestos y plásticos.

Como es característico de las sierras para tubos ORBITALUM, la cortadora permite una clara identificación del punto de corte en el tubo gracias a su puntero láser integrado.

Un alojamiento adicional de las hojas de sierra permite cortar los codos de los tubos.

La conexión del cable con un acoplador de tornillo de desconexión rápida, facilita el cambio del cable giratorio flexible.

Las aplicaciones de las GFX se encuentran principalmente en las industrias de procesamiento de alimentos, bebidas, farmacéuticas y químicas.

VENTAJAS ADICIONALES:

- Eliminación optimizada de las virutas gracias a su nuevo diseño.
- Mordazas de sujeción de hierro fundido.

- Puntero láser integrado para determinar claramente el punto de corte.
- Mango de motor ergonómico.
- Motor potente con 1,2 kW y control de velocidad ajustable para cortar varios materiales y prolongar la vida útil de la herramienta.
- Protección electrónica contra sobrecargas con control de temperatura integrado y regulación electrónica de velocidad.
- Mayor durabilidad de las herramientas gracias al nuevo motor GF10.
- Rueda de ajuste de control de velocidad en posición ergonómica.
- Cable rotatorio con acoplamiento de desconexión rápida: para un cambio fácil y rápido de los cables de alimentación.
- Montaje directo en banco de trabajo con la GFX 3.0.



Segundo alojamiento de hojas de sierra para separar codos de tubo

Mordazas deslizantes de acero endurecido: opcionalmente también con cabezales de sujeción de acero inoxidable.

Láser integrado para identificar claramente los puntos de corte.

Motor de alta potencia con protección contra sobrecarga y mango ergonómico.

Lubricante para cuchillas GF TOP incluido.

Mecanizado en frío, en ángulo recto y sin rebaba, ideal para sistemas de montaje a presión.

RANGO DE APLICACIÓN		GFX 3.0	GFX 6.6
Código		[230 V] 790 144 001 [120 V] 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Ø exterior de tubo		[mm] 6.0 - 78.0 [inch] 0.236 - 3.071	21.3 - 168.3 0.838 - 6.659
Grosor de pared		[mm] 0.8 - 7.0 [inch] 0.031 - 0.275	0.8 - 7.0 0.031 - 0.275
Ø int. de tubo min. (Ø cuchilla 63/2.248")		[mm] 0 [inch] 0	23.0 0.905
Rango de Ø ext. (Ø cuchilla 63/2.248")		[mm] 6.0 - 78.0 [inch] 0.236 - 3.071	24.6 - 168.3 1008 - 6.659
Ø int. de tubo min. (Ø cuchilla 68/2.677")		[mm] 0 [inch] 0	18 0.708
Rango de Ø ext. (Ø cuchilla 68/2.677")		[mm] 6.0 - 73.0 [inch] 0.236 - 2.874	21.3 - 168.3 0.838 - 6.659
Ø int. de tubo min. (Ø cuchilla 80/3.149")		[mm] – [inch] –	6.0 0.236
Rango de Ø ext. (Ø cuchilla 80/3.149")		[mm] – [inch] –	21.3 - 156.0 0.838 - 2.205
Materiales del tubo	Acero sin alea, de baja aleación y de alta aleación, acero inoxidable, metal no ferroso, aleación de aluminio, aleación de titanio, material compuesto y plástico		
DATOS TÉCNICOS		GFX 3.0	GFX 6.6
Dimensiones (l x w x h)		[mm] 570 x 330 x 280 [inch] 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Peso incluido dispositivo, sin mordazas sujeción		[kg] 28.5 [lbs] 62.83	74.4 164.02
Potencia		[W] 1200	1200
Clase de protección		[class] II	II
Regulación electrónica de velocidad integrada con estabilización de velocidad		[rpm] 30 - 200	30 - 200
Versiones (monofásica AC)		[V, Hz] 230 V, 50/60 Hz EU [V, Hz] 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Transmisión vibraciones (EN 50144)		[m/s²] < 2.5	< 2.5
Presión acústica en el trabajo (EN 23741)		[dB (A)] 79.7	79.7
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		GFX 3.0	GFX 6.6
Máquina de corte y biselado	Pc.	1	1
Caja de transporte de madera	Pc.	1	1
Hoja de sierra (Code 790 ...)	Pc.	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Placa de montaje rápido sin gato*	Pc.	–	1
Set de tapones de acero inoxidable**	Set	1	1
Puntero láser con soporte y tornillos de fijación***	Pc.	1	1
Set de herramientas	Set	1	1
Lubricante para cuchillas GF TOP (790 060 228)	Tubo	1	1
Manual instrucciones y piezas recambio	Set	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones generales de suministro.

* La GFX 3.0 se puede montar directamente en el banco de trabajo sin una placa de montaje rápida. Las placas de montaje rápido con tornillos de fijación para las GFX 3.0 y GFX 6.6 están disponibles opcionalmente.

** Ya montados en las mordazas de sujeción deslizantes de las GFX a la entrega.

*** El puntero láser debe montarse en la GFX antes de su puesta en marcha.

Máquinas de corte y biselado de tubos

GFX 3.0, GFX 6.6

Características, rango de aplicación, datos técnicos y suministro, vea página 17

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		PESO MÁQUINA KG	PESO ENVÍO KG
GFX 3.0	230 V, 50/60 Hz EU	790 144 001		28.000	44.000
GFX 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 144 002		28.000	44.000
GFX 6.6	230 V, 50/60 Hz EU	790 146 001		74.400	104.000
GFX 6.6	120 V, 50/60 Hz US	790 146 002		74.400	104.000



GFX 3.0, GFX 6.6

Caja robusta de transporte y almacenaje

Caja azul acolchada de alta calidad. Diseño especialmente robusto

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Durable storage and shipping case for GFX 3.0	790 144 019	12.500



Caja robusta de transporte y almacenaje

Otros accesorios

- Cuchillas de corte y fresas, vea página 26
- Lubricante para cuchillas de corte y biselado, vea página 22
- Aceite especial para engranajes, vea página 22
- Cable giratorio, vea página 23
- Placa de instalación rápida con gato, vea página 23
- Estación de trabajo móvil, vea página 23
- Alimentador de tubos - unidad base y unidad de ampliación, vea página 24
- Soporte máquina, vea página 33
- Banco de trabajo plegable, vea página 64

Accesorios para las máquinas GF de corte y biselado



Accesorios para las máquina GF y R



GF TOP

Lubricante para cuchillas de corte GF TOP

Lubricante sintético de alto rendimiento para máquinas de corte y biselado.
Aumenta la vida útil de la cuchilla.

Cumple con la autorización para alimentos H2.

El cepillo enroscable garantiza una aplicación fácil y uniforme del lubricante sobre la cuchilla.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	KG
Lubricante GF TOP para cuchillas Tubo, 180 g		790 060 228	0.205



GF LUB

Lubricante para cuchillas de corte GF LUB

Lubricante de alto rendimiento para cuchillas de corte y biselado, sin cloruro.
Aumenta la vida útil de la cuchilla.

Este compuesto, ecológico, de corte es el sustituto respetuoso con el medio ambiente del Rocol: únicamente con un nombre nuevo y calidad mejorada.

El GF LUB cumple con las últimas directivas ambientales y normas ecológicas.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	KG
Lubricante GF LUB	Tubo, 160 ml	790 041 016	0.160



Aceite especial para engranaje

Aceite especial para engranajes

Para todas las máquinas GF y RA.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	KG
Aceite especial para engranajes	Botella, 250 ml	790 041 030	0.235

Cable giratorio

Para evitar la torsión del cable.

Para todas las máquinas GF, RA y PS con clase de protección II (doble aislamiento).

ARTÍCULO	VERSIÓN	Longitud cable		CÓDIGO		KG
		[M]	[FT]			
Cable giratorio completo	230 V, 50/60 Hz EU	4	13.12	790 142 081		0.680
Cable giratorio completo	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	790 142 082		0.654
Cable giratorio completo	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	790 142 083		0.595
Cable giratorio completo	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	790 142 084		0.655
Cable giratorio completo	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	790 142 087		0.740
Cable giratorio	230 V, 50/60 Hz EU	4	13.12	790 142 076		0.560
Cable giratorio	120 V, 50/60 Hz US/CA	4	13.12	790 142 077		0.740
Cable giratorio	230 V, 50/60 Hz CH	4	13.12	790 142 078		0.520
Cable giratorio	120 V, 50/60 Hz GB	4	13.12	790 142 079		0.630
Cable giratorio	230 V, 50/60 Hz AU	4	13.12	790 142 080		0.560



Cable giratorio completo



Cable giratorio

Placa de instalación rápida con gato

Para instalar la máquina rápidamente en el banco de trabajo.

Ideal para cambios frecuentes de lugar de trabajo.

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Placa de instalación rápida para GFX 3.0, RA 2, RA 21 S	790 041 027		4.230
Placa de instalación rápida para GF4,GF6,GFX6.6,RA4,RA6,RA8,RA41Plus	790 042 027		6.165
Placa de instalación rápida para PS 4.5, PS 4.5 Plus y PS 6.6	790 048 334		2.600



Placa de instalación rápida con gato

Estación de trabajo móvil

Para talleres y/o uso móvil. El complemento ideal para todas las cortadoras de tubería (a excepción de la PS 4.5 Plus)

Ventajas:

- Transporte seguro y fácil de las máquinas y equipos in-situ.
- Funcionamiento flexible en cada estación de trabajo.
- Eliminación de la manipulación de material y de la puesta en marcha de las máquinas. P.ej. no es necesario montar las máquinas a los bancos.
- Soporte de tubos de altura ajustable con rodillos de acero inoxidable.
- La caja de herramientas tiene 4 cajones y cerradura.
- Mesa elevadora con ajuste de altura para las máquinas y para los requisitos de la dimensión del tubo o tubería.
- Trabajo preciso y limpio mediante una bandeja de recogida de virutas.

DATOS TÉCNICOS	ESTACIÓN DE TRABAJO MÓVIL
Dimensiones (lxwxh)	115 x 43 x 91 cm 45.3" x 16.9" x 35.8"
Capacidad máx. de trabajo	675 kg 1488.1 lbs

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Estación de trabajo móvil	790 068 071		137.000



Estación de trabajo móvil



Alimentador de tubos - Unidad base



Alimentador de tubos - Unidad ampliación

Alimentador de tubos - unidad base y unidad de ampliación

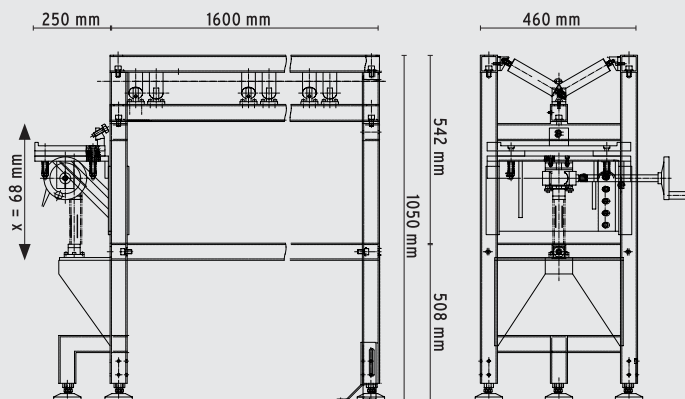
El alimentador de tubos alimenta longitudinalmente y con precisión, tubos pesados en las máquinas GF. Diseño muy robusto y estable con estructura recubierta con pintura en polvo y rodillos de acero inoxidable.

Ventajas:

- Extremadamente estable y robusto
- Rápido ajuste de las dimensiones
- Fácil centrado de tubos y tuberías en segundos
- Marco de acero revestido para evitar trabajos de mantenimiento
- Rodillos en acero inoxidable
- Alimentador de tubos extensible con su unidad de ampliación
- Ahorro de tiempo y de dinero
- Ideal para todo tipo de acero

Unidad base:

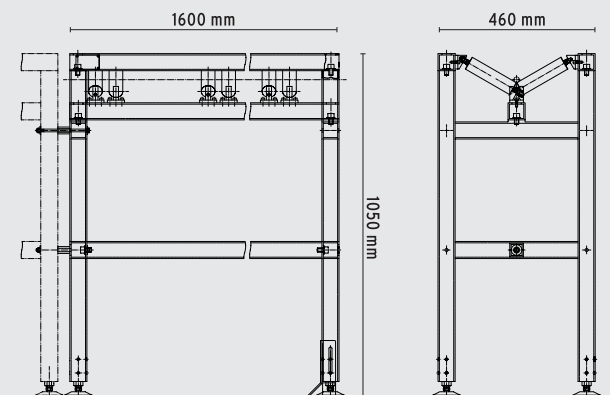
Se adapta a todas las máquinas de corte y biselado de Orbitalum Tools (exceptuando la GFX 3.0 y la PS 4.5 plus). Las máquinas se pueden montar directamente sobre la placa base de la unidad de alimentación de tubos, sin ninguna pieza más. Las máquinas se ajustan fácilmente a las dimensiones de corte necesarias, mediante la rueda hidráulica de ajustes de altura. La máquina se sujeta firmemente a la placa base.



x = distancia de ajuste

Unidad de ampliación:

Para prolongar la unidad base del alimentador de tubos, se pueden usar individualmente o en conjunto, se pueden atornillar entre si fácilmente.



Accesorio de soporte al suelo:

Para fijar la unidad base o la unidad de extensión al suelo.
El conjunto consta de 4 soportes y 8 tornillos con arandela.

RANGO DE APLICACIÓN/ DATOS TÉCNICOS	UNIDAD BASE ALIMENTACIÓN TUBOS	UNIDAD DE EXTENSIÓN ALIMENTACIÓN TUBOS
Ø ext. de tubo	16 - 325 mm 0.63" - 12.8"	16 - 325 mm 0.63" - 12.8"
Dimensiones aprox.	185 x 105 x 50 cm 72.8" x 41.3" x 19.7"	aprox. 160 x 105 x 50 629" x 41.3" x 19.7"
Capacidad de carga máx.	400 kg 881.8 lbs	400 kg 881.8 lbs
Placa instalación altura ajustable (rango de ajuste)	68 mm 2.68"	— —

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Unidad base alimentación tubos	790 068 051	116.000
Unidad de extensión de alimentación de tubos	790 068 061	72.000
Accesorio de soporte al suelo	790 068 053	1.900

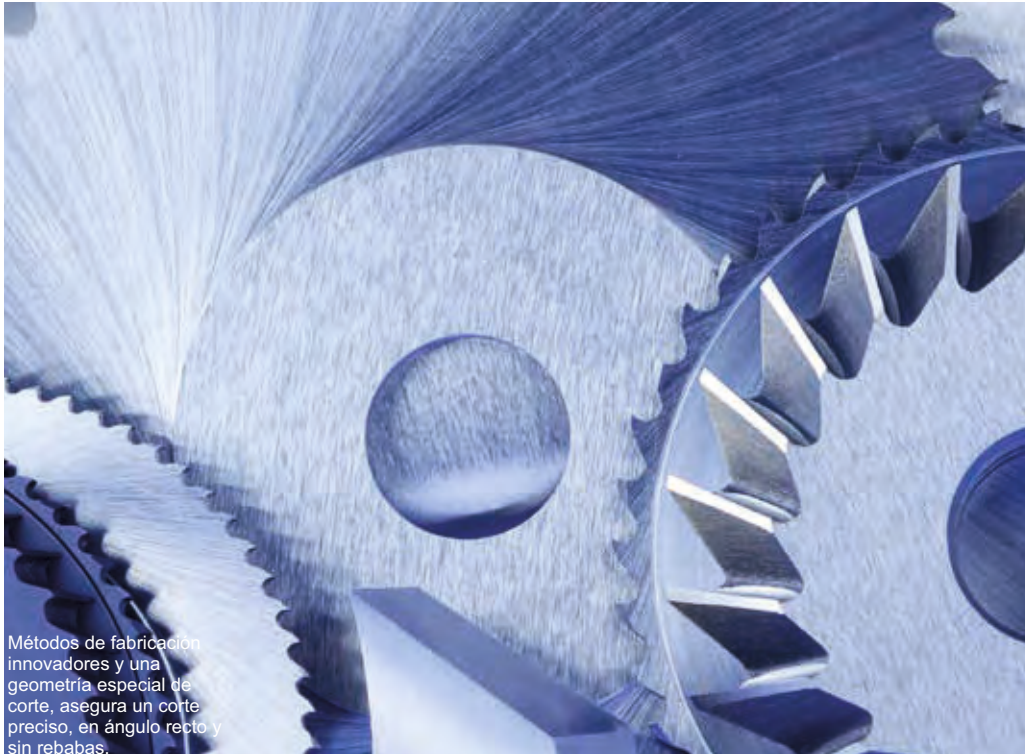
Otros accesorios

- Cuchillas de corte y biselado, vea página 26
- Banco de trabajo plegable, vea página 64

Cuchillas de corte y biselado

para las máquinas GF y GFX

Estas cuchillas de corte y biselado se han diseñado especialmente para otorgar a nuestras cortadoras de tubos alto rendimiento y la más extensa vida útil. Hay disponibles 4 rangos diferentes de cuchillas.



- **Rango “Economy”** para tubos de hierro fundido, aceros no aleados o de baja aleación.
- **Rango “Performance”** para aceros de alta aleación (acero inoxidable)
- **Rango “High-Performance”** para materiales de alto rendimiento y aceros de alta aleación
- **Rango “Premium”** fabricadas especialmente para aplicaciones de acero inoxidable con duración extra larga

MATERIALES DE TUBO VIABLES	AL	ACERO DULCE, CU CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	TI, DUPLEX, INCONEL
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones generales de suministro.

Cuchillas de corte y fresas para las máquinas GF y GFX

Características y rangos de aplicación, vea página 26.



Cuchilla "Economy"



Cuchilla "Performance"



Cuchilla "High-Performance"



Cuchilla "Premium"



Cuchillas con agujero adicional

ARTÍCULO	VERSIÓN	GROSOR DE PARED		Ø CUCHILLA		PACK DE 1U.		
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]	CÓDIGO		KG
Cuchilla	Economy*	1.5 - 6.0	0.059 - 0.236	68	2.677	790 042 063		0.036
Cuchilla	Economy	2.0 - 5.5	0.079 - 0.217	63	2.480	790 041 020		0.032
Cuchilla	Economy*	5.0 - 12.0	0.197 - 0.472	80	2.953	790 043 030		0.075
Cuchilla	Performance	0.6 - 1.2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036		0.027
Cuchilla	Performance	1.0 - 1.6	0.039 - 0.063	68	2.677	790 042 049		0.050
Cuchilla	Performance	1.0 - 3.0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072		0.035
Cuchilla	Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 035		0.040
Cuchilla	Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 064		0.045
Cuchilla	Performance**	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	100	3.937	790 043 036		0.104
Cuchilla	Performance	1.2 - 3.0	0.047 - 0.118	83	3.268	790 043 024		0.075
Cuchilla	Performance	1.5 - 2.5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 022		0.065
Cuchilla	Performance	2.5 - 5.5	0.098 - 0.217	63	2.480	790 041 048		0.035
Cuchilla	Performance**	2.5 - 5.5	0.098 - 0.217	100	3.937	790 043 038		0.120
Cuchilla	Performance	2.5 - 7.0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 048		0.045
Cuchilla	Performance	2.5 - 7.0	0.098 - 0.276	80	3.150	790 043 018		0.080
Cuchilla	Performance	6.0 - 10.0	0.236 - 0.394	80	2.953	790 043 022		0.075
Cuchilla	Performance**	6.0 - 15.0	0.236 - 0.591	100	3.937	790 047 026		0.105
Cuchilla	High-Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	80	3.150	790 046 021		0.064
Cuchilla	High-Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 034		0.040
Cuchilla	High-Performance	2.5 - 7.0	0.098 - 0.267	68	2.677	790 042 058		0.045
Cuchilla	Premium	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 049		0.033
Cuchilla con agujero adic.	Performance	1.0 - 2.0	0.039 - 0.079	63	2.480	790 048 472		0.035
Cuchilla con agujero adic.	Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	63	2.480	790 041 435		0.030
Cuchilla con agujero adic.	Performance	1.2 - 2.5	0.047 - 0.098	68	2.677	790 042 464		0.047
Cuchilla con agujero adic.	Performance	1.5 - 2.5	0.059 - 0.098	80	3.150	790 046 422		0.052
Cuchilla con agujero adic.	Performance	2.5 - 7.0	0.098 - 0.276	68	2.677	790 042 448		0.036
Cuchilla con agujero adic.	Performance	2.5 - 7.0	0.098 - 0.276	80	2.953	790 043 418		0.036

* Únicamente para tubos de aluminio

** Sólo para GF 6, RA 6, GF 8, GF 12 y GF 20 AVM

Combinaciones de cuchillas de corte y fresas

Características y rangos de aplicación, vea página 26.
Corte y biselado de tubos simultáneo en cuestión de segundos.

Combinación de cuchillas de corte y fresas de soldadura (unión en V)

Consta de una cuchilla de corte y una de biselado.
Se pueden pedir las piezas individuales, por separado.



Combinación de cuchillas de corte

VERSIÓN	GROSOR PARED		ÁNGULO BISEL [°]	ALTURA MÁX. DE BISEL		Ø CUCHILLA		CÓDIGO		KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Performance	2.5 - 7.0	0.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161		0.108
High-Perform.	2.5 - 5.0	0.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015		0.120
High-Perform.	2.5 - 6.0	0.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023		0.135

Piezas de repuesto para las combinaciones de cuchillas de corte y fresas de soldadura (unión en V)

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		KG
Cuchilla para 790 044 050	Performance	790 044 040		0.027
Cuchilla de biselado 30° para 790 044 050	Performance	790 044 049		0.065
Cuchilla para 790 042 155, 790 042 157 y 790 042 161	Performance	790 042 153		0.040
Cuchilla de biselado 30° para 790 042 161	Performance	790 042 160		0.060
Cuchilla para 790 042 018, ...042 015, ...042 023, 042 013	High-Perform.	790 042 016		0.040
Cuchilla de biselado 30° para 790 042 013	High-Perform.	790 042 021		0.077
Cuchilla de biselado 35° para 790 042 015	High-Perform.	790 042 014		0.060

Discos de apoyo para combinaciones de cuchillas de corte y fresas.

Se recomienda utilizar un disco por cada combinación de cuchillas de corte y fresa.

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Disco de apoyo	790 046 188		0.068

Combinaciones de cuchillas de corte y fresas de montaje a presión

Consta de una cuchilla de corte y otra de biselado. Especialmente para sistemas de ajuste a presión de inox. Se pueden pedir las piezas individuales, por separado.



Combinación de cuchillas de corte y fresas de montaje a presión

VERSIÓN	GROSOR PARED		ÁNGULO BISEL [°]	ALTURA MÁX. DE BISEL		Ø CUCHILLA		CÓDIGO		KG
	[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Performance	1.0 - 2.0	0.039 - .079	45 / 70	0.4 / 1.0	0.016 / .039	63	2.480	790 044 046		0.090

Cuchillas de biselado

Características y rangos de aplicación, vea página 26.

Para perfiles de unión en V de los extremos de tubos.

La cuchilla de biselado se monta en la cortadora de tubos GF/RA en lugar de la cuchilla de corte. Preparaciones de uniones de soldadura reproducibles, en cuestión de segundos.

Cuchillas de biselado para uniones en V

ARTÍCULO	ÁNGULO BISEL [°]	ALTURA MÁX. DE BISELADO		Ø CUCHILLA DE BISELADO		CÓDIGO		KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]			
Economy	30.0	9.5	.374	72	2.835	790 042 045		0.165
Economy	35.0	8.9	.350	70	2.756	790 042 037		0.170
Economy	37.5	8.4	.331	70	2.756	790 042 036		0.162
Economy	45.0	7.5	.295	70	2.756	790 042 038		0.162
Performance	30.0	9.5	.374	72	2.835	790 042 071		0.153
Performance	30.0	13.0	.512	76	2.992	790 043 023		0.187
Performance	37.5	8.4	.331	70	2.756	790 042 070		0.163
High-Performance	30.0	9.5	.374	72	2.835	790 042 073		0.157



Cuchilla para biselar para unión en V

Lubricante GF TOP para cuchillas

Lubricante sintético de alto rendimiento para cortadoras y biseladoras.

Aumenta la vida útil de las cuchillas de corte. Cumple los requisitos para lubricantes H2. El pincel desenroscable garantiza una aplicación del lubricante en la cuchilla de corte cómoda y uniforme.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		KG
Lubricante GF TOP cuchillas corte	Tubo, 180 g	790 060 228		0.205



GF TOP

Pasta lubricante GF LUB para cuchillas de corte

Lubricante de alto rendimiento sin cloro, para corte y biselado.

Prolonga la vida útil de las cuchillas de corte.

Este compuesto ecológico para corte es el sustituto ecológico del ROCOL: únicamente con una nueva denominación y una calidad mejorada.

El GF LUB cumple con las últimas directivas medioambientales y ecológicas.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		KG
Lubricante GF LUB cuchillas corte	Tubo, 160 ml	790 041 016		0.160



GF LUB

Cuchillas para las máquinas SCORP



Cuchilla TCT

Cuchilla TCT

RANGO DE APLICACIÓN SCORP 360 CON CUCHILLA TCT

Ø Interno tubo de plástico		Ø cuchilla 140 mm/5.512"		Grosor máx. pared	
[mm]	[inch]	[mm]	[inch]		
75	2.953	15.1		0.594	
90	3.543	11.4		0.449	
100	3.937	10.1		0.398	
110	4.331	9.3		0.366	
115	4.528	9.1		0.358	
125	4.921	8.8		0.346	
140	5.512	8.7		0.343	
160	6.299	9.1		0.358	
165	6.496	9.3		0.366	
180	7.087	9.9		0.390	
190	7.480	10.4		0.409	
200	7.874	10.9		0.429	
215	8.465	11.8		0.465	
225	8.858	12.4		0.488	
240	9.449	13.4		0.528	
250	9.843	14.0		0.551	
270	10.630	15.4		0.606	
280	11.024	16.0		0.630	
315	12.402	18.3		0.720	
320	12.598	18.6		0.732	
355	13.976	20.4		0.803	

ARTÍCULO	PARA TUBOS DE MATERIAL	Ø Cuchilla		RPM MAX.	CÓDIGO		KG
		[MM]	[INCH]				
Cuchilla TCT	Acero, cobre, aluminio y todo plástico	140	5.512	4.200	790 014 055		0.154



Cuchilla de Diamante

Cuchilla de diamante

ARTÍCULO	PARA TUBOS DE MATERIAL	Ø Cuchilla		RPM MAX.	CÓDIGO		KG
		[MM]	[INCH]				
Cuchilla diamante*	Hierro fundido	155	6.102	4.200	790 014 059		0.215

* Solo para las SCORP 360. Mientras hayan existencias.



Cuchilla de Cermet

Cuchilla de Cermet

ARTÍCULO	PARA TUBOS DE MATERIAL	Ø Cuchilla		RPM MAX.	CÓDIGO		KG
		[MM]	[INCH]				
Cuchilla Cermet	Acero inoxidable	140	5.512	4.200	790 014 056		0.153

PS 4.5 Plus

Máquinas portátiles para corte de tubos (eléctricas/inalámbricas)

Máquina de corte de tubos portátil, potente que proporciona flexibilidad en aplicaciones in situ. Esta cortadora de tubos convence no solo por sus resultados de corte sin rebabas, en ángulo recto y sin deformaciones, sino también con su peso reducido.

Al mismo tiempo, su uso sencillo y sin problemas, así como su precio inmejorable, son los factores principales entre sus usuarios.

Simple y fácil de usar: la cortadora PS se puede montar rápidamente en un espacio reducido y se puede transportar y operar por una sola persona.



Versión eléctrica con motor eléctrico de velocidad controlada con control de velocidad constante	✓
Versión inalámbrica con potente tecnología de iones de litio, respetuosa con el medio ambiente	✓
Puntero láser integrado para identificar el punto de corte	✓
Alimentación y corte en una sola pasada	✓
Elementos deslizantes resistentes le otorgan alta calidad y vida útil	✓
Ligera y fácil de transportar para proporcionar flexibilidad en aplicaciones in situ	✓
Sujeción sin deformación en tubos de paredes delgadas	✓
Para cortar tubos y codos de paredes delgadas	✓
Sin necesidad de retoques posteriores por el corte en ángulo recto sin rebabas	✓

¡La PS facilita el corte de los tubos! Corte de tubos de acero inoxidable de paredes delgadas y de codos con la Tecnología superior de "corte planetario".

Para su campo de aplicaciones, la PS 4.5 Plus (23 kg) se encuentra entre las máquinas más ligeras disponibles en el mercado hoy en día.

"Seguridad mejorada debido a un tubo estacionario - herramienta giratoria". El proceso probado de corte planetario es otra característica importante, que caracteriza a todas las máquinas de corte de tubos ORBITALUM. La cuchilla se eleva hacia el área de corte y es conducida orbitalmente alrededor de la tubería. La ventaja es que una cuchilla pequeña puede cortar un diámetro de tubo grande, sin calentamiento del tubo.

Como es característico de las cortadoras de tubos ORBITALUM, la máquina permite el marcado adecuado del punto de corte en el tubo con la ayuda de un puntero láser. Un

segundo punto de sujeción de la cuchilla permite cortar los codos del tubo.

El potente motor está equipado con protección contra sobrecargas y mango ergonómico y está disponible para los voltajes 230 V, 120 V o 110 V, 50/60 Hz.

La carcasa deslizante, así como las mordazas de sujeción auto-centrantes, se han fabricado a partir de aleaciones de aluminio de alta calidad, que cumplen con los requisitos más altos para los sitios de construcción.

VENTAJAS ADICIONALES:

- El proceso de corte en frío evita la corrosión.
- Puntero láser integrado para determinar el punto de corte.
- Ahorro de tiempo con el proceso de corte orbital.
- Sujeción en varios puntos del tubo.
- Ajuste rápido de la dimensión del tubo.

- Larga vida útil de la cuchilla de corte.
- Se puede utilizar con combinación de cuchillas de corte y biselado conectadas a presión*
- Motor monofásico AC de velocidad controlada con inhibidor de reinicio.

VERSIÓN INALÁMBRICA:

- Longitud total corta.
- Tecnología de iones de litio.
- Motor de alto rendimiento sin escobillas.
- Sin efecto memoria.
- Control individual de celdas en el pack de baterías.
- Protección electrónica contra sobrecargas con control de temperatura integrado.
- Paquetes de baterías robustos con indicador de capacidad.
- Baja autodescarga.
- Amigable con el medio ambiente
- Tecnología AIR COOLED para tiempos de carga cortos y una larga vida útil.

* Sólo con combinaciones de cuchillas y fresas de corte de Orbitalum Tools: Código 790 044 046 o 790 044 047. Especialmente para sistemas de ajuste a presión de acero inoxidable. Consta de una cuchilla de corte y otra de biselado. Se pueden pedir las piezas individuales por separado. Espesor de pared realizable: 1-2mm (0.039" - 0.079"), ángulo de bisel: 45°/70°, altura máxima de bisel: 0.4/1 mm (0.016"/0.039").



Se suministra en un maletín de almacenaje y transporte duradero con compartimentos para accesorios, por ej: la placa de montaje, herramientas y ahora también para el trípode (disponible opcionalmente).



Dispositivo autocentrante de aleación de aluminio de alta calidad.



Tecnología de corte planetario probada: la cuchilla se sumerge en el corte y se guía orbitalmente alrededor del tubo



Incluye: cuchilla "performance" (790 048 072) y lubricante GF TOP para codos.



Segunda posición de la cuchilla para cortar los codos.



Trípode fabricado en aluminio (opcional disponible). Se puede desmontar en pocos pasos: para ahorrar espacio en el almacén, y por ejemplo, guardarlo en el estuche de transporte de la PS.

RANGO DE APLICACIÓN		PS 4.5 Plus	PS 4.5 Plus inalámbrica
Código	[230 V]	790 048 001	
	[110 V]	790 048 002	
	[120 V]	790 048 003	
	[230 V]		790 048 004
	[115 V]		790 048 005
Ø externo de tubo	[mm]		6 - 120
	[inch]		0.236 - 4.724
Ø externo de codo	[mm]		30 - 120
	[inch]		1.181 - 4.724
Grosor de pared mín. - máx.	[mm]		0,6 - 3,0
	[inch]		0.024 - 0.118
DATOS TÉCNICOS			
Dimensiones	[mm]	480 x 230 x 600	480 x 420 x 450
	[inch]	20.9 x 9.1 x 23.6	18.9 x 16.5 x 17.7
Potencia	[W]	1100	1100
	[hp]	1.5	1.5
Clase de protección (DIN VDE 0740)	[Class]	II	II
Velocidad	[rpm]	30 - 182	1st gear: 0 - 32 2nd gear: 0 - 118
Transmisión vibraciones (DIN EN 28662)	[m/s²]	< 2,5	< 2,5
Presión acústica aprox. en el lugar de trabajo	[dB (A)]	78	78
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO			
Máquina portátil para corte de tubos	PCS	1	1
Mordazas de sujeción de aluminio fundido	Set	1	1
Baterías intercambiables	PCS		2
Cargador	PCS		1
Caja robusta de transporte y almacejane	PCS	1	1
Puntero láser*	PCS	1	1
Cuchilla (código 790 048 072)	PCS	1	1
Bolsa de herramientas (incluye accesorios código 790 048 345)	PCS	1	1
Lubricante para cuchillas GF TOP (790 060 228)	Tube	1	1
Manual instrucciones y piezas recambio	set	1	1

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones generales de suministro.

* Puntero láser ya montado en la máquina en el suministro.



PS 4.5 Plus



PS 4.5 Plus battery



PS 4.5 Plus battery, side view

Máquina portátil para corte de tubos

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance de suministro, vea pg. 31.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO		Peso de la Máquina KG	Peso de Envío KG
PS 4.5 Plus	230 V, 50/60 Hz EU	790 048 001		23.600	37.000
PS 4.5 Plus	110 V, 50/60 Hz EU	790 048 002		23.600	37.000
PS 4.5 Plus	120 V, 50/60 Hz US	790 048 003		23.600	37.000
PS 4.5 Plus inhalámblica	230 V, 50/60 Hz EU	790 048 004		22.000	
PS 4.5 Plus inhalámblica	115 V, 50/60 Hz US	790 048 005		22.000	



PS 4.5 Plus



PS 4.5 Plus battery

Placa de montaje rápido

Montaje de la máquina rápido y fácilmente al banco de trabajo sin perforación. Incluye 4 tornillos de hexágono interior para fijar la PS a la placa de montaje rápido.

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Placa de montaje rápido	790 048 334	2.600



Placa de montaje rápido

Cuchillas de corte

Cuchillas de la serie "Performance" para aceros de alta aleación (acero inoxidable). Cuchillas recomendables (sólo Ø 63 mm/2.480") para la PS 4.5 Plus.

ARTÍCULO	VERSIÓN	GROSOR PARED		Ø CUCHILLA		CÓDIGO	KG
		[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Cuchilla	Performance	1.0 - 3.0	0.039-0.118	63	2.480	790 048 072	0.035
Cuchilla	Performance	0.6 - 1.2	0.024-0.047	63	2.480	790 041 036	0.027



Cuchilla Performance

Soporte máquina

Fabricado en aluminio. Adecuado para la PS 4.5 Plus y la GFX 3.0. Para montaje fácil de las máquinas directamente sobre el soporte sin placa de montaje Rápido. Se desmonta en pocos pasos. NUEVO: se puede almacenar en caja de transporte para la PS. Ahorro de espacio = rapidez = manipulación sencilla.

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Soporte máquina para PS 4.5 Plus, GFX 3.0	790 048 390	7.400



Soporte máquina

Otros accesorios

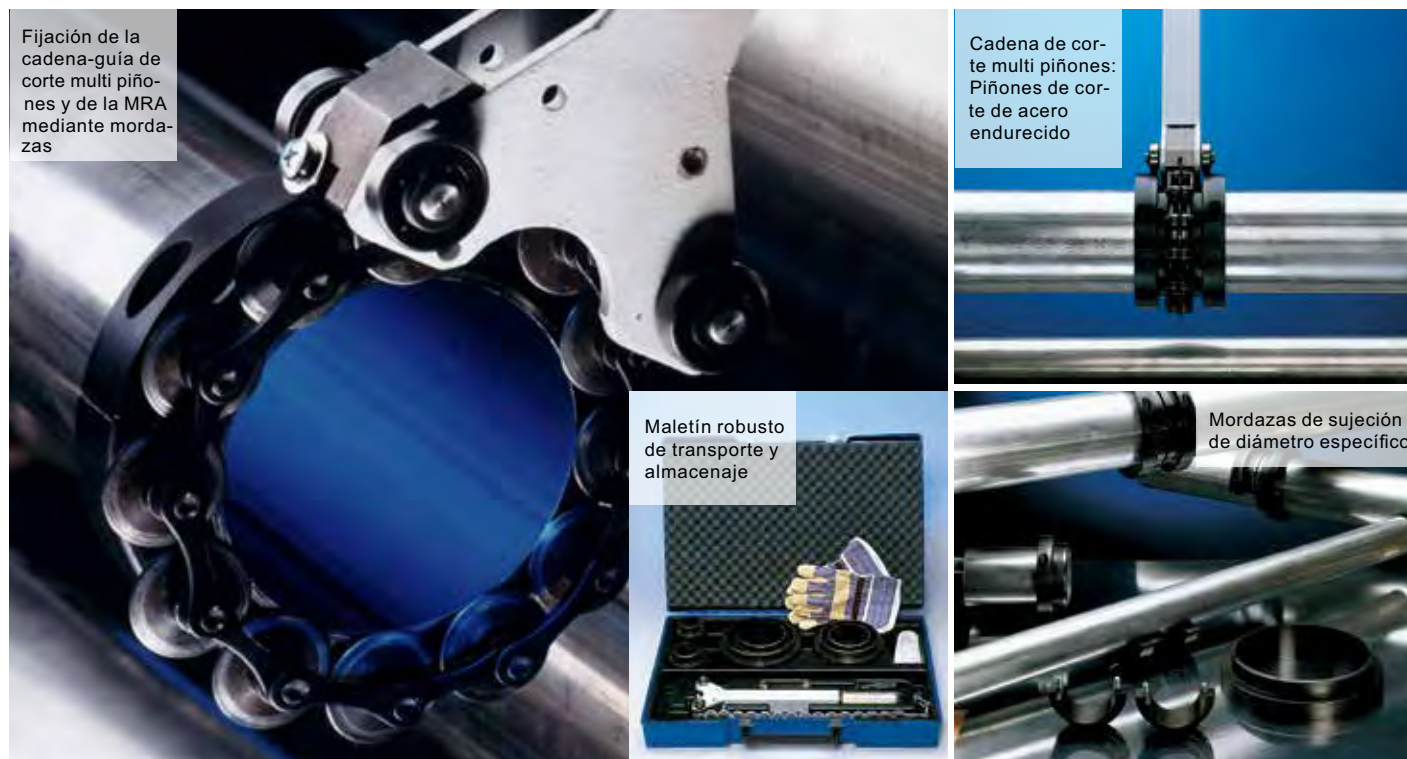
- Lubricantes para cuchillas de corte y biselado, vea página 22
- Cable giratorio, vea página 23
- Placa de instalación rápida con gato, vea página 23
- Estación de trabajo móvil, vea página 23
- Alimentador de tubos - unidad base y unidad de ampliación, vea página 24
- Banco de trabajo plegable, vea página 64

MRA

Cortatubos para metal

La solución inteligente para el corte manual de tubos de metal en cualquier posición.

Esta cortadora de tubos está especialmente diseñada para lugares estrechos de trabajo y para los procesos de corte sin virutas.



Para corte manual de tubos de metal en cualquier posición. Fácil de usar, excelente tecnología de corte.

La tecnología de corte patentada que se usa en el diseño de la MRA se basa en el diámetro específico de las mordazas de sujeción y en la cadena flexible de corte multi-piñón. Ambos componentes se fabrican en acero endurecido resistente al desgaste y proporcionan las siguientes ventajas:

- Larga durabilidad de los componentes.
- Colocación de la cadena de corte en ángulo recto con respecto al tubo.
- La MRA funciona sobre mordazas mediante ruedecillas.
- Reducción del movimiento pendular generado por el uso manual.
- Se pueden cortar tubos de acero inoxidable.

MÁS VENTAJAS

- Corte en ángulo recto y sin deformaciones.
- Sin electricidad.
- Requiere poco espacio, para uso en zonas de acceso limitado.

PARA TUBOS DE MATERIAL:

- Acero de alta aleación (aceros inoxidables, p.ej. calidades de 1.40 a 1.45 ó 304 / 316).
- Aceros de baja aleación y no aleados.
- Metales fundidos.
- Metales no ferríticos.

RANGO DE APLICACIÓN		MRA
Código		790 008 001
Ø ext. de tubo	[mm]	25.0 - 254.0
	[inch]	0.984 - 10.000
Grosor de pared*	[mm]	0.8 - 3.0
	[inch]	0.031 - 0.118
DATOS TÉCNICOS		MRA
Dimensiones	[mm]	450 x 105
	[inch]	17.7 x 4.1
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		MRA
Cortatubos de metal MRA		Pc. 1
Maleta robusta transp. y alm.		Pc. 1
Llave Allen		Pc. 1
Clamp de conexión		Pc. 1
Guantes de trabajo		Par 1
Manual de operaciones y lista piezas recambio		Set 1

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizada y están sujetos a cambios. Por favor consulte nuestras condiciones de suministro.

* Depende del material. Para aceros de alta aleación, el grosor de pared máx. que se puede procesar es 2.0 - 2.5 mm (0.079 - 0.098")



MRA



Multi-roller cutting chain



Clamping shells

Cortatubos de metal

MRA

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance del suministro, vea pg. 35.

La cadena de corte multi-pinón y las mordazas de sujeción se deben pedir por separado.

ARTÍCULO	CÓDIGO	Peso de la Máquina KG	Peso de Envío KG
Cortatubos de metal MRA	790 008 001	3.100	8.000

Cadenas de corte multi-pinón para MRA

Piñones de corte de acero endurecido.

ARTÍCULO	Ø ext. TUBO		Nº piñones corte QTY	CÓDIGO	KG
	[MM]	[INCH]			
Cadena corte multi-pinón	25.0-114.3	0.984-4.500	15	790 008 018	0.500
Cadena corte multi-pinón	114.3-254.0	4.500-10.000	16	790 008 041	0.900

Mordazas de sujeción MRA

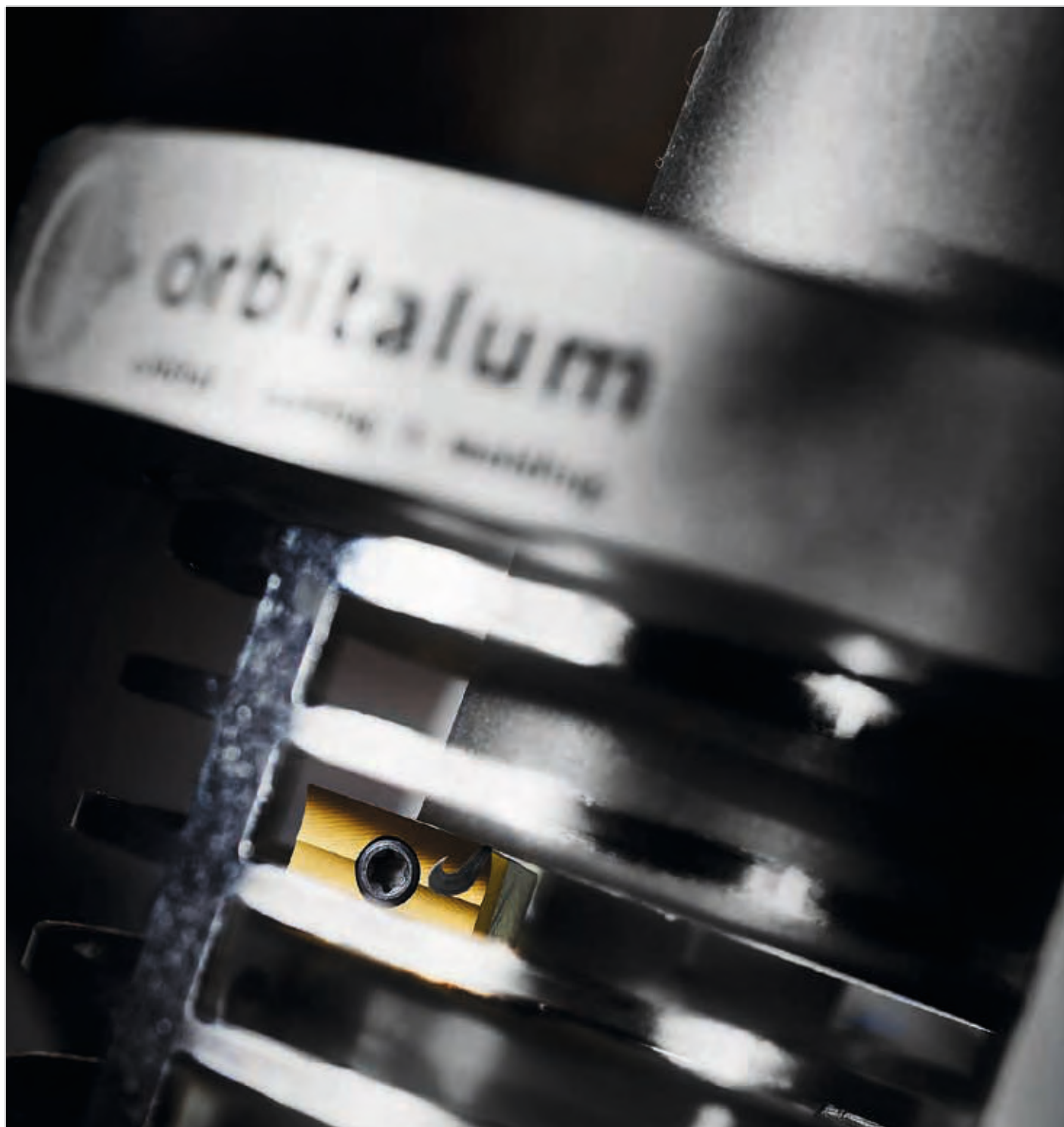
Set de dos piezas fabricadas en acero endurecido. Se necesitan un par de mordazas de sujeción para cada medida de tubo. Otras dimensiones disponibles bajo pedido.

Ø ext. TUBO		KG	Ø ext. TUBO		CÓDIGO	KG
[MM]	[INCH]		[MM]	[INCH]		
25.0	0.984	790 008 102	80.0	3.150	790 008 233	1.375
25.4	1.000	790 008 104	84.0	3.300	790 008 240	1.690
29.0	1.142	790 008 103	85.0	3.350	790 008 245	1.750
33.7	1.330	790 008 105	88.9	3.500	790 008 250	1.780
38.1	1.500	790 008 130	100.0	3.937	790 008 255	1.970
40.0	1.575	790 008 135	101.6	4.000	790 008 260	2.025
42.4	1.670	790 008 140	104.0	4.095	790 008 270	1.925
44.5	1.752	790 008 150	108.0	4.252	790 008 280	2.100
48.3	1.900	790 008 155	110.0	4.330	790 008 285	2.150
50.0	1.970	790 008 160	114.3	4.500	790 008 290	2.295
50.8	2.000	790 008 165	129.0	5.080	790 008 315	2.800
52.0	2.050	790 008 175	139.7	5.500	790 008 325	3.000
53.0	2.087	790 008 180	150.0	5.906	790 008 333	3.375
54.0	2.125	790 008 185	152.4	6.000	790 008 335	3.232
57.0	2.244	790 008 190	154.0	6.060	790 008 340	3.365
60.3	2.375	790 008 195	160.0	6.300	790 008 355	3.520
63.5	2.500	790 008 200	165.0	6.496	790 008 360	4.125
65.0	2.559	790 008 203	168.3	6.625	790 008 365	3.600
70.0	2.755	790 008 215	204.0	8.030	790 008 380	4.375
73.0	2.874	790 008 220	219.1	8.625	790 008 385	4.680
75.0	2.950	790 008 225	228.6	9.000	790 008 387	4.890
76.1	2.996	790 008 230	254.0	10.000	790 008 390	5.420

Otros accesorios

- Banco de trabajo plegable, vea página 64

Mecanizado de extremos de tubos



La máxima prioridad de CODESOL es el funcionamiento seguro de nuestros equipos

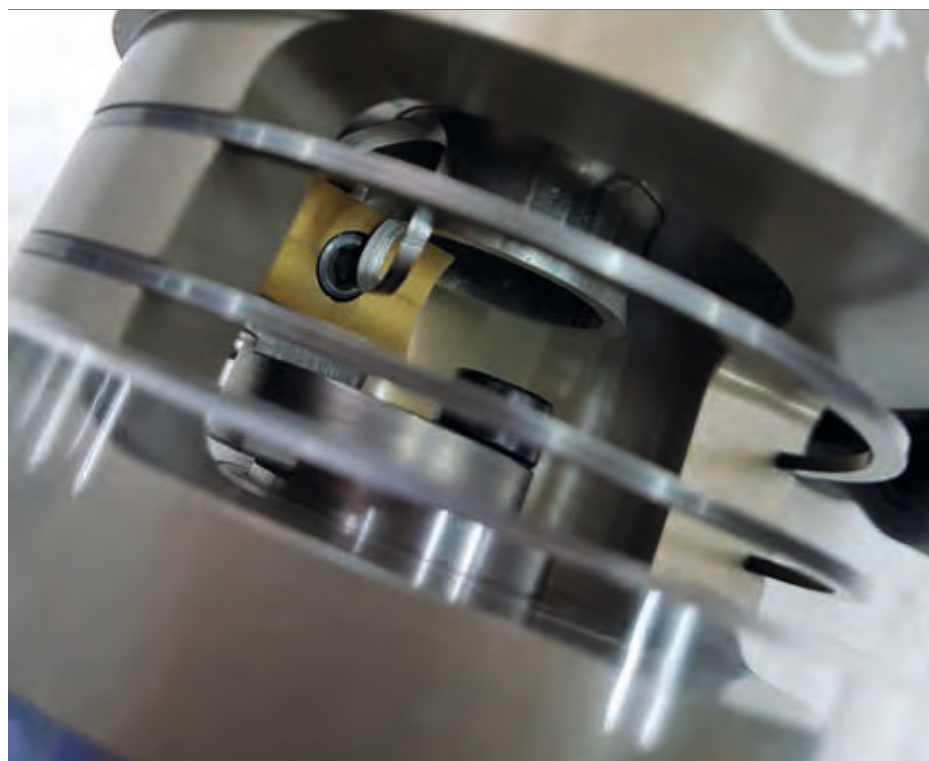
Recomendamos encarecidamente leer atentamente los manuales de funcionamiento de nuestros equipos, que incluyen las instrucciones de seguridad, para garantizar el uso correcto y sin peligros del equipo, para evitar posibles peligros y accidentes y la máxima rentabilidad.



RPG ONE y RPG 1.5

Máquinas para mecanizado de extremos de tubos (Eléctricas/Inalámbricas)

La serie RPG representa la facilidad de uso y la sujeción especialmente económica. El rango de aplicación de nuestra gama RPG incluye mecanización de extremo de tubos de acero inoxidable de paredes delgadas y micro-fittings (costura I), así como aceros sin alear y de baja aleación, aluminio y titanio. Las máquinas son portátiles y encajan perfectamente en la mano ya que su tamaño y peso difícilmente pueden ser superados. Los usuarios pueden seleccionar las modas de sujeción adecuadas de la gama de accesorios para cada diámetro.



Mecanizado de extremos de tubos con acabado de gran calidad	✓
Cortes en ángulo recto y sin rebabas	✓
Posibilidad de biselado con un soporte especial (sólo la RPG 1.5)	✓
Sujeción rápida para herramientas, mordazas de sujeción y tubos	✓
Mecanizado de tubos de paredes delgadas inox (V4A) y micro-fittings	✓
Herramienta revestida de alto rendimiento con dos filos de corte	✓
Versiones eléctricas con regulación de velocidad integrada con estabilización de velocidad	✓
Versiones inalámbricas ecológicas gracias a la tecnología litio-ión	✓
Ahorro de espacio, peso ligero y máquina portátil para una aplicación móvil y segura	✓

Los fabricantes de tuberías e instalaciones de las industrias de gas de alta pureza, electrónica, farmacéutica, procesamiento de alimentos, bebidas, solar y química se benefician del procesamiento móvil, de alta calidad y sin rebabas de los extremos de las tuberías.

Debido al sistema de cambio rápido, las herramientas, las mordazas y los tubos pueden cambiarse fácilmente sin utilizar ningún equipo adicional. Todas las herramientas multifunción (MFW) tienen dos filos de corte con revestimiento protector resistente al desgaste. Esto permite la preparación de tubos de alta aleación, aceros no aleados y de baja aleación, y aluminio de alta precisión de manera muy rápida y eficiente.

Con la **versión inalámbrica**, ofrecemos la solución óptima, independiente del suministro de electricidad, para reparar en una planta con espacio limitado. La unidad inalámbrica ha sido diseñada para cumplir con los requisitos del cliente.

Las máquinas y los accesorios se sumi-

nistran en un maletín de almacenaje práctico y duradero y las versiones inalámbricas, incluyen un cargador de 230 V para el mercado europeo o un cargador de 120 V para el mercado estadounidense.

MÁS VENTAJAS

- Función de avance micrométrico para resultados óptimos.
- Sin necesidad de herramientas adicionales para su operación.
- Diseño modular para garantizar su compatibilidad con las series RPG.

VERSIÓN ELÉCTRICA

- Máquina con motor giratorio y desmontable.
- Regulación de velocidad integrada con estabilización de velocidad: electrónica de honda completa vario-tachometer-constamtic (VTC).
- Protección de reinicio para evitar que la máquina se inicie de manera descontrolada tras haber sido reconectada a la red eléctrica o tras restablecer la alimentación de tensión después de un fallo de alimentación.

• Motor resistente "marathon" y protección contra sobrecarga.

- Escobillas de carbono de cierre e indicador de desgaste de carbono.

VERSIÓN INALÁMBRICA

- Diseño de tamaño corto con tecnología litio-ión y baja autodescarga.
- Motor con mayor rendimiento y menor tamaño, ecológica
- Sin efecto "memory" y control de celdas individuales en el pack del acumulador.
- Protección con sobrecarga electrónica con control de temperatura integrado.
- Packs de acumulador robustos con indicador de capacidad.
- Tecnología AIR COOLED para tiempos de carga cortos y una larga vida útil.



Regulación de velocidad integrada con estabilización de velocidad.



Versiónes inalámbricas ecológicas gracias a la tecnología litio-ión

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor, consulte nuestras condiciones de suministro.

RANGO DE APLICACIÓN		RPG ONE	RPG ONE INALÁMBRICA	RPG 1.5	RPG 1.5 INALÁMBRICA
Código	[230 V]	790 036 031	790 036 021	790 037 001	790 037 011
	[115 V]	–	790 036 022	–	790 037 012
	[120 V]	790 036 032	–	790 037 002	–
	[110 V]	790 036 033	–	790 037 003	–
Ø ext. tubo mín.-máx.	[mm]	3.0* - 25.4	3.0* - 25.4	3.0* - 38.1	3.0* - 38.1
	[inch]	0.118* - 1.0	0.118* - 1.0	0.118* - 1.5	0.118* - 1.5
Grosos de pared máx.	[mm]	3.0	3.0	3.0	3.0
	[inch]	0.118	0.118	0.118	0.118
Materiales del tubo	Aceros de alta aleación (inox nº 1.40...has 1.45... según DIN 17455 y DIN 17456), aceros de baja aleación y no aleados, aluminio.				
DATOS TÉCNICOS		RPG ONE	RPG ONE INALÁMBRICA	RPG 1.5	RPG 1.5 INALÁMBRICA
Dimensiones (lxwxh)	[mm]	390 x 70 x 200	261 x 80 x 255	400 x 160 x 350	275 x 90 x 255
	[inch]	15.4 x 2.8 x 7.9	10.3 x 3.2 x 10	15.8 x 6.3 x 13.8	10.8 x 3.5 x 10
Regulación electrónica de velocidad de corte integrada	[rpm]	145 - 380	0 - 500	145 - 380	0 - 500
Potencia	[W]	1100	–	1100	–
Voltaje de la batería recargable	[V]	–	18	–	18
Capacidad	[Ah]	–	4.0	–	4.0
Nivel de presión acústica (EN 23741)	[dB (A)]	aprox. 78	aprox. 78	aprox. 78	aprox. 78
Transmisión de vibraciones (EN 50144)	[m/s²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		RPG ONE	RPG ONE INALÁMBRICA	RPG 1.5	RPG 1.5 INALÁMBRICA
Máquina mecanizado extremos tubo	Pc.	1	1	1	1
Caja robusta de transporte y almac.	Pc.	1	1	1	1
Baterías recargables	Pc.	–	2	–	2
Cargador de batería	Pc.	–	1	–	1
Protec. sobrecarga (tuerca cuadrada)	Pc.	–	–	–	–
Soporte herramienta WH (790 ...)	Pc.	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)
Set de herramientas	Set	1	1	1	1
Manual de instrucciones y recambios	Set	1	1	1	1
Disponible banco soporte para versiones inalámbricas opcional (Código 790 037 169)					

* Rango de aplicación con soporte herramienta estándar (Código 790 037 152) va desde Ø ext. 6.0 mm/0.236" OD. Con soporte especial (Código 790 037 161) Ø ext. 3.0 mm/0.118"



RPG ONE



RPG 1.5



RPG ONE inalámbrica



RPG 1.5 inalámbrica

Máquinas mecanizado de extremos de tubos

RPG ONE y RPG 1.5

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance de suministro, vea pg. 39.

Las mordazas de sujeción de acero inoxidable deben pedirse por separado.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	PESO MÁQUINA KG	PESO ENVÍO KG
RPG ONE	230 V, 50/60 Hz EU	790 036 031	4.140	9.600
RPG ONE	120 V, 50/60 Hz US	790 036 032	4.140	9.600
RPG ONE	110 V, 50/60 Hz EU	790 036 033	4.140	9.600
RPG ONE Inalámbrica (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 036 021	2.880	8.200
RPG ONE Inalámbrica (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 036 022	2.880	8.200
RPG 1.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 037 001	4.700	9.500
RPG 1.5	120 V, 50/60 Hz US	790 037 002	4.700	9.500
RPG 1.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 037 003	4.700	9.500
RPG 1.5 Inalámbrica (18 V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 037 011	3.440	10.100
RPG 1.5 Inalámbrica (18 V)	115 V, 60 Hz US	790 037 012	3.440	10.100



RPG ONE / RPG ONE Inalámbrica



RPG 1.5 / RPG 1.5 Inalámbrica

Transmisión angular para RPG ONE y 1.5 (Inalámbricas)

La transmisión angular es una opción disponible y puede montarse posteriormente en las siguientes máquinas RPG:

RPG ONE; RPG ONE inalámbrica; RPG 1.5; RPG 1.5 inalámbrica

La máquina reduce la longitud de diseño a 200 mm (7.874").
Las características técnicas no cambian.

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Transmisión angular para RPG ONE y RPG 1.5 (inalámbrica)	790 037 400	0,475

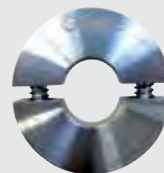


Transmisión angular

Mordazas de sujeción de acero inoxidable

Extremadamente duras. Con su diseño único asegura un centrado preciso y un cambio rápido de la mordaza sin herramientas y mecanismo de sujeción positiva. Hay disponibles otras dimensiones de mordazas.

Por favor, verifique el diámetro exterior de los tubos antes de pedir las mordazas de sujeción.



Mordazas de sujeción de acero inoxidable de una sola pieza

Mordazas de sujeción de acero inoxidable de una sola pieza para micro-fittings

Máquina:	Longitud sujec. en tubos	Longitud sujec. en micro-fittings:
RPG ONE	10.0 mm (0.394")	4.0 mm (0.157")
RPG 1.5	15.0 mm (0.591")	4.0 mm (0.157")

MÁQUINA		RPG ONE						RPG 1.5					
Ø ext. TUBO		TUBOS			MICRO-FITTINGS			TUBOS			MICRO-FITTINGS		
[MM]	[INCH]	790...		KG	790...		KG	790...		KG	790...		KG
3.00	0.118	036 232		0.118	—		—	037 220		0.300	037 300		0.225
3.18	0.125	036 201		0.119	—		—	037 221		0.308	037 301		0.227
4.00	0.157	—		—	—		—	037 222		0.310	037 302		0.226
4.78	0.188	—		—	—		—	037 223		0.310	037 303		0.234
5.00	0.197	—		—	—		—	037 224		0.308	037 304		0.228
6.00	0.236	036 213		0.117	036 304		0.066	037 225		0.310	037 305		0.220
6.35	0.250	036 202		0.118	036 301		0.066	037 226		0.306	037 306		0.460
7.00	0.276	036 214		0.118	—		—	037 257		0.306	037 333		—
8.00	0.315	036 215		0.118	036 307		0.065	037 227		0.299	037 307		0.223
9.00	0.354	—		—	—		—	037 254		0.280	—		—
9.53	0.375	036 203		0.115	036 302		0.064	037 228		0.297	037 308		0.300
10.00	0.394	036 204		0.115	036 305		0.065	037 229		0.298	037 309		0.222
10.10	0.398	036 222		0.114	—		—	—		—	—		—
11.00	0.433	036 226		0.112	—		—	037 293		0.252	—		—
11.11	0.437	—		—	—		—	037 255		0.295	—		—
12.00	0.472	036 205		0.112	036 306		0.064	037 230		0.293	037 310		0.220
12.10	0.476	036 223		0.111	—		—	—		—	—		—
12.50	0.492	—		—	—		—	—		—	037 317		0.220
12.70	0.500	036 206		0.111	036 303		0.062	037 231		0.292	037 311		0.220
13.00	0.512	—		—	—		—	037 232		0.295	—		—
13.20	0.520	—		—	—		—	037 263		0.290	—		—
13.50	0.531	036 227		0.110	—		—	037 233		0.290	—		—
14.00	0.551	036 228		0.108	—		—	037 234		0.288	—		—
14.10	0.555	036 224		0.107	—		—	—		—	—		—
14.30	0.563	—		—	—		—	037 253		0.289	—		—
14.70	0.579	—		—	—		—	037 290		0.287	—		—
15.00	0.591	036 216		0.107	—		—	037 235		0.287	—		—
15.30	0.602	—		—	—		—	037 259		0.287	—		—
15.60	0.614	036 225		0.105	—		—	—		—	—		—
15.70	0.618	—		—	—		—	037 291		0.284	—		—
15.88	0.625	036 211		0.105	—		—	037 236		0.285	—		—
16.00	0.630	036 212		0.104	—		—	037 237		0.285	—		—
17.00	0.670	036 221		0.103	—		—	037 256		0.280	—		—
17.08	0.672	—		—	—		—	037 260		0.281	—		—
17.20	0.677	036 207		0.104	—		—	037 238		0.300	037 312		0.220
18.00	0.709	036 217		0.102	—		—	037 239		0.280	—		—
19.00	0.748	—		—	—		—	037 240		0.275	037 314		0.216
19.05	0.750	036 208		0.100	—		—	037 241		0.274	037 315		0.215
20.00	0.787	036 230		0.096	—		—	037 242		0.272	—		—
21.00	0.827	—		—	—		—	037 294		0.270	—		—
21.20	0.835	—		—	—		—	—		—	037 313		0.213
21.30	0.839	036 209		0.094	036 317		0.057	037 243		0.270	037 318		0.212
21.70	0.854	036 220		0.093	—		—	037 261		0.270	—		—
22.00	0.866	036 218		0.093	—		—	037 244		0.264	—		—
22.22	0.875	—		—	—		—	037 292		0.270	—		—
23.00	0.906	036 219		0.085	—		—	037 245		0.255	—		—
24.00	0.945	—		—	—		—	037 246		0.256	—		—
25.00	0.984	036 231		0.081	—		—	037 247		0.252	—		—
25.40	1.000	036 210		0.083	—		—	037 248		0.240	—		—
26.90	1.059	—		—	—		—	037 249		0.260	—		—
27.00	1.063	—		—	—		—	037 264		0.260	—		—

TECNOLOGÍA DE MECANIZADO DE EXTREMOS DE TUBOS

MÁQUINA		RPG ONE						RPG 1.5					
Ø ext. TUBO		TUBOS			MICRO-FITTINGS			TUBOS			MICRO-FITTINGS		
[MM]	[INCH]	790...		KG	790...		KG	790...		KG	790...		KG
26.90	1.059	—		—	—		—	—		—	—		—
27.00	1.063	—		—	—		—	—		—	—		—
27.20	1.071	—		—	—		—	037 262		0.260	—		—
28.00	1.102	—		—	—		—	037 250		0.240	—		—
29.00	1.142	—		—	—		—	037 251		0.232	—		—
30.00	1.181	—		—	—		—	037 252		0.228	—		—
31.75	1.250	—		—	—		—	037 850		0.229	—		—
31.80	1.250	—		—	—		—	037 280		0.230	—		—
32.00	1.260	—		—	—		—	037 258		0.226	—		—
33.40	1.315	—		—	—		—	037 281		0.220	—		—
33.70	1.327	—		—	—		—	037 282		0.218	—		—
34.00	1.339	—		—	—		—	037 283		0.215	—		—
35.00	1.377	—		—	—		—	037 284		0.210	—		—
36.00	1.417	—		—	—		—	037 285		0.204	—		—
38.00	1.496	—		—	—		—	037 286		0.199	—		—
38.10	1.500	—		—	—		—	037 287		0.194	—		—
41.00	1.614	—		—	—		—	—		—	—		—
42.00	1.654	—		—	—		—	—		—	—		—
42.40	1.669	—		—	—		—	—		—	—		—
42.70	1.681	—		—	—		—	—		—	—		—
43.00	1.693	—		—	—		—	—		—	—		—
44.50	1.752	—		—	—		—	—		—	—		—
48.30	1.902	—		—	—		—	—		—	—		—
50.80	2.000	—		—	—		—	—		—	—		—
51.00	2.008	—		—	—		—	—		—	—		—
52.00	2.047	—		—	—		—	—		—	—		—
53.00	2.087	—		—	—		—	—		—	—		—
54.00	2.126	—		—	—		—	—		—	—		—
55.00	2.165	—		—	—		—	—		—	—		—
57.00	2.244	—		—	—		—	—		—	—		—
60.30	2.374	—		—	—		—	—		—	—		—
63.50	2.500	—		—	—		—	—		—	—		—
65.00	2.559	—		—	—		—	—		—	—		—



Soporte herramienta WH

Soporte herramienta WH

Se adapta a la herramienta multifunción 790 038 314. Incluye tornillo de fijación M4x10 (790 086 220). Para un grosor de pared máximo de 3 mm (0.118").

Rango aplicación de los soportes	Aplicación posible		Ángulo bisel [°]		Ø ext. de Tubo	
	Refrent.	Bisel			RPG ONE (inalámbrica)	RPG 1.5 (inalámbrica)
WH12-I/Standard* Code 790 037 152	x	—	—	[mm]	6.0 - 25.4	6.0 - 38.1
				[inch]	0.236 - 1.0	0.236 - 1.5
WH12-I Code 790 037 161	x	—	—	[mm]	3.0 - 6.0	3.0 - 6.0
				[inch]	0.118 - 0.236	0.118 - 0.236
WH12-I/Micro fittings** Code 790 037 156	x	—	—	[mm]	—	3.0 - 21.2
				[inch]	—	0.118 - 0.84
WH3-V-30 Code 790 037 158	—	x	30°	[mm]	—	max. 35.0
				[inch]	—	max. 1.378
WH3-V-35 Code 790 037 159	—	x	35°	[mm]	—	max. 33.7
				[inch]	—	max. 1.327
WH3-V-45*** Code 790 037 157	—	x	45°	[mm]	—	max. 33.7
				[inch]	—	max. 1.327

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Soporte herramienta estándar WH12-I*	790 037 152	0.040
Soporte herramienta especial WH12-I	790 037 161	0.026
Soporte herramienta especial micro fittings WH12-I**	790 037 156	0.100
Soporte herramienta WH3-V-30	790 037 158	0.024
Soporte herramienta WH3-V-35	790 037 159	0.024
Soporte herramienta WH3-V-45***	790 037 157	0.022

* Se suministra de forma estándar con la RPG.

** Se utiliza únicamente con las mordazas de sujeción de acero inoxidable para micro-fittings.

*** No aplicable con la RPG ONE.



Herramienta multifunción MFW

Herramienta multifunción MFW

Herramienta con dos filos de corte con revestimiento protector de alto rendimiento. resistente al desgaste. Para todas las máquinas de la serie RPG.

ARTÍCULO	QTY	CÓDIGO	KG
Herramienta multifunción MFW-P-2	10	790 038 315	0.045
Tornillo Torx	1	790 086 220	0.002

Otros accesorios

- Banco de trabajo plegable, vea página 64.

RPG 3.0 (inalámbrica), **CODESOL** RPG 4.5 (S), RPG 8.6

Máquinas refrentadoras de tubos

En la tecnología de soldadura manual, el procesamiento de calidad del extremo del tubo es absolutamente esencial desde una perspectiva económica. Desde el punto de vista técnico, en la soldadura automatizada, la llamada "soldadura orbital", es absolutamente necesaria una alta calidad en el mecanizado de tuberías. Orbitalum ha desarrollado las máquinas de refrentado de tubos RPG 3.0 (inalámbrica), RPG 4.5, RPG 4.5 S y RPG 8.6. ¡La solución perfecta para la preparación exigente y de calidad de los extremos de los tubos para la soldadura orbital!



Refrentado de extremos de tubos con un acabado de gran calidad	✓
Refrentado en ángulo recto y sin rebabas	✓
Posibilidad de biselado con soporte especial (no con RPG 4.5 S)	✓
Sistema de rápida sujeción para herramientas, mordazas y tubos	✓
Mecanizado de tubos de inox con paredes delgadas (V4A)	✓
Placa giratoria revestida con dos filos de corte	✓
Regulación electrónica de velocidad integrada	✓
Avance con escala micrométrica para un resultado óptimo	✓
Máquina portátil, ligera y menor tamaño para una aplicación móvil y segura	✓

El usuario puede preparar rápidamente y con gran precisión, tubos con un diámetro exterior de 6,0 mm - 77,0 mm con la RPG 3.0 (inalámbrica) y de 114.4 mm (4.5 ") con la RPG 4.5 y con la RPG 8.6 de hasta 219.1 mm (8.6") de diámetro externo de tubo, sin rebabas y absolutamente cuadrados.

El reducido costo operativo para el procesamiento de tubos son una gran ventaja. Nuestras mordazas de sujeción simétricas e intercambiables de acero inoxidable y aluminio (no para la RPG 4.5 S) permiten un cambio de herramienta rápido y fácil sin ninguna herramienta. Un cambio de dimensión no requiere mucho tiempo. El operario puede trabajar cómodamente gracias al diseño ergonómico de la máquina y también puede ahorrar tiempo.

Todas las herramientas multifunción (MFW) son herramientas con dos filos de corte con

recubrimiento protector contra el desgaste. Esto permite una preparación rápida, precisa y eficiente de tubos de aluminio de alta aleación, no aleados y de baja aleación y de aluminio.

Limpie y asegure el área de trabajo con una visión clara del cabezal de corte.

La RPG 3.0, la RPG 4.5 (S) y la RPG 8.6 están equipadas con un potente motor de alta calidad de 230 voltios, 120 voltios y 110 voltios.

El RPG 3.0 también está disponible en versión inalámbrica (230 V o 115 V), con potente tecnología de iones de litio y respetuosa con el medio ambiente.

Las máquinas y los accesorios se suministran en una práctica y duradera caja de transporte y almacenamiento.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LA RPG 4.5 S:

La refrentadora de tubos RPG 4.5 S se caracteriza por su sistema de sujeción universal. Con esta alternativa más económica a otras mordazas de sujeción convencionales de dimensiones específicas, los tubos pueden centrarse, sujetarse y procesarse de manera mucho más fácil.

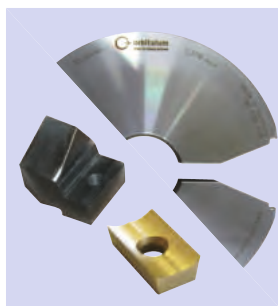
- Mordazas de sujeción integradas, hechas de aluminio fundido recubierto, para diferentes diámetros de tubo.

- Rentable ya que no se requieren mordazas de sujeción específicas para cada dimensión.

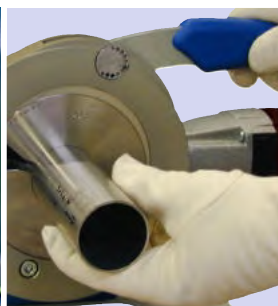
- Sujeción multipuntos del tubo.



Incluye maleta robusta de transporte y almacenaje



Incluye porta herramientas WH y Corte en ángulo rento y sin rebabas
herramienta revestida de alto rendimiento MFW con dos filos de corte. Opcionalmente hay disponibles un amplio rango de mordazas de sujeción de acero inoxidable.



Sistema de sujeción rápida para herramientas, mordazas de sujeción y tubos.



Área de aplicación: Construcción de plantas de proceso para la industria de gas de alta pureza, e industria electrónica, farmacéutica, de alimentos, bebidas, solar y química.

RANGO DE APLICACIÓN		RPG 3.0	RPG3.0 inalámbrica	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Código	[230 V]	790 031 001	790 031 011	790 038 001	790 038 011	790 039 001
	[110 V]	790 031 003	-	790 038 003	-	790 039 003
	[120 V]	790 031 002	-	790 038 002	790 038 012	790 039 002
	[115 V]	-	790 031 012			
Ø ext. de tubo	[mm]	6,0-77,0	6,0-77,0	12,7 - 114,3	12,7 - 114,3	50,8 - 219,1
	[inch]	0.24-3.0	0.24-3.0	0.5 - 4.5	0.5 - 4.5	2 - 8.6
Grosor de pared máximo	[mm]	3,0	3,0	3,0	3,0	3,6
	[inch]	0.118	0.118	0.118	0.118	0.142
Materiales del tubo		Aceros de alta aleación. Aceros y Aluminios no aleados y de baja aleación. Otros bajo solicitud.				
DATOS TÉCNICOS		RPG 3.0	RPG3.0 inalámbrica	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Dimensiones (motor incluido)	[mm]	460 x 245 x 185	325 x 245 x 185	460 x 260 x 230	610 x 380 x 270	500 x 350 x 350
	[inch]	18.1 x 9.6 x 7.3	12.8 x 9.6 x 7.3	18.1 x 10.2 x 9.1	24 x 15 x 10.6	19.7 x 13.8 x 13.8
Potencia	[W]	1100	-	1100	1100	1100
Clase de protección	[clase]	II	II (Cargador)	II	II	II
Velocidad (velocidad máx. al relenti)	[min ⁻¹]	8-52	0-30 (1.Gang)	8 - 52	8 - 52	7 - 18
Nivel de vibración (EN 60745)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Nivel acústico en el trabajo (EN 23741)	[dB (A)]	En marcha en vacío aprox. 83		Idem	Idem	Idem
INCLUIDO EN EL SUMINISTRO		RPG 3.0	RPG3.0 inalámbrica	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Máquina de refrentado de tubos	Pc.	1	1	1	1	1
Maleta robusta de transporte	Pc.	1	1	1	1	1
Porta herram. WH (Cód. 790 038 320)	Pc.	1	1	1	1	1
Set de herramientas	Set	1	1	1	1	1
Protec. sobrecarga (tuerca cuadrada)	Pc.	1	1	1	1	1
Manual instrucciones y lista recambios	Set	1	1	1	1	1

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetos a cambios. Por favor, consulte nuestras condiciones de suministro.



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6



RPG 3.0



RPG 3.0 inalámbrica

Máquinas refrentadoras de tubos

RPG 3.0 (inalámbrica), RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

Características, rango de aplicación, datos técnicos y suministro, vea en página 45.

Las mordazas de sujeción se deben pedir por separado.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	PESO MÁQUINA KG	PESO ENVÍO KG
RPG 3.0	230 V, 50/60 Hz EU	790 031 001	7.800	16.300
RPG 3.0	120 V, 50/60 Hz US	790 031 002	7.800	16.300
RPG 3.0	110 V, 50/60 Hz US	790 031 003	7.800	16.300
RPG 3.0 batería (18V)	230 V, 50/60 Hz EU	790 031 011	7.100	16.800
RPG 3.0 batería (18V)	115 V, 50/60 Hz US	790 031 012	7.100	16.800
RPG 4.5	230 V, 50/60 Hz EU	790 038 001	10.500	19.400
RPG 4.5	110 V, 50/60 Hz EU	790 038 003	10.500	19.400
RPG 4.5	120 V, 50/60 Hz US	790 038 002	10.500	19.400
RPG 4.5 S	230 V, 50/60 Hz EU	790 038 011	23.000	34.000
RPG 4.5 S	120 V, 50/60 Hz US	790 038 012	23.000	34.000
RPG 8.6	230 V, 50/60 Hz EU	790 039 001	20.500	32.000
RPG 8.6	110 V, 50/60 Hz EU	790 039 003	20.500	32.000
RPG 8.6	120 V, 50/60 Hz US	790 039 002	20.500	32.000



RPG 3.0



RPG 3.0 inalámbrica



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6

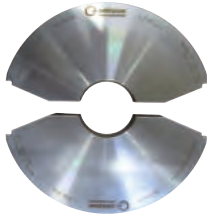
Mordazas de sujeción

Extremadamente resistentes. El diseño de dos piezas con cierre por chasquido, garantiza un centrado preciso y un cambio rápido de las mordazas sin necesidad de herramientas. Hay disponibles otras dimensiones de mordazas de sujeción.

Por favor, verifique el diámetro exterior de los tubos antes de pedir las mordazas.



Mordazas de sujeción para la RPG 3.0 (inalámbrica)



Mordazas de sujeción de acero inoxidable para la RPG 4.5



Mordazas de sujeción de aluminio para la RPG 8.6

Máquina:		Longitudes de sujeción:					
RPG 3.0		19.9 mm (0.783")					
RPG 4.5		24.9 mm (0.980")					
RPG 8.6		39.9 mm (1.571")					

APLICABLE CON:		RPG 3.0 INALÁMBRICA		RPG 4.5		RPG 8.6	
Ø ext. tubo		A.NOXIDABLE		A.NOXIDABLE		ALUMINIO	
[MM]	[INCH]	CÓDIGO		CÓDIGO		CÓDIGO	
6.35	0.25	790 031 239		—	—	—	—
10.00	0.394	790 031 243		—	—	—	—
12.00	0.472	790 031 244		790 038 454		—	—
12.70	0.500	790 031 232		790 038 438		—	—
13.00	0.512	790 031 259		790 038 439		—	—
13.50	0.531	790 031 267	—	790 038 440		—	—
14.00	0.551	790 031 272	—	790 038 441		—	—
16.00	0.630	790 031 273	—	790 038 442		—	—
17.20	0.677	790 031 260		790 038 443		—	—
18.00	0.709	790 031 274	—	790 038 444		—	—
19.00	0.748	790 031 264	—	790 038 445		—	—
19.05	0.750	790 031 233		790 038 446		—	—
20.00	0.787	790 031 275	—	790 038 447		—	—
21.30	0.839	790 031 245		790 038 448		—	—
22.00	0.866	790 031 268		790 038 449		—	—
22.22	0.875	—	—	790 038 050		—	—
23.00	0.906	790 031 265	—	790 038 450		—	—
24.00	0.945	—	—	790 038 451		—	—
25.00	0.984	790 031 231		790 038 452		—	—
25.25	0.994	—	—	790 038 049		—	—
25.40	1.000	790 031 234		790 038 051		—	—
26.90	1.059	790 031 246		790 038 400		—	—
27.20	1.071	—	—	790 038 468		—	—
28.00	1.102	790 031 263	—	790 038 401		—	—
29.00	1.142	790 031 261		790 038 402		—	—
30.00	1.181	—	—	790 038 403		—	—
31.75	1.250	790 031 241		790 038 052		—	—
31.80	1.250	—	—	790 038 404		—	—
32.00	1.260	—	—	790 038 455		—	—
33.00	1.299	—	—	790 038 465		—	—
33.40	1.315	790 031 254	—	790 038 405		—	—
33.70	1.327	790 031 247		790 038 406		—	—
34.00	1.339	790 031 269		790 038 407		—	—
35.00	1.377	790 031 266	—	790 038 408		—	—
36.00	1.417	—	—	790 038 409		—	—
38.00	1.496	790 031 250		790 038 410		—	—
38.10	1.500	790 031 225		790 038 053		—	—
40.00	1.575	790 031 270		790 038 411		—	—
41.00	1.614	790 031 220		790 038 412		—	—
42.00	1.654	—	—	790 038 413		—	—
42.16	1.660	790 031 255	—	790 038 414		—	—
42.40	1.669	790 031 221		790 038 415		—	—
42.70	1.681	—	—	790 038 416		—	—
44.45	1.750	—	—	790 038 417		—	—
44.50	1.752	790 031 229		790 038 418		—	—
45.00	1.772	—	—	790 038 419		—	—
48.00	1.890	790 031 262		790 038 464		—	—
48.26	1.900	790 031 256	—	790 038 420		—	—
48.30	1.902	790 031 222		790 038 421		—	—
48.60	1.913	—	—	790 038 422		—	—

APLICABLE CON:		RPG 3.0 INALÁMBRICA		RPG 4.5		RPG 8.6	
ø ext. tubo		A. INOXIDABLE		A. INOXIDABLE		ALUMINIO	
[MM]	[INCH]	CÓDIGO		CODE		CODE	
50.80	2.000	790 031 223		790 038 054		790 039 260	
51.00	2.008	790 031 248		790 038 423		—	—
52.00	2.047	—	—	790 038 424		—	—
53.00	2.087	790 031 224		790 038 425		—	—
54.00	2.126	790 031 258		790 038 426		—	—
55.00	2.165	790 031 228		—	—	—	—
57.00	2.244	790 031 230		790 038 457		790 039 265	
60.00	2.362	—	—	790 038 469		—	—
60.30	2.374	790 031 227		790 038 427		—	—
60.45	2.380	—	—	790 038 428		—	—
60.50	2.382	—	—	790 038 429		—	—
63.00	2.480	—	—	790 038 461		—	—
63.50	2.500	790 031 226		790 038 055		—	—
65.00	2.559	—	—	790 038 463		—	—
70.00	2.756	790 031 237		790 038 430		—	—
73.03	2.875	790 031 257		790 038 453		—	—
73.15	2.880	—	—	790 038 431		—	—
75.00	2.953	—	—	790 038 462		—	—
76.10	2.996	790 031 238		790 038 432		—	—
76.20	3.000	790 031 236		790 038 056		790 039 261	
76.30	3.004	—	—	790 038 433		—	—
80.00	3.150	—	—	790 038 466		790 039 308	
85.00	3.346	—	—	790 038 434		—	—
85.90	3.382	—	—	790 038 435		—	—
88.90	3.500	—	—	790 038 057		790 039 264	
89.10	3.508	—	—	790 038 436		—	—
90.00	3.543	—	—	790 038 467		—	—
101.60	4.000	—	—	790 038 058		790 039 252	
104.00	4.094	—	—	790 038 437		790 039 309	
108.00	4.252	—	—	790 038 458		790 039 266	
114.30	4.500	—	—	790 038 059		790 039 256	
127.05	5.002	—	—	—	—	790 039 262	
133.00	5.236	—	—	—	—	790 039 267	
139.70	5.500	—	—	—	—	790 039 259	
141.30	5.563	—	—	—	—	790 039 257	
152.40	6.000	—	—	—	—	790 039 253	
159.00	6.260	—	—	—	—	790 039 268	
168.30	6.625	—	—	—	—	790 039 254	
193.70	7.626	—	—	—	—	790 039 269	
197.00	7.756	—	—	—	—	790 039 263	
203.20	8.000	—	—	—	—	790 039 258	
219.10	8.625	—	—	—	—	790 039 255	



Porta herramientas WH

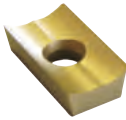
Porta herramientas WH

Se adapta a la herramienta multifunción 790 038 314.
Incluye tornillo de fijación Torx. M4x10 (790 086 220).

No se recomienda biselar con la RPG 4.5 S .

Rango de aplicación Porta herramientas	Aplicación posible		Ángulo de biselado [°]
	Refrentado	Biselado	
Porta herramienta WH12-I	x	—	—
Porta herram. WH12-V-30°	—	x	30
Porta herram. WH12-V-35°	—	x	35
Porta herram. WH12-V-45°	—	x	45
Porta herram. WH12-U-20°	—	x	20

ARTÍCULO	CÓDIGO	
Porta herramientas WH12-I	790 038 320	0.025
Porta herramientas WH12-V-30°	790 038 329	0.034
Porta herramientas WH12-V-35°	790 038 282	0.054
Porta herramientas WH12-V-45°	790 038 280	0.044
Porta herramientas WH12-U-20°	790 038 326	0.031



Herramienta multifunción MFW

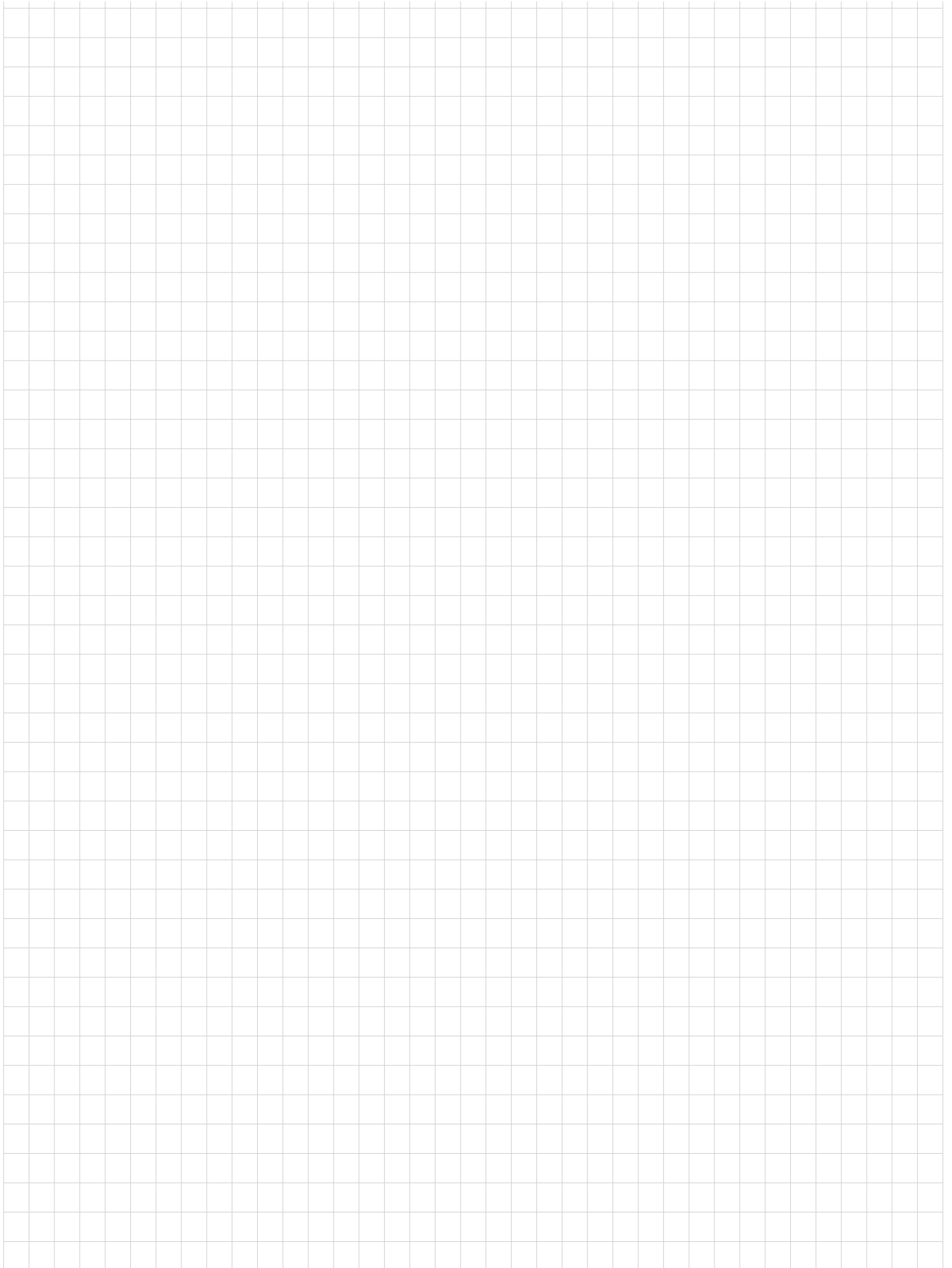
Herramienta multifunción MFW

Con dos filos de corte y recubrimiento protector de desgaste de herramientas específico del proceso. Se puede utilizar con todas las máquinas de la serie RPG.

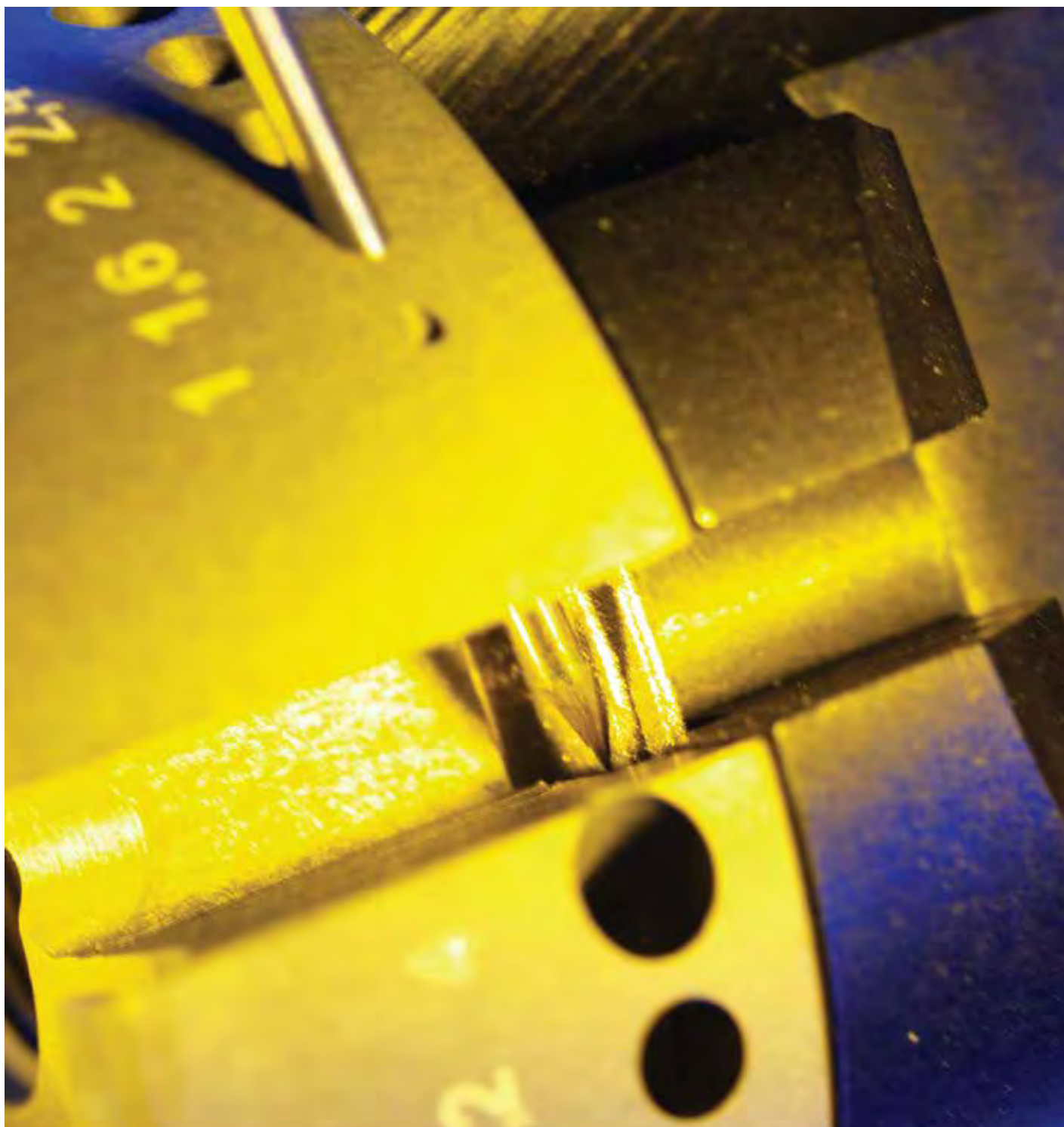
Herramienta multifunción MFW-P-2	10	790 038 315	0.045
Tornillo Torx	1	790 086 220	0.002

Otros accesorios

- Banco de trabajo plegable, vea página 64..



Tecnología de refrentado de tungstenos



Sistemas de soldadura orbital y accesorios para el procesamiento de tuberías de alta pureza



P.ej. Generadores compactos para soldadura orbital TIG mecanizada con un concepto de operación único y toda una serie de características técnicas especiales. En combinación con los cabezales de soldadura orbital de ORBITALUM, se le ofrece al usuario un sistema de soldadura extremadamente innovador y económico.

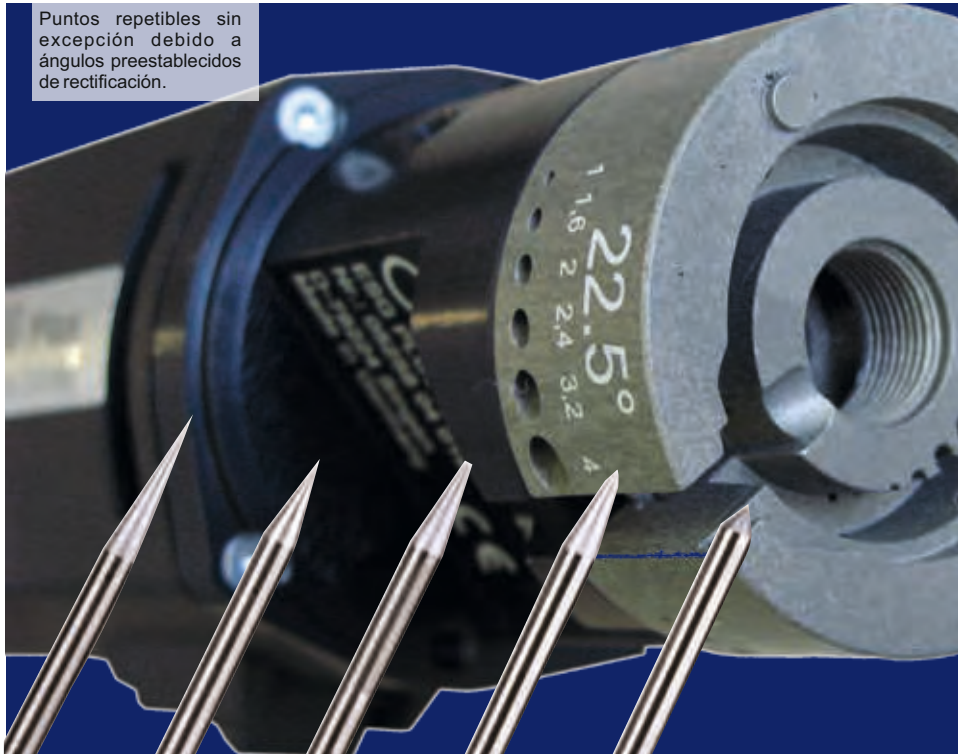
Solicite nuestro catálogo separado para obtener más información sobre este y otros productos para la soldadura orbital.

ESG Plus, ESG Plus²

Rectificadoras de electrodos

La mejor solución para una preparación precisa y rápida de electrodos de tungsteno.

La rectificadora manual perfecta para los electrodos de corte, rectificado y cepillado que se utilizan en máquinas de soldadura TIG.



Puntos repetibles sin excepción debido a ángulos preestablecidos de rectificación.	
Puntos repetibles cada vez por los ángulos de rectificado preestablecidos	✓
Uso fácil y rápido	✓
Preparación óptima para soldadura orbital o manual	✓
Rectificación longitudinal para la óptima ignición del arco y su excelente estabilidad	✓
Garantizan un mayor periodo de vida útil y la facilidad de ignición del tungsteno	✓
Especialmente diseñadas para trabajos in situ	✓
Compactas, óptima resistencia y precisión angular	✓
Diseño funcional	✓
Rectificación orbital precisa	✓

Poderosas rectificadoras manuales para rectificado, pulido y corte de tungstenos.

Todas las funciones de mecanizado de electrodos en un sólo aparato:

- Afilado de Electrodos:
- 4 ángulos diferentes.
- 6 diámetros de electrodos distintos.
- Tronzado de electrodos.
- Corte de electrodos.

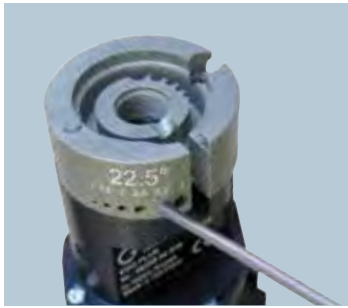
Las máquinas están disponibles con un motor potente de alta calidad de 230 voltios y / o 110 voltios. Las máquinas y los accesorios se entregan en una caja duradera de transporte y almacenaje.

VENTAJAS ADICIONALES

- Dispositivo (opcional) para el corte fácil de los electrodos.
- Se puede adaptar fácilmente un extractor de polvo externo.
- Tiempos reducidos de mecanización con gran calidad.
- No es necesario realizar ningún ajuste antes de la operación.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES ESG PLUS²:

- Rectificadora portátil de tungsteno con dos cabezales de pulido diferentes. Esto permite que el electrodo se pueda pre-pulir con el disco de diamante grueso y luego terminado con el disco de diamante fino.



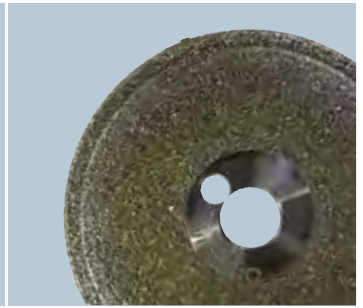
Afilado de electrodos:
4 ángulos diferentes y
6 diámetros diferentes de electrodos



Refrentado de electrodos



Cortes de electrosos



Discos pulidores intercambiables con
revestimiento de diamante por ambas
caras para un rendimiento óptimo.



INCLUIDO EN EL SUMINISTRO/RANGO DE APLICACIÓN		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Código	[230 V]	790 052 485 (15°/18°/22.5°/30°)	790 052 585 (15°/18°/22.5°/30°)
		790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 V]	790 052 486 (15°/18°/22.5°/30°)	790 052 586 (15°/18°/22.5°/30°)
		790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Rectificadora de tungstenos	Pc.	1	1
Maletín robusto de transporte y almacenaje	Pc.	1	1
Cabezal de rectificado para electrodos de Ø 1.0 - 1.6 - 2.0 - 2.4 - 3.2 - 4.0 mm (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	Pc.	1	1
Cabezal de rectificado para ángulos de rectif. 15° - 18° - 22.5° - 30° o 15° - 30° - 45° - 60°	Pc.	1	1
Disco de pulido diamante Fino (790 052 487)	Pc.	—	1
Disco de pulido de diamante Medio (790 052 488)	Pc.	1	—
Disco de pulido de diamante Grueso (790 052 550)	Pc.	—	1
Herramienta para reemplazar el disco	Pc.	1	1
Manual de operaciones y lista de piezas de recamb.	Set	1	1
DATOS TÉCNICOS		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Dimensiones (motor incluido)	[mm]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[inch]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Potencia	[W]	500	500
Tiempo de respuesta	[%]	100	100
Velocidad (número de revoluciones)	[rpm]	30.000	30.000
Cable de alimentación principal (longitud)	[m]	3	3
	[inch]	118.1	118.1
Nivel de vibración (EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2.5	< 2.5
Nivel acústico en el trabajo (marcha en vacío), apx.	[dB (A)]	83	83

Los datos técnicos no son vinculantes. No son características garantizadas y están sujetas a cambios. Consulte nuestras condiciones generales de suministro.

Rectificadoras de electrodos ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Características, rango de aplicación, datos técnicos y alcance del suministro, ver página 54.

ARTÍCULO	VERSIÓN	ÁNGULOS DE RECTIFICACIÓN [°]	CÓDIGO	PESO MÁQUINA KG	PESO DE ENVÍO KG
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22.5 / 30	790 052 485	1.430	3.560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22.5 / 30	790 052 486	1.430	3.560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1.430	3.560
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1.430	3.560
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 18 / 22.5 / 30	790 052 585	1.520	3.825
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 18 / 22.5 / 30	790 052 586	1.520	3.825
ESG Plus	230 V, 50/60 Hz EU	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1.520	3.825
ESG Plus	110 V, 50/60 Hz EU/US	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1.520	3.825



ESG Plus



ESG Plus²

Discos pulidores de diamante

Discos pulidores intercambiables con revestimiento de diamante por ambas caras para un rendimiento óptimo

Para electrodos de 1.0 y 1.6 mm (0.039"/0.063") recomendamos los discos estándar.
Para electrodos de 2.0 y 2.4 mm (0.078"/0.094") recomendamos discos pulidores de grano medio y para electrodos de 3.2 y 4.0 mm (0.126"/0.157") aconsejamos el disco de pulido de grano grueso.

ARTÍCULO	APLICABLE A	GRANO	Ø DISCO		S		CÓDIGO	KG
			[MM]	[INCH]	[MM]	[INCH]		
Disco pulido diamt.	ESG 4	Estándar	32.00	1.290	1.2	0.047	790 052 460	0.005
Disco pulido diamt.	ESG Plus y Plus ²	Fino	33.50	1.319	2.2	0.087	790 052 487	0.010
Disco pulido diamt.	ESG Plus y Plus ²	Medio	33.50	1.319	2.2	0.087	790 052 488	0.011
Disco pulido diamt.	ESG Plus y Plus ²	Grueso	33.50	1.319	2.2	0.087	790 052 550	0.011



Discos pulidores de diamante

Dispositivo de corte

Para el corte de electrodos de tungsteno.

Aplicable hasta un diámetro de electrodo de 2.4 mm (0.094").

ARTÍCULO	CONFIGURACIÓN	Longitudes de corte		CÓDIGO	KG
		[MM]	[INCH]		
Dispositivo de corte	fijo	12.0	0.472	790 052 513	0.030
		13.0	0.512		
		15.0	0.591		
		17.0	0.669		



Dispositivo de corte



Soporte para electrodos con pinza sujeción



Pinza de sujeción



Soporte fijo para paredes, mesas y tornos



Cubierta protectora



Kit de doble tapa

Soporte para electrodos

Para mecanizar electrodos más pequeños.

El soporte para electrodos se suministra incluyendo 1 pinza flexible.

ARTÍCULO	Configuración	Ø ELECTRODO		CÓDIGO		KG
		[MM]	[INCH]			
Soporte para electrodo con pinza	continuo	1.0 - 3.2	0.039-0.126	790 052 457		0.023
Pinza de repuesto	continuo	1.0 - 3.2	0.039-0.126	790 052 481		0.002

Soporte fijo para paredes, mesas y tornos

Soporte fijo para la ESG Plus y la ESG Plus².

Montaje rápido y simple a una pared, mesa o torno.

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Soporte fijo para paredes, mesas y tornos	790 052 483		0.102

Cubierta protectora

Fácil de adaptar al cabezal de la ESG Plus.

Con retén integrado para las unidades de succión. Para su uso con electrodos con torio.

Tengan en cuenta los reglamentos, normas y directrices específicos de cada país.

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Cubierta protectora ESG Plus	790 052 496		0.170
Cubierta protectora ESG Plus ²	790 052 596		0.220

Kit de doble tapa

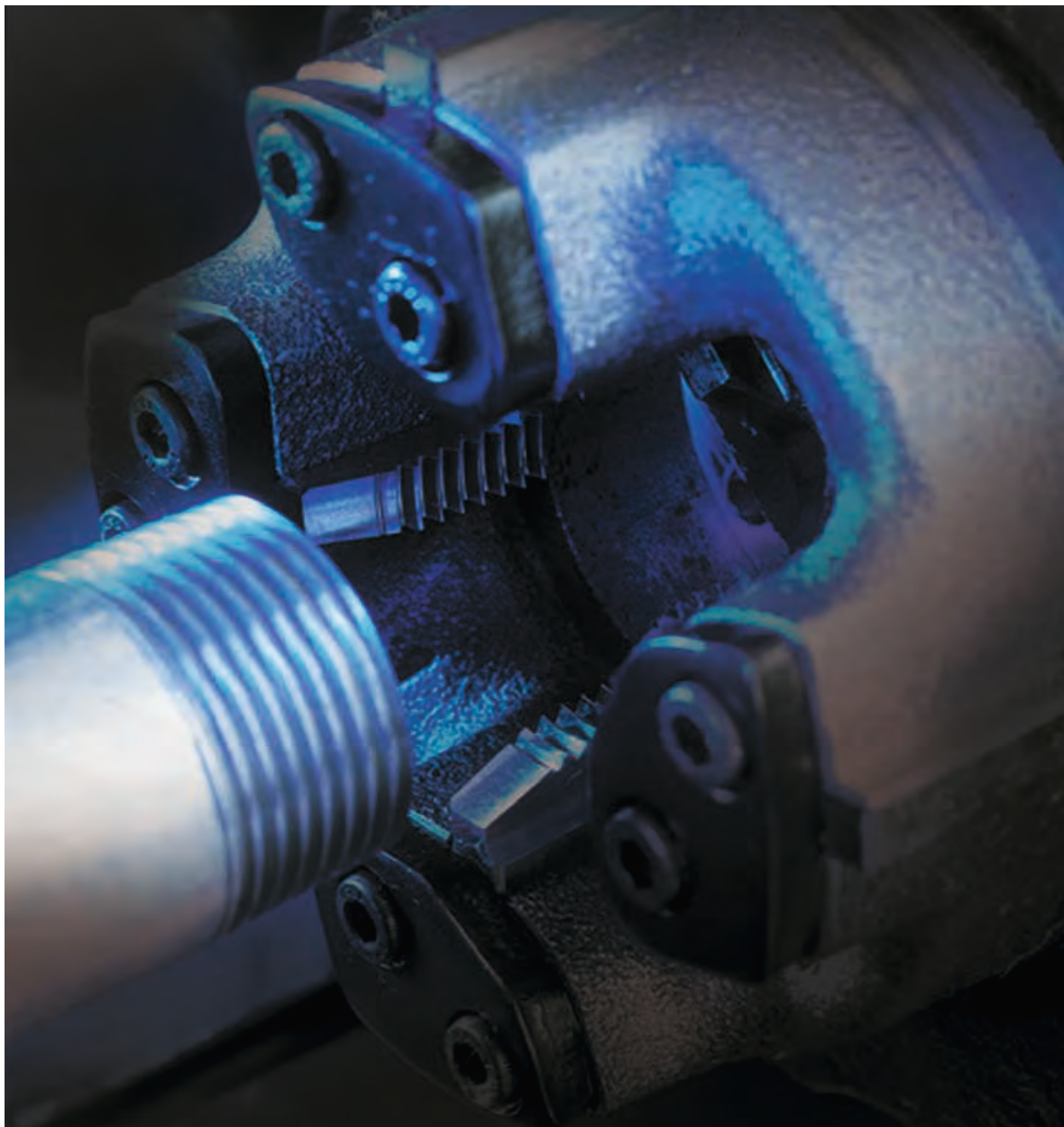
Fácil de montra en la ESG Plus. Este complemento permite trabajar simultáneamente con 2 discos diferentes de pulido.

El kit incluye:

- 1 cabezal
- 1 disco pulidor de diamante (Grueso)
- 1 tornillo de cabeza cilíndrica con collar (M4x34)
- 1 eje de prolongación

ARTÍCULO	APLICABLE A	ÁNGULOS PULIDO [°]	CÓDIGO		KG
Kit de doble tapa	ESG Plus	15 / 18 / 22.5 / 30	790 052 490		0.160
Kit de doble tapa	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390		0.100

Roscado, uniones y tecnología de sellado



Accesorios para la tecnología del roscado tubos



Set de recambio de trazadores de rosca para ASK

Set de recambio de trazadores de rosca

Para roscas a gas para tubos, conforme a DIN 2999.
Fabricados en HSS (aceros rápidos). Para diestros.

ARTÍCULO	VERSIÓN	CÓDIGO	KG
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 3/8	790 003 503	0.100
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 1/2	790 003 504	0.145
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 3/4	790 003 505	0.130
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 1	790 003 506	0.170
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 1 1/4	790 003 507	0.145
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 1 1/2*	790 003 508	0.205
Set de recambio de trazadores de rosca para ASK	R 2*	790 003 509	0.260

* No para TGA



Soporte boquilla

Soporte boquilla

Con sujeción interna. Auto-sujeción. Para tubos según DIN 2440.

ARTÍCULO	VERSIÓN	ROSCA	CÓDIGO	KG
Soporte boquilla	DN 15	R 1/2	790 002 101	0.345
Soporte boquilla	DN 20	R 3/4	790 002 102	0.566
Soporte boquilla	DN 25	R 1	790 002 103	0.740
Soporte boquilla	DN 32	R 1 1/4	790 002 104	1.120
Soporte boquilla	DN 40*	R 1 1/2	790 002 105	1.420
Soporte boquilla	DN 50*	R 2	790 002 106	2.120

* No para TGA

Juntas



Dispensador de juntas

Dispensador de juntas

Para instalaciones de gas y de agua. Aprobado por DVGW de acuerdo con DIN 3535, parte 6.

Con 225 juntas sin amianto. Incluye cubierta protectora transparente etiquetada. Bloque dispensador de juntas muy robusto, a prueba de golpes y roturas, hecho de material elástico que protege las juntas de la humedad, caídas o daños. Las juntas se pueden extraer individualmente y tenerlas siempre a mano. Estabilidad de temperatura hasta 220°C.

ARTÍCULO	CÓDIGO	KG
Dispensador de juntas	790 052 721	0.682
Dispensador de juntas, vacío	790 052 722	0.335
Cubierta protectora para el dispensador de juntas	790 052 723	0.049



Juntas

Juntas para el dispensador

IT-seals, sin amianto.

Explicaciones

R = Raccord (unión/accesorios)

RV = Válvula radiador

H = Sello Dutchman

HK = Sello Dutchman, pequeño

HG = Sello Dutchman, grande

ARTÍCULO	VERSIÓN	DIMEN- SIÓN	Cantidad por PACK	CÓDIGO	KG
Juntas	R 1/4	10 x 6	100	790 052 726	0.001
Juntas	R 3/8	14 x 10	100	790 052 727	0.002
Juntas	R 3/8	15 x 8	100	790 052 728	0.002
Juntas	R 3/8	15 x 10	100	790 052 729	0.002
Juntas	R 1/2	18 x 10	100	790 052 730	0.002
Juntas	R 1/2	18 x 11	100	790 052 731	0.002
Juntas	R 1/2	18 x 12	100	790 052 732	0.002
Juntas	R 3/4	23 x 17	100	790 052 733	0.002
Juntas	R 3/4	24 x 15	100	790 052 734	0.002
Juntas	R 1	30 x 22	100	790 052 735	0.003
Juntas	R 1 1/4	37 x 29	100	790 052 736	0.002
Juntas	R 1 1/4	39 x 32	100	790 052 737	0.002
Juntas	R 1 1/2	44 x 37	100	790 052 738	0.003
Juntas	R 2	56 x 48	50	790 052 739	0.002
Juntas	Leather 3/4	23 x 16	100	790 052 740	0.002
Juntas	RV 3/4	23 x 17	100	790 052 741	0.002
Juntas	H 3/4	38 x 27	100	790 052 742	0.002
Juntas	H 1	44 x 32	100	790 052 743	0.002
Juntas	H 1 1/4	55 x 42	50	790 052 744	0.004
Juntas	H 1 1/2	62 x 46	50	790 052 745	0.002
Juntas	H 2	78 x 60	50	790 052 746	0.007
Juntas	HK 3/8	24 x 17	100	790 052 747	0.002
Juntas	HK 1/2	30 x 21	100	790 052 748	0.003
Juntas	HG 3/8	27 x 19	100	790 052 749	0.002
Juntas	HG 1/2	34 x 23	100	790 052 750	0.002

* Peso por junta

Tecnología de instalación de tuberías de cobre





Electrodo de varilla

Accesorios para LAM 1500, LAM 1600

Electrodo de varilla

Compra mínima: 6 unidades

ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Electrodo de varilla	790 057 026		0.020

Accesorios para taller y emplazamientos





Banco de trabajo plegable



Desbarbador

Banco de trabajo y desbarbador

Banco de trabajo plegable

Sólo se puede utilizar con cortadoras con un rango de aplicación de hasta 4.5" de diámetro exterior de tubería. A partir de 6", utilice el alimentador de tubos (Código 790 068 051) o la estación de trabajo móvil (Código 790 068 071) - vea desde página 24.

DIMENSIONES	BANCO DE TRABAJO PLEGABLE		
Dimensión (lxwxh)	100 x 70 x 85 cm / 39.37" x 27.56" x 33.46"		
ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Collapsible work bench, load capacity: 650 kg	790 052 030		30.000

Desbarbador

Rango de aplicación	DESBARBADOR		
Ø máx. OD Tubo	54 mm / 2.126"		
Ø máx ID Tubo	10 mm / 0.394"		
ARTÍCULO	CÓDIGO		KG
Desbarbador	790 052 052		0.455

www.codesol.com



Certified management
system according to
ISO 9001:2015



Certified according to
ISO 9001



Authorized Economic
Operator (AEO)

worldwide | sales + service

CONTACTO

COMERCIAL DE SOLDADURA, S.A

Polígono industrial Can Tapiolas, nave 6

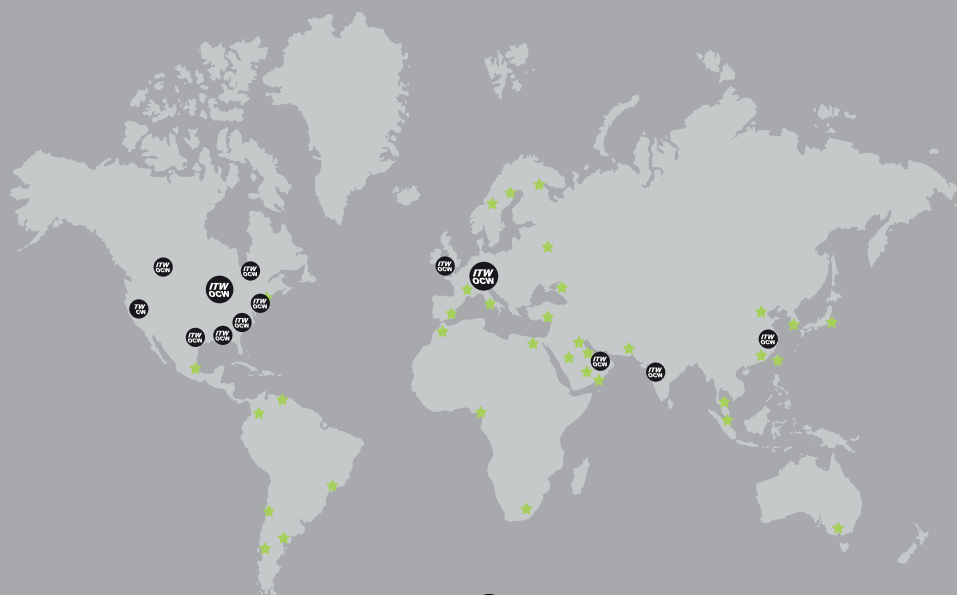
08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

Telf. + 34 93 54 0804

Fax + 34 93 564 5852

codesol@codesol.com

www.codesol.com



Corporate Locations



Sales Locations