



CORTE Y BISELADO DE TUBOS

Máquinas in situ para la preparación de los bordes de las soldaduras de los tubos



EMPRESA DWT



es una empresa mediana de ventas, producción y servicios en el corazón industrial de Alemania. La sede central, el almacén, la producción y el centro de servicios se encuentran en Bottrop. Desde 1995, el negocio de exportación también se ha ampliado y ahora se suministra a clientes de más de 30 países de todo el mundo.

Sucursales para la distribución de máquinas de corte y biselado de tubos:

- Alemania (sede central)
- India
- Sudeste de Asia
- Oriente Medio
- Francia





CONTENIDO

Campos de aplicación	4
Biseladoras de tubos	6
Montaje en el interior	
Biselado del codo	12
Biseladoras de tubos	14
Montaje en el exterior	
Máquinas de corte y biselado de tubos	20
Máquinas DLW	20
Accionamientos DLW	23
Equipo adicional DLW	24
Unidades hidráulicas móviles	26
Servicio y desarrollo	28
Vasos de datos	30
Herramientas	32
MF-Herramientas	32
Herramienta de extracción de aletas de tubo de caldera	36
Fácil de ajustar	37
DLW-Herramientas	27
Máquinas especiales	40
CPC-B	40
BWC	41
EXACT Infinity	42
Accesorios recomendados	44
Tabla de NPS	41



MERCADOS Y APLICACIONES

In situ o en la fábrica

Los nuevos materiales de los tubos y el aumento de las exigencias en los procesos de construcción de tubos requieren constantemente nuevas soluciones. Ofrecemos productos para aumentar la productividad en el procesamiento de tubos en las siguientes áreas:

Áreas	Aplicaciones	Soluciones de DWT Pipe Tools
Plantas de energía e incineración de residuos	• Intercambiador de calor de carcasa y tubos • Encabezado de caja • Intercambiador de calor de aletas HVAC	MF2-25 / MF3-25 / MF3iw / MF2iw
Centrales eléctricas	• Muro de membrana • Tubería de alta presión • Colector	BWC / MF2-25 / MF3-25 / MF3iw / MF3i / MF4i / MF5i / MF6i-50 / DLW
Producción de tubos / proveedores	• Preparación de los bordes de los tubos para todos los sectores de la industria	MF5 / MF6i-50



Áreas	Aplicaciones	Soluciones de DWT Pipe Tools
Construcción de tuberías, industria química, refinería	• Todas las tuberías • Todos los materiales	DLW, todas las sujeciones internas biseladoras de tubos (excepto MF2iw)
Maquinaria e instalaciones	• Líneas de suministro de todo tipo e ingeniería mecánica especial	Todas las biseladoras de tubos de sujeción externa e interna. También es posible la personalización
Petróleo y gas, ingeniería civil	• Construcción de tuberías • Línea de suministro de cemento, hormigón, hierro fundido, acero y PVC/PE	DLW CPC / CPC-B
Astilleros	• Hidráulica • Suministro de combustible • Aire acondicionado	MF3-R / MF3iw / MF3-25 / MF2-25/ MF2iw / MF3i / MF5i

BISELADORAS DE TUBOS MONTAJE EN EL INTERIOR

Soluciones portátiles para
tubos perfectamente biselados



MÁQUINAS DE BISELADO DE TUBERÍAS MONTAJE EN EL INTERIOR

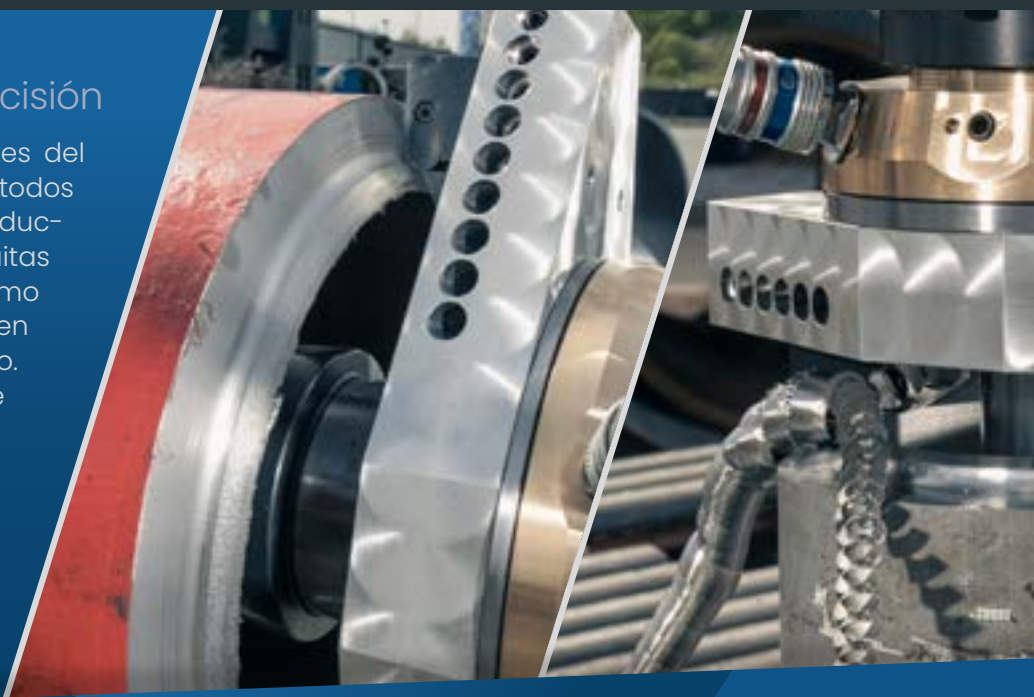
El biselado mecánico de los extremos de las tuberías y la preparación de un cordón de soldadura limpio son imprescindibles en la construcción de tuberías industriales.

El mecanizado eficaz de los tubos de pared gruesa sin costura en el extremo del tubo, sin reajustes y sin zona afectada por el calor, aumenta la productividad gracias a la reducción de los reajustes.



Potencia, innovación y precisión

Utilizando los motores más potentes del mercado, se pueden mecanizar todos los materiales con la máxima productividad. Para ello, se utilizan plaquitas especialmente desarrolladas como herramientas de corte, que pueden utilizarse para todo tipo de biselado. A través de el uso de aleaciones de aluminio las máquinas consiguen un bajo peso y pueden ser manejadas perfectamente por una sola persona en el lugar.



VENTAJAS / PROPIEDADES

- Ergonómico
- Sin chispas y con menos ruido
- Alta repetibilidad
- Rápida puesta en marcha
- Motor potente y duradero
- La mayor productividad
- Herramientas duraderas
- Máxima calidad
- carcasa ligera



Machine	MF3iw-S*	MF3iw-M*	MF3iw-L*	MF3i*	MF4i*	MF5i*	MF6i-50*
Rango de trabajo ID-OD (mm)	16 - 50	25 - 76	25 - 114,3	40 - 168,3	60 - 219,1	100 - 323,9 (460)	280 - 711
Rango de trabajo ID-OD (Pulgadas)	0,62 - 2,0	0,98 - 2,99	0,98 - 4,5	1,57 - 6,6	2,28 - 8,6	3,93 - 12,75 (18,1)	11 - 28,0
Rango de sujeción ID-ID (mm)	16 - 40	25 - 66	25 - 96	25 - 152	58 - 217	100 - 320 (430)	280 - 700
Rango de sujeción ID-ID (Pulgadas)	0,62 - 1,57	0,98 - 2,59	0,98 - 3,78	0,98 - 5,98	2,3 - 8,5	3,94 - 12,59 (16,5)	11 - 27,5
Espesor de la pared (mm)	max. 10	max. 10	max. 15	max. 25	max. 25	max. 30	max. 30
Avance (mm)	20	20	20	15	30	30	50
Peso (kg)**	5,8	5,8	5,8	10,3	17,9	23,8	79
Motor neumático (kW)	0,85	0,85	0,85	0,85	2 x 0,85	2 x 0,85	3 x 0,85
Motor eléctrico (kW)	1,5	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	/
Motor neumático	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Motor eléctrico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Motor hidráulico						✓	✓

*Depende de la combinación de máquina/herramienta y diámetro/material del tubo. **Peso con motor neumático.





MF3iw-S / MF3iw-M

Rango de trabajo ID-OD:
Modelo S: 16 - 50 mm
Modelo M: 25 - 76 mm

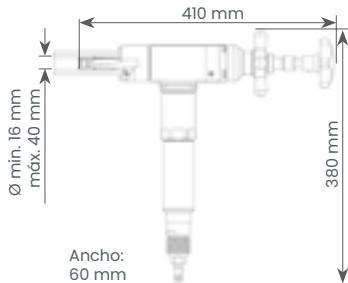
La biseladora de tubos móvil MF3iw-s se (y MF3iw-M) utiliza para el procesamiento y el cordón de soldadura, la preparación de los bordes de tubos, boquillas, cabezales e intercambiadores de calor.



Accesorios opcionales



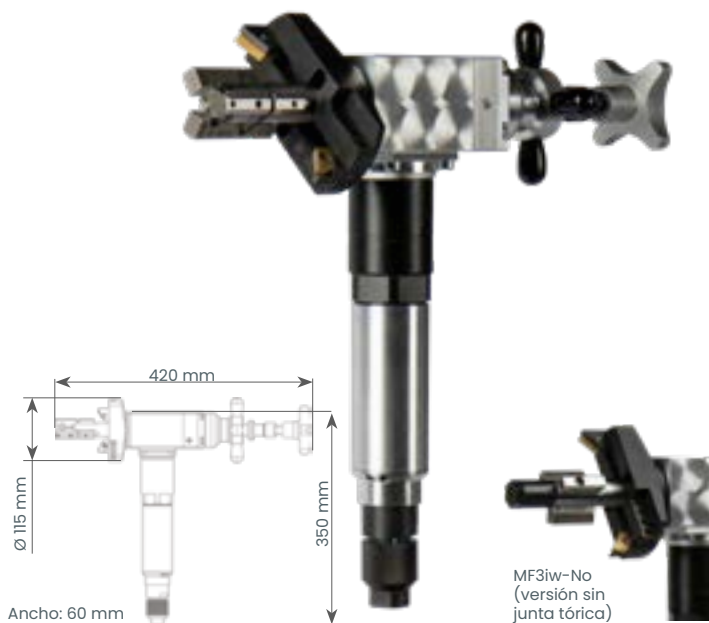
Herramientas (a partir de la pág. 32)



Datos técnicos	MF3iw-S		MF3iw-M	
Rango de sujeción ID-ID	16 - 40 mm	0,62 - 1,57"	25 - 66 mm	0,98 - 2,59"
Rango de trabajo ID-OD	16 - 50 mm	0,62 - 2,0"	25 - 76 mm	0,98 - 2,99"
Espesor/pared max.	10 mm	0,39"	10 mm	0,39"
Avance	20 mm	0,79"	20 mm	0,79"
Peso con motor neumático	5,8 kg	12,8 lb	5,8 kg	12,8 lb
Peso con motor eléctrico	7,0 kg	15,4 lb	7,0 kg	15,4 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación			
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado			
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales			
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera			

Unidades disponibles

Motor neumático		
Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	
Motor eléctrico		
Potencia	1.500 W (110V/230V)	1,1 HP
consumption		
Características	Protección contra rearmar y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par	



Datos técnicos

Rango de sujeción ID-ID	25 - 96 mm	0,98 - 3,78"
Rango de trabajo ID-OD	25 - 114,3 mm	0,98 - 4,5"
Máx. Espesor de la pared	15 mm	0,6"
Avance	20 mm	0,79"
Peso con motor neumático	5,8 kg	12,8 lb
Peso con motor eléctrico	7,0 kg	15,4 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiales	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

MF3iw-L

Rango de trabajo ID-OD:
25 - 114,3 mm

La biseladora de tubos portátil MF3iw-L se utiliza para la preparación del cordón de soldadura al soldar tubos de pared gruesa, tubos de caldera, toberas y cabezales. Gracias a su bajo peso, puede ser manejada por una sola persona y es ideal para aplicaciones móviles.



Accesorios opcionales



Unidades disponibles

Motor neumático			
Potencia	850 W	1,2 HP	
Presión de aire	6 bar	87 psi	
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm	
Conexión de aire		1/4"	
Características	Control de velocidad		

Motor eléctrico			
Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	1,1 HP	
Características	Protección contra re arranque y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par		

MF3i

Rango de trabajo ID-OD:
40 - 168,3 mm

Con la biseladora de tubos MF3i se pueden procesar tubos de hasta 168,3 mm de diámetro exterior para la preparación de los bordes de soldadura. La máquina puede estar equipada con un motor de trabajo neumático o eléctrico. Gracias a su bajo peso de sólo 10 kg, esta máquina puede ser manejada por una sola persona.

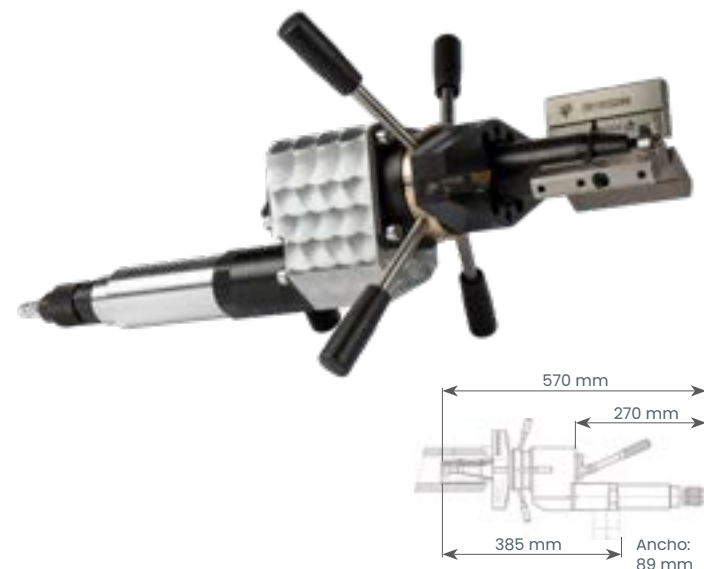


Accesorios opcionales



Datos técnicos

Rango de sujeción ID-ID	40 - 152 mm	1,57 - 5,98"
Rango de trabajo ID-OD	40 - 168,3 mm	1,57 - 6,63"
Espesor/pared max.	25 mm	0,98"
Avance	15 mm	0,591"
Peso con motor neumático	10,3 kg	22,7 lb
Peso con motor eléctrico	11,5 kg	25,3 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiales	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	



Unidades disponibles

Motor neumático			
Potencia	850 W	1,2 PS	
Presión de aire	6 bar	87 psi	
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm	
Conexión de aire		1/4"	
Características	Control de velocidad		

Motor eléctrico			
Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	1,1 HP	
Características	Protección contra re arranque y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par		



MF4i

Rango de trabajo ID-OD:
60 - 219 mm

La biseladora de tubos portátil se utiliza para la preparación del cordón de soldadura cuando se sueldan tubos de pared gruesa, tubos de caldera y colectores. Gracias a su diseño extremadamente compacto, los tubos se pueden biselar perfectamente incluso en espacios reducidos.

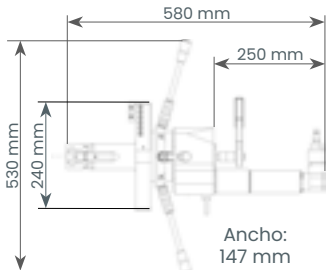
Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Herramienta
especial para
el biselado de
codos



Datos técnicos

Rango de sujeción ID-ID	58 - 217 mm	2,3 - 8,5"
Rango de trabajo ID-OD	60 - 219,1 mm	2,36 - 8,63"
Espesor/pared max.	25 mm	0,98"
Avance	30 mm	1,18"
Peso con motor neumático	17,9 kg	39,5 lb
Peso con motor eléctrico	21,1 kg	46,5 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiales	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

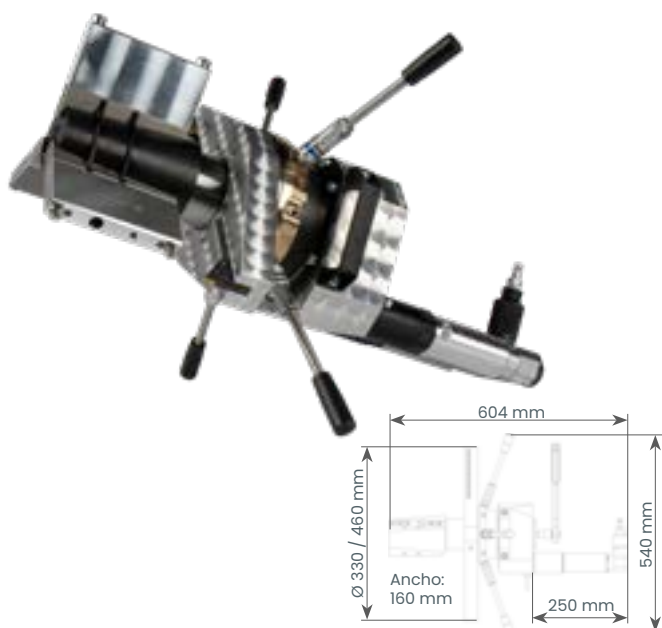
Unidades disponibles

2 Motor neumáticos

Potencia	1.700 W	2,3 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	1,92 m³/min	70,4 cfm
Conexión de aire	3/8"	
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico

Potencia consumption	2.300 W (110V/230V)	3,3 HP
Características	Gatillo de velocidad variable, protección contra la sobrecarga, monitorización del bloqueo	



Datos técnicos

Rango de sujeción ID-ID	100 - 320 mm	3,94 - 12,59"
Rango de trabajo ID-OD	100 - 323,9 mm	3,93 - 12,75"
Espesor/pared max.	30 mm	1,18"
Avance	30 mm	1,18"
Peso con motor neumático	23,8 kg	52,5 lb
Peso con motor eléctrico	29,0 kg	63,9 lb
Peso con motor hidráulico	33,0 kg	72,7 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, ~J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

MF6i-50

Rango de trabajo ID-OD:
280 - 711 mm

La biseladora de tubos MF6i-50 es la mayor de nuestras biseladoras de tubos y puede trabajar con tubos de un diámetro exterior máximo de 711 mm y un grosor de pared máximo de 30 mm. Un potente motor, una larga vida útil y herramientas de primera clase optimizan su proceso de trabajo.



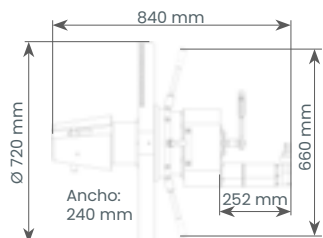
Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Machine with 2
Motor hidráulicos



Datos técnicos

Rango de sujeción ID-ID	280 - 700 mm	11,02 - 27,5"
Rango de trabajo ID-OD	280 - 711 mm	11,02 - 28,0"
Espesor/pared max.	30 mm	1,26"
Avance	50 mm	1,97"
Peso con motor neumático	85,0 kg	187,4 lb
Peso con motor hidráulico	105,0 kg	231,5 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, ~J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

MF5i-II

Rango de trabajo ID-OD:
100 - 323,9 mm (460 mm)

La biseladora de tubos MF5i procesa tubos con un diámetro exterior de 100 mm hasta un máximo de 323,9 mm. Gracias a su gran capacidad de repetición, calidad y ergonomía, aumentará su productividad y optimizará la preparación del cordón de soldadura.



Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Special tool for
elbow beveling



Machine with Mo-
tor hidráulico



Extensión XL para
Ø 100-460 mm
(sólo con motor de
neumático)

Unidades disponibles

Motor neumático

Potencia	1.700 W	2,3 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	1,92 m³/min	70,4 cfm
Conexión de aire		3/8"
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico

Potencia consumption	2.300 W (110V/230V)	3,3 HP
Características	Gatillo de velocidad variable, protección contra la sobrecarga, monitorización del bloqueo	

Motor hidráulico

Potencia	8.000 W	10,9 HP
Pressure	105 bar	1.523 psi
Oil flow		50 l/min



Unidades disponibles

3 Motor neumáticos

Potencia	2.550 W	3,6 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	2,88 m³/min	101,7 cfm
Conexión de aire		1/4"
Características	Control de velocidad	

2 Motor hidráulicos

Potencia consumption	16.000 W	21,8 HP
Presión de aire	105 bar	1.523 psi
Oil flow		50 l/min

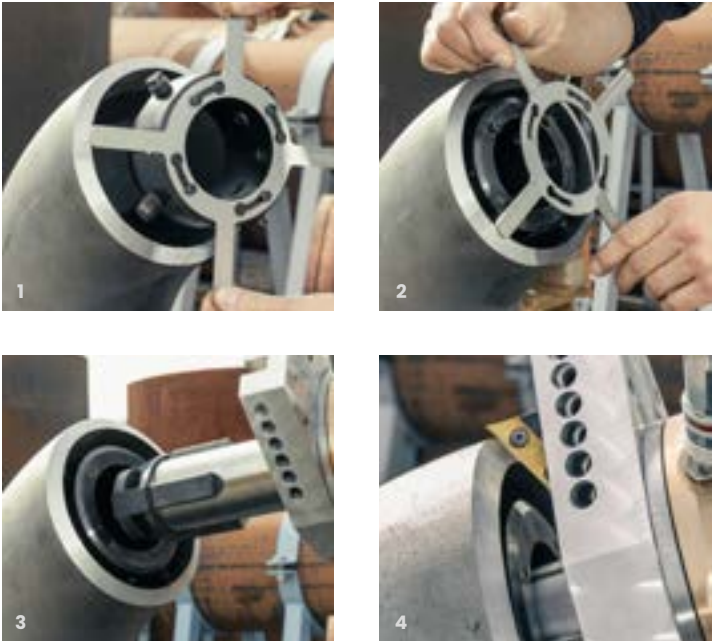


Biselado del codo

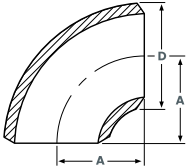
Insertos especiales para biseladoras de tubos de sujeción interior

El dispositivo para el biselado de codos de tubo es un accesorio para nuestras máquinas de biselado y se utiliza exclusivamente para el biselado y el biselado interior de los codos de tubo como parte de una reparación o producción. Debido al diseño de este dispositivo, deben tenerse en cuenta los diámetros de las tuberías, los espesores de las paredes de las tuberías y el material de las mismas.

- Rango de trabajo: Hasta un máximo de 18 pulgadas de diámetro exterior
- Instalación sencilla y rápida
- Ergonómico
- Fabricado en Alemania



Modelo	Item	Adecuado para	Rango de sujeción ID-ID	Rango de trabajo OD-OD
TE43	091505662	MF3i	43 - 106 mm	60,5 - 114 mm (2 - 4")
TE80	091505663	MF3i	102 - 153 mm	114,3 - 160 mm (4 - 6")
TE120	091506050	MF4i**	124 - 203 mm	168,1 - 219 mm (6 - 8")
TE160	091505664	MF5j**	216 - 310 mm	273 - 332 mm (10 - 12")
TE250	091505665	MF5i	273 - 455 mm	323,9 - 460 mm (12 - 18")



Los codos de tubería deben tener estas dimensiones para utilizar el equipo*

* Para codos A=D o más grandes

** Incluido mordazas de sujeción especiales

BISELADORAS DE TUBOS MONTAJE EN EL EXTERIOR

Soluciones portátiles para tubos
perfectamente biselados



BISELADORAS DE TUBOS MONTAJE EN EL EXTERIOR

Las biseladoras de tubos MF3-25 y MF4 están especialmente diseñadas para el mecanizado de la pared del panel en calderas de vapor, donde se utilizan fresas de corona. La preparación del cordón de soldadura y la retirada del tubo de aleta se realizan en una sola operación y aumentan la productividad.

De este modo, los tubos de caldera de todas las empresas conocidas en la construcción de calderas y en la tecnología de centrales eléctricas pueden biselarse con una alta productividad.



Potencia, innovación y precisión

Utilizando los motores más potentes del mercado, se pueden mecanizar todos los materiales con la máxima productividad. Para ello, se utilizan plaquitas especialmente desarrolladas como herramientas de corte, que pueden utilizarse para todo tipo de biselado. A través de el uso de aleaciones de aluminio las máquinas alcanzan un bajo peso y pueden ser manejadas perfectamente por una sola persona en el lugar.



VENTAJAS / PROPIEDADES

- Ergonómico
- Rápida puesta en marcha
- carcasa ligera
- Sin chispas y con menos ruido
- Alta repetibilidad
- Motor potente y duradero
- Máxima productividad y calidad
- Herramientas duraderas



Machine	MF3-R*	MF4-R*	MF2-25*	MF3-25 XL*	MF4*
Rango de sujeción OD-OD (mm)	12 - 44,5	48,3 - 88,9	20 - 38	20 - 76,1	38 - 133
Rango de sujeción OD-OD (Pulgadas)	0,5 - 1,75	1,90 - 3,5	0,78 - 1,5	0,78 - 2,9	1,49 - 5,23
Rango de trabajo ID-OD (mm)	12,5 - 44,5	26 - 88,9	10 - 38	10 - 76,1	25 - 133
Rango de trabajo ID-OD (Pulgadas)	0,49 - 1,75	1,02 - 3,5	0,39 - 1,5	0,39 - 2,9	0,98 - 5,23
Espesor de la pared (mm)	max. 10	max. 10	max. 15	max. 15	max. 15
Avance (mm)	15	15	25	25	15
Peso (kg)	4,8	5,9	6,4	8,8	13,0
Motor neumático (kW)	0,85	0,85	0,85	0,85	0,85
Motor eléctrico (kW)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Motor neumático	✓	✓	✓	✓	✓
Motor eléctrico	✓	✓	✓	✓	✓
Optional angle Motor neumático				✓	✓
Optional angle Motor eléctrico				✓	✓

*Depende de la combinación de máquina/herramienta y diámetro/material del tubo. **Peso con motor neumático.





MF3-R

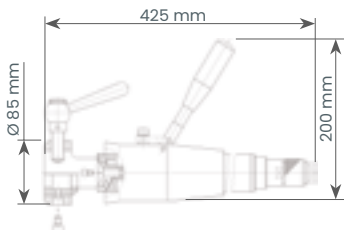
Rango de sujeción OD-OD:
12 - 44,5 mm

El MF3-R se utiliza para el mecanizado de extremos de tubos, es decir, para biselar tubos individuales o paredes de membranas. Gracias a su diseño compacto, la máquina es especialmente adecuada para el biselado de aberturas en paredes de paneles. La MF3-R puede equiparse opcionalmente con un motor neumático o eléctrico.

Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la pág. 32)



Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	12,5 - 44,5 mm	0,49 - 1,75"
Rango de sujeción OD-OD	12 - 44,5 mm	0,5 - 1,75"
Espesor/pared max.	10 mm	0,393"
Avance	15 mm	0,590"
Peso con motor neumático	4,8 kg	10,6 lb
Peso con motor eléctrico	6,0 kg	13,3 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V y 0°	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

Unidades disponibles

Motor neumático		
Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico		
Potencia consumption	1.200W (110V/230V)	1,6 HP
Características	Gatillo de velocidad variable	



MF4-R

Rango de sujeción OD-OD:
48,3 - 88,9 mm

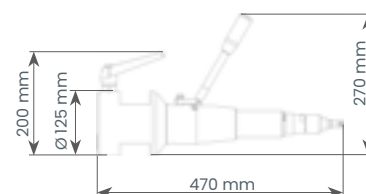
La MF4-R se utiliza para biselar extremos de tubos o paredes de membranas. Debido a su bajo peso, la máquina puede ser manejada por una sola persona y es adecuada tanto para el uso en el taller como en la obra. La biseladora de tubos MF4-R puede equiparse opcionalmente con un motor neumático o eléctrico.



Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	26 - 88,9 mm	1,02 - 3,5"
Rango de sujeción OD-OD	48,3 - 88,9 mm	1,9 - 3,5"
Espesor/pared max.	10 mm	0,39"
Avance	15 mm	0,59"
Peso con motor neumático	5,9 kg	13,0 lb
Peso con motor eléctrico	7,0 kg	15,4 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

Unidades disponibles

Motor neumático

Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico

Potencia consumption	1.200W (110V/230V)	1,6 HP
Características	Gatillo de velocidad variable	

MF2-25

Rango de sujeción OD-OD: 20 - 38

La versatilidad especial de la biseladora de tubos MF2-25 se caracteriza por el mecanizado de la pared del panel con fresas de corona de inserción indexables hasta un Ø de 38,0 mm. La anchura mínima de la pared del panel es de solo 40,0 mm.



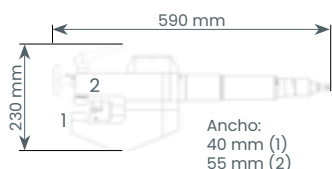
Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Indexable insert
crown milling
cutter



Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	10 - 38 mm	0,39 - 1,496"
Rango de sujeción OD-OD	20 - 38 mm	0,787 - 1,496"
Espesor/pared max.	15 mm	0,59"
Avance	25 mm	0,98"
Peso con motor neumático	6,4 kg	14,1 lb
Peso con motor eléctrico	7,6 kg	16,7 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	

Unidades disponibles

Motor neumático

Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico

Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	2,0 HP
Características	Protección contra rearmar y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par	

MF3-25 XL

Rango de sujeción OD-OD:
20 - 76,1 mm

La biseladora de tubos MF3-25 XL tiene un rango de trabajo que va desde el diámetro interior de 10 mm hasta el exterior de 76,1 mm y puede equiparse con un motor angular si se solicita. Si se utiliza el motor angular opcional, la máquina puede utilizarse en espacios reducidos.



Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Fresa de corona
de plaquita
indexable



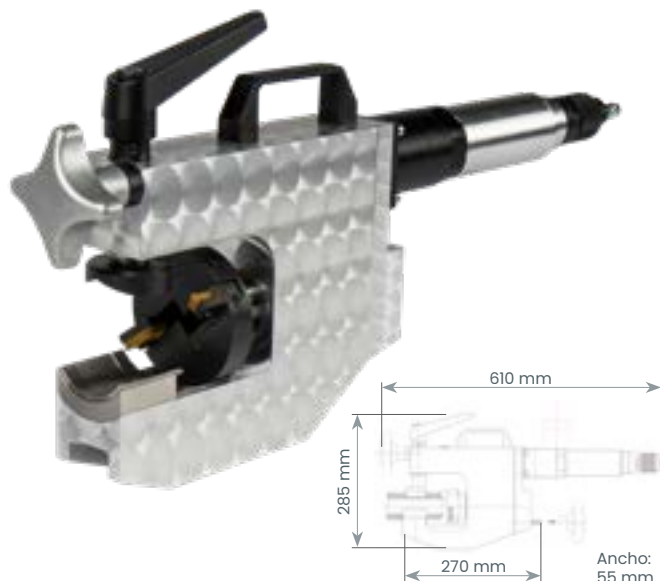
Solución fácil
de instalar



Motor angular

Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	10 - 76,1 mm	0,39 - 2,9"
Rango de sujeción OD-OD	20 - 76,1 mm	0,78 - 2,9"
Espesor/pared max.	15 mm	0,59"
Avance	25 mm	0,98"
Peso con motor neumático	8,8 kg	18,5 lb
Peso con motor eléctrico	10 kg	21,2 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	



Unidades disponibles

Motor neumático		
Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

Motor eléctrico		
Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	2,0 HP
Características	Protección contra re arranque y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par	

MF4

Rango de sujeción OD-OD:
38 - 133 mm

La mayor máquina de sujeción externa de tubos MF4 también puede equiparse con un accionamiento angular si se solicita. Esto permite utilizar la máquina en situaciones especiales que requieren un diseño compacto además de un gran rango de trabajo y de sujeción.



Accesorios opcionales



Herramientas
(a partir de la
pág. 32)



Fresa de corona
de plaquita
indexable



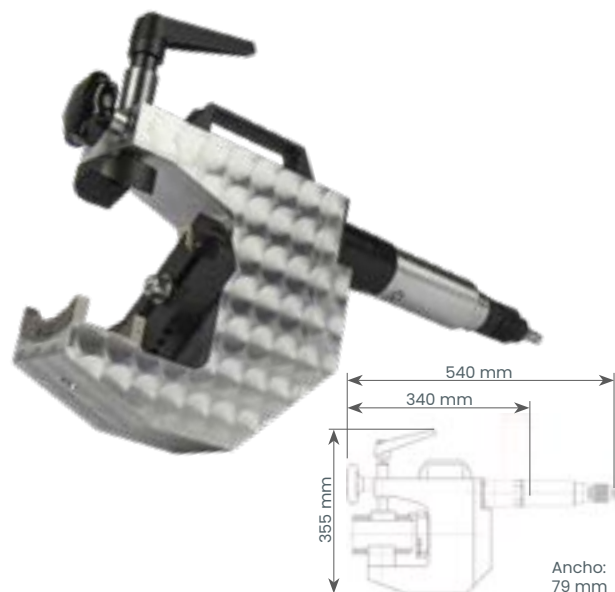
Solución fácil
de instalar



Motor angular

Datos técnicos

Rango de trabajo ID-OD	25 - 133 mm	0,98 - 5,2"
Rango de sujeción OD-OD	38 - 133 mm	1,49 - 5,2"
Espesor/pared max.	25 mm	0,98"
Avance	15 mm	0,59"
Peso con motor neumático	13 kg	26,5 lb
Peso con motor eléctrico	14,2 kg	31,75 lb
Preparación de la soldadura	Junta de preparación solo-V, -J y 0°, contraperforación	
Materiale	acero, acero inoxidable, dúplex, acero aleado	
Herramientas	Herramientas de corte, TiN insertos reversibles, herramientas de corte especiales	
Cuerpo de la máquina	carcasa ligera	



Unidades disponibles

Motor neumático		
Potencia	850 W	1,2 HP
Presión de aire	6 bar	87 psi
Consumo de aire	0,96 m³/min	33,9 cfm
Conexión de aire	1/4"	
Características	Control de velocidad	

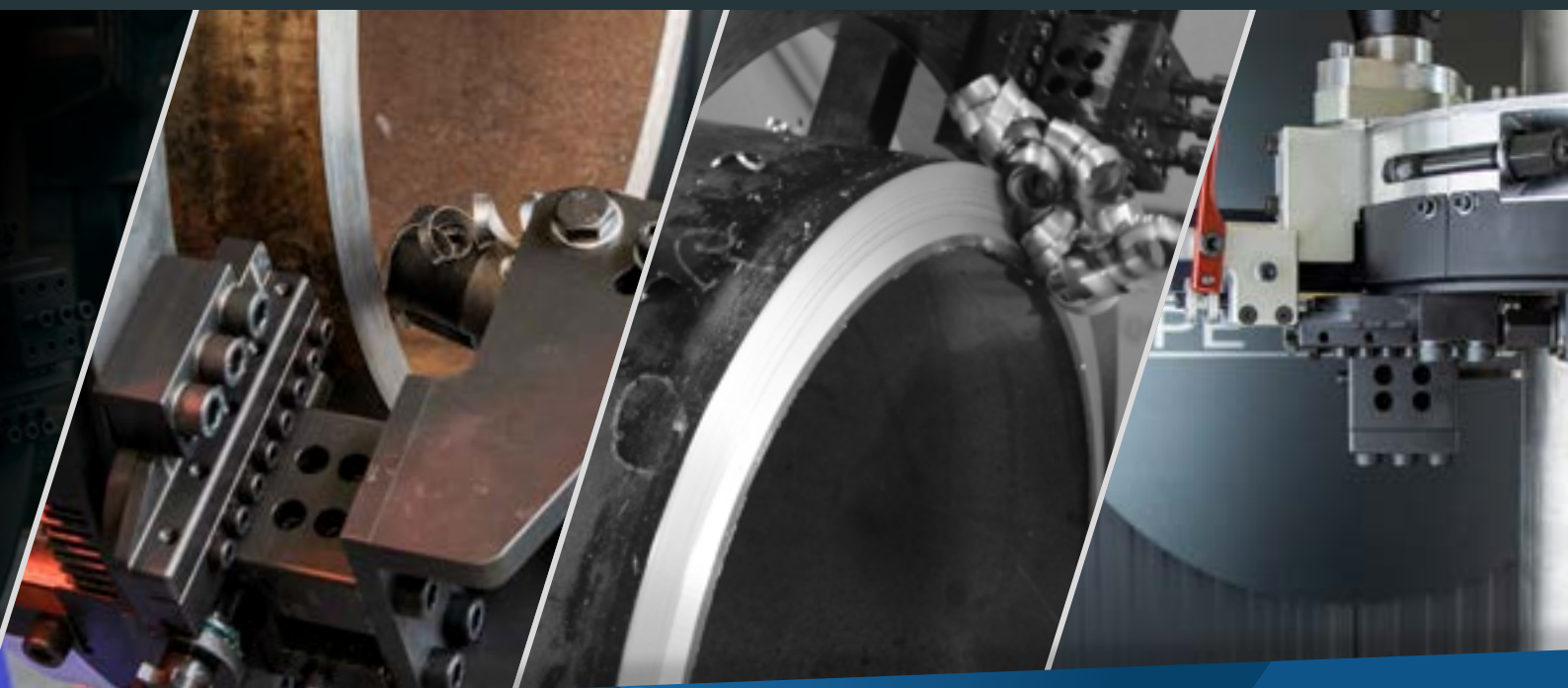
Motor eléctrico		
Potencia consumption	1.500 W (110V/230V)	2,0 HP
Características	Protección contra re arranque y sobrecarga, Gatillo de velocidad variable, Control de par	

MÁQUINAS DE CORTE Y BISELADO DE TUBOS

La serie DLW portátil

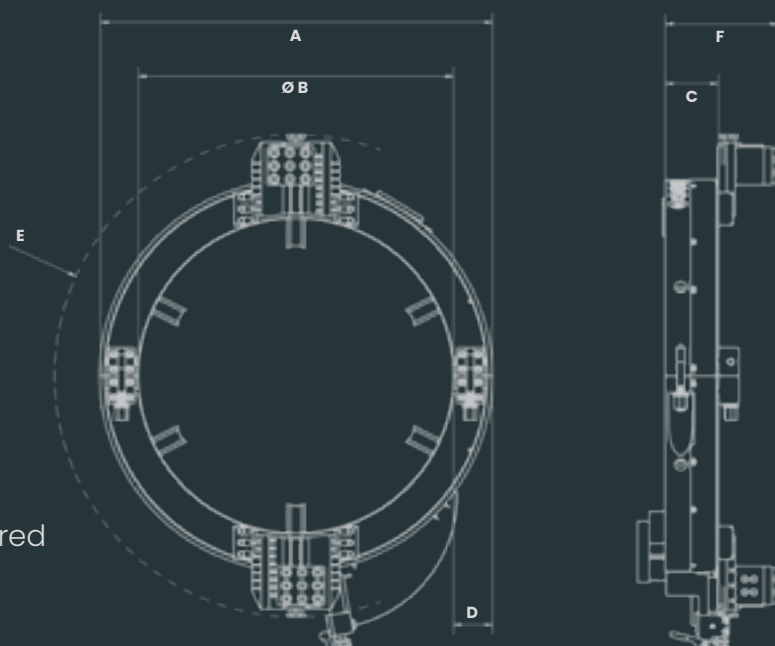
MÁQUINAS DE CORTE Y BISELADO DE TUBOS

Hoy en día, los tubos de acero inoxidable, los tubos de acero y los tubos de acero de alta aleación y paredes gruesas deben cortarse y biselarse rápidamente y con alta calidad. En función del material, el diámetro y el grosor de la pared, ofrecemos la máquina perfecta para ello propósito. Especialmente diseñado para tubos de pared gruesa, se pueden manipular diámetros de tubo de hasta 1.410 mm de diámetro exterior en espesores de pared de hasta 80 mm.



VENTAJAS / PROPIEDADES

- Corte y biselado en frío de tubos de acero de pared gruesa
- Desarrollado con conocimientos técnicos in situ
- Sin zona afectada por el calor (corte en frío)
- Sin chispas y con menos ruido
- Preparación perfecta del cordón de soldadura para tubos de acero de pared gruesa



Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Espesor máximo de la pared (mm)*	Tubo OD (mm)** min. máx.	Peso (kg)
DLW 2-6	319	182	88,5	68	202	188	80	60 168	23
DLW 4-8	366	232	88,5	68	224	188	80	89 219	27
DLW 5-10	420	286	88,5	68	249	188	80	114 274	30
DLW 6-12	470	340	88,5	68	261	188	80	141 324	34
DLW 8-14	496	368	88,5	68	262	188	80	194 356	38
DLW 10-16	550	421	88,5	68	317	188	80	244 406	42
DLW 12-18	604	470	88,5	68	341	188	80	298 457	45
DLW 14-20	655	525	88,5	68	369	188	80	330 508	50
DLW 18-24	759	625	88,5	68	420	188	80	432 610	60
DLW 24-30	920	775	88,5	74	496	188	80	585 762	83
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	572	188	80	737 914	93
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	661	188	80	889 1092	127
DLW 40-48	1420	1245	95	89	731	194	80	991 1219	170
DLW 48-57	1678	1503	95	89	912	194	80	1210 1410	205

*Dependiendo de la combinación de máquina y diámetro/material de la tubo. **Con pies de extension podemos aumentar rango de trabajo.





Tecnología e innovación

La máquina de corte y biselado de tuberías se utiliza para cortar tuberías de paredes gruesas en áreas explosivas como las plataformas de petróleo y gas y otras áreas peligrosas.

El corte en frío se realiza a bajas temperaturas y tiene muchas ventajas: El material de la tubería permanece frío, por lo que el daño al material se reduce al mínimo. Además, no hay chispas, ni decoloración, ni contaminación ambiental.

Accionamientos modulares y portaherramientas

Los accionamientos y los portaherramientas son un componente básico de las máquinas de corte de tubos. Un adaptador permite intercambiar todos los tipos y tamaños de motores (neumáticos, hidráulicos).

- Diseño modular
- Fácil intercambio in situ
- Menores costes de inversión





Motor de servoaccionamiento

Servomotores eléctricos

Las máquinas de corte y biselado de tubos DLW pueden equiparse opcionalmente con servomotores eléctricos, lo que permite visualizar y medir la velocidad, el par y el consumo de corriente durante el proceso de corte.



Ventajas:

- Disponible con conexión de 230 V y 400 V
- Para cortar y biselar tubos de pared gruesa
- A prueba de golpes y resistente a la corrosión
- Pantalla grande e interruptor de parada de emergencia
- La velocidad, el par y el consumo de corriente se muestran durante el proceso de corte y biselado

Potencia	Área	Espesor de la pared	Material	Herramientas
230V / 1,5 kW	DLW 2-6 - DLW 12-18	40 mm	acero, acero inoxidable	Insertos + Herramientas HSS
400 V / 3,5 kW	DLW 14-20 - DLW 48 - 57	40 mm	acero, acero inoxidable	Insertos + Herramientas HSS

Motor neumático

Motores neumáticos

- Motor extremadamente potente
- Motor duradero
- Modular intercambiable
- Adecuado para herramientas HSS
- Soluciones de inserción para el biselado



Potencia	Área	Consumo de aire	Presión del aire	Espesor de la pared	Material
1.700 W / 2,3 HP	DLW 2-6 - DLW 5-10	1,80 m³/min	6,0 bar	80 mm	acero, acero inoxidable
3.000 W / 4,1 HP	DLW 6-12 - DLW 48 - 57	3,10 m³/min	6,0 bar	100 mm	acero, acero inoxidable, aceros de alta aleación y resistentes al calor



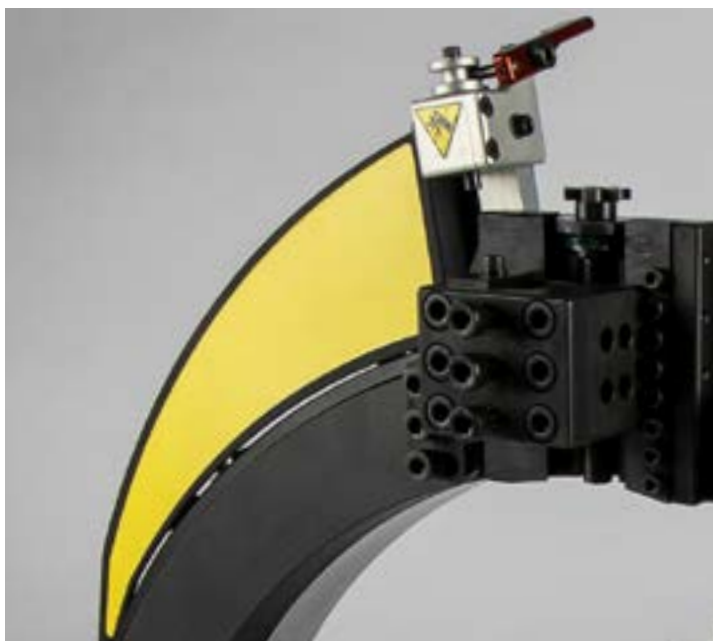
Motor hidráulico

Motores de accionamiento hidráulico

- Motor extremadamente potente
- Motor duradero
- Modular intercambiable
- Soluciones de inserción para el biselado



Potencia	Área	Espesor de la pared	Material	Herramientas
11.000 W / 15 HP	DLW 2-6 - DLW 48 - 57	100 mm	acero, acero inoxidable, aceros de alta aleación y resistentes al calor	Insertos + Herramientas HSS



DLW-IBT

Mecanizado interior de tubos de acero

La „Interior-Beveling-Tool“ (IBT) consta de una varilla roscada negativa para el portaherramientas (2 puntas de herramienta) y un portainsertos especial. Con esta combinación, es posible realizar un biselado de máx. 25 mm en un ángulo de 30° grados.



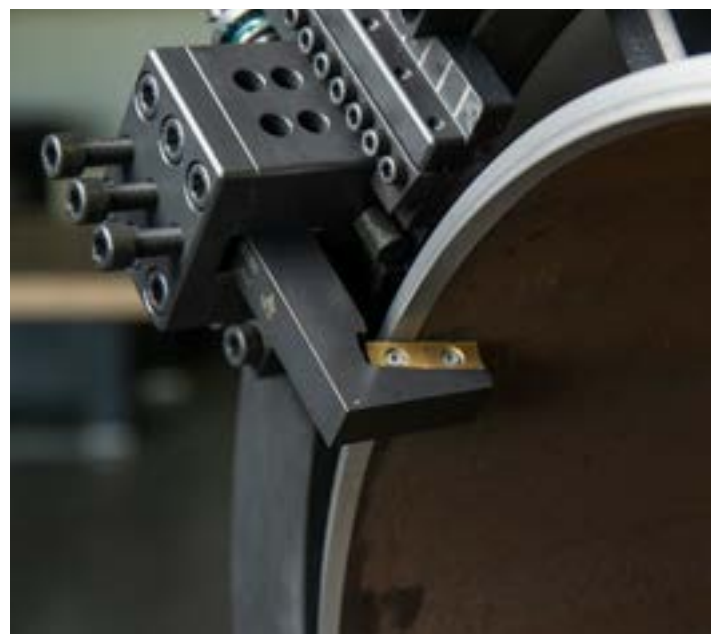
- Fácil instalación
- Alta repetibilidad
- Adaptación de los tubos en la fábrica o directamente en la obra

DLW-Características de seguridad

Sistema de protección DLW para evitar accidentes

El escudo de seguridad estándar protege contra el aplastamiento y la intervención involuntaria cuando se maneja el DLW. Con los accesorios opcionales, como la unidad de mantenimiento o el mando a distancia, se puede aumentar aún más la seguridad.

- Escudo de seguridad „Aleta de tiburón“ (de serie)
- Mando a distancia para ajustar el avance (opcional)
- Unidad de mantenimiento de seguridad con parada de emergencia y pedal (opcional)



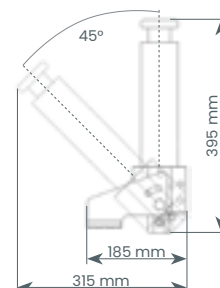
DLW-CB III

Mecanizado interior de tubos de acero

El dispositivo de perforación interna se puede utilizar para la preparación de la costura del diámetro interior y el orificio interior de máx. 130 mm de profundidad, después de cortar los tubos. El ángulo se puede ajustar de 0° a 25°.

Ventajas:

- Alta repetibilidad
- Ajuste de los tubos en la fábrica o directamente en la obra
- Diseño modular, fácil instalación



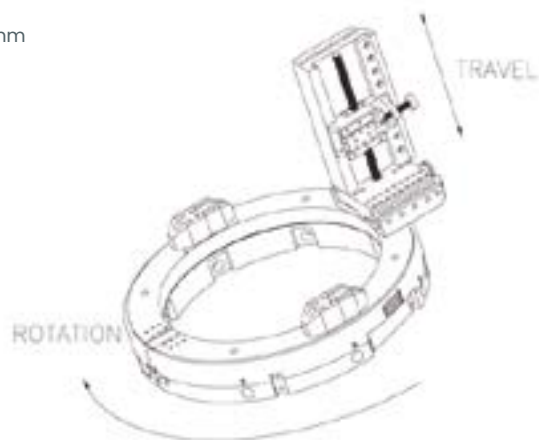


DLW-ETM

Volcar en el exterior

El equipo adicional DLW-ETM se utiliza para el mecanizado exterior de tubos de gran espesor, el aislamiento exterior y la eliminación de costuras de soldadura que sobresalen.

Avance axial: 188 mm



DLW-SLH (a partir de DLW 12-18)

Mecanizado de tubos ovalados

El soporte de carga por muelle DLW-SLH se utiliza para el corte de tubos en frío y el biselado de tubos redondos. El dispositivo de guiado garantiza un guiado uniforme de la herramienta de corte al procesar tubos de acero de pared fina.



Ventajas:

- Compensación de formas de tubos redondos
- Diseño modular, fácil instalación





Unidades hidráulicas móviles

Disponible con motor eléctrico o diésel

Nuestras centrales hidráulicas tienen un caudal infinitamente variable de 10 a 50 l/min, a una presión de trabajo de 105 bar. El caudal de aceite puede controlarse mediante el interruptor selector o la palanca de aceleración. Por lo tanto, es posible conectar herramientas manuales con un caudal de hasta 24 l/min, así como máquinas de alto rendimiento con 50 l/min.

Los grupos hidráulicos pueden utilizarse con las siguientes herramientas:

- Biseladoras de tubos
- Máquinas de corte de tubos
- Martillos de cincel
- Bombas de agua
- Sierras de corte
- Máquinas de perforación
- Máquinas sacanúcleos
- Llaves de tuerca

Propiedades

- Mando a distancia con cable
- Válvula On-Off
- Diseño compacto y móvil
- Mantenimiento extremadamente sencillo - Acceso directo a todas las piezas
- Indicador de nivel de aceite, temperatura y calidad del aceite
- Robusta estructura de acero
- Bajo volumen de aceite

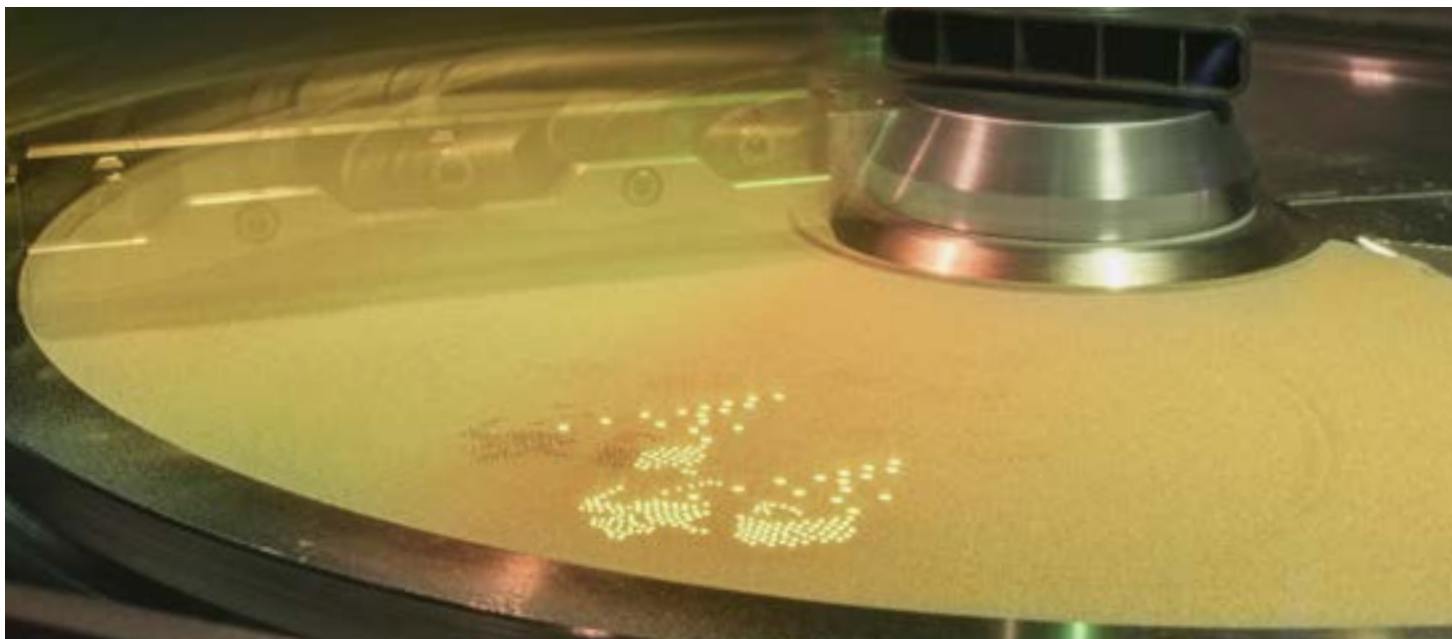
Datos técnicos

Tipo	DHP18E	DHP19D
Accionamiento	Motor eléctrico	Motor diesel
Potencia	11 kW, 3x 400 V	25,2 HP
Inicio	-	con arranque eléctrico
Presión	120 bar/ 1.740 psi	160 bar/ 2.465 psi
Caudal	10 – 46 ltr/min 3 – 12 GPM	20 – 60 ltr/min
Mobil	Si	Si
Peso	135 kg / 300 lbs (en vacío)	230 kg / 507 lbs (en vacío)
Dimensiones	805 x 625 x 704 mm 31.7 x 24.6 x 27.7 inch	1.040 x 740 x 850 mm 40.9 x 29.1 x 33.5 inch



SERVICIO & DESARROLLO DE PRODUCTOS

Desde el desarrollo de productos,
hasta la reparación



INDIVIDUAL DESARROLLO DE PRODUCTOS

Desde el desarrollo, pasando por los prototipos, hasta la producción en serie

Hay una solución para cada tarea, también para las herramientas. Si todavía no existe una herramienta de fabricación de tubos adecuada para sus necesidades específicas, podemos desarrollarla junto con usted. Con la ayuda de nuestro equipo de desarrollo y la más moderna tecnología de impresión metálica en 3D, creamos prototipos y pequeñas series.

Para cantidades mayores, también podemos fabricarlas en serie. Póngase en contacto con nosotros y encontraremos juntos una solución.



SUS VENTAJAS

- Desarrollo individualizado según sus necesidades
- Solución especial con una propuesta de venta única
- Servicio directamente del fabricante
- Producción en Alemania





SERVICIO Y MANTENIMIENTO

Todas las máquinas, todos los modelos, rápidos y competentes

Nuestros productos son extremadamente robustos y fiables. Para mantener su rendimiento a largo plazo, debe realizar los intervalos de servicio y mantenimiento recomendados con regularidad. Todos los trabajos de servicio y mantenimiento son realizados por personal cualificado con gran cuidado. Ofrecemos un servicio competente a través de filiales y de nuestra red mundial de socios autorizados..

SUS VENTAJAS

- Reducción del tiempo de inactividad
- Mantener el valor de sus máquinas
- Servicio directamente del fabricante
- Garantizar la disponibilidad operativa



NUESTROS SERVICIOS

- Mantenimiento proactivo
- Estimaciones de costes, reparaciones, sustituciones
- Servicio de recogida de máquinas
- Formación de servicio para los clientes
- Comprobación visual y funcional
- Realización de modificaciones
- Máquinas de alquiler para la reparación de puentes con condiciones especiales
- Prueba de funcionamiento de los componentes del sistema
- Determinación y medición de los parámetros técnicos

APOYO EN TIEMPO REAL CON GAFAS DE DATOS

Con la Realidad Asistida (RA) apoyarte donde lo necesites.

Opcionalmente, las máquinas y herramientas pueden suministrarse con gafas de datos con un mini PC. Nuestro equipo de expertos o el fabricante respectivo pueden ser contactados en cualquier momento escaneando un código de barras a recibir asistencia en directo en la máquina. En el campo de visión del operario pueden implementarse instrucciones de funcionamiento, bocetos o fotos para resolver problemas durante el funcionamiento, la instalación o el mantenimiento.



Propiedades

- Usted o sus técnicos pueden hablar directamente con nuestros expertos
- Los expertos ven directamente y en tiempo real lo que ocurre frente a los vasos de datos
- A través de la interfaz visual, nuestro soporte puede marcar puntos, mostrar textos, instrucciones de funcionamiento, bocetos o fotos en el campo de visión del trabajador
- Posibilidad de aplicación en todo el mundo
- Portátil y a pilas
- También disponible con varias opciones de fijación (por ejemplo, casco, cinta para la cabeza)

SUS VENTAJAS

- Aumente la eficiencia de su personal
- Reducción de las largas interrupciones de la producción por averías Reducción de los costes de desplazamiento del personal de apoyo, mantenimiento o formación
- Reducción/evitación de costes
- Soluciones flexibles in situ a través de su propio personal



HERRAMIENTAS

Herramientas de corte y biselado
para Máquinas MF y DLW



HERRAMIENTAS

Para máquinas de corte y biselado de tubos

Herramientas de alta calidad como herramientas de corte, plaquitas de corte TiN de doble cara, portaplaquitas y portaherramientas corresponden a todas las aplicaciones estándar de las formas de los cordones de soldadura. Nuestras herramientas para las máquinas de biselado de tubos se fabrican en Alemania y cumplen los elevados requisitos del sector.

Herramientas de corte MF

Nuestras brocas cubren todas las aplicaciones estándar de las formas de los cordones de soldadura, como la preparación en J, el mecanizado interior, el bisel de 0°, 30°, 37,5° y las formas especiales. A petición del cliente, fabricamos cuchillas especiales para aplicaciones individuales. Todas las herramientas están fabricadas con acero de corte de alta calidad y cumplen los estándares de la industria.

Tipo de máquina	Función	Item no.	Descripción	Imagen
MF3i MF4i MF5i MF6i-50	Contador calibre	091502185	10° - dentro	
		091502186	8° - dentro	
	Junta en U	091502134	DIN 2559-4 (30°/R6/8°)	
		091502133	DIN 2559-3 (0°/R6/8°)	
	Junta en U	091502128	DBS 34-R3 (0°/45°/R9/8°)	
		091502127	DBS 34-R5 (0°/R5/30°)	
	Junta en U	091502185	10° - dentro	
		091502186	8° - dentro	
	Junta en U	091502134	DIN 2559-4 (30°/R6/8°)	
		091502133	DIN 2559-3 (0°/R6/8°)	

Tipo de máquina	Función	Item no.	Descripción	Imagen
MF3-25 MF4 MF3iw MF4-R	Counter bore	091502162	10° - dentro corto	
		091502163	8° - dentro	
		091502135	10° - dentro largo	
	Junta en U	091502160	DIN 2559-4 (30°/R6/8°)	
		091502148	DIN 2559-3 (0°/R6/8°)	
	Junta en U	091502154	DBS 34-R3 (0°/45°/R9/8°)	
		091502159	DBS 34-R5 (0°/R5/30°)	
	Junta en U	091502185	10° - dentro	
		091502186	8° - dentro	
	Junta en U	091502134	DIN 2559-4 (30°/R6/8°)	



Insertos TIN reversibles

Nuestras plaquitas TiN de doble cara están recubiertas de nitrato de titanio y han sido probadas en la industria durante años. Debido a la geometría y la superficie de corte de las plaquitas hace que trabajen de forma más fiable que las plaquitas estándar convencionales. El fácil cambio y giro de las plaquitas directamente in situ, los bajos costes debidos a la longevidad, el menor desarrollo de calor durante el proceso de trabajo y la alta velocidad de corte aumentan su productividad. Nuestras plaquitas de TiN son adecuadas para varios tipos de máquinas y, por tanto, reducen sus costes de mano de obra.

Ventajas:

- Recubrimiento TiN o dúplex
- Fácil de cambiar y girar
- Costes reducidos gracias a su durabilidad
- Menos desarrollo de calor



Inserto reversible 0°



Inserto reversible 30/37,5°



Inserto reversible especial



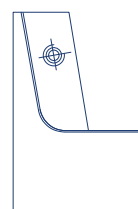
Junta en U
Inserto reversible



	Tipo de máquina	0°	30°+ 37,5°	Interior avellanado	Junta en U
MF montagem interna	MF2iw	091502494	091500592	-	-
	MF3iw	091501106	091501108	-	-
	MF3i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF4i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF5i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF6i-50	091501106	091501416	091501106	091505362
MF montagem externa	MF3-R	091501106	091501108	-	-
	MF4-R	091501106	091501108	-	-
	MF2-25	091501106	091501108	-	-
	MF3-25 XL	091501106	091501108	-	-
	MF4	091501106	091501108	-	-

Porta insertos

Todas las porta insertos están fabricadas en acero. Su diseño, probado, le asegura un proceso de trabajo perfecto. Los soporte rígidos y la resistencia a la corrosión aseguran que no hayan interferencias ni vibraciones durante el biselado. En combinación con nuestras plaquitas su proceso de trabajo se perfecciona y también los costes de trabajo y el tiempo operativo se reducirán.



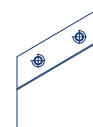
Porta herramientas Interior avellanada 10° 091500665



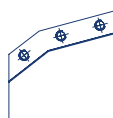
Porta herramientas 0°, 34 mm corto 091501413



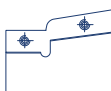
Porta herramientas 0°, 40 mm largo 091502125



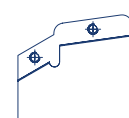
Porta herramientas 37,5° 091502464



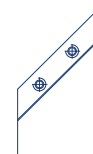
Porta herramientas 37,5°/10° 091505358



Porta herramientas Junta en U 0°/R6/8° 091505366



Porta herramientas Junta en U 30°/R6/8° 091505365



45° 091503133

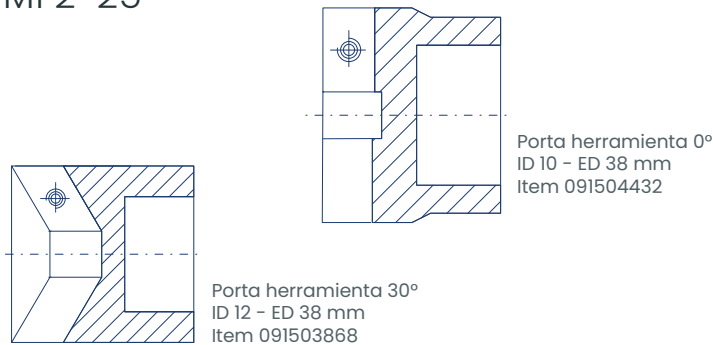
	Tipo de máquina	0°	30°	37,5°	0° + 30°	37,5° / 10°	0° / 37,5°	Interior avellanado	Junta en U	U-Naht
MF montagem interna	MF2iw	Insertos reversibles 0° / 30° se fija mediante porta herramientas (página siguiente)								
	MF3iw	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	091505840 (i10°) 091504415 (i30°) 091504066 (i60°)	-
	MF3i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091503133	091500665 (i10°) 091504885 (i15°)	091505365 091505366
	MF4i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091503133	091500665 (i10°)	091505365 091505366
	MF5i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091503133	091500665 (i10°) 091504885 (i15°)	091505365 091505366
	MF6i-50	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091503133	091500665 (i10°) 091504885 (i15°)	091505365 091505366
MF montagem externa	MF3-R	Insertos reversibles se fija mediante porta herramientas (página siguiente)								
	MF4-R	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-	-
	MF2-25	Insertos reversibles se fija mediante porta herramientas (página siguiente)								
	MF3-25 XL	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	091504415 (i30°) 091504066 (i60°)	-
	MF4	091502138	091502138	091502138	-	-	-	-	091504415 (i30°) 091504066 (i60°)	-



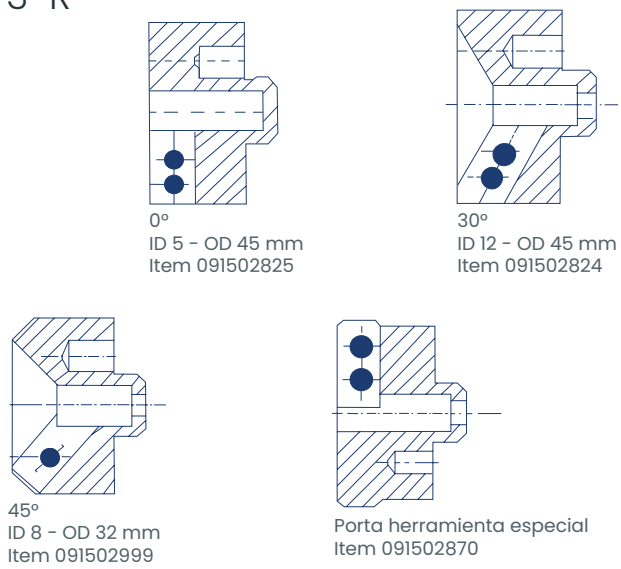
Porta herramientas

Todas los Porta herramientas se fabrican en acero para herramientas de alta calidad. Su calidad probada le asegura un proceso de trabajo perfecto. Nuestras porta herramientas están disponibles fijas o desplazables. Las distintas cuchillas pueden realizar varios biseles durante un paso de trabajo. A petición del cliente realizamos porta herramientas especiales.

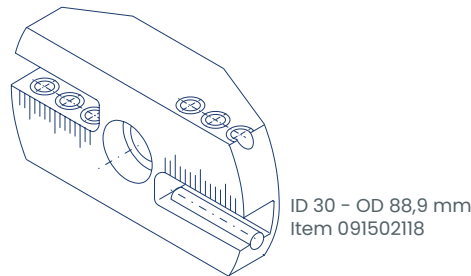
MF2-25



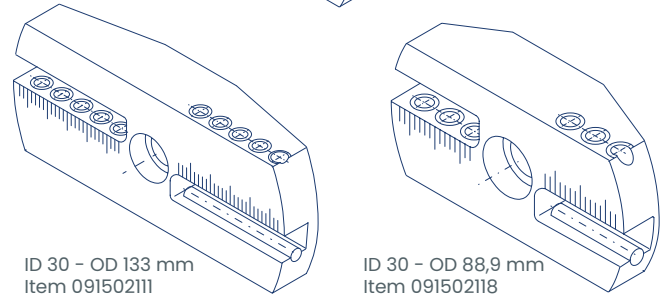
MF3-R



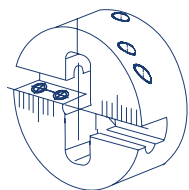
MF4-R



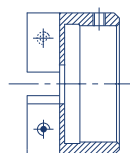
MF4



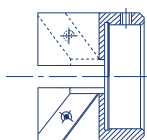
MF2iw



Porta herramientas
especial ID 11 - OD 22 mm
Item 091505328

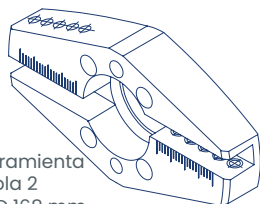


Porta herramienta 0°
ID 11 - OD 22 mm
Item 091505347

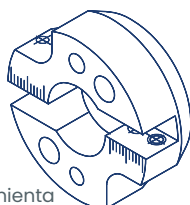


Porta herramienta 30°
ID 11 - OD 22 mm
Item 091505348

MF3i



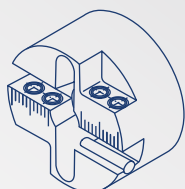
Porta herramienta
para pinola 2
ID 40 - OD 168 mm
Item 09152139



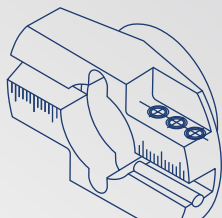
Porta herramienta
para pinola 1
ID 25 - OD 84 mm
Item 091502144



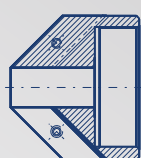
MF3iw



Porta herramienta
ID 16 - OD 62 mm
Item 091502166



Porta herramienta
ID 25 - OD 114,3 mm
Item 091503447



Porta herramienta 45°
ID 16 - OD 56 mm
Item 010007080



Porta herramienta 45°
ID 25 - OD 66 mm
Item 010007079



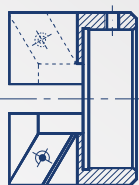
Porta herramienta 45°
ID 40 - OD 82 mm
Item 091501107



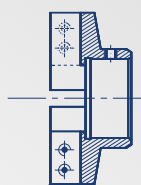
Porta herramienta 0°
ID 16 - OD 56 mm
Item 091501113



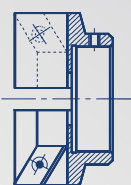
Porta herramientas 0°
ID 25 - OD 64 mm
Item 091501114



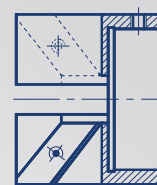
Porta herramientas 30°
ID 25 - OD 58 mm
Item 091501102



Porta herramienta 0°
ID 40 - OD 104 mm
Item 091501104



Porta herramienta 30°
ID 40 - OD 78 mm
Item 091501103

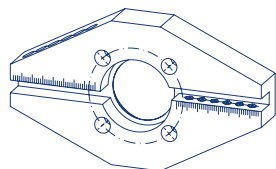


Porta herramienta 30°
ID 16 - OD 50 mm
Item 091501101



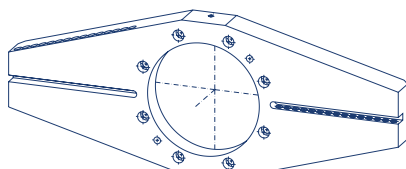
Porta herramienta 30°
ID 70 - OD 103 mm
Item 091501112

MF4i



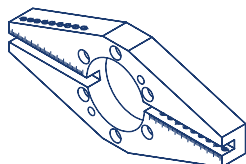
Porta herramienta
ID 58 - OD 219,1 mm
Item 091505605

MF6i-50

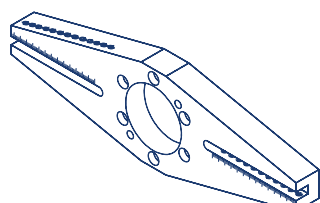


Porta herramienta
ID 280 - OD 711 mm
Item 091503168

MF5i



Porta herramienta tamaño 1
ID 100 - OD 330 mm
Item 091506031



Porta herramienta tamaño 2
ID 176 - OD 460 mm
Item 091506032



Corona Porta-insertos

Las herramientas de extracción de aletas se utilizan para la preparación de la soldadura de los paneles de tubos de caldera. En el portaherramientas se combinan diferentes herramientas para lograr el resultado perfecto en la preparación de la soldadura del panel de tubos de caldera. En una sola operación se puede eliminar la aleta a lo largo del tubo y biselar el tubo de la caldera. Esto ahorra tiempo en la producción y proporciona una base perfecta para una soldadura de alta calidad.

Para el modelo MF2-25

Tubo - Ø (mm)	1 Corona porta-insertos reversibles	2 Unid. PIR 0° 91502494	3 Soporte básico	4 PIR 30°	5 PIR 30°
20,0	091503973	4			
21,3	091503972	4			
25,0	091503971	6			
26,9	091503969	6			
28,6	091504440	6			
30,0	091502588	6	091503974	091502483	091502495
31,8	091502484	6			
33,7	091502467	6			
35,0	091502485	6			
38,0	091502457	6			



Estructura

Todos los componentes necesarios de un vistazo

1 Corona porta-insertos reversibles

incl. con tornillos Knox M4 y 4 tornillos M5x25

2 Inserto reversible 0°

Item 91502494

3 Soporte básico

incl. con tornillos sin cabeza M8 x 10

4 Porta-insertos reversible 30°

incl. con 1 tornillo Knox M4 y 1 tornillo M5x20
Item 091502483 (2 unid. por corona)

5 Inserto reversible 30°

(1 pc. per TT holder)
Item 091502495



Para el modelo MF3-25 XL

Tubo - Ø (mm)	1 Corona porta-insertos reversibles	2 Unid. PIR 0° 91502494	3 Soporte básico	4 PIR 30°	5 PIR 30°
30,0	091502588	6			
31,8	091502484	6			
33,7	091502467	6			
35,0	091502485	6			
38,0	091502457	6			
42,4	091502486	6			
44,5	091502487	6			
48,3	091502488	8			
51,0	091502489	8			
57,0	091502459	8			
60,3	091502490	8			
63,5	091502491	10			

091502458
(tamaño 1)
or
091502460
(tamaño 2)

091502483 091502495

Para el modelo MF4

Tubo - Ø (mm)	1 Corona porta-insertos reversibles	2 Unid. PIR 0° 91502494	3 Soporte básico	4 PIR 30°	5 PIR 30°
44,5	091502487	6			
48,3	091502488	8			
51,0	091502489	8			
57,0	091502459	8			
60,3	091502490	8			
63,5	091502491	10			
70,0	091502492	10			
76,1	091502493	10			

Piezas de recambio

Item	Descripción
091502468	Tornillo Knox M4 (1 ud. por cada inserto reversible)
000488737	Tornillos M5 x 20 4 ud.
000983010	Tornillo M5 x 20 (1 ud. cada portainseros reversible)
091500642	Pasador de rosca M8 x 10 (1 ud. por soporte básico)

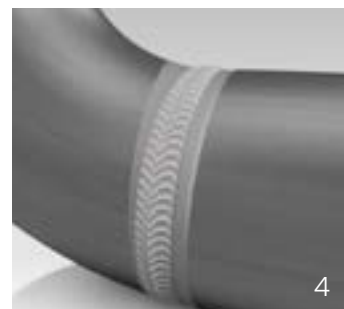
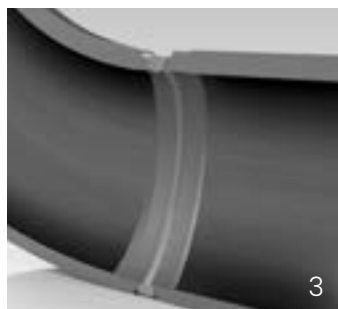
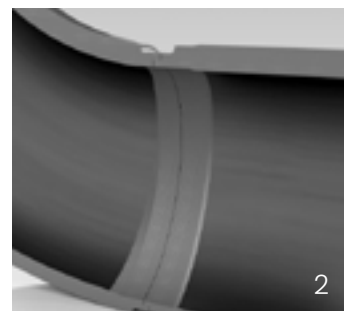
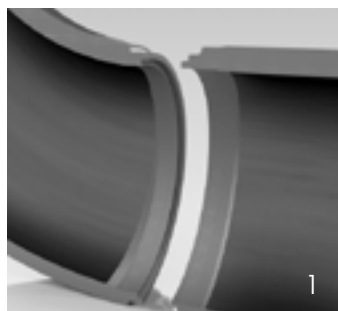


EASY-TO-FIT

El futuro de la preparación del cordón de soldadura de los tubos

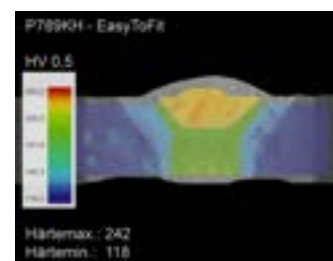
Easy-to-Fit es una pequeña inversión en un sistema inteligente de preparación de tubos que garantiza una mayor eficacia, una mayor rentabilidad y una mayor estabilidad del proceso. Especialmente en la soldadura orbital automática, la preparación de la soldadura de los tubos es muy compleja. Los cordones de soldadura entre sí requieren una separación de soldadura que sólo permite desviaciones muy pequeñas. Las grandes desviaciones en la superficie de la raíz deben reducirse al mínimo. Esto requiere un gran esfuerzo para alinear y posicionar los tubos entre sí. Por ello, las desviaciones permitidas en el proceso estándar suelen provocar una desalineación de los tubos. Pero este sistema también ofrece grandes ventajas para la soldadura manual.

- Reducción de los costes de producción de un cordón de soldadura
- Se acabó la alineación, los tubos están „listos para soldar“.
- Puede repetirse de forma fiable - Estabilidad del proceso
- Se puede ahorrar material de soldadura
- Un trabajo de soldadura perfecto independientemente de la cualificación del trabajador

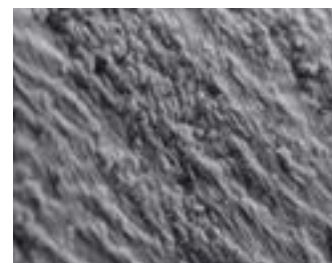


Análisis científico

El IFS y la Universidad Técnica de Chemnitz han demostrado las mejoras que se consiguen con los procesos automáticos de soldadura.



Análisis de la dureza



Mayor resistencia a la rotura de la soldadura

Easy-to-fit corona de fácil colocación

- La solución de herramienta patentada para la preparación de soldaduras de fácil ajuste
- Compuesto por el porta-insertos y los insertos
- Adecuado para las biseladoras de tubos MF3-25, MF3-25 XL, MF4



Los rangos de trabajo actuales van desde un diámetro de tubo mínimo de 23,5 mm hasta un máximo de 156 mm, dependiendo de la máquina.



Herramientas de corte

Desarrolladas en colaboración con universidades alemanas, nuestras herramientas de corte ofrecen resultados extraordinarios para el corte y el mecanizado de tubos:

- Recubrimiento TiN o dúplex
- Alto rendimiento de corte
- Robustos soportes de TT
- Reducción de los costes de las herramientas de corte mediante el uso de plaquitas



Porta inserto
60 & 80 mm cortar

Item	Descripción
091505182	Porta inserto 30° RH (2x insertos reversible 091501416 necesario)
091505183	Porta inserto 37,5° RH (2x insertos reversible 091501416 necesario)
091505184	Porta inserto 37,5°/10° RH (4x insertos reversible 091501416 necesario)
091505185	Porta inserto 80 mm cutting cortar
091505187	Porta inserto 60 mm cutting cortar
091505186	Inserto reversibles 60 & 80 mm cutting cortar
091501416	Inserto reversibles holder 30° and 37,5° RH



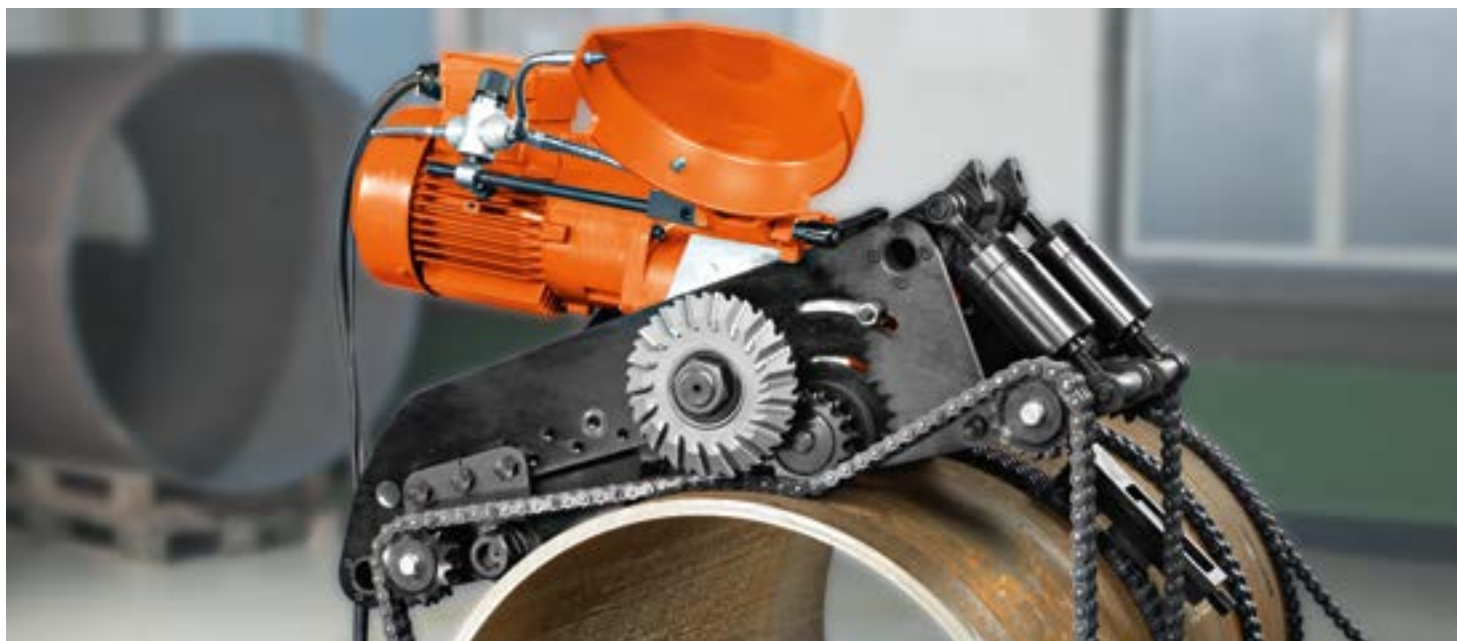
Herramientas de corte HSS

Item	Descripción
091503978	Herramienta de biselado 30° RH
091503980	Herramienta de biselado 37,5° RH
091504587	Herramienta de biselado 37°/10° RH
091503975	Juego de herramientas de corte 45 mm cutting cortar
091503976	Juego de herramientas de corte 50 mm cutting cortar
091503977	Juego de herramientas de corte 80 mm cutting cortar

MÁQUINAS ESPECIALES

Corte, biselado y perforación máquinas
soluciones de mecanizado de tubos





CPC

La máquina de corte y biselado de tubos con guía de cadena para tubos de hasta 3.000 mm de diámetro exterior (276 pulgadas).

Perfectamente adecuado para su uso en condiciones extremas gracias a la sólida construcción de la máquina, motores potentes y materiales de alta calidad. Disponible con accionamientos neumáticos y eléctricos.

- El uso de las máquinas eléctricas de corte de tubos también es posible en temperaturas muy bajas.
- Uso flexible adecuado para tubos de 250 mm a 3.000 mm.
- Guía precisa y corte exacto mediante sistema de doble cadena, ajuste de riel ajustable y tensión de cadena doble.
- Montaje sencillo gracias al diseño optimizado.
- Disponible en dos variantes de transmisión: Diferentes niveles de avance y velocidad de rotación garantizan una velocidad de corte adecuada para diferentes materiales.



Máquinas eléctricas de corte de tubos CPC (EL)

Clase de protección I. Grado de protección IP X4.

En combinación con la combinación de engranajes:

- Seguridad mediante bloqueo de arranque automático.
- Protección contra sobrecargas para el motor trifásico.
- Fabricado y probado según la norma EN 62841.
- Particularmente adecuado para cortes en tuberías de petróleo y gas sin material de transporte.

Máquinas de corte de tubos CPC de aire comprimido (PN)

- Protección para trabajos en tuberías de agua, petróleo y gas sin transporte de material mediante accionamiento de aire comprimido.
- Adecuado para su uso en aplicaciones de agua potable.
- Componentes del motor de accionamiento en acero inoxidable.
- Las aletas del motor de aire comprimido son resistentes a la hinchazón.
- También es posible un funcionamiento en seco de corta duración.



Sistema de corte de paneles de caldera tipo BWC

La zona afectada por el calor, así como el retrabajo, en contraste con el corte por llama, se reduce significativamente. Para el mantenimiento y la inspección, los fabricantes de calderas utilizan un sistema de corte de pared de membrana en la técnica de calderas. Para el mantenimiento y la inspección, los fabricantes de calderas utilizan allí un sistema de separación de la pared de la membrana. Esto hace que la preparación del extremo del tubo en los tubos de aleta sea más rápida y eficaz. Se evita una zona afectada por el calor, con lo que se reducen los costosos repasos. El sistema aumenta la seguridad en el puesto de trabajo gracias al guiado estable de la herramienta de corte y reduce el desgaste de los discos de corte gracias al guiado preciso. Todo el sistema está guiado por un carro de herramientas de marcha suave. Las ventajas de la seccionadora de paneles son una mayor seguridad en el trabajo, un menor trabajo de repaso, un menor desgaste del disco de corte y una mayor productividad gracias a un corte más rápido.

- Equipado con motor neumático o eléctrico
- Cortar paredes de membrana de forma rápida y eficaz
- Alta productividad y calidad de corte
- Menos reajustes
- No hay zona afectada por el calor
- Mayor seguridad del operador



Especificaciones	BWC Electric	Neumática BWC
Diámetro máximo de la tubería OD [mm]	76,1	63,5
Profundidad de corte con hoja de corte nueva [mm]	87	85
Longitud total del carril guía[m]	4,5	4,5
Longitud carril guía[m]	1,5	1,5
Peso carril guía [kg]	13	13
Entrada nominal [W]	2.500	-
Potencia [W]	1.700	4.400
Velocidad de ralentí [rpm]	6.600	5.900
Diámetro de la hoja de corte [mm]	230	355
Conexión de la manguera de aire	-	3/4"
Consumo de aire [m³/min]	-	3,6





Caja de engranajes opcional para atornilladores a batería



PipeCut Infinity

La PipeCut Infinity rompe los límites del corte de tubos

Corta EXACTo rápidamente, con seguridad y cualquier material tubular a partir de 360 mm de diámetro. Con la manivela o el atornillador a batería, el manejo es muy fácil. Gracias a su potente motor, las máquinas Exact Pipe-Cuts permiten realizar trabajos profesionales, ¡incluso con paredes gruesas!

- Ideal para cortar todo tipo de tubos
- El equipamiento estándar incluye cadenas para tubos con diámetros de 360 mm a 1.850 mm (14" - 72,83")
- Hay disponibles eslabones de cadena opcionales para dimensiones mayores
- Ajuste integrado de la profundidad de corte
- Caja de engranajes opcional con conexión para atornillador a batería

Item: 1351021

Peso	20 kg
Area de uso	360 - ∞ mm
Espesor máximo de la pared	20 mm acero 43 mm plástico
Apto para	Todos los materiales
Datos Técnicos	
Tensión / Potencia	220-240V 2.500W 12A
Régimen de ralentí	I=1.900, II=2.885 rpm
Ø Max. disco de corte	190 mm
Agujero de montaje	62 mm

Contenido del paquete

- Máquina PipeCut Infinity
- 2 bolsas de transporte
- Disco de corte „Cermet 165"
- Manual de instrucciones
- Segmentos de cadena de hasta 1.850 mm DE (2 x 2 M, 1 x 1 M, 1 x 0,5 M, 2 x 0,2 M, 1 x 0,1 M)
- Dispositivo de sujeción con manivela
- Llave Allen de 5 mm y 2 mm



Conexión para taladro (opcional)

El modelo Infinity puede equiparse opcionalmente con un engranaje con conexión para taladro. Esto garantiza un avance constante de la sierra.

- El kit incluye:
- Conexión para taladro
 - Eje de prolongación

Item: 1351088



Kit corte+bisel (opcional)

Actualice su máquina EXACT Pro a la versión corte+bisel. Con el kit de conversión, podrá instalar fácilmente la actualización en su máquina Pro.

- El kit incluye:
- Disco de diamante corte+bisel
 - Cubierta para el disco de corte, compatible con su modelo EXACT Pro

Item: 1351087



ACCESORIOS RECOMENDADOS

Para la manipulación y soldadura
de tubos





Monitor de oxígeno Oxy-Pro

Rango de medición 5 - 999 ppm O₂

- Adecuado para gases inertes y gases con un contenido de hidrógeno de máx. 10 %
- Sensor de circonio con control de temperatura
- Interfaz USB para almacenar conjuntos de parámetros
- Documentación del valor residual del oxígeno, fecha, valor temporal y nombre del proyecto
- Pantalla LED iluminada con navegación sencilla por el menú
- Introducción de parámetros mediante el teclado
- Célula de medición de óxido de circonio sin mantenimiento
- Larga vida útil gracias a la gestión inteligente de las células
- Rango de trabajo libremente ajustable
- Recordatorio del proceso de validación
- Robusta carcasa de plástico con marco de protección de goma

Item no.	Descripción
1350520	Monitor de oxígeno Oxy-Pro



Set de Estuches para sistemas de purga de tuberías

Adecuado para internal pipe diameter 19 mm - 165 mm

- Práctico juego completo con discos de sellado de tuberías y unidad base (200 mm)
- Discos de sellado reemplazables
- Incluye 10 m de cable de acero inoxidable, Manguera de 10 m, acoplamiento y accesorios
- Funda de alta calidad y duradera fabricada con un mezcla de materiales



Item no.	Descripción	Diámetro interior de la tubería
1350139	Pipe purge system suitcase set	19 - 165 mm

Centradores para tubería de acero

Rango de sujeción: 25 - 355 mm (1 - 14")

- Para centrar y alinear los tubos a soldar
- Fácil montaje

Item no.	Descripción	Rango OD Pulgadas	Rango OD mm	Peso kg
1350004	Centradores para tubería DWT S13 acero	1 - 3	25 - 76	1,5
1350005	Centradores para tubería DWT S25 acero	2 - 5	51 - 127	3,1
1350006	Centradores para tubería DWT S47 acero	4 - 7	102 - 177	3,3
1350007	Centradores para tubería DWT S59 acero	5 - 9	127 - 228	6,9
1350008	Centradores para tubería DWT S1014 acero	10 - 14	254 - 355	9,0



Alineadores de Tubo de Cadena - simple

Rango de sujeción: 203,2 - 1.524 mm (8 - 60")

- Espesor máx. de pared: 12,7 mm
- La cadena puede adaptarse a la dimensión de la tubería respectiva retirando los eslabones de la cadena y las palancas de alineación

Item no.	Descripción	Rango OD Pulgadas	Rango OD mm	Número de barras de gato	Peso kg
1350040	Alineadores de Tubo de Cadena - simple	8 - 10	203 - 254	5	8,3
1350041		8 - 12	203 - 304	6	9,5
1350042		8 - 16	203 - 406	7	10,6
1350043		8 - 20	203 - 508	9	13,0
1350044		8 - 28	203 - 711	13	17,7
1350045		8 - 32	203 - 812	14	18,8
1350046		8 - 36	203 - 914	16	21,2
1350047		8 - 40	203 - 1.016	18	23,5
1350048		8 - 48	203 - 1.219	21	27,0
1350049		8 - 52	203 - 1.320	23	29,4
1350052		8 - 56	203 - 1.422	25	31,7
1350053		8 - 60	203 - 1.524	26	32,9

Soporte para tubería plegable

Plegable, para uso móvil

Todos los soportes de tuberías se suministran de serie con una cabeza en V y un anillo de seguridad para evitar que se desplomen de forma inesperada y se produzcan lesiones. La versión plegable con asa de transporte facilita su colocación y transporte. La capacidad de carga del soporte para tubos es de 1.500 kg. Además, los cabezales son intercambiables y hay disponibles diferentes juegos de rodillos.

- Arandela de cierre rápido para una rápida colocación en altura
- Tornillo de ajuste de seguridad
- Tornillo de ajuste para bloquear el cabezal en Vee
- Entrega con cabeza en Vee

Item no.	Descripción	Peso kg	Altura Pulgadas	Altura mm	Capacidad kg
1350300	Soporte para tubería plegable	12	33.5 - 49.2	850 - 1.250	1.500



NPS	DN	OD [pulgadas (mm)]	Espesor de la pared in pulgadas (mm)							
			SCH 5s	SCH 10s/20	SCH 30	SCH 40s/40/STD	SCH 80s/80/XS	SCH 120	SCH 160	XXS
1/8	6	0.404 (10.26)	0.035 (0.889)	0.049 (1.245)	0.057 (1.448)	0.068 (1.727)	0.095 (2.413)	-	-	-
1/4	8	0.540 (13.72)	0.049 (1.245)	0.065 (1.651)	0.073 (1.854)	0.088 (2.235)	0.119 (3.023)	-	-	-
3/8	10	0.675 (17.15)	0.049 (1.245)	0.065 (1.651)	0.073 (1.854)	0.091 (2.311)	0.126 (3.200)	-	-	-
1/2	15	0.840 (21.34)	0.065 (1.651)	0.083 (2.108)	0.095 (2.143)	0.109 (2.769)	0.147 (3.734)	-	0.188 (4.775)	0.294 (7.468)
3/4	20	1.050 (26.67)	0.065 (1.651)	0.083 (2.108)	0.095 (2.143)	0.113 (3.378)	0.154 (3.912)	-	0.219 (5.563)	0.308 (7.823)
1	25	1.315 (33.40)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.114 (2.896)	0.133 (3.378)	0.179 (4.547)	-	0.250 (6.350)	0.358 (9.093)
1 1/4	32	1.660 (42.16)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.117 (2.972)	0.140 (3.556)	0.191 (4.851)	-	0.250 (6.350)	0.382 (9.703)
1 1/2	40	1.900 (48.26)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.125 (3.175)	0.145 (3.683)	0.200 (5.080)	-	0.281 (7.137)	0.400 (10.160)
2	50	2.375 (60.33)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.125 (3.175)	0.154 (3.912)	0.218 (5.537)	0.250 (6.350)	0.344 (8.738)	0.436 (11.074)
2 1/2	65	2.875 (73.03)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.203 (5.156)	0.276 (7.010)	0.300 (7.620)	0.375 (9.525)	0.552 (14.021)
3	80	3.500 (88.90)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.216 (5.486)	0.300 (7.620)	0.350 (8.890)	0.438 (11.125)	0.600 (15.240)
3 1/2	90	4.000 (101.60)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.226 (5.740)	0.318 (8.077)	-	-	0.636 (16.154)

NPS	DN	OD [pulgadas (mm)]	Espesor de la pared in pulgadas (mm)											
			SCH 5	SCH 10s/10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s/ 40 STD	SCH 60	SCH 80s/80/XS	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XXS
4	100	4.500 (114.30)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	-	0.188 (4.775)	0.237 (6.020)	-	0.337 (8.560)	-	0.437 (11.100)	-	0.531 (13.487)	0.674 (17.120)
4 ½	115	5.000 (127.00)	-	-	-	-	0.247 (6.274)	-	0.355 (9.017)	-	-	-	-	0.710 (18.034)
5	125	5.563 (141.30)	0.109 (2.769)	0.134 (3.404)	-	-	0.258 (6.553)	-	0.375 (9.525)	-	0.562 (14.275)	-	0.625 (15.875)	0.750 (19.050)
6	150	6.625 (168.28)	0.109 (2.769)	0.134 (3.404)	-	-	0.280 (7.112)	-	0.432 (10.973)	-	0.500 (12.700)	-	0.719 (18.263)	0.864 (21.946)
7	-	7.625 (193.68)	-	-	-	-	0.301 (7.645)	-	0.500 (12.700)	-	-	-	-	0.875 (22.225)
8	200	8.625 (219.08)	0.109 (2.769)	0.148 (3.759)	0.250 (6.350)	0.277 (7.036)	0.322 (8.179)	0.406 (10.312)	0.500 (12.700)	0.593 (15.062)	0.719 (18.263)	0.812 (20.625)	0.875 (22.225)	-
9	-	9.625 (244.48)	-	-	-	-	0.342 (8.687)	-	0.500 (12.700)	-	-	-	-	-

NPS	DN	OD [pulgadas (mm)]	Espesor de la pared in pulgadas (mm)						
			SCH 5s	SCH 5	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH STD/40s
10	250	10.75 (273.05)	0.134 (3.404)	0.134 (3.404)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.250 (6.350)	0.307 (7.798)	0.365 (9.271)
12	300	12.75 (323.85)	0.156 (3.962)	0.156 (3.962)	0.180 (4.572)	0.180 (4.572)	0.250 (6.350)	0.330 (8.382)	0.375 (9.525)
14	350	14.00 (355.60)	0.156 (3.962)	0.156 (3.962)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.375 (9.525)	0.375 (9.525)
16	400	16.00 (406.40)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.375 (9.525)	0.375 (9.525)
18	450	18.00 (457.20)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.437 (11.100)	0.375 (9.525)
20	500	20.00 (508.00)	0.188 (4.475)	0.188 (4.475)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.375 (9.525)	0.500 (12.700)	0.375 (9.525)
22	550	22.00 (558.80)	0.188 (4.475)	0.188 (4.475)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.375 (9.525)	0.500 (12.700)	0.375 (9.525)
24	600	24.00 (609.60)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.250 (6.350)	0.250 (6.350)	0.375 (9.525)	0.562 (14.275)	0.375 (9.525)

NPS	DN	Espesor de la pared in pulgadas (mm)							
		SCH 40	SCH 60	SCH 80s/XS	SCH 80	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160
10	250	0.365 (9.271)	0.500 (12.700)	0.500 (12.700)	0.593 (15.062)	0.718 (18.237)	0.843 (21.412)	1.000 (25.400)	1.125 (28.575)
12	300	0.406 (10.312)	0.562 (14.275)	0.500 (12.700)	0.687 (17.450)	0.843 (21.412)	1.000 (25.400)	1.125 (28.575)	1.312 (33.325)
14	350	0.437 (11.100)	0.593 (15.062)	0.500 (12.700)	0.750 (19.050)	0.937 (23.800)	1.093 (27.762)	1.250 (31.750)	1.406 (35.712)
16	400	0.500 (12.700)	0.656 (16.662)	0.500 (12.700)	0.843 (21.412)	1.031 (26.187)	1.218 (30.937)	1.437 (36.500)	1.593 (40.462)
18	450	0.562 (14.275)	0.750 (19.050)	0.500 (12.700)	0.937 (23.800)	1.156 (29.362)	1.375 (34.925)	1.562 (39.675)	1.781 (45.237)
20	500	0.593 (15.062)	0.812 (20.625)	0.500 (12.700)	1.031 (26.187)	1.280 (32.512)	1.500 (38.100)	1.750 (44.450)	1.968 (49.987)
22	550	-	0.875 (22.225)	0.500 (12.700)	1.125 (28.575)	1.375 (34.925)	1.625 (41.275)	1.875 (47.625)	2.125 (53.975)
24	600	0.687 (17.450)	0.968 (24.587)	0.500 (12.700)	1.218 (30.937)	1.531 (38.887)	1.812 (46.025)	2.062 (52.375)	2.343 (59.512)

NPS	DN	OD [pulgadas (mm)]	Espesor de la pared in pulgadas (mm)						
			SCH 5s	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s/STD	SCH 40
26	650	26.000 (660.400)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	-	0.375 (9.525)	-
28	700	28.000 (711.200)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	-
30	750	30.000 (762.000)	0.250 (6.350)	0.312 (7.925)	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	-
32	800	32.000 (812.800)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	0.688 (17.475)
34	850	34.000 (863.600)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	0.688 (17.475)
36	900	36.000 (914.400)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	-	0.375 (9.525)	-



¿YA LO SABES?

ofrece demostraciones en vivo,
presentaciones en línea y
Experiencia VR



DEMO EN VIVO

Tanto si se trata de una demostración individual de productos como de un curso de formación, estaremos encantados de ofrecer nuestro servicio in situ o en línea. Gracias a nuestro servicio de campo, tenemos especialistas cerca de usted.

CANAL DE YOUTUBE

En el canal de YouTube de „DWT-GMBH“ se pueden encontrar películas de aplicación y vídeos explicativos sobre una amplia gama de productos, así como películas de imágenes.



EXPERIENCIA DE VR

Experimente nuestros productos virtualmente en 3D. Nuestra sala de exposición de RV permite realizar demostraciones de productos o incluso cursos de formación, de una variedad de máquinas DWT.

DWT, DWT PIPETOOLS, DWT ECOINERT y los respectivos logotipos son marcas registradas de DWT GmbH, sus subsidiarias y/o empresas afiliadas. Todos los demás logotipos y marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

En las relaciones comerciales, la información contenida en este folleto no constituye la base de las reclamaciones de garantía ni de los acuerdos contractuales relativos a los productos descritos, a menos que se haga referencia expresa a las descripciones aquí expuestas. Para todas las condiciones de garantía, entrega y demás condiciones contractuales se aplicarán siempre las condiciones comerciales de DWT, disponibles a petición. DWT se esfuerza constantemente por mejorar sus productos. El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las ilustraciones de los productos pueden diferir del producto final en casos individuales.

Distribución por:

CODESOL

Comercial de Soldadura S.A
Polígono Can Tapiolas Nave 6
08110 Montcada i Reixac, -Barcelona-
Tel: +34 935 64 08 04
codesol@codesol.com
www.codesol.com

DESCARGAR AHORA NUESTRA NUEVA APLICACIÓN MÓVIL



- ✓ Máquinas para cortar y biselar tubos
- ✓ Convertidor de diámetro de tubería
- ✓ Filtro de productos y visualización por categoría
- ✓ Accesorios para la soldadura de tubos
- ✓ Conversión de unidades
- ✓ Optimizado para móviles y tablets



Disponible en el
App Store

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
46240 Bottrop - Alemania

T +49 (0) 2041-77144-0

F +49 (0) 2041-77144-99

info@dwt-gmbh.de

www.dwt-pipetools.com

