

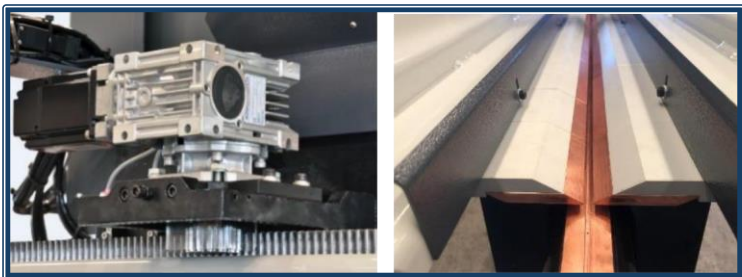


Nuestros bancos de soldadura longitudinal externa están diseñados para la soldadura lineal de tubos, tanques, conos, recipientes de chapa plana o cilíndrica, etc., y son de instalación fácil y rápida.

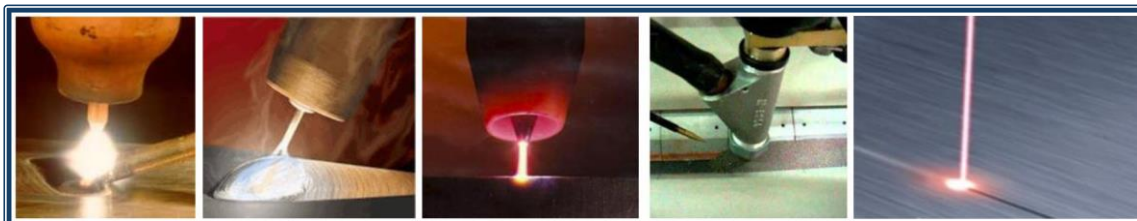


Ventajas de los Bancos de Soldadura Longitudinal

1. El sistema de accionamiento por servomotor y la doble guía lineal garantizan una gran precisión de 0,05 mm (0,002"). La velocidad de movimiento alcanza entre 2 – 16,000 mm/min (1~640 ipm).
2. El mandril junto con nuestra barra de refuerzo de cobre de diseño especial y la pinza de fijación de cobre produce una eliminación uniforme del calor disipando el calor rápidamente.
3. La fuerte estructura de la máquina proporciona una gran capacidad de trabajo para espesores desde 0,1 a 10 mm.
4. Caja de control inteligente, con la que podrás empezar a trabajar más rápido de lo que crees.
5. Movimiento de alta precisión para estándar de soldadura láser.



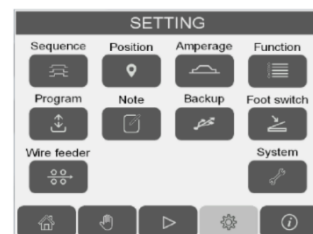
Los bancos de soldadura longitudinal LS son adecuados para todas las aplicaciones de soldadura lineal de todos los metales soldables para los procesos de soldadura TIG (GTAW), MIG (GMAW), Plasma (PAW) y Arco Sumergido (SAW).



CAJA DE CONTROL INTELIGENTE

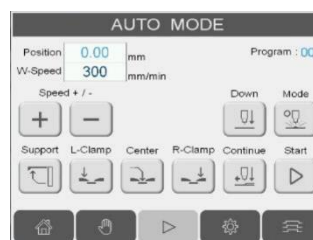
Interfaz fácil de usar:

El sistema de control PLC con pantalla táctil proporciona una interfaz gráfica intuitiva. El operador puede comprender fácilmente cómo hacer funcionar esta máquina y crear su propia secuencia de soldadura.



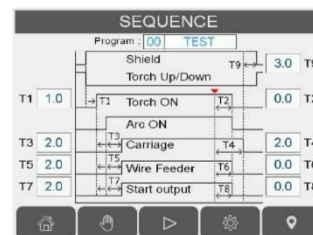
Configuración rápida de los parámetros de soldadura:

Permite ajustar y configurar los parámetros de soldadura, como velocidad, amperaje de soldadura, velocidad del alimentador de hilo (instale el alimentador de hilo Codesol), etc. en una sola caja de control.



Cree su propia secuencia de soldadura:

De acuerdo con su proceso y aplicación de soldadura, cree una secuencia de soldadura que incluya la función de inicio / parada de soldadura, antorcha arriba / abajo, encendido de arco, distancia de soldadura, etc. Haga que su procedimiento de trabajo sea más fácil y flexible.



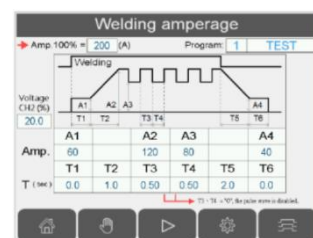
Ahorro de tiempo en la formación de operadores no cualificados:

Incluso un trabajador nuevo puede conseguir una calidad de soldadura constante. Puede guardar 100 sets de secuencias de soldadura y cargarlos mediante el puerto USB. Además, utilizando la "función de búsqueda", puede encontrar su archivo fácilmente.



Control de corriente de soldadura:

Salida analógica de 0~10 V para controlar la fuente de alimentación de soldadura. Guarde/Cargue programas de soldadura con corriente de soldadura.



Admite “niveles de soldadura” y “soldadura por puntos”.

Pre-punteo automático en el banco de soldadura longitudinal LS mediante configuración rápida de parámetros.



■ ACCESORIOS OPCIONALES**Dispositivo de alineación.**

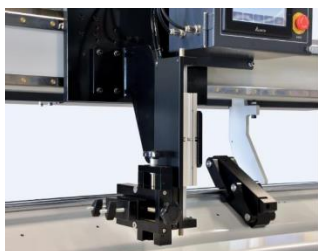
La pieza de trabajo se alinea fácilmente en la línea central de la ranura de la barra de respaldo.

- Dispositivo de alineación neumático LS-002

**Mandril refrigerado por agua.**

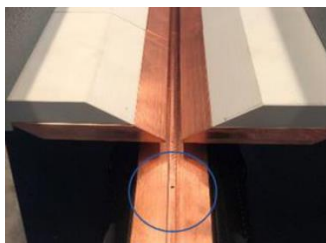
Seleccione cuándo tiene enfriador o enfriador. Para mantener la barra de respaldo de cobre y las pinzas de fijación de cobre a la temperatura óptima durante el proceso de soldadura. Elimina la distorsión térmica de la soldadura.

- Mandril refrigerado por agua LS-003

**Elevador neumático de la antorcha.**

Control de subida y bajada de la antorcha mediante la configuración del proceso de secuencia.

- Elevador neumático de la antorcha LS-005

**Sistema automático de gas de purga.**

Barra de respaldo de cobre con orificios para paso de gas protector.

- Sistema automático de gas de purga LS-006

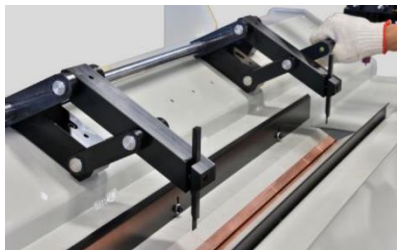
**Dispositivo de sujeción de mandril neumático.**

- Dispositivo de sujeción de mandril neumático LS-009

**Guía y soporte para antorcha.**

El pack estándar incluye 2 x SL-050 y 1 x VH-035

- Guía : SL-050 / SL-075 / SL-100 / SL-150
- Soporte antorcha: VH-035 / VH-040

▣ ACCESORIOS OPCIONALES**Dispositivo de alineación manual.**

- Dispositivo de alineación manual LS-001

**Mandril espaciador.**

Para cargar la pieza de trabajo pequeña rápidamente y ahorrar tiempo en la preparación del trabajo.

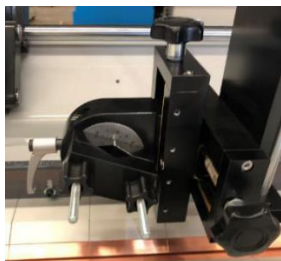
No es necesario empujar la pieza en el extremo del mandril cada vez que se carga

- Mandril espaciador LS-004

**Carro de carga automático.**

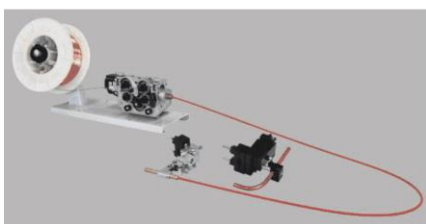
Para evitar la deformación de las piezas.

- Disponible desde 500 kg hasta 3000 kg

**Soporte de antorcha giratorio de 180 grados.**

Para algunos procesos de soldadura, es necesario inclinar la antorcha de soldadura durante la soldadura. El SW 180 es un soporte de antorcha giratorio para ajustar la antorcha al ángulo requerido.

- Soporte de antorcha giratorio SW-180

▣ ACCESORIOS OPCIONALES: AUTOMATIZACIÓN**Alimentador de hilo en frío.**

Para soldadura TIG y plasma. Este alimentador de hilo de alto rendimiento puede alimentar hilos de soldadura de 0,8 a 3,2 mm.

Función de impulsos

Función de retracción

Cálculo de la longitud de alimentación del hilo

■ Alimentador de hilo en frío WF-10

■ Con dos tipos de soportes de montaje: WGP-1 o WGP-3

**Sistema de Control de Voltaje de Arco AVC.**

Mantiene el espacio entre el tungsteno y la placa para un buen rendimiento de soldadura.

Hay dos tipos de controles deslizantes:

■ Control deslizante AVC-25 / 25mm

■ Control deslizante AVC-150 / 150mm

■ SOPORTES ELEVADORES

Los soportes elevadores aumentan el diámetro máximo de soldadura y ofrecen flexibilidad a la máquina para soldar piezas más grandes.



Para exportación

El Soporte elevador fijo LS-007 aumenta el diámetro de soldadura de Ø 850 mm a Ø 1050 mm.

■ Soporte elevador fijo (altura fija) LS-007



Hay dos tipos de soportes elevadores extraíbles:

⇒ 3 mm: aumenta el diámetro de soldadura de 850mm a 1150mm.

⇒ 5 mm: aumenta el diámetro de soldadura de 850mm a 1350mm.

■ Soporte elevador de servicio pesado (extraíble) LS-008



Para piezas de trabajo de gran diámetro, existe un banco de soldadura longitudinal tipo elevador. Se personaliza bajo pedido.

■ Tipo elevable

▣ ESPECIFICACIONES

MODELO	Und.	LS-06	LS-09	LS-12	LS-15	LS-18	LS-24	LS-30	LS-36
Potencia de entrada	-	Monofásico, 200 ~ 230V CA, 50 / 60 Hz							
Accionamiento del carro	-	Cremallera y piñón							
Motor impulsor	-	Servomotor							
Espesor	mm	0.1 - 10							
Longitud soldadura	mm	684	988	1.296	1.596	1.900	2.508	3.116	3.724
Ø mín. Pieza de trabajo	mm	67	89	108	133	152	184	241	311
Ø máx. Pieza de trabajo	mm	850							
Precisión de recorrido	mm	± 0.05							
Velocidad carro	mm/min	2 ~ 16.000							
Anchura carro (A)	mm	350							
Altura carro (B)	mm	332							
Alto total (C)	mm	1.720							
Ancho total (D)	mm	990							
Longitud total (E)	mm	1.480	1.780	2.085	2.390	2.820	3.420	4.140	4.740

* Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

